

แบบฝึกหัด

หน่วยที่ 3 องค์ประกอบและโครงสร้างของโปรแกรม

ตอนที่ 1 จงเติมคำตอบให้สมบูรณ์

1. โค้ดต่าง ๆ ที่ใช้ใน โปรแกรม NC นั้นส่วนใหญ่จะแบ่งออกเป็น 4 ประเภท ดังนี้

.....

.....

.....

2. N10 G91 F0.4 S1500 T1 M4 จากบล็อก ที่กล่าวมาจะมีกี่ Word ได้แก่ อะไรบ้าง

.....

.....

.....

3. จงบอกมาตรฐานต่าง ๆ ของ G - Code ที่ใช้งานกับเครื่องจักร CNC ใช้มาตรฐานอะไรบ้างในการเขียน NC โปรแกรม

.....

.....

.....

4. คำสั่ง G04 Dwel ใช้สำหรับ

.....

.....

.....

5. คำสั่ง M30 ใช้สำหรับ

.....

.....

.....

6. ปัจจุบันนี้คอนโทรลเลอร์ที่กำหนดตัวเลขได้ถึง 5 ตัว (N00001 - N99999) หรือมากกว่า เพื่อ ประโยชน์อะไร

.....

.....

.....

7. เพราะเหตุใดการกำหนดเลขที่บล็อกควรจะมีที่ละ 5 หรือ10 บล็อก เช่น N05 , N10, N15

.....

.....

.....

8. อัตราป้อน (Feed rate) คือ และใช้หน่วยในการทำงานอะไรบ้าง

.....

.....

.....

9. โครงสร้างของโปรแกรมพื้นฐานจะแยกได้เป็นส่วนและประกอบไปส่วนต่าง ๆ อะไรบ้าง

.....

.....

.....

10. คำสั่งหรือค่า ดิฟอลท์ (Default หรือ Self Start นั้น หมายถึง

.....

.....

.....