

แบบฝึกหัดหน่วยที่ 5

คำสั่ง จงเลือกคำตอบที่ถูกต้องที่สุดเพียงข้อเดียว

1. ระบบแนวแกนของเครื่องกลึงซีเอ็นซีนั้น ข้อใดคือความหมายของแนวแกน Z

ก. ขนานกับแนวแกนเพลลาหัวเครื่อง

ข. ตั้งฉากกับแนวแกนเพลลาหัวเครื่อง

ค. ขนานกับแกน A

ง. ขนานกับแกน B

2. ระบบแนวแกนของเครื่องกลึงซีเอ็นซีนั้น ข้อใดคือความหมายของแนวแกน X

ก. ขนานกับแนวแกนเพลลาหัวเครื่อง

ข. ตั้งฉากกับแนวแกนเพลลาหัวเครื่อง

ค. ขนานกับแกน A

ง. ขนานกับแกน B

3. คำสั่ง G90 หมายถึงข้อใด

ก. การเคลื่อนที่เป็นเส้นโค้งตามเข็มนาฬิกา

ข. การเคลื่อนที่เป็นเส้นโค้งทวนเข็มนาฬิกา

ค. การกำหนดโคออร์ดิเนตแบบสัมบูรณ์

ง. การกำหนดโคออร์ดิเนตแบบต่อเนื่อง

4. คำสั่ง G91 หมายถึงข้อใด

ก. การเคลื่อนที่เป็นเส้นโค้งตามเข็มนาฬิกา

ข. การเคลื่อนที่เป็นเส้นโค้งทวนเข็มนาฬิกา

ค. การกำหนดโคออร์ดิเนตแบบสัมบูรณ์

ง. การกำหนดโคออร์ดิเนตแบบต่อเนื่อง

5. คำสั่ง G02 หมายถึงข้อใด

ก. การเคลื่อนที่เป็นเส้นโค้งตามเข็มนาฬิกา

ข. การเคลื่อนที่เป็นเส้นโค้งทวนเข็มนาฬิกา

ค. การกำหนดโคออร์ดิเนตแบบสัมบูรณ์

ง. การกำหนดโคออร์ดิเนตแบบต่อเนื่อง

6. คำสั่ง G03 หมายถึงข้อใด

ก. การเคลื่อนที่เป็นเส้นโค้งตามเข็มนาฬิกา

ข. การเคลื่อนที่เป็นเส้นโค้งทวนเข็มนาฬิกา

ค. การกำหนดโคออร์ดิเนตแบบสัมบูรณ์

ง. การกำหนดโคออร์ดิเนตแบบต่อเนื่อง

7. คำสั่ง M03 หมายถึงข้อใด

ก. สิ้นสุดโปรแกรม

ข. สิ้นสุดโปรแกรมพร้อมกลับไปบรรทัดเริ่มต้น

ค. เพลางานหมุนตามเข็มนาฬิกา

ง. เพลางานหมุนทวนเข็มนาฬิกา

8. คำสั่ง M04 หมายถึงข้อใด

ก. สิ้นสุดโปรแกรม

ข. สิ้นสุดโปรแกรมพร้อมกลับไปบรรทัดเริ่มต้น

ค. เพลางานหมุนตามเข็มนาฬิกา

ง. เพลางานหมุนทวนเข็มนาฬิกา

9. คำสั่ง M02 หมายถึงข้อใด

ก. สิ้นสุดโปรแกรม

ข. สิ้นสุดโปรแกรมพร้อมกลับไปบรรทัดเริ่มต้น

ค. เพลางานหมุนตามเข็มนาฬิกา

ง. เพลางานหมุนทวนเข็มนาฬิกา

10. คำสั่ง M30 หมายถึงข้อใด

ก. สิ้นสุดโปรแกรม

ข. สิ้นสุดโปรแกรมพร้อมกลับไปบรรทัดเริ่มต้น

ค. เพลางานหมุนตามเข็มนาฬิกา

ง. เพลางานหมุนทวนเข็มนาฬิกา