

20102-2014 ผลิตชิ้นส่วนด้วยเครื่องมือกล 3 1-6-3

Machine Tools 3

วิชาบังคับก่อน 20102-2008 ผลิตชิ้นส่วนด้วยเครื่องมือกล 2

ผลลัพธ์การเรียนรู้ระดับรายวิชา

ผลิตชิ้นส่วนด้วยการกลึงเกลียว กัดขึ้นรูป กัดเฟืองเฉียง เฟืองดอกจอก กัดร่องทางเฉียง กัดร่องตัวที่ กัดด้วยชุดอุปกรณ์พิเศษ เจียรระโนรู เจียรระโนเรียว ตรวจสอบและบำรุงรักษาเครื่องมือกล ปฏิบัติงานตามหลักความปลอดภัย

จุดประสงค์รายวิชา เพื่อให้

1. เข้าใจเกี่ยวกับการผลิตชิ้นส่วนด้วยเครื่องกลึง เครื่องกัด เครื่องเจียรระโน และอุปกรณ์พิเศษ
2. มีทักษะในการกัดขึ้นรูปชิ้นส่วนเครื่องมือกลตามหลักการและกระบวนการ
3. มีกิจนิสัยในการทำงานอย่างมีระเบียบแบบแผน มีความประณีตรอบคอบ
4. มีคุณธรรม จริยธรรม คุณลักษณะที่พึงประสงค์ที่ดีในการทำงานด้วยความละเอียดรอบคอบ ปลอดภัย มีความคิดสร้างสรรค์เป็น ระเบียบ สะอาด ตรงต่อเวลา ความซื่อสัตย์รับผิดชอบ และรักษา สภาพแวดล้อม
5. สามารถประยุกต์ใช้งานในการผลิต และปฏิบัติงานกับเครื่องมือกล ตามหลักการและกระบวนการ เพื่อพัฒนาและสนับสนุนงานอาชีพ

สมรรถนะรายวิชา

1. กลึงขึ้นรูปชิ้นส่วนเครื่องมือกลตามหลักการและกระบวนการ
2. กัดขึ้นรูปชิ้นส่วนเครื่องมือกลตามหลักการและกระบวนการ
3. เจียรระโนขึ้นรูปชิ้นส่วนเครื่องมือกลตามหลักการและกระบวนการ

คำอธิบายรายวิชา

ศึกษาและปฏิบัติเกี่ยวกับงานเครื่องมือกล อุปกรณ์ประกอบ ขึ้นรูปชิ้นส่วนด้วยการกลึงเกลียวหลายปาก กลึงโค้ง กลึงด้วยชุดอุปกรณ์พิเศษ กัดขึ้นรูป กัดเฟืองเฉียง เฟืองดอกจอก กัดร่องทางเฉียง กัดร่องตัวที่ กัดด้วยชุด อุปกรณ์พิเศษ เจียรระโนรู เจียรระโนเรียวใช้เครื่องมือวัดตรวจสอบและบำรุงรักษาเครื่องมือกล ปฏิบัติงานตามหลักความปลอดภัย