

แบบทดสอบก่อนเรียน/หลังเรียน
หน่วยที่ 2 เรื่อง ระบบแนวแกนและระบบโคออร์ดิเนตของเครื่องจักรกลซีเอ็นซี

คำสั่ง จงเขียนเครื่องหมายกากบาท (X) ทับตัวอักษรหน้าข้อความที่ถูกต้องที่สุดเพียงข้อเดียว


1. ข้อใดคือความหมายของระบบ โคออร์ดิเนต
 - ก. จุดตัดของแกนสองแกนที่เป็นมุมฉาก
 - ข. จุดตัดของแกนสองแกนที่เป็นมุมแหลม
 - ค. จุดขนานของแกนสองแกนที่เป็นมุมตรง
 - ง. จุดตัดของแกนสามแกนที่เป็นมุมแหลม
2. การเขียน โปรแกรมควบคุมเครื่องกลึงซีเอ็นซีนั้นนิยมเขียนเป็น โคออร์ดิเนตแบบใด
 - ก. โคออร์ดิเนตแบบสองแกน
 - ข. โคออร์ดิเนตแบบสามแกน
 - ค. โคออร์ดิเนตตามกฎมือขวา
 - ง. โคออร์ดิเนตของเครื่องจักรกล
3. การเคลื่อนที่แนวขวางกับรางเลื่อนของเครื่องกลึง จะเป็นการเคลื่อนที่ในแนวแกนใดและกำหนดขนาดอย่างไร
 - ก. แกน Z กำหนดเป็นขนาดรัศมี
 - ข. แกน X กำหนดเป็นขนาดรัศมี
 - ค. แกน X กำหนดเป็นขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง
 - ง. แกน Z กำหนดเป็นขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง
4. ถ้าต้องการกลึงปาดหน้าชิ้นงานจะต้องให้โคออร์ดิเนตใดเคลื่อนที่
 - ก. โคออร์ดิเนตแกน Z
 - ข. โคออร์ดิเนตแกน X
 - ค. โคออร์ดิเนตแกน X และ Z
 - ง. ไม่ใช่ค่าโคออร์ดิเนตแกนใด ๆ
5. เพราะเหตุใดงานกลึงซีเอ็นซีจึงไม่ใช่แนวแกน Y
 - ก. นิยมใช้แกน X แทน
 - ข. เป็นแนวแกนเดียวกับแกน X
 - ค. เป็นแนวแกนเดียวกับแกน Z
 - ง. แกน Y ไม่นิยมใช้ในงานกลึง

6. จุดศูนย์กลางของเครื่องกลึงซีเอ็นซีสามารถเปลี่ยนแปลงได้หรือไม่เพราะเหตุใด

- ก. ได้เพราะเคลื่อนที่ได้
- ข. ได้เพราะผู้ควบคุมเครื่องเป็นผู้กำหนด
- ค. ไม่ได้เพราะเป็นจุดที่เจ้าของเครื่องกำหนด
- ง. ไม่ได้เพราะเป็นจุดที่บริษัทผู้ผลิตกำหนด

7. จุดศูนย์กลางของเครื่องกลึงซีเอ็นซีแต่ละแนวแกนจะมีค่าโคออร์ดิเนตเท่าใด

- ก. ทุกแนวแกนมีค่าเป็นศูนย์
- ข. ทุกแนวแกนมีค่าเป็นลบ
- ค. ทุกแนวแกนมีค่าเป็นบวก
- ง. ทุกแนวแกนมีค่าเป็นบวกและลบ




8. สัญลักษณ์  แสดงถึงจุดใดในเครื่องกลึงซีเอ็นซี

- ก. จุดศูนย์กลางของงาน
- ข. จุดศูนย์กลางของเครื่อง
- ค. จุดอ้างอิงของเครื่อง
- ง. จุดอ้างอิงของเครื่องมือตัด

9. ใครคือผู้กำหนดจุดอ้างอิงของเครื่องกลึงซีเอ็นซี

- ก. บริษัทผู้ผลิต
- ข. ผู้ควบคุมเครื่อง
- ค. ผู้เขียน โปรแกรม
- ง. เจ้าของเครื่องกลึงซีเอ็นซี

10. สัญลักษณ์ในข้อใดแทนจุดอ้างอิงของเครื่องมือตัด

- ก. 
- ข. 
- ค. 
- ง. 