

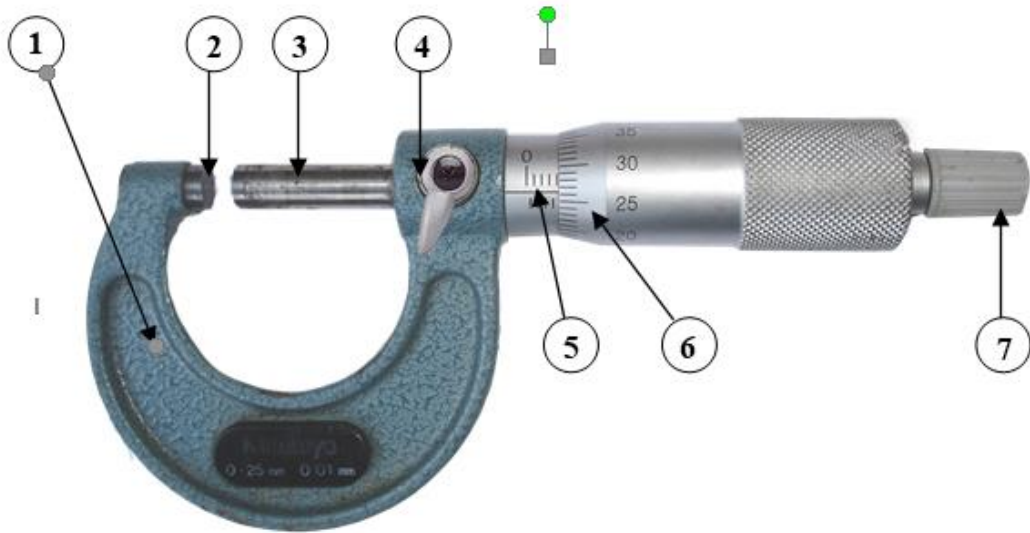


ใบงานที่ 3.2
วิชา ผลิตชิ้นส่วนแม่พิมพ์โลหะ
ชื่องาน ไมโครมิเตอร์

ครั้งที่ 11

จำนวน 30 นาที

คำสั่ง จงตอบคำถามต่อไปนี้ให้ถูกต้อง และสมบูรณ์



ตอบ

- หมายเลข 1
- หมายเลข 2
- หมายเลข 3
- หมายเลข 4
- หมายเลข 5
- หมายเลข 6
- หมายเลข 7



ใบงานที่ 3.2
วิชา ผลิตชิ้นส่วนแม่พิมพ์โลหะ
ชื่องาน ไมโครมิเตอร์

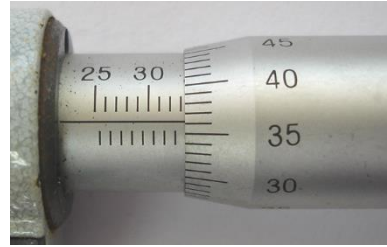
ครั้งที่ 11

จำนวน 30 นาที

คำสั่ง จงอ่านค่าวัดไมโครมิเตอร์ระบบเมตริกค่าความละเอียด 0.01 มิลลิเมตร



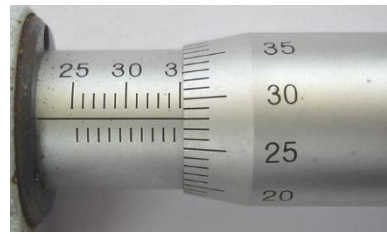
3.1 ค่าที่อ่านได้.....



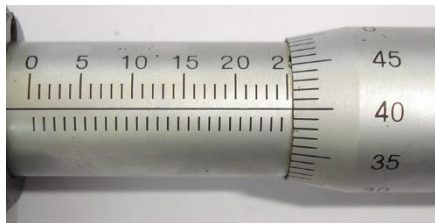
3.2 ค่าที่อ่านได้.....



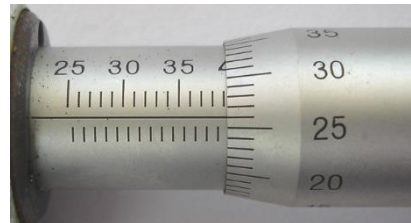
3.3 ค่าที่อ่านได้.....



3.4 ค่าที่อ่านได้.....



3.5 ค่าที่อ่านได้.....



3.6 ค่าที่อ่านได้.....



3.7 ค่าที่อ่านได้.....



3.8 ค่าที่อ่านได้.....



ใบงานที่ 3.2

วิชา ผลิตชิ้นส่วนแม่พิมพ์โลหะ

ครั้งที่ 11

ชื่องาน การวัดงานด้วยไมโครมิเตอร์วัดนอก (Outside Micrometer)

จำนวน 30 นาที

ใบงานที่ 3/2

การวัดงานด้วยไมโครมิเตอร์วัดนอก (Outside Micrometer)

วัตถุประสงค์

1. ใช้ไมโครมิเตอร์วัดขนาดความโตภายนอกของงานได้อย่างถูกวิธี
2. เพื่อให้มีทัศนคติในการทำงานที่มีระเบียบแบบแผน ตรงต่อเวลา

เครื่องมือ/อุปกรณ์

1. ไมโครมิเตอร์วัดนอก ค่าความละเอียด 0.01 มิลลิเมตร ขนาด 0 - 25 มิลลิเมตร และ 25 - 50 มิลลิเมตร

2. ฐานจับไมโครมิเตอร์
3. ชั่งงานทดสอบหมายเลข
4. ผ้าสำหรับทำความสะอาดไมโครมิเตอร์ และชิ้นงาน

ลำดับขั้นการปฏิบัติงาน

1. ทำความสะอาดชิ้นงานทดสอบ
2. ทำความสะอาด และตรวจสอบความสมบูรณ์ของไมโครมิเตอร์
3. วัดขนาดงานตามขนาดต่าง ๆ ในใบมอบงาน ทั้งระบบเมตริก
4. จัดบันทึกข้อมูลที่ได้จากการวัดลงในแบบฟอร์มที่กำหนดให้
5. ระยะเวลาในการปฏิบัติงาน 30 นาที



ใบงานที่ 3.2

วิชา ผลิตชิ้นส่วนแม่พิมพ์โลหะ

ชื่องาน การวัดงานด้วยไมโครมิเตอร์วัดนอก (Outside Micrometer)

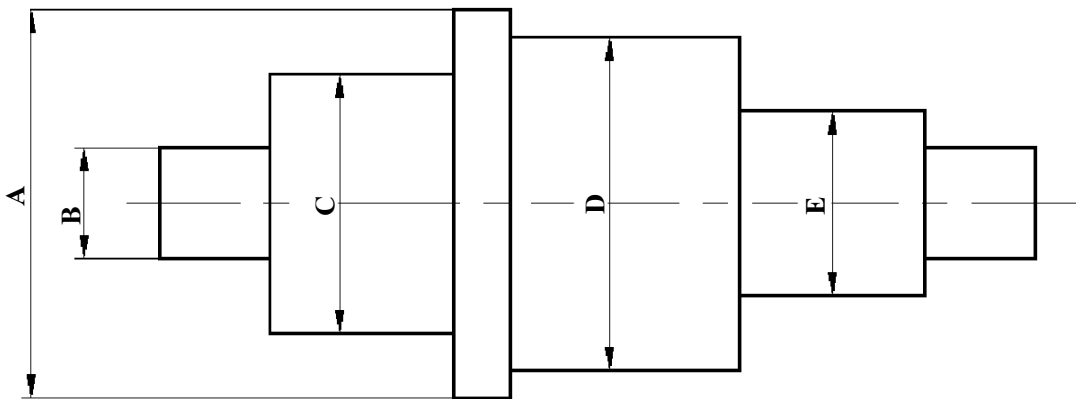
ครั้งที่ 11

จำนวน 30 นาที

คำสั่ง ให้นักเรียนวัดชิ้นงานทดสอบตามแบบที่กำหนดทั้งระบบเมตริก

ชิ้นงานทดสอบหมายเลข

ชื่อ รหัสประจำตัว ระดับชั้น กลุ่ม



ตารางบันทึกผล

ตำแหน่ง	A	B	C	D	E	คะแนน	รวม
	(20)	(20)	(20)	(20)	(20)	เต็ม	
0.01 มิลลิเมตร						100	

บันทึกข้อควรระวังขณะปฏิบัติงานการวัดงานด้วยไมโครมิเตอร์วัดนอก

.....

.....

.....

.....

ใบสรุปประเมินผลการปฏิบัติงาน
ใบงานที่ 3/2
การวัดงานด้วยไมโครมิเตอร์วัดนอก (Outside Micrometer)

ชื่อ.....รหัสประจำตัว.....ระดับชั้น.....กลุ่ม.....

จุดที่	รายการประเมิน	คะแนนเต็ม	คะแนนที่ได้
1	คะแนนการวัดระยะ A - E ค่าความละเอียด 0.01 มิลลิเมตร	100	
2	การใช้เครื่องมือวัดได้อย่างถูกวิธี	10	
3	ส่งงานตรงต่อเวลา	10	
4	แต่งกายถูกต้องตามระเบียบ	10	
5	การบำรุงรักษา และทำความสะอาดเครื่องมือวัด	10	
คะแนนรวมทั้งหมด		240	
คิดเป็นร้อยละ		100	
<p>เกณฑ์การประเมิน</p> <p>ได้ร้อยละ 80 - 100 = ดีมาก</p> <p>70 - 79 = ดี</p> <p>60 - 69 = พอใช้</p> <p>50 - 59 = ต้องปรับปรุง</p> <p>น้อยกว่า 50 = ต่ำกว่าเกณฑ์</p>			

ข้อเสนอแนะ.....

ลงชื่อ.....
 (.....)

ครูผู้สอน