

แบบทดสอบหลังเรียนหน่วยที่ 4

คำสั่ง จงเลือกคำตอบที่ถูกต้องเพียงข้อเดียว

1. คำสั่ง G00 หมายความว่าอย่างไร

- ก. การเคลื่อนที่เป็นเส้นตรงด้วยความเร็วสูงสุด ข. การเคลื่อนที่เป็นเส้นตรงด้วยความเร็วตามอัตราป้อน
- ค. การเคลื่อนที่เป็นเส้นโค้งตามเข็มนาฬิกา ง. การเคลื่อนที่เป็นเส้นโค้งทวนเข็มนาฬิกา

2. คำสั่ง G01 หมายความว่าอย่างไร

- ก. การเคลื่อนที่เป็นเส้นตรงด้วยความเร็วสูงสุด ข. การเคลื่อนที่เป็นเส้นตรงด้วยความเร็วตามอัตราป้อน
- ค. การเคลื่อนที่เป็นเส้นโค้งตามเข็มนาฬิกา ง. การเคลื่อนที่เป็นเส้นโค้งทวนเข็มนาฬิกา

3. คำสั่ง G02 หมายความว่าอย่างไร

- ก. การเคลื่อนที่เป็นเส้นตรงด้วยความเร็วสูงสุด ข. การเคลื่อนที่เป็นเส้นตรงด้วยความเร็วตามอัตราป้อน
- ค. การเคลื่อนที่เป็นเส้นโค้งตามเข็มนาฬิกา ง. การเคลื่อนที่เป็นเส้นโค้งทวนเข็มนาฬิกา

4. คำสั่ง G03 หมายความว่าอย่างไร

- ก. การเคลื่อนที่เป็นเส้นตรงด้วยความเร็วสูงสุด ข. การเคลื่อนที่เป็นเส้นตรงด้วยความเร็วตามอัตราป้อน
- ค. การเคลื่อนที่เป็นเส้นโค้งตามเข็มนาฬิกา ง. การเคลื่อนที่เป็นเส้นโค้งทวนเข็มนาฬิกา

5. คำสั่ง G90 หมายความว่าอย่างไร

- ก. การเคลื่อนที่เร็วจากจุดปัจจุบันไปจุดอ้างอิงแรก
- ข. การเคลื่อนที่จากจุดอ้างอิงไปจุดระหว่างกลางของเครื่องจักร
- ค. การกำหนดตำแหน่งแบบต่อเนื่อง
- ง. การกำหนดตำแหน่งแบบสมบูรณ์

6. คำสั่ง G91 หมายความว่าอย่างไร

ก. การเคลื่อนที่เร็วจากจุดปัจจุบันไปจุดอ้างอิงแรก

ข. การเคลื่อนที่จากจุดอ้างอิงไปจุดระหว่างกลางของเครื่องจักร

ค. การกำหนดตำแหน่งแบบต่อเนื่อง

ง. การกำหนดตำแหน่งแบบสัมบูรณ์

7. คำสั่ง G28 หมายความว่าอย่างไร

ก. การเคลื่อนที่เร็วจากจุดปัจจุบันไปจุดอ้างอิงแรก

ข. การเคลื่อนที่จากจุดอ้างอิงไปจุดระหว่างกลางของเครื่องจักร

ค. การกำหนดตำแหน่งแบบต่อเนื่อง

ง. การกำหนดตำแหน่งแบบสัมบูรณ์

8. คำสั่ง G29 หมายความว่าอย่างไร

ก. การเคลื่อนที่เร็วจากจุดปัจจุบันไปจุดอ้างอิงแรก

ข. การเคลื่อนที่จากจุดอ้างอิงไปจุดระหว่างกลางของเครื่องจักร

ค. การกำหนดตำแหน่งแบบต่อเนื่อง

ง. การกำหนดตำแหน่งแบบสัมบูรณ์

9. คำสั่ง S2000 M03 หมายความว่าอย่างไร

ก. เพลาเครื่องหมุนตามเข็มนาฬิกาด้วยความเร็ว 2000 รอบต่อนาที

ข. เพลาเครื่องหมุนทวนเข็มนาฬิกาด้วยความเร็ว 2000 รอบต่อนาที

ค. เปิดสารหล่อเย็น

ง. สิ้นสุดโปรแกรม

10. คำสั่ง S1500 M04 หมายความว่าอย่างไร

ก. เพลาเครื่องหมุนตามเข็มนาฬิกาด้วยความเร็ว 1500 รอบต่อนาที

ข. เพลาเครื่องหมุนทวนเข็มนาฬิกาด้วยความเร็ว 1500 รอบต่อนาที

ค. เปิดสารหล่อเย็น

ง. สิ้นสุดโปรแกรม