

	ใบงานที่ 3	2. การใช้เครื่องมือกลและอุปกรณ์	เวลา 2 ชั่วโมง
		2.3 งานหาจุดกึ่งกลางงาน	
			
		ปากกาจับยึดชิ้นงาน	1
ขนาดวัสดุ		วัสดุ	จำนวน
เครื่องจักร เครื่องมือและอุปกรณ์ 1. เครื่องกัดประกอบตู้ Linear Scale 2. Edge Finder 3. แท่งขนาน 4. ประแจขันปากกา 5. ค้อนอลูมิเนียม 6. แวนตานิริภัย 7. ผ้า		ข้อควรระวังและคำแนะนำ 1. ตรวจสอบสภาพเครื่องจักรและอุปกรณ์ ให้มีความพร้อมก่อนใช้งาน 2. แต่งกายรัดกุม สวมแว่นนิรภัยขณะปฏิบัติงาน 3. ห้ามหยอกล้อ ขณะทำงาน	

ลำดับขั้นตอนการหาจุดกึ่งกลางชิ้นงาน

ขั้นตอนที่	ภาพแสดง	เครื่องจักรและอุปกรณ์	คำอธิบาย
1		<ol style="list-style-type: none"> 1. เครื่องกัดที่ประกอบตู้ Linear Scale 2. Edge Finder 3. แท่งขนาน 4. ประแจขันปากกา 5. ค้อนอลูมิเนียม 6. แวนตานีรภัย 7. ผ้า 	<ol style="list-style-type: none"> 1. ติดตั้งปากกา 2. จับยึด Edge Finder เข้าเพลาเครื่องกัด 3. วางแท่งขนานบนปากกา 4. วางชิ้นงานบนแท่งขนาน 5. จับยึดชิ้นงานให้แน่นด้วยปากกา 6. เคาะชิ้นงานด้วยค้อนอลูมิเนียมให้ ชิ้นงานแนบแท่งขนานและปากกา
2	 	<ol style="list-style-type: none"> 1. เครื่องกัดที่ประกอบตู้ Linear Scale 2. Edge Finder 3. แท่งขนาน 4. ประแจขันปากกา 5. ค้อนอลูมิเนียม 6. แวนตานีรภัย 	<ol style="list-style-type: none"> 1. เคลื่อนโต๊ะงานให้หัวบอลของ Edge Finder สัมผัสผิวชิ้นงานด้านซ้ายหรือ ด้านแกน X ของชิ้นงาน 2. หมุนเคลื่อนให้หัวบอล Edge Finder ไปสัมผัสผิวงานจนไฟสว่างขึ้นจึงหยุดหมุนเคลื่อนโต๊ะงาน 3. กดปุ่มปรับแกน x ที่ตู้ Linear Scale ปรับเป็นเลข 0
3		<ol style="list-style-type: none"> 1. เครื่องกัดที่ประกอบตู้ Linear Scale 2. Edge Finder 3. แท่งขนาน 4. ประแจขันปากกา 5. ค้อนอลูมิเนียม 6. แวนตานีรภัย 	<ol style="list-style-type: none"> 1. หมุนเคลื่อนโต๊ะงานให้หัวบอล Edge Finder ไปสัมผัสผิวงานในแนวแกน X ด้านตรงข้าม จนไฟสว่างขึ้นจึงหมุนเคลื่อนโต๊ะงาน

ลำดับขั้นตอนการหาจุดกึ่งกลางชิ้นงาน

ขั้น ตอนที่	ภาพแสดง	เครื่องจักรและอุปกรณ์	คำอธิบาย
4		<ol style="list-style-type: none"> 1. เครื่องกัดที่ประกอบตู้ Linear Scale 2. Edge Finder 3. แท่งขนาน 4. ประแจขันปากกา 5. ค้อนอลูมิเนียม 6. แวนตานิรภัย 	<ol style="list-style-type: none"> 1. จดบันทึกตัวเลขตู้ Linear Scale แล้วหารด้วยสอง จดตัวเลขไว้ 2. หมุนโต๊ะงานไปยังตัวเลขที่หารแล้ว 3. กดปุ่มปรับแกน X ที่ตู้ Linear Scale ปรับเป็นเลข 0 จะได้จุดกึ่งกลางงานในแนวแกน X
5		<ol style="list-style-type: none"> 1. เครื่องกัดที่ประกอบตู้ Linear Scale 2. Edge Finder 3. แท่งขนาน 4. ประแจขันปากกา 5. ค้อนอลูมิเนียม 6. แวนตานิรภัย 	<ol style="list-style-type: none"> 1. หาดำแหน่งจุดกึ่งกลางในแนวแกน Y 2. ให้ทำเช่นเดียวกับหลักการของแกน X แต่เปลี่ยนมาทำในทิศทางของแกน Y



แบบ
ประเมิน
ใบงาน

ใบงานที่ 2

2.3 งานการหาจุดกึ่งกลางงาน

เวลา 2 ชั่วโมง



ชื่อ.....รหัส.....ชั้น/กลุ่ม.....

การตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบ	พิกัด	คะแนนที่ได้	เครื่องมือวัดในการตรวจสอบ
ระยะความแตกต่างของเส้นร่างแบบที่ตำแหน่งกึ่งกลางงานกับปลาย Edge Finder	การสังเกต	ตรงกลางรอยร่างแบบ	10	การสังเกต
		ไม่อยู่ตำแหน่งตรงกลางรอยร่างแบบ	0	

คะแนนเต็ม 10 คะแนน คะแนนรวม.....