



หลักสูตรรายวิชา

ชื่อวิชา ผลิตชิ้นส่วนด้วยเครื่องมือกล ซีเอ็นซี รหัสวิชา 2102-2110
ท.ป.น. 0-6-2 จำนวนคาบสอน 6 คาบ : สัปดาห์
ระดับชั้น ปวช.

จุดประสงค์รายวิชา

1. เพื่อให้มีความเข้าใจหลักการ โครงสร้างและส่วนประกอบของเครื่องซีเอ็นซี
2. เพื่อให้สามารถเขียน โปรแกรมซีเอ็นซีและปฏิบัติงานกับเครื่องจักรกลซีเอ็นซี
3. เพื่อให้มีกิจนิสัยในการทำงานที่มีระเบียบแบบแผน มีความรับผิดชอบต่อตนเองและส่วนร่วม

สมรรถนะรายวิชา

1. เขียน โปรแกรมเอ็นซี ตามหลักการและกระบวนการ
2. ผลิตชิ้นส่วนด้วยเครื่องมือกลซีเอ็นซีตามหลักการและกระบวนการ

คำอธิบายรายวิชา

ศึกษาเกี่ยวกับหลักการ โครงสร้าง และส่วนประกอบของเครื่องซีเอ็นซี ในระบบการควบคุม ระบบ
แนวแกน ระบบโคออร์ดิเนต โครงสร้างโปรแกรมตามมาตรฐาน

ปฏิบัติงานเกี่ยวกับการเขียน โปรแกรมการทดสอบโปรแกรม ในงานเครื่องกัด การตรวจสอบด้วย
โปรแกรม Simulation หรือเครื่องซีเอ็นซี การปรับแต่งตั้งศูนย์มีด การปรับแต่งตั้งศูนย์งาน ปรับแก้โปรแกรม
และปรับขนาดงาน