

ใบงานที่ 2

การกำหนดตำแหน่งแนวแกนในการเคลื่อนที่และปฏิบัติตามหลักความปลอดภัยสำหรับ เครื่องจักร CNC

จุดประสงค์เชิงพฤติกรรม

1. บอกสัญลักษณ์และจุดศูนย์ต่าง ๆ ของเครื่องจักร CNC ได้อย่างถูกต้อง
2. เขียนแนวแกนการเคลื่อนที่ของเครื่องจักร CNC ได้อย่างถูกต้อง
3. กำหนดตำแหน่งแบบสมบูรณ์ตามแบบงานได้อย่างถูกต้อง
4. ปฏิบัติตามหลักความปลอดภัยในการใช้เครื่องจักร CNC ได้อย่างถูกต้อง

เครื่องมือและอุปกรณ์การปฏิบัติงาน

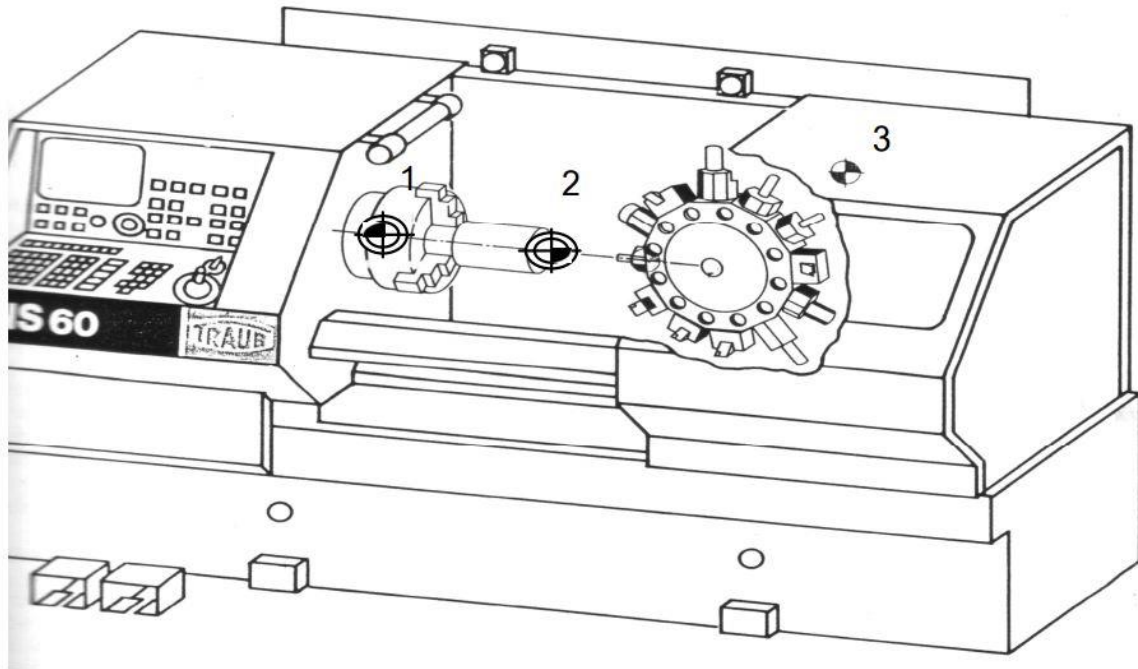
1. ใบงานที่ 2
 2. อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคล เช่น แว่นตานิรภัย (Safety Glasses) รองเท้านิรภัย (Safety Shoes)
- เป็นต้น

ลำดับขั้นตอนการปฏิบัติงาน

1. ให้แต่ละกลุ่ม ทบทวนเนื้อหาจาก หน่วยที่ 2
2. ให้แต่ละกลุ่ม ศึกษาใบงานจากข้อที่ 1 ถึง 3 และเขียนลงในตารางที่กำหนด
3. ให้แต่ละกลุ่ม ออกมาอธิบายใบงานที่ 2 หนาชั้นเรียน (ใช้เวลากลุ่มละ 3-5 นาที)
4. ให้แต่ละกลุ่ม ช่วยกันเก็บกวาดห้องปฏิบัติการและทำความสะอาดให้เรียบร้อย

คำสั่ง

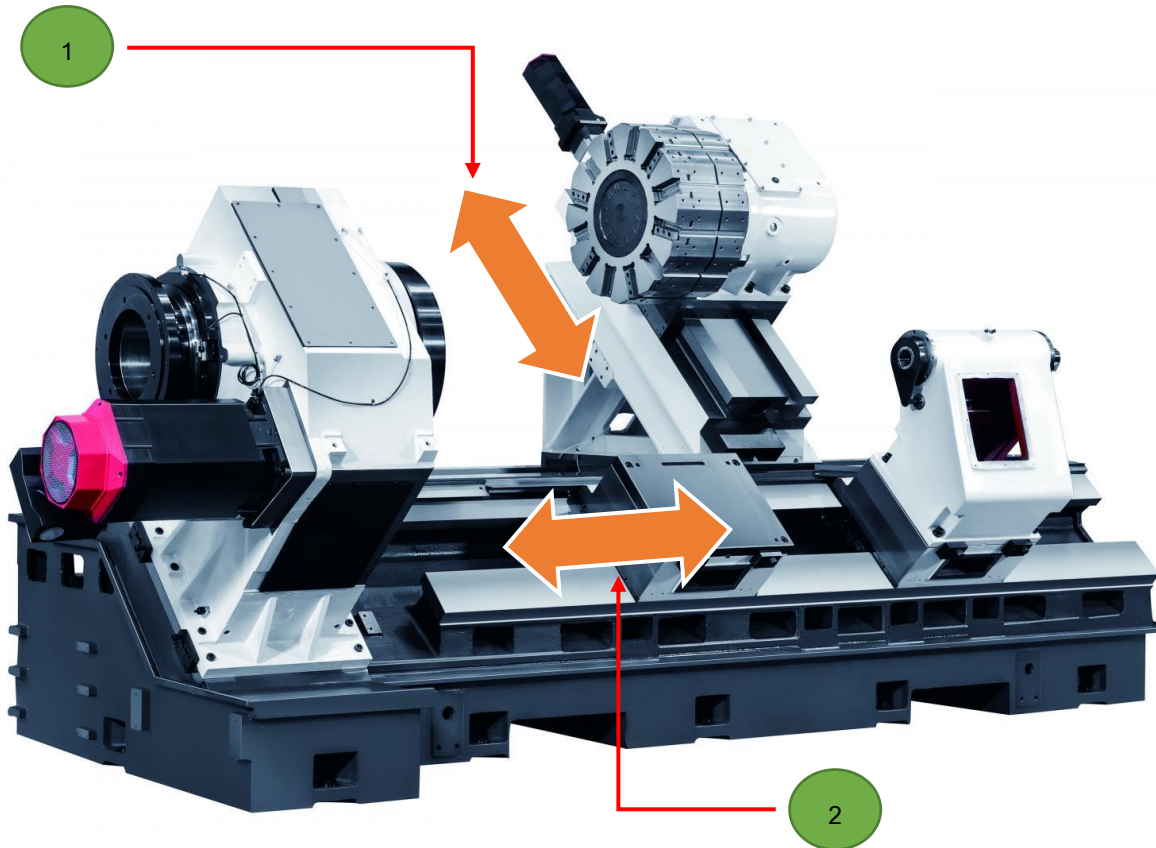
1. จากรูปข้างล่างให้เขียนชื่อสัญลักษณ์และจุดศูนย์ต่าง ๆ ลงในตาราง (3 คะแนน)



หมายเลข	ชื่อสัญลักษณ์
1	
2	
3	

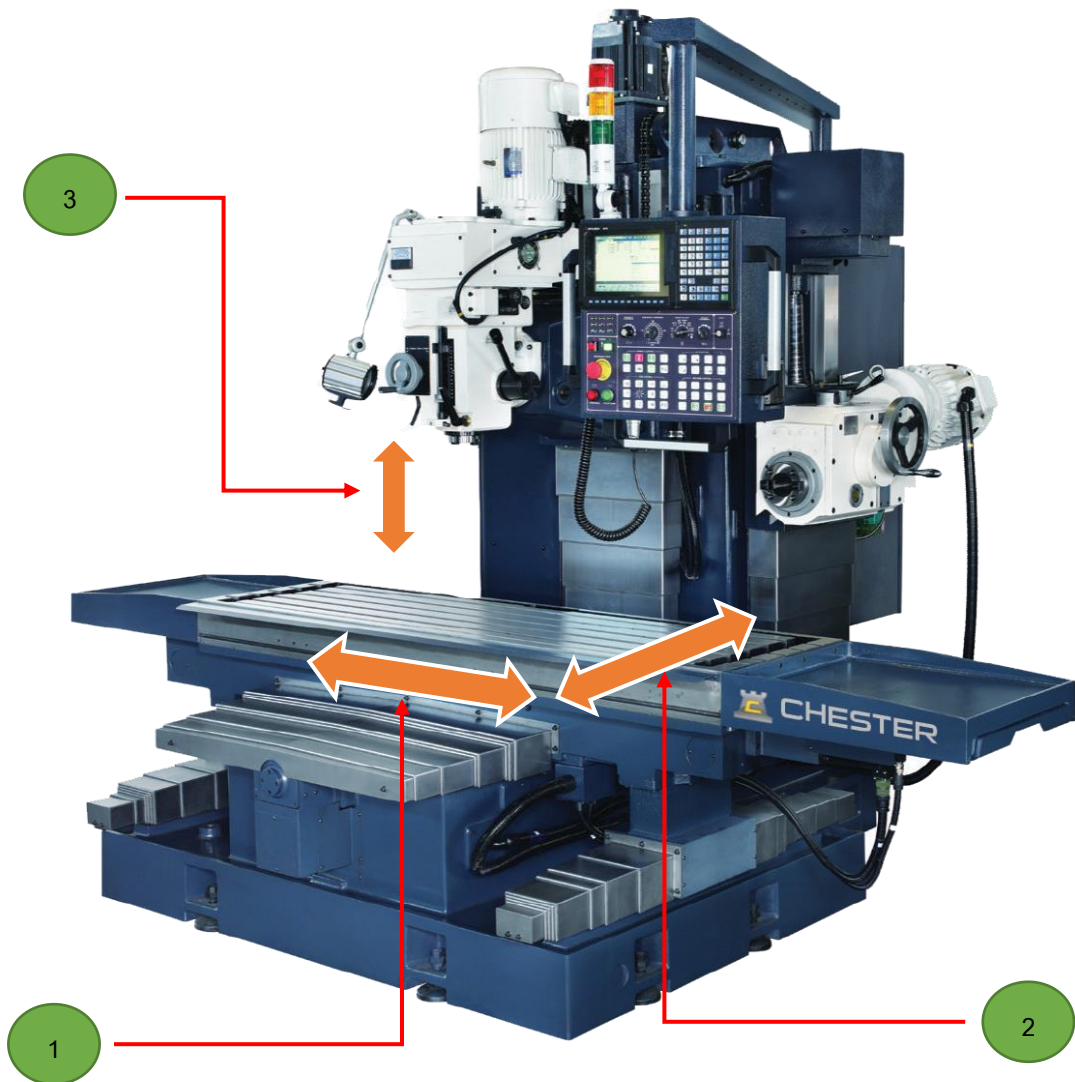
2. จากรูปข้างล่างให้นักเรียนกำหนดแนวแกนการเคลื่อนที่ของเครื่องจักร CNC (5 คะแนน)

แนวแกนการเคลื่อนที่เครื่องกลึง CNC



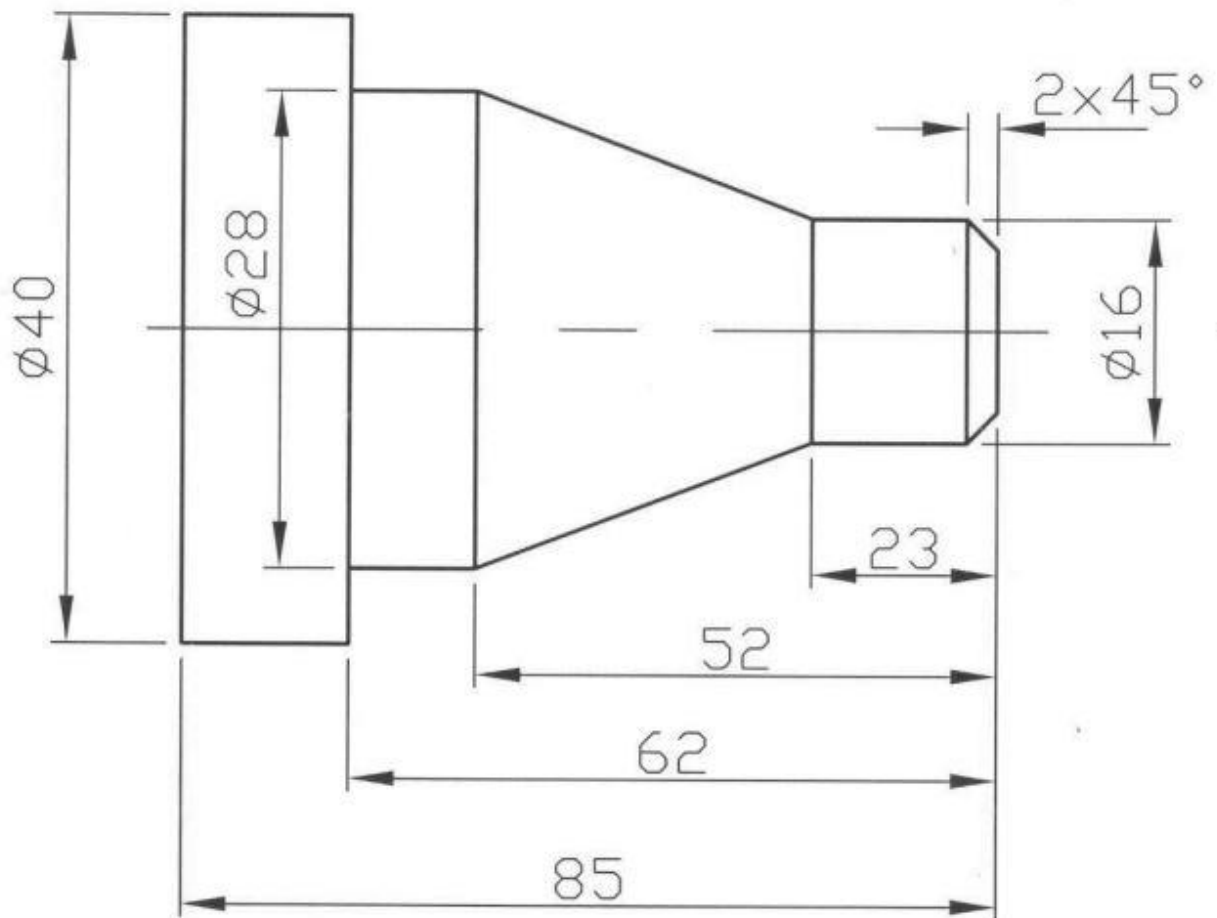
หมายเลข	แนวแกนการเคลื่อนที่
1	แนวแกน
2	แนวแกน

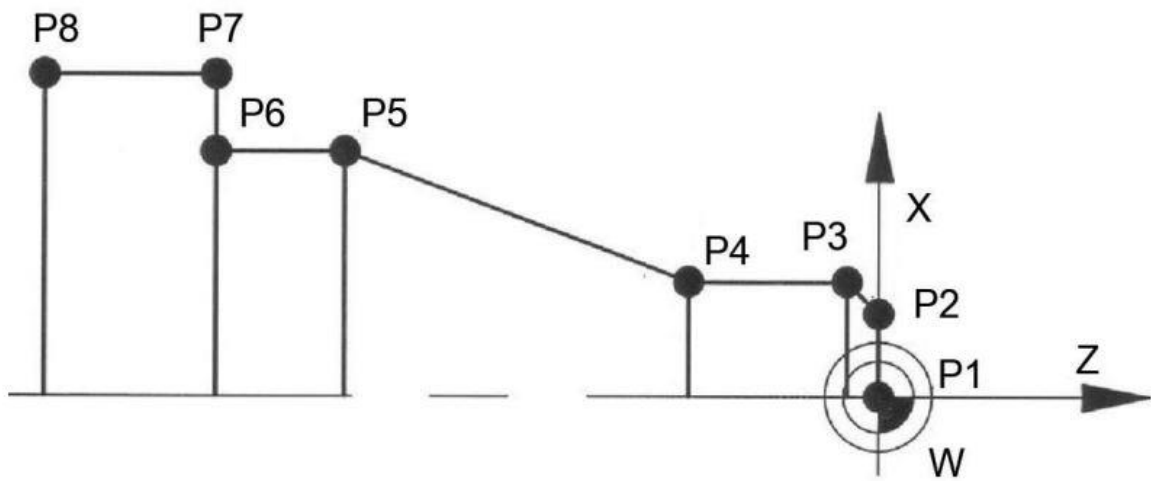
แนวแกนการเคลื่อนที่ เครื่องกัด CNC



หมายเลข	แนวแกนการเคลื่อนที่
1	แนวแกน
2	แนวแกน
3	แนวแกน

3. จากรูปข้างล่างให้นักเรียนกำหนดค่าตำแหน่งต่าง ๆ ลงในตารางให้ถูกต้อง (24 คะแนน)
3.1 แบบชิ้นงานกลึง (16 คะแนน)

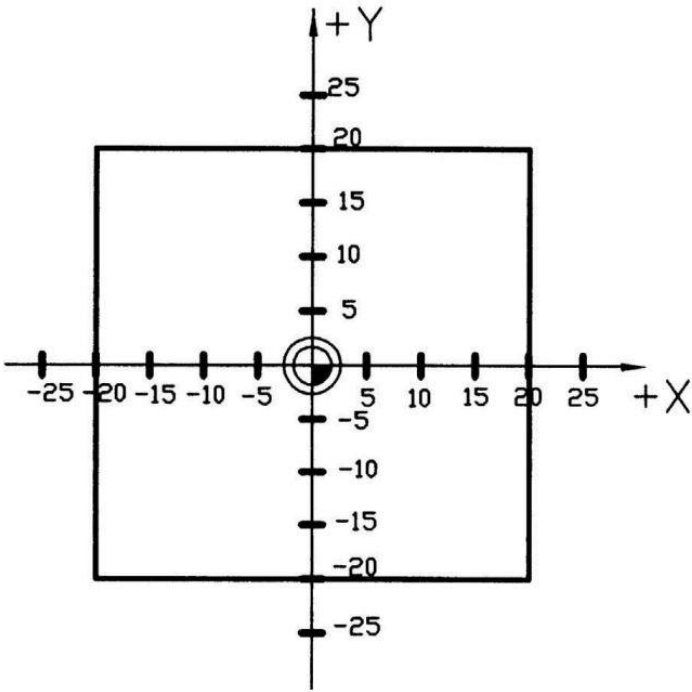




แบบสัมบูรณ์ (Absolute) แบบเส้นผ่านศูนย์กลาง (\emptyset)		
Point	X	Y
P1		
P2		
P3		
P4		
P5		
P6		
P7		
P8		

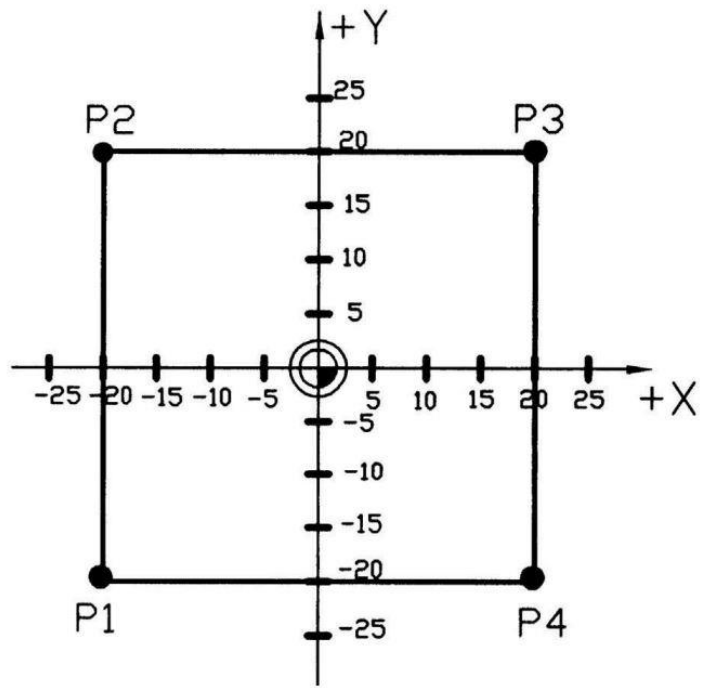
แบบต่อเนื่อง (Incremental) แบบเส้นผ่านศูนย์กลาง (\emptyset)		
Point	X	Y
P1		
P2		
P3		
P4		
P5		
P6		
P7		
P8		

3.2 แบบชิ้นงานกัด (8 คะแนน)



แบบสัมบูรณ์ (Absolute)

Point	X	Y
P1		
P2		
P3		
P4		



แบบต่อเนื่อง (Incremental)

Point	X	Y
P1		
P2		
P3		
P4		

แบบประเมินผลการปฏิบัติงาน ใบงานที่ 2

ชื่องาน การกำหนดแนวแกนการเคลื่อนที่และการกำหนดตำแหน่งของเครื่องจักร CNC

ชื่อ.....สกุล.....ระดับชั้นสาขาวิชา

ลำดับที่	รายการประเมิน ส่วนที่ 1	ผลการประเมิน		
		ระดับคะแนน เต็ม 32 คะแนน		
1	เขียนชื่อสัญลักษณ์และจุดศูนย์ต่างๆ (3 คะแนน)	คะแนนที่ทำได้อ.....คะแนน		
2	กำหนดแนวแกนการเคลื่อนที่ของเครื่องจักร CNC (5 คะแนน)	คะแนนที่ทำได้อ.....คะแนน		
3	กำหนดค่าตำแหน่งต่างๆ ลงในตาราง (24 คะแนน)	คะแนนที่ทำได้อ.....คะแนน		
ลำดับที่	รายการประเมิน ส่วนที่ 2	ผลการประเมิน		
		ระดับคะแนน		
		5 คะแนน	3 คะแนน	0 คะแนน
		ปฏิบัติ ได้ถูกต้อง	ปฏิบัติได้ ไม่ถูกต้อง	ปฏิบัติ ไม่ได้เลย
1	การส่งงานและการรายงานหน้าชั้นเรียน			
2	การสวมเครื่องป้องกันอันตรายส่วนบุคคลในการ ทำงานกับเครื่องจักร CNC			
3	การร่วมมือกันทำความสะอาดบริเวณพื้นที่ห้องปฏิบัติงาน			
คะแนนเต็ม (47 คะแนน)		ได้อ.....คะแนน		
เกณฑ์การประเมิน คิดเป็น % = $\frac{(\text{คะแนนที่ได้}) \times 100}{\text{คะแนนเต็ม (47 คะแนน)}}$		ผลการประเมิน		
เกณฑ์การประเมิน 70 % ได้คะแนนจากการประเมิน.....%		ผ่าน	ไม่ผ่าน	

ลงชื่อผู้ประเมิน

(.....)

วันที่ /...../.....