



ใบงานที่ 3.3

วิชา ผลิตชิ้นส่วนแม่พิมพ์โลหะ
ชื่องาน เวอร์เนียคาลิเปอร์ ๐.๐๒ มม.

ครั้งที่ 10

จำนวน 30 นาที

วัตถุประสงค์

1. เข้าใจหลักการอ่าน เวอร์เนียคาลิเปอร์ 0.02 มม
2. รู้วิธีการใช้ปากวัดนอกเวอร์เนียคาลิเปอร์
3. รู้วิธีการบำรุงรักษาเวอร์เนียคาลิเปอร์

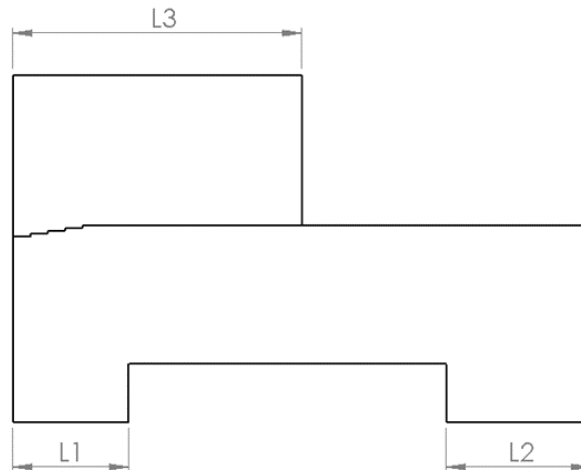
เครื่องมือ/อุปกรณ์

1. เวอร์เนียคาลิเปอร์ความละเอียด ๐.๐๒ มม.
2. ชิ้นงานทดลอง
3. ผ้าและอุปกรณ์ทำความสะอาด

ขั้นตอนการทดลอง

1. ทำความสะอาดชิ้นงานและเครื่องมือวัด
3. ศึกษาแบบงาน
5. บันทึกค่าผลการวัดในตาราง
7. สรุป อภิปรายผลการวัด

2. ตรวจสอบเช็คความสมบูรณ์ของเครื่องมือวัด
4. วัดชิ้นงานตามแบบงานกำหนด
6. วิเคราะห์ผลการวัด



ตำแหน่งการวัด	ค่าที่วัดได้				ค่าเฉลี่ย	ค่าเบี่ยงเบนมาตรฐาน	หมายเหตุ
	ครั้งที่ ๑	ครั้งที่ ๒	ครั้งที่ ๓	ครั้งที่ ๔			
L๑							
L๒							
L๓							

สรุปผลการวัด

- ๑).....
- ๒).....
- ๓).....

หมายเหตุ ค่าเฉลี่ยและค่าเบี่ยงเบนมาตรฐานให้ตอบเลขทศนิยม ๓ ตำแหน่ง