



วิชา : โปรแกรมเอ็นซีพื้นฐาน
หน่วยการเรียนรู้ที่ 8 การเขียนโปรแกรมเอ็นซีกับชุดซีมู
เลชั่น

ใบสั่งงานที่ 02
แผ่นที่ 1/2

คำสั่ง ให้นักศึกษาเขียนแผนการทำงาน โปรแกรมงานกัด และตรวจสอบโปรแกรม
ตามใบงานที่ 2

รายการเครื่องมือ และอุปกรณ์ที่ใช้

1. เครื่องกัด CNC หรือเครื่อง Simulation
2. ชุดเครื่องมือตัด
3. ชุดจับยึดเครื่องมือตัด
4. ชุดจับยึดชิ้นงาน
5. ชุดทำความสะอาด

วัสดุงาน พลาสติกขนาด 220 x 100 x 10 mm.

ลำดับขั้นการทำงาน

1. กำหนดจุดศูนย์กลางของชิ้นงาน
2. กำหนดจุดโคออดิเนต (จุดศูนย์กลางอิง)
3. วางแผนการทำงาน
4. เขียนโปรแกรม
5. ตรวจสอบโปรแกรมโดยเครื่องกัด CNC หรือเครื่อง Simulation
6. นำชิ้นงานไปทำการกัด



วิชา : โปรแกรมเอ็นซีพื้นฐาน
หน่วยการเรียนรู้ที่ 8 การเขียนโปรแกรมเอ็นซีกับชุดชิมมู
เลชัน

ใบสั่งงานที่ 02
แผ่นที่ 2/2

ข้อควรระวังและเทคนิคการทำงาน

1. ตั้งศูนย์งานและศูนย์เครื่องมือตัดให้ถูกต้อง
2. จับยึดชิ้นงานให้มั่นคง โดยใช้อุปกรณ์ให้เหมาะสม
3. จัดยึดเครื่องมือตัดให้ถูกต้อง และมั่นคง
4. ปิดประตูทุกครั้งเมื่อมีการทำงาน

เวลาที่ใช้ ชั่วโมง

คำสังย่อย

1. ให้นักศึกษาเขียนแผนการทำงานและโปรแกรมให้อาจารย์ตรวจ
2. ให้นักศึกษาตรวจสอบ โปรแกรมก่อนการปฏิบัติงาน



วิชา : โปรแกรมเอ็นซีพื้นฐาน
 หน่วยการเรียนรู้ที่ 8 การเขียนโปรแกรมเอ็นซีกับชุดชิมมู
 เลชั่น

ใบประเมินผลรวม

ใบประเมินผลงาน
 (Evaluation Sheet)

ชื่องาน งานกั๊ด		วันที่เริ่มงาน.....			
ผู้ปฏิบัติงาน					
ผู้ประเมิน.....					
จุดประเมิน	ผลการประเมิน				หมายเหตุ
	ดีมาก (10)	ดี (7)	พอใช้ (5)	แก้ไข (3)	
ขณะปฏิบัติงาน					
1.การเตรียมเครื่องมือและอุปกรณ์					
2.การวางแผนและขั้นตอนในการทำงาน					
3.ความถูกต้องของเงื่อนไขการทำงาน					
4.ความถูกต้องของโปรแกรม					
5.ความถูกต้องของการใช้ความเร็วรอบให้สัมพันธ์กันกับFeed					
6.ปฏิบัติงานตามโปรแกรม					
รวม					
เกณฑ์คะแนน 40% = $\frac{\text{คะแนนที่ได้}}{\text{คะแนนเต็ม}} \times 40$					
เจตคติ	ผลการประเมิน				
	ดีมาก(10)	ดี(7)	พอใช้(5)	แก้ไข(3)	
1.เวลาการทำงาน					
2.การทำงานร่วมกัน					
3.การดูแลรักษาเครื่องมือและอุปกรณ์					
4.การรักษาข้อควรปฏิบัติและความปลอดภัย					
รวม					
เกณฑ์คะแนน 20% = $\frac{\text{คะแนนที่ได้}}{\text{คะแนนเต็ม}} \times 20$					



วิชา : โปรแกรมเอ็นซีพื้นฐาน
หน่วยการเรียนรู้ 8 การเขียนโปรแกรมเอ็นซีกับชุดซิมู
เลชั่น

ใบประเมินผลรวม

ใบประเมินผลงาน
(Evaluation Sheet)

สรุปผลการประเมิน	คะแนนเต็ม	เกณฑ์ 60%	คะแนนที่ได้	ผลการประเมิน	
				ผ่าน	ไม่ผ่าน
1. ลำดับขั้นตอนการทำงานขณะปฏิบัติงาน	40				
2. ผลงาน	40				
3. เจตคติ	20				
			รวม		
	คะแนนที่ได้				

ผู้ตรวจงาน.....

(.....)

วันที่.....เดือน.....พ.ศ.....

การผ่านเกณฑ์

** ต้องผ่านเกณฑ์การประเมิน 60% ทุกหัวข้อการประเมิน