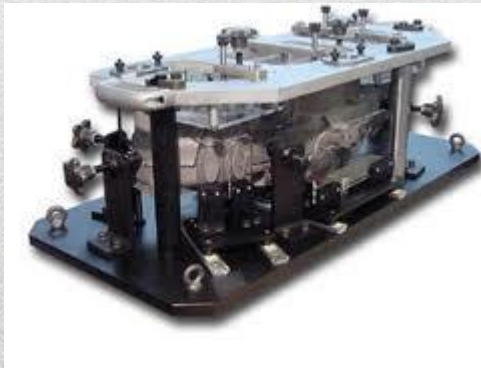


# บทที่ 2

## ชนิดและหน้าที่ของจิกและฟิกซ์เจอร์



## ๓ 2.1 จิกและฟิกส์เจอร์

### ๓ จิกและฟิกส์เจอร์

เป็นเครื่องมือพิเศษที่สร้างขึ้นมาเพื่อช่วยในการกำหนดตำแหน่ง จับยึด ชิ้นงานและยังเป็นตัวนำทางของเครื่องมือตัด (Cutting Tools) เช่นในการเจาะ รูหรือคว้านรู

### ฟิกส์เจอร์

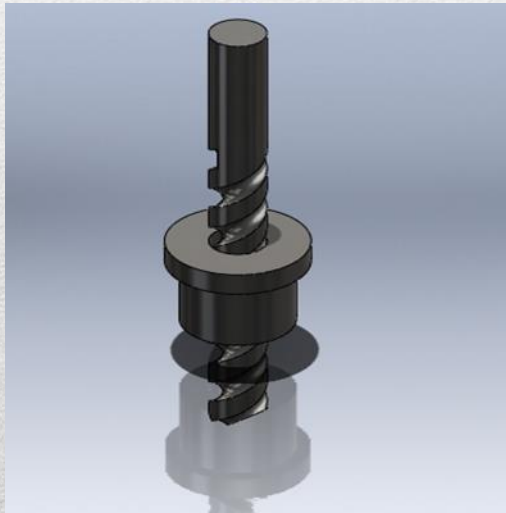
เป็นเครื่องมือสำหรับการผลิตที่ใช้ในการกำหนดตำแหน่ง ยึดจับ และรองรับชิ้นงานให้อยู่คงที่เครื่องจักรกำลังทำงานอยู่

---

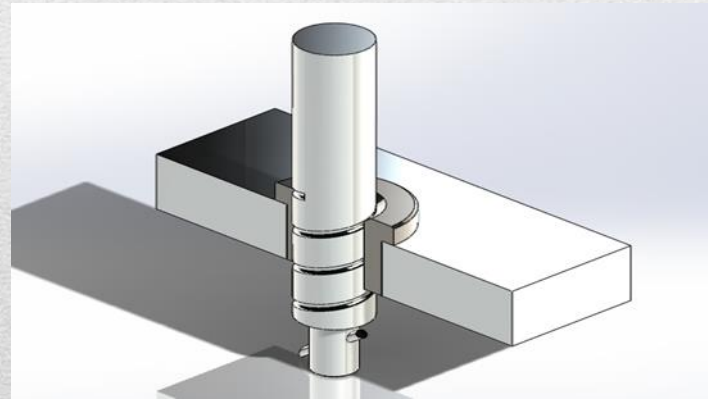


# ชนิดของจิ๊ก<sup>๓</sup>

แบ่งออกได้เป็น 2 อย่างใหญ่ๆ คือ จิ๊กคว้านรู และจิ๊กเจาะรู



จิ๊กเจาะรู<sup>๓</sup>



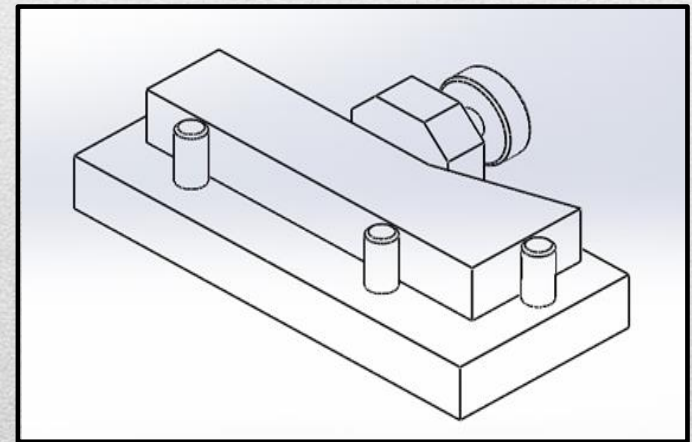
จิ๊กคว้านรู<sup>๓</sup>

## ๓ จิกเจาะรู

นี้ส่วนใหญ่จะถูกแบ่งออกเป็น 2 แบบใหญ่ๆ คือ แบบเปิด (Open Jigs) และ แบบปิด (Close Jigs)

## ๓ จิกแบบแผ่น

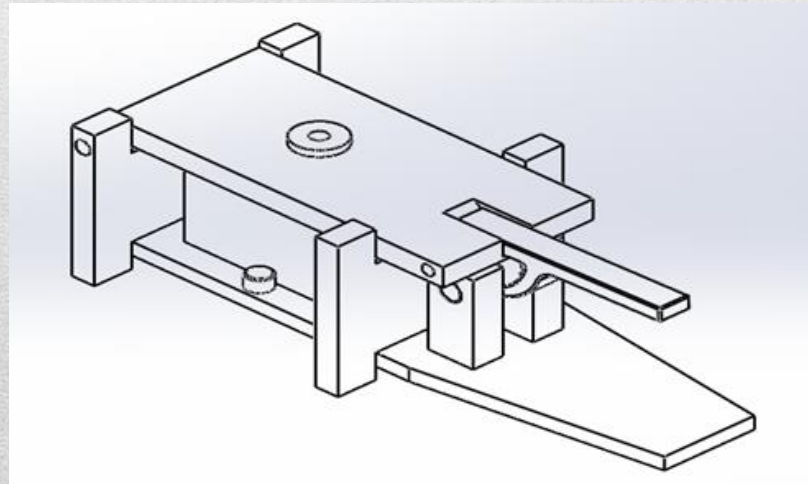
จิกชนิดนี้จะมีลักษณะคล้ายกับจิกแบบแทมเพลท แต่จะแตกต่างกันก็ตรงที่แบบแผ่นนี้จะมีตัวยึดชิ้นงานติดตั้งอยู่เพื่อไว้ใช้สำหรับจับยึดชิ้นงาน





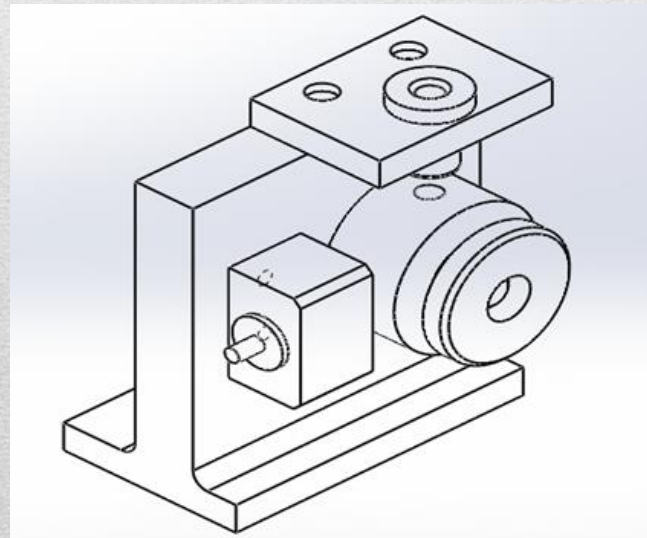
## ๓ จิกแบบฝาปิด

เป็นแบบกล่องชนิดหนึ่งซึ่งมีขนาดเล็กมีฝาปิด-เปิด  
ได้ ทำให้ง่ายต่อการเอาชิ้นงานใส่เข้าไปและเอาชิ้นงาน  
ออกได้อย่างสะดวก



## ๓ จิกแบบหัวแบ่ง

เป็นจิกที่ถูกใช้สำหรับการเจาะรูหรือตอกแต่ง  
อย่างอื่นบนชิ้นงานที่ต้องการให้มีระยะห่างของ  
การกระทำนั้นห่างเท่า ๆ กัน





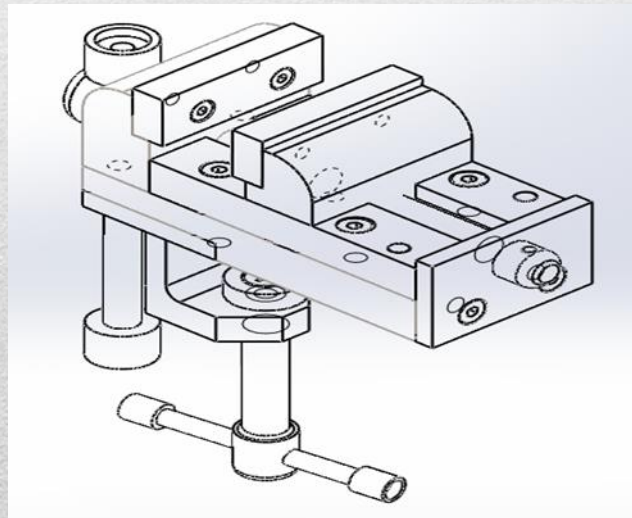
## ชนิดของฟิชเจอร์

สำหรับชื่อต่างๆที่จะใช้เรียกฟิชเจอร์แต่ละชนิดนั้น โดยหลักใหญ่แล้วจะพิจารณาดูจากรูปที่ฟิชเจอร์เหล่านั้นถูกสร้างมาอย่างไร

---

## ฟิกซ์เจอร์แบบปากกา

เป็นฟิกซ์เจอร์ที่ใช้สำหรับการทำงานที่มีขนาดเล็กฟิกซ์เจอร์ชนิดนี้จะมีปากกาสำหรับจับชิ้นงานที่เป็นมาตรฐาน จึงสามารถที่จะเปลี่ยนปากกาสำหรับจับชิ้นงานได้อย่างสะดวกและรวดเร็ว





# ฟิกซ์เจอร์แบบหลายตำแหน่ง

เป็นฟิกซ์เจอร์ที่ถูกนำมาใช้เมื่อต้องการๆผลิตที่ต้องการความรวดเร็วและมีปริมาณมากๆ ในขณะที่การทำงานของเครื่องจักรจะต้องทำงานเป็นจังหวะต่อเนื่องกันไปตลอด

