



โครงการจัดการเรียนรู้

ชื่อวิชา ผลิตชิ้นส่วนด้วยเครื่องมือกล ซีเอ็นซี รหัสวิชา 20102-2110
ท.ป.น. 0-6-2 จำนวนคาบสอน 6 คาบ : สัปดาห์ ระดับชั้น
ปวช.

สัปดาห์ที่	หน่วยที่	ชื่อหน่วย/รายการสอน	จำนวนคาบ
1	1	วิวัฒนาการของเครื่องจักร CNC	6
2	2	โครงสร้างและส่วนประกอบของเครื่องจักร CNC	6
3	3	หลักการทำงานของเครื่องจักร CNC	6
4	4	เครื่องมือตัดและการกำหนดเงื่อนไขในการตัดเฉือนสำหรับงาน CNC	12
5	4	เครื่องมือตัดและการกำหนดเงื่อนไขในการตัดเฉือนสำหรับงาน CNC	12
6	5	การใช้ปุ่มควบคุมกับชุดควบคุมและการปฏิบัติงานกับเครื่องจักร CNC	12
7	5	การใช้ปุ่มควบคุมกับชุดควบคุมและการปฏิบัติงานกับเครื่องจักร CNC	12
8	6	การเขียน โปรแกรมสำหรับงานกลึง กับเครื่องกลึง CNC	30
9	6	การเขียน โปรแกรมสำหรับงานกลึง กับเครื่องกลึง CNC	30
10	6	การเขียน โปรแกรมสำหรับงานกลึง กับเครื่องกลึง CNC	30
11	6	การเขียน โปรแกรมสำหรับงานกลึง กับเครื่องกลึง CNC	30
12	6	การเขียน โปรแกรมสำหรับงานกลึง กับเครื่องกลึง CNC	30
13	7	การเขียน โปรแกรมสำหรับงานกัด กับเครื่องกัด CNC	30
14	7	การเขียน โปรแกรมสำหรับงานกัด กับเครื่องกัด CNC	30
15	7	การเขียน โปรแกรมสำหรับงานกัด กับเครื่องกัด CNC	30
16	7	การเขียน โปรแกรมสำหรับงานกัด กับเครื่องกัด CNC	30
17	7	การเขียน โปรแกรมสำหรับงานกัด กับเครื่องกัด CNC	30
18		ทดสอบปลายภาคเรียน	6
รวม			108

หมายเหตุ. - ครูผู้สอนสามารถดัดแปลงและประยุกต์ใช้กิจกรรมการเรียนการสอนเกี่ยวกับเนื้อหาวิชาหรือกิจกรรมต่างๆ ได้ตามความเหมาะสม