

แบบทดสอบหลังเรียนหน่วยที่ 7

คำสั่ง จงเลือกคำตอบที่ถูกต้องเพียงข้อเดียว

1. การใช้คำสั่งชุดเซย์โคออร์ดิเนตของชิ้นงานควรใช้คำสั่งใด

ก. G54-G59 ข. G40-G42 ค. G01-G03 ง. G90-G91

2. การใช้คำสั่งชุดเซย์รัศมีควรใช้คำสั่งใด

ก. G54-G59 ข. G40-G42 ค. G01-G03 ง. G90-G91

3. การใช้คำสั่งในการตัดเฉือนชิ้นงานควรใช้คำสั่งใด

ก. G54-G59 ข. G40-G42 ค. G01-G03 ง. G90-G91 .

4. ข้อใดกล่าวถูกต้องในการใช้คำสั่ง G41 และ G42

ก. เป็นการใช้ชุดเซย์รัศมีเฉพาะเครื่องกัดเท่านั้น

ข. เป็นการใช้ชุดเซย์รัศมีเฉพาะเครื่องกลึงเท่านั้น

ค. การชุดเซย์รัศมีจะมีผลทุกระนาบถึงแม้เราจะไม่เลือกก็ตาม

ง. การชุดเซย์รัศมีจะมีผลเฉพาะระนาบที่เราเลือกเท่านั้น

5. การใช้คำสั่งในการเฟือขนาดขนาดความยาวเครื่องมือตัดควรใช้คำสั่งใด

ก. G54, G55, G56, G57, G59

ข. G40, G42

ค. G01, G02, G03

ง. G43, G44, G49

6. ค่า OFX มีความหมายตรงกับข้อใด
- ก. ค่าโคออร์ดิเนตของจุดปลายตัดอ้างอิง
 - ข. ค่าโคออร์ดิเนตจริงของปลายเครื่องมือตัด
 - ค. ค่าเพื่อขนาดความยาวในแนวแกน X
 - ง. ค่าเพื่อขนาดความยาวในแนวแกน
7. ค่า OFZ มีความหมายตรงกับข้อใด
- ก. ค่าโคออร์ดิเนตของจุดปลายตัดอ้างอิง
 - ข. ค่าโคออร์ดิเนตจริงของปลายเครื่องมือตัด
 - ค. ค่าเพื่อขนาดความยาวในแนวแกน X
 - ง. ค่าเพื่อขนาดความยาวในแนวแกน Z
8. ค่า X Z. มีความหมายตรงกับข้อใด
- ก. ค่าโคออร์ดิเนตของจุดปลายตัดอ้างอิง
 - ข. ค่าโคออร์ดิเนตจริงของปลายเครื่องมือตัด
 - ค. ค่าเพื่อขนาดความยาวในแนวแกน X
 - ง. ค่าเพื่อขนาดความยาวในแนวแกน Z
9. ค่า X, Z มีความหมายตรงกับข้อใด
- ก. ค่าโคออร์ดิเนตของจุดปลายตัดอ้างอิง
 - ข. ค่าโคออร์ดิเนตจริงของปลายเครื่องมือตัด
 - ค. ค่าเพื่อขนาดความยาวในแนวแกน X
 - ง. ค่าเพื่อขนาดความยาวในแนวแกน Z

10. ค่า OFR มีความหมายตรงกับข้อใด

ก. ค่าโคออร์ดิเนตของจุดปลายตัดอ้างอิง

ข. ค่าโคออร์ดิเนตจริงของปลายเครื่องมือตัด

ค. ค่าเผื่อขนาดความยาวในแนวแกน X

ง. ค่าเผื่อรัศมีของปลายมีด