แบบฝึกหัด

หน่วยที่ 2 เรื่อง ระบบแนวแกนและระบบโคออร์ดิเนตของเครื่องจักรกลซีเอ็นซี

ตอนที่ 1 คำสั่ง จงตอบคำถามต่อไปนี้ให้ถูกต้องและสมบูรณ์

1. จงอธิบายทิศทางการเคลื่อนที่ของแนวแกน X และแนวแกน Z มาพอสังเขป

.....

.....

.....

.....

2. จงบอกความหมายของสัญลักษณ์ต่อไปนี้

หมายถึง.....

หมายถึง.....

หมายถึง.....

หมายถึง.....

หมายถึง.....

3. ข้อมูลของเครื่องมือตัดที่ต้องป้อนเข้าไปในระบบควบคุมซีเอ็นซีจะประกอบด้วยอะไรบ้าง

.....

.....

.....

.....

4. การเขียนโปรแกรมงานกลึงซีเอ็นซีถ้ากำหนดข้อมูลของเครื่องมือตัดสั้นหรือยาวกว่าขนาดของเครื่องมือตัดที่ใช้จริงผลจะเป็นอย่างไร จงอธิบาย

.....

.....

.....

.....

.....

5. การกำหนดขนาดแบบต่อเนื่องแตกต่างกับการกำหนดขนาดแบบสัมบูรณ์อย่างไรจงอธิบายมาพอสังเขป

.....

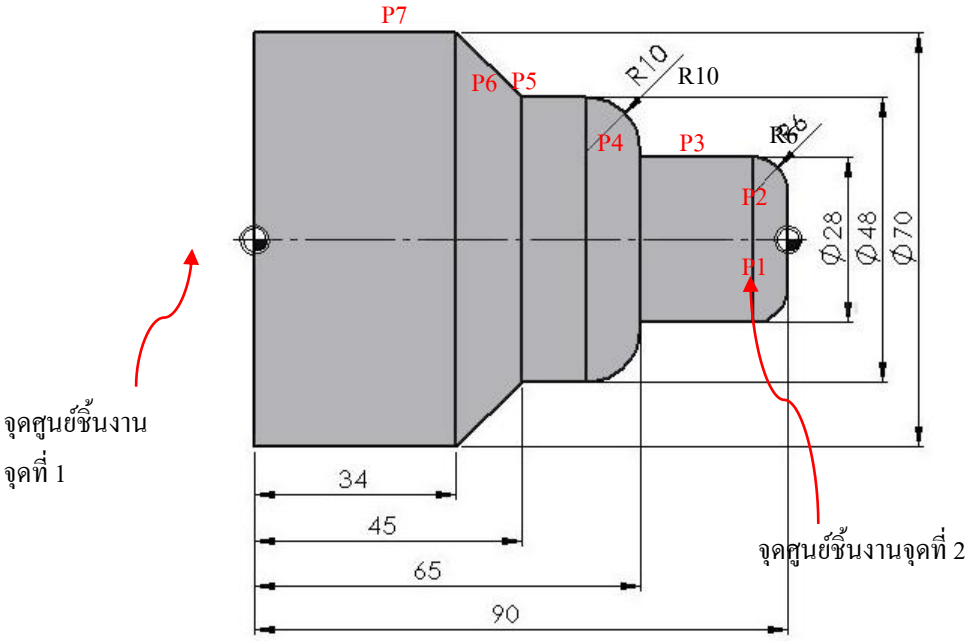
.....

.....

.....

.....

ตอนที่ 2 คำสั่ง จากรูปจงเขียนค่าโคออร์ดิเนตลงในตารางที่กำหนดให้ตามการกำหนดขนาด แบบสัมบูรณ์และแบบต่อเนื่องโดยวัดจากตำแหน่งจุดศูนย์งานตามที่กำหนด



ค่าโคออร์ดิเนตงานกลึงกับการกำหนดขนาดแบบสัมบูรณ์

จุดศูนย์ชิ้นงานจุดที่ 1		
P	X	Z
1		
2		
3		
4		
5		
6		
7		

จุดศูนย์ชิ้นงานจุดที่ 2		
P	X	Z
1		
2		
3		
4		
5		
6		
7		

ค่าโคออร์ดิเนตงานกลึงกับการกำหนดขนาดแบบต่อเนื่อง

จุดศูนย์ชิ้นงานจุดที่ 1		
P	X	Z
1		
2		
3		
4		
5		
6		
7		

จุดศูนย์ชิ้นงานจุดที่ 2		
P	X	Z
1		
2		
3		
4		
5		
6		
7		