

แบบทดสอบก่อนเรียน/หลังเรียน
หน่วยที่ 1 เรื่อง หลักการทำงานของเครื่องจักรกลซีเอ็นซี

คำสั่ง จงเขียนเครื่องหมายกากบาท (X) ทับตัวอักษรหน้าข้อความที่ถูกต้องที่สุดเพียงข้อเดียว

- ข้อใด คือ ความหมายของ เครื่องซีเอ็นซี
 - เครื่องจักรกลการผลิตที่ไม่ต้องใช้นมนุษย์ทำงาน
 - เครื่องจักรกลการผลิตที่ผ่านการสร้างด้วยระบบซีเอ็นซี
 - คอมพิวเตอร์ควบคุมเครื่องจักรด้วยตัวเลข รหัสหรือตัวอักษร
 - คอมพิวเตอร์ควบคุมการผลิตที่ใช้สัญลักษณ์ในการควบคุมการทำงาน
- ระบบซีเอ็นซีได้รับการพัฒนาอย่างต่อเนื่องมาจากระบบใด
 - ระบบเอ็นซี
 - ระบบโปรแกรม
 - ระบบจีโค้ดและเอ็มโค้ด
 - ระบบควบคุมการผลิตแบบต่อเนื่อง
- เครื่องจักรเอ็นซีได้รับการสร้างขึ้นที่ประเทศใด
 - ประเทศอเมริกา
 - ประเทศอังกฤษ
 - ประเทศฝรั่งเศส
 - ประเทศเยอรมัน
- ข้อใด ไม่ใช่ ประเภทของเครื่องซีเอ็นซี
 - เครื่องกลึงซีเอ็นซี
 - เครื่องวัดขนาดซีเอ็นซี
 - เครื่องเจียรไนซีเอ็นซี
 - เครื่องทำเกลียวซีเอ็นซี
- ข้อใดคือหน้าที่ของภาคขยายสัญญาณ
 - ขยายสัญญาณแสง
 - ขยายสัญญาณไฟฟ้า
 - ขยายสัญญาณเสียง
 - ขยายสัญญาณโปรแกรม

6. เครื่องซีเอ็นซีชนิดใดที่ใช้แท่งโลหะนำไฟฟ้าในการตัดเฉือนโลหะ
 - ก. เครื่องกัดซีเอ็นซี
 - ข. เครื่องกลึงซีเอ็นซี
 - ค. เครื่องทำเกลียวซีเอ็นซี
 - ง. เครื่องอาร์กด้วยไฟฟ้า
7. เครื่องเอ็นซีที่ได้รับการพัฒนาขึ้นเครื่องแรกมีลักษณะเป็นอย่างไร
 - ก. เครื่องกัดราบ
 - ข. เครื่องกัดเพลตตั้ง
 - ค. เครื่องกัดเพลตนอน
 - ง. เครื่องกัดเพลตตั้ง 5 แกน
8. ระบบควบคุมซีเอ็นซีของเครื่อง **ไม่** สามารถทำงานขั้นตอนใดแทนช่างควบคุมเครื่องได้
 - ก. การป้อนตัดเฉือนงาน
 - ข. การจับยึดชิ้นงานกับเพลตหัวเครื่อง
 - ค. การปรับเปลี่ยนความเร็วรอบ และอัตราป้อน
 - ง. การเปิด ปิดสวิตช์ควบคุมเครื่องและสารหล่อเย็น
9. ระบบควบคุมของเครื่องจะใช้คำสั่งใดในการทำงาน
 - ก. โปรแกรมซีเอ็นซี
 - ข. โปรแกรมจีโค้ด
 - ค. โปรแกรมเอ็มโค้ด
 - ง. โปรแกรมทางไฟฟ้า
10. ระบบใดของเครื่องซีเอ็นซีที่ทำหน้าที่บอกระยะทางการเคลื่อนที่ของแท่นเลื่อน
 - ก. ระบบควบคุม
 - ข. ระบบแสดงผล
 - ค. ระบบวัดขนาด
 - ง. ระบบขยายสัญญาณ