

แบบประเมินผลการเรียนรู้หน่วยที่ 1

จงเลือกคำตอบที่ถูกต้องที่สุดเพียงคำตอบเดียว

1. ในการปฏิบัติงานสิ่งที่จะต้องคำนึงถึงเป็นอันดับแรก คือข้อใด
 - ก. ผิวของชิ้นงาน
 - ข. ขนาดของชิ้นงาน
 - ค. ความปลอดภัย
 - ง. เครื่องมือที่ใช้งาน
2. ข้อใดไม่ใช่สาเหตุหลักของการเกิดอุบัติเหตุทั่วไป
 - ก. อุบัติเหตุจากเครื่องจักร
 - ข. อุบัติเหตุจากผู้ปฏิบัติงาน
 - ค. อุบัติเหตุจากการกั้นแก๊ส
 - ง. อุบัติเหตุจากสภาพแวดล้อม
3. ความประมาทเลินเล่อเกิดจากสาเหตุในข้อใด
 - ก. อุบัติเหตุจากการกั้นแก๊ส
 - ข. อุบัติเหตุจากเครื่องจักร
 - ค. อุบัติเหตุจากผู้ปฏิบัติงาน
 - ง. อุบัติเหตุจากสภาพแวดล้อม
4. บริเวณเครื่องจะมีเครื่องมือ เศษโลหะอยู่โดยรอบมีโอกาสเกิดอุบัติเหตุจากสาเหตุใด
 - ก. อุบัติเหตุจากการกั้นแก๊ส
 - ข. อุบัติเหตุจากเครื่องจักร
 - ค. อุบัติเหตุจากผู้ปฏิบัติงาน
 - ง. อุบัติเหตุจากสภาพแวดล้อม
5. เมื่อเกิดอุบัติเหตุทำให้บุคลากรขาดความมั่นใจ เป็นผลกระทบในด้านใด
 - ก. ผลกระทบทางตรง
 - ข. ผลกระทบทางอ้อม
 - ค. ผลกระทบต่อองค์กร
 - ง. ผลกระทบต่อเพื่อนร่วมงาน
6. เมื่อเกิดอุบัติเหตุต้องเสียค่ารักษาพยาบาล เป็นผลกระทบในข้อใด
 - ก. ผลกระทบทางตรง
 - ข. ผลกระทบทางอ้อม
 - ค. ผลกระทบต่อองค์กร
 - ง. ผลกระทบต่อเพื่อนร่วมงาน
7. เครื่องหมายสัญลักษณ์ความปลอดภัย เครื่องหมายเตือนใช้พื้นที่อะไร
 - ก. พื้นสีเหลือง สีของแถบตามขอบสีดำ สัญลักษณ์ภาพสีดำ
 - ข. พื้นสีแดง สีของแถบตามขอบสีดำ สัญลักษณ์ภาพสีดำ
 - ค. พื้นสีขาว สีของแถบตามขอบสีดำ สัญลักษณ์ภาพสีดำ
 - ง. พื้นสีเขียว สีของแถบตามขอบสีดำ สัญลักษณ์ภาพสีดำ

8. เครื่องหมายสัญลักษณ์ความปลอดภัย เครื่องหมายห้ามหมายถึงข้อใด

- ก. พื้นสีเหลือง สีของแถบตามขอบสีดำ สัญลักษณ์ภาพสีดำ
- ข. พื้นสีแดง สีของแถบตามขอบสีดำ สัญลักษณ์ภาพสีดำ
- ค. พื้นสีขาว สีของแถบตามขอบสีดำ สัญลักษณ์ภาพสีดำ
- ง. พื้นสีเขียว สีของแถบตามขอบสีดำ สัญลักษณ์ภาพสีดำ

9. เครื่องหมายสัญลักษณ์ความปลอดภัย เครื่องหมายบังคับใช้พื้นสีอะไร

- ก. สีฟ้า สัญลักษณ์ภาพสีขาว
- ข. สีแดง สัญลักษณ์ภาพสีขาว
- ค. สีเหลือง สัญลักษณ์ภาพสีขาว
- ง. สีเขียว สัญลักษณ์ภาพสีขาว

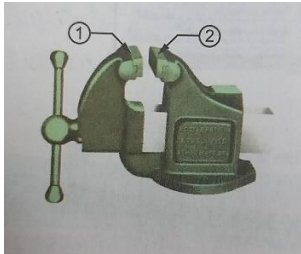
10. ผลจากการจัดการความปลอดภัยในการปฏิบัติงานอุตสาหกรรม ผลกำไรเพิ่มขึ้นอยู่ในด้านใด

- ก. ด้านพนักงาน
- ข. ด้านการบริหารจัดการ
- ค. ด้านบุคลากร
- ง. ด้านสถานประกอบการ

แบบประเมินผลการเรียนรู้หน่วยที่ 2

จงเลือกคำตอบที่ถูกต้องที่สุดเพียงคำตอบเดียว

1. จากรูปเมื่อยึดฐานปากกาเข้ากับโต๊ะข้อใดกล่าวได้ถูกต้อง



- ก. หมายเลข 1 คือปากของปากกาที่เคลื่อนที่ หมายเลข 2 คือปากของปากกาที่อยู่กับที่
- ข. หมายเลข 1 คือปากของปากกาที่อยู่กับที่ หมายเลข 2 คือปากของปากกาที่เคลื่อนที่
- ค. ทั้งหมายเลข 1 และหมายเลข 2 ปากของปากกาเคลื่อนที่ได้ทั้งคู่
- ง. ทั้งหมายเลข 1 และหมายเลข 2 ปากของปากกาไม่สามารถเคลื่อนที่ได้ทั้งคู่

2. ข้อใดไม่ใช่วิธีการบำรุงรักษาปากกา

- ก. ในการขันเกลียวจับชิ้นงานและคลายเกลียวออกห้ามใช้ค้อนตอกแขนหมุน
- ข. ใช้แขนต่อแขนหมุนกรณีต้องการจับชิ้นงานขนาดใหญ่
- ค. หลังเลิกใช้งานหมุนปากกาเข้าตำแหน่งเดิม
- ง. ทำความสะอาดส่วนต่างๆหลังจากเลิกใช้งาน

3. ค้อนหัวกลมมีลักษณะอย่างไร

- ก. มีผิวเรียบทั้งด้านบนและด้านล่าง
- ข. มีหัวกลมอยู่ด้านบนและด้านล่าง
- ค. มีหัวกลมอยู่ด้านบนส่วนด้านล่างมีผิวเรียบ
- ง. มีหัวกลมอยู่ด้านล่าง ส่วนด้านบนมีผิวเรียบ

4. ค้อนในการใช้งานในการตีถอดประกอบชิ้นส่วนเครื่องกล คือข้อใด

- ก. ค้อนหัวกลม
- ข. ค้อนหัวตรง
- ค. ค้อนหัวขวาง
- ง. ค้อนหงอน

5. คีมปากจิ้งจก เหมาะสำหรับใช้งานประเภทใด

- ก. ใช้จับชิ้นงานขนาดเล็ก ใช้ถอดประกอบชิ้นส่วนในที่แคบๆ
- ข. ใช้จับชิ้นงานขนาดปานกลาง ใช้ถอดประกอบชิ้นส่วนในที่แคบๆ
- ค. ใช้จับชิ้นงานขนาดปานกลาง ใช้ถอดประกอบชิ้นส่วนในที่ที่เป็นซอกมุม
- ง. ใช้จับชิ้นงานขนาดใหญ่ ใช้ถอดประกอบชิ้นส่วนในที่แคบๆ

6. คีมปากผสมเหมาะสำหรับใช้งานในข้อใดมากที่สุด

- ก. เป็นคีมที่เหมาะสำหรับใช้ล็อกชิ้นงาน
- ข. เป็นคีม สามารถปรับขนาดที่จุดหมุนได้
- ค. เป็นคีมที่ใช้งานได้ทั้งจับชิ้นงาน ตัดเส้นลวดและตัดสายไฟฟ้า
- ง. เป็นคีมที่ใช้งานได้ทั้งจับชิ้นงานยแบน ชิ้นงานกลม

7. ประแจปากผสมมีลักษณะตรงกับข้อใด

- ก. มีปากที่เป็นแบบปากตายทั้งสองด้านแต่มีขนาดไม่เท่ากัน
- ข. มีปากที่เป็นแบบประแจล็อกทั้งสองด้านแต่มีขนาดไม่เท่ากัน
- ค. มีปากที่เป็นแบบประแจแหวนทั้งสองด้านแต่มีขนาดไม่เท่ากัน
- ง. มีปากด้านหนึ่งเป็นแบบปากตายอีกด้านหนึ่งเป็นแบบประแจแหวนมีขนาดเท่ากัน

8. ประแจแอลมีลักษณะตรงกับข้อใด

- ก. เป็นประแจที่มีรูปร่างเป็นรูปหกเหลี่ยมด้านเท่า
- ข. เป็นประแจที่มีรูปร่างเป็นรูปแปดเหลี่ยมด้านเท่า
- ค. เป็นประแจที่มีรูปร่างเป็นรูปหัวใจ
- ง. เป็นประแจที่มีรูปร่างเป็นดาว

9. ไคควง Phillips มีลักษณะอย่างไร

- ก. เป็นไคควงที่มีรูปร่างเป็นรูปหกเหลี่ยมด้านเท่า
- ข. เป็นไคควงที่มีรูปร่างเป็นรูปแปดเหลี่ยมด้านเท่า
- ค. เป็นไคควงที่มีรูปร่างเป็นรูปหัวใจ
- ง. เป็นไคควงที่มีรูปร่างเป็นดาว

10. ไคควงออฟเซตมีลักษณะการใช้งานตรงกับข้อใด

- ก. เป็นไคควงที่ใช้ขันสลักเกลียวในที่แคบๆ ที่อยู่ในซอกมุม
- ข. เป็นไคควงที่ใช้ขันสลักเกลียวสำหรับซ่อมนาฬิกา
- ค. เป็นไคควงที่ใช้ขันสลักเกลียวหัวหกเหลี่ยม
- ง. เป็นไคควงที่ใช้ขันสลักเกลียวที่เป็นหัวใจ

แบบประเมินผลการเรียนรู้หน่วยที่ 3

จงเลือกคำตอบที่ถูกต้องที่สุดเพียงคำตอบเดียว

- งานวัดชิ้นงานมีความหมายตรงกับข้อใดมากที่สุด
 - เป็นการถ่ายทอดขนาด
 - เป็นการตรวจสอบความเรียบร้อย
 - เป็นการตรวจสอบทางอ้อม
 - เป็นการกระทำเพื่อต้องการทราบขนาด
- การวัดขนาดชิ้นงานด้วยเวอร์เนียคาลิเปอร์ มีความหมายตรงกับข้อใดมากที่สุด
 - การวัดทางตรง
 - การวัดทางอ้อม
 - การถ่ายทอดขนาด
 - การวัดแบบไม่มีขีดมาตรา
- ฉากตายเป็นเครื่องมือที่ใช้งานตรงกับข้อใดมากที่สุด
 - เป็นการวัดชิ้นงาน
 - เป็นการตรวจสอบคุณภาพความเที่ยงตรง
 - เป็นการตรวจสอบชิ้นงาน
 - เป็นการถ่ายทอดชิ้นงาน
- เหล็กยาว 200 เซนติเมตร มีค่าตรงกับข้อใด
 - 2 เมตร
 - 20 เมตร
 - 2 เดคาเมตร
 - 20 มิลลิเมตร
- ท่อยาว 3 เมตร มีค่าตรงกับข้อใด
 - 30 เซนติเมตร
 - 300 มิลลิเมตร
 - 3,000 มิลลิเมตร
 - 30 กิโลเมตร
- อลูมิเนียมหล่อยาว 2 ฟุต มีค่าตรงกับข้อใด
 - 24 นิ้ว
 - 12 นิ้ว
 - 36 นิ้ว
 - 20 นิ้ว
- เหล็กมีเส้นผ่านศูนย์กลาง 1 นิ้ว มีค่าตรงกับข้อใด
 - 24.5 มม.
 - 2.45 ซม.
 - 25.4 มม.
 - 25.4 ซม.

8. บรรทัดเหล็กที่ใช้งานทั่วไปมีค่าความละเอียดเท่าไร

ก. 0.5 มม.

ข. 0.05 มม.

ค. 0.1 มม.

ง. 0.01 มม.

9. บรรทัดเหล็กระบบอังกฤษมีค่าความละเอียดสูงสุดเท่าไร

ก. $1/64$ นิ้ว

ข. $1/32$ นิ้ว

ค. $1/8$ นิ้ว

ง. $1/16$ นิ้ว

10. เวอร์เนียแบบสเกลเลื่อนทั่วไปมีค่าความละเอียดสูงสุดเท่าไร

ก. 0.02 , 0.10 มม.

ข. 0.1 , 0.02 มม.

ค. 0.02 , 0.05 มม.

ง. 0.04 , 0.05 มม.

แบบประเมินผลการเรียนรู้หน่วยที่ 4

จงเลือกคำตอบที่ถูกต้องที่สุดเพียงคำตอบเดียว

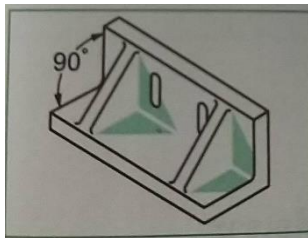
1.งานร่างแบบ หมายถึงข้อความในข้อใด

- ก. การวาดภาพลงบนชิ้นงาน
- ข. การตะไบชิ้นงานให้ได้ตามแบบงาน
- ค. การถ่ายทอดขนาด รูปร่างลงบนพื้นที่ผิวชิ้นงาน
- ง. การตรวจสอบขนาดชิ้นงานขั้นสุดท้าย

2.แท่นระดับหรือโต๊ะระดับ ใช้ทำหน้าที่อะไร

- ก. เพื่อใช้เป็นระดับน้ำ
- ข. เป็นโต๊ะจับยึดปากกาจับงาน
- ค. รองรับชิ้นงาน และเครื่องมือต่างๆ
- ง. เพื่อใช้ตรวจสอบระดับของเครื่องจักรกล

3.อุปกรณ์จากรูปมีชื่อเรียกว่าอะไร



- ก. วี-บล็อก
- ข. เหล็กแท่งฉาก
- ค. แคลมป์ขนาน
- ง. เครื่องมือตรวจสอบมุมฉาก

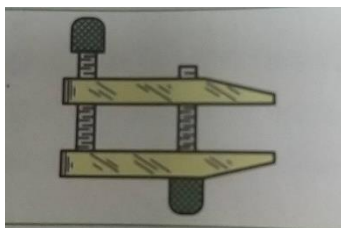
4.อุปกรณ์จากข้อที่ 3 ใช้ทำหน้าที่อะไร

- ก. ใช้จับชิ้นงานกลม
- ข. ใช้จับชิ้นงานห้าเหลี่ยม
- ค. ใช้ประคองชิ้นงานให้อยู่ในแนวตั้ง
- ง. ใช้จับชิ้นงานทำมุม 45 องศา

5.การร่างแบบชิ้นงานกลม ควรมีเครื่องมือใดรองรับ

- ก. แท่นระดับ
- ข. วี-บล็อก
- ค. เหล็กแท่งขนาน
- ง. เหล็กแท่งฉาก

6.จากรูปคือเครื่องมือที่มีชื่อว่าอะไร



- ก. ซี-แคลมป์
- ข. ยู-แคลมป์
- ค. วี-แคลมป์
- ง. แคลมป์ขนาน

7.เหล็กขีด มีปลายแหลมประมาณกี่องศา

ก. 10-15 องศา

ข. 30-35 องศา

ค. 20-25 องศา

ง. 40-45 องศา

8.วงเวียนเลื่อน ต่างจากวงเวียนธรรมดาอย่างไร

ก. เป็นวงเวียนขางอ

ข. เป็นวงเวียนที่ใช้เขียนวงเวียนขนาดใหญ่

ค. เป็นวงเวียนเขียนวงรี

ง. เป็นวงเวียนขาเดียว

9.เหล็กตอกร่างแบบต่างจากเหล็กตอกนำศูนย์ในข้อใด

ก. ใช้ตอกนำศูนย์เพื่อเจาะ

ข. ใช้ตอกนำการสกัดร่อง

ค. ใช้ตอกนำศูนย์เพื่อกลึงเกลียว

ง. ใช้ตอกร่างแบบตามเส้นบนชิ้นงาน

10.ในงานฝักฝีมื้อ เวอร์เนียร์ไฮเกจ เหมาะสำหรับใช้งานในข้อใด

ก. ใช้สำหรับร่างแบบวงกลม

ข. ใช้วัดความลึกของชิ้นงาน

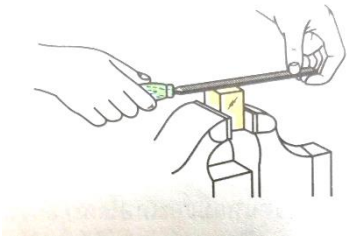
ค. ใช้วัดขนาดความโตชิ้นงาน

ง. ใช้สำหรับร่างแบบเพื่อขีดเส้นขนานในแนวระดับ

แบบประเมินผลการเรียนรู้หน่วยที่ 5

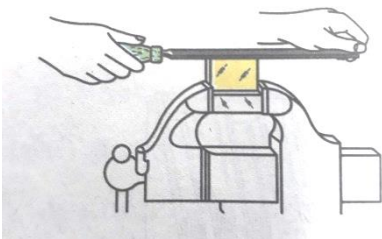
จงเลือกคำตอบที่ถูกต้องที่สุดเพียงคำตอบเดียว

1.จากรูปคือการจับตะไบสำหรับงานตะไบลักษณะใด



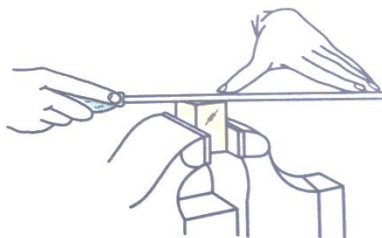
- ก. การจับตะไบเพื่อการตะไบแต่งผิว
- ข. การจับตะไบเพื่อตะไบโค้งมน
- ค. การจับตะไบเพื่อการตะไบงานเบา
- ง. การจับตะไบเพื่อการขูดหรือไสตะไบ

2.จากรูปคือการจับตะไบสำหรับงานตะไบลักษณะใด



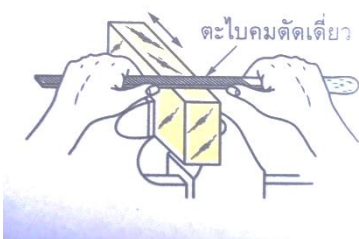
- ก. การจับตะไบเพื่อการตะไบแต่งผิว
- ข. การจับตะไบเพื่อตะไบโค้งมน
- ค. การจับตะไบสำหรับตะไบงานหนัก
- ง. การจับตะไบเพื่อการขูดหรือไสตะไบ

3.จากรูปคือการจับตะไบสำหรับงานตะไบลักษณะใด



- ก. การจับตะไบเพื่อการตะไบแต่งผิว
- ข. การจับตะไบเพื่อการตะไบงานเบา
- ค. การจับตะไบสำหรับตะไบงานหนัก
- ง. การจับตะไบเพื่อการขูดหรือไสตะไบ

4.จากรูปคือการจับตะไบสำหรับงานตะไบลักษณะใด



- ก. การจับตะไบเพื่อการตะไบแต่งผิว
- ข. การจับตะไบเพื่อการตะไบงานเบา
- ค. การจับตะไบสำหรับตะไบงานหนัก
- ง. การจับตะไบเพื่อการขูดหรือไสตะไบ

5.ความสูงของปากกาที่เหมาะสม ควรอยู่ต่ำกว่าข้อศอกประมาณเท่าใด

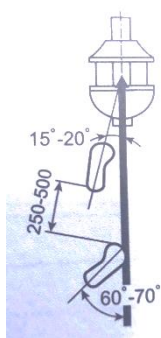
ก. 20-30 มิลลิเมตร

ข. 50-80 มิลลิเมตร

ค. 80-100 มิลลิเมตร

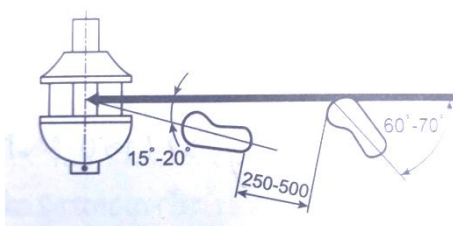
ง. 100-120 มิลลิเมตร

6. จากรูปคือทำยึนในการตะไบในข้อใด



- ก. ทำยึนตะไบไข้ว
- ข. ทำยึนตะไบหยาบ
- ค. ทำยึนตะไบละเอียด
- ง. ทำยึนตะไบตามแนวยาวของแนวปากกา

7. จากรูปคือทำยึนในการตะไบในข้อใด



- ก. ทำยึนตะไบไข้ว
- ข. ทำยึนตะไบหยาบ
- ค. ทำยึนตะไบละเอียด
- ง. ทำยึนตะไบตามแนวยาวของแนวปากกา

8. การตะไบลดขนาดของชิ้นงานที่รวดเร็ว ควรตะไบโดยวิธีใด

- ก. การตะไบไข้วหรือตะไบทแยงมุม
- ข. การตะไบตามแนวยาวของชิ้นงาน
- ค. การตะไบตามขวางของชิ้นงาน
- ง. การไสตะไบหรือการตะไบชุด

9. ตะไบปรับผิวเรียบหรือตะไบชิ้นงานที่แคบๆ ควรตะไบโดยวิธีใด

- ก. การตะไบไข้วหรือตะไบทแยงมุม
- ข. การตะไบตามแนวยาวของชิ้นงาน
- ค. การตะไบตามขวางของชิ้นงาน
- ง. การไสตะไบหรือการตะไบชุด

10. การจับตะไบขวางกับชิ้นงาน โดยใช้มือทั้งสองจับที่ตะไบใกล้กับชิ้นงานเป็นการตะไบแบบใด

- ก. การตะไบไข้วหรือตะไบทแยงมุม
- ข. การตะไบตามแนวยาวของชิ้นงาน
- ค. การตะไบตามขวางของชิ้นงาน
- ง. การไสตะไบหรือการตะไบชุด

แบบประเมินผลการเรียนรู้หน่วยที่ 6

จงเลือกคำตอบที่ถูกต้องที่สุดเพียงคำตอบเดียว

1. ไบเลื่อยที่ใช้งานทั่วไปทำจากวัสดุอะไร

ก. เหล็กกล้าคาร์บอนผสมสูง

ข. เหล็กหล่อสูง

ค. เหล็กกล้าไร้สนิม

ง. เหล็กกล้าคาร์บอนผสมต่ำ

2. การบอกขนาดความยาวของไบเลื่อย คือข้อใด

ก. วัดขนาดในส่วนที่มีคมเลื่อย

ข. วัดจากขอบนอกสุดของไบเลื่อย

ค. วัดขนาดตามแนวยาวของไบเลื่อย

ง. วัดความยาวระหว่างศูนย์กลางของรูทั้งสอง

3. ขนาดความยาวของไบเลื่อยมือที่ใช้ทั่วไป คือข้อใด

ก. 300 มม.

ข. 200 มม.

ค. 250 มม.

ง. 350 มม.

4. ฟันของไบเลื่อยมือที่มีค่าหยาบที่สุด คือข้อใด

ก. 18 ฟัน/นิ้ว

ข. 48 ฟัน/นิ้ว

ค. 32 ฟัน/นิ้ว

ง. 24 ฟัน/นิ้ว

5. ในการเลื่อยชิ้นงานต่างๆ ฟันของไบเลื่อยควรอยู่บนชิ้นงานอย่างน้อยกี่ฟัน

ก. 2-3 ฟัน

ข. 4-5 ฟัน

ค. 6-7 ฟัน

ง. 7-8 ฟัน

6. ไบเลื่อยเครื่องเลื่อยกลแบบชักทั่วไป มีความยาวเท่าใด

ก. 300 มม.

ข. 200 มม.

ค. 250 มม.

ง. 350 มม.

7. ไบเลื่อยเครื่องเลื่อยกลแบบชักทั่วไป มีจำนวนฟันเท่าใด

ก. 10 ฟัน/นิ้ว

ข. 15 ฟัน/นิ้ว

ค. 20 ฟัน/นิ้ว

ง. 24 ฟัน/นิ้ว

8. ใบเลื่อยเครื่องเลื่อยกลแบบชักทั่วไปมีความกว้างประมาณเท่าใด

ก. 25 มม.

ข. 35 มม.

ค. 55 มม.

ง. 45 มม.

9. สกัดปากแบบ ส่วนมากใช้งานตรงกับข้อใด

ก. สำหรับการตัด

ข. สำหรับเซาะร่อง

ค. สำหรับเซาะร่องตัววี

ง. สำหรับสกัดงานโค้งนูน

10. มุมลิ้มหรือมุมคมสกัด คือข้อใด

ก. β

ข. γ

ค. θ

ง. α

แบบประเมินผลการเรียนรู้หน่วยที่ 7

จงเลือกคำตอบที่ถูกต้องที่สุดเพียงคำตอบเดียว

1. เครื่องเจาะตั้งโต๊ะกับเครื่องเจาะตั้งพื้น ข้อใดกล่าวได้ถูกต้อง

- ก. เครื่องเจาะตั้งโต๊ะมีขนาดเล็กกว่า
- ข. เครื่องเจาะตั้งพื้นมีขนาดเล็กกว่า
- ค. เครื่องเจาะตั้งพื้นเคลื่อนที่ได้สะดวกกว่า
- ง. เครื่องเจาะตั้งโต๊ะและตั้งพื้นมีขนาดเท่ากัน

2. หัวจับดอกสว่านโดยทั่วไปมีแบบใดบ้าง

- ก. แบบขันจับด้วยจําปาและแบบขันด้วยมือ
- ข. แบบขันจับด้วยมือและแบบขันจับด้วยนิวแมติกส์
- ค. แบบขันจับด้วยมือและแบบขันจับด้วยไฮดรอลิกส์
- ง. แบบขันจับด้วยจําปาและแบบขันจับด้วยนิวแมติกส์

3. ก้านเรียวดอกสว่าน เป็นมาตรฐานชนิดใด

- ก. Jano
- ข. Morse
- ค. Jacobs
- ง. Taper pins

4. การยึดหัวจับดอกสว่านเข้ากับก้านเรียวเป็นมาตรฐานชนิดใด

- ก. Jano
- ข. Morse
- ค. Jacobs
- ง. Taper pins

5. ปลอกเรียวลดระดับ (drill sockets) ใช้งานในกรณีใด

- ก. เรียวสวมก้านเรียวดอกสว่านพร้อมกันสองดอก
- ข. เรียวสวมก้านของดอกสว่านเพื่อใช้กับเครื่องกัด
- ค. เรียวของดอกสว่านมีขนาดเท่ากับรูเรียวของเครื่องเจาะ
- ง. เรียวของดอกสว่านมีขนาดเล็กกว่ารูเรียวของเครื่องเจาะ

6. ในการร่างแบบชิ้นงานกลมด้วยเวอร์เนียร์ไฮเกจควรใช้อุปกรณ์ใดช่วย

- ก. เหล็กแท่งขนาน
- ข. วี-บล็อก
- ค. เหล็กแท่งฉาก
- ง. เหล็กแท่งแบนได้

7.วัสดุที่ใช้ทำดอกสว่านที่ใช้เจาะงานทั่วไปคือ

ก. เหล็กอบสูง

ค. เหล็กกล้าคาร์บอน

ข. เหล็กกล้าคาร์บอนผสมสูง

ง. เหล็กกล้าไร้สนิม

8.มุมรวมปลายดอกสว่านที่ใช้ทั่วไปมีมุมรวมกี่องศา

ก. 30 องศา

ค. 135 องศา

ข. 60 องศา

ง. 118 องศา

9.counter Boring ใช้สำหรับทำงานในข้อใด

ก. เป็นดอกเจาะนำศูนย์

ค. การฉายปากกรูเป็นบ่าฉาก

ข. การฉายปากกรูเป็นมุม

ง. เจาะนำศูนย์ก่อนเจาะด้วยดอกสว่าน

10.Counter Sinking ใช้สำหรับทำงานในข้อใด

ก. เป็นดอกเจาะนำศูนย์

ค. การฉายปากกรูเป็นบ่าฉาก

ข. การฉายปากกรูเป็นมุม

ง. เจาะนำศูนย์ก่อนเจาะด้วยดอกสว่าน

แบบประเมินผลการเรียนรู้หน่วยที่ 8

จงเลือกคำตอบที่ถูกต้องที่สุดเพียงคำตอบเดียว

1.เกลียวสามเหลี่ยมระบบเมตริก มีมุมรวมยอดเกลียวกี่องศา

ก. 29 องศา

ข. 30 องศา

ค. 45 องศา

ง. 55 องศา

2.เกลียว M8 X 1.25 มีความหมายตรงกับข้อใด

ก. เป็นเกลียวเมตริกมีขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง 8 มม. มีระยะพิตช์ 1.25 มม.

ข. เป็นเกลียวเมตริกมีขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง 1.25 มม. มีระยะพิตช์ 8 มม.

ค. เป็นเกลียวเมตริกมีขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง 8 มม. มีความยาว 1.25 มม.

ง. เป็นเกลียวเมตริกมีขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง 1.25 มม. มีความยาว 8 มม.

3.เกลียวมาตรฐานสากลของระบบนี้ คือข้อใด

ก. เกลียวหนอน

ข. เกลียวยูนิไฟด์

ค. เกลียวอเมริกัน

ง. เกลียววิตเวอร์ต

4.เกลียว M 10X 1.5 LH สัญลักษณ์ LH มีความหมายตรงกับข้อใด

ก. เกลียวขวา

ข. เกลียวที่ทำจากอลูมิเนียม

ค. เกลียวซ้าย

ง. เกลียวหนอน

5.การตปเกลียว มีความหมายตรงกับข้อใด

ก. การทำเกลียวใน

ข. การทำเกลียวนอก

ค. การทำสลักเกลียวสี่เหลี่ยม

ง. การทำสลักเกลียวสามเหลี่ยม

6.การตายเกลียวมีความหมายตรงกับข้อใด

ก. การทำเกลียวใน

ข. การทำเกลียวนอก

ค. การทำแป้นเกลียวสี่เหลี่ยม

ง. การทำแป้นเกลียวสี่เหลี่ยมคางหมู

7.ต้องการเจาะรูทำเกลียวใน M 14X2.0 ต้องเจาะรูขนาดเท่าใด

ก. 14 มม.

ข. 10 มม.

ค. 12 มม.

ง. 12.5 มม.

8.เกลียวของปากกาจับงานทั่วไป เป็นเกลียวอะไร

ก. เกลียวสี่เหลี่ยมคางหมู

ข. เกลียวฟันเลื่อย

ค. เกลียวอเมริกัน

ง. เกลียวกลม

9.เกลียววิตเวอร์ต มีมุมรวมกี่องศา

ก. 29 องศา

ข. 45 องศา

ค. 55 องศา

ง. 30 องศา

10.เกลียวสี่เหลี่ยมคางหมูเมตริกต่างจากเกลียวสี่เหลี่ยมคางหมูอเมริกันอย่างไร

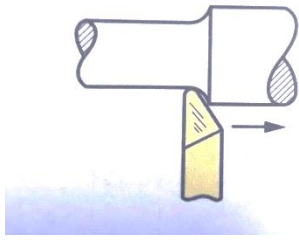
ก. เกลียวสี่เหลี่ยมคางหมูเมตริก บอกเป็นระยะพิตช์มีมุมรวมยอดเกลียว 30 องศาและเกลียวสี่เหลี่ยมคางหมูอเมริกันเป็นเกลียวระบบนี้ว่ามีมุมรวมยอดเกลียว 29 องศา

ข. เกลียวสี่เหลี่ยมคางหมูเมตริก บอกเป็นระยะพิตช์มีมุมรวมยอดเกลียว 29 องศาและเกลียวสี่เหลี่ยมคางหมูอเมริกันเป็นเกลียวระบบนี้ว่ามีมุมรวมยอดเกลียว 30 องศา

ค. เกลียวสี่เหลี่ยมคางหมูเมตริก เป็นเกลียวระบบนี้ มีมุมรวมยอดเกลียว 30 องศา และเกลียวสี่เหลี่ยมคางหมูอเมริกันบอกเป็นระยะพิตช์ มีมุมรวมยอดเกลียว 29 องศา

ง. เกลียวสี่เหลี่ยมคางหมูเมตริก เป็นเกลียวระบบนี้ มีมุมรวมยอดเกลียว 29 องศา และเกลียวสี่เหลี่ยมคางหมูอเมริกันบอกเป็นระยะพิตช์ มีมุมรวมยอดเกลียว 30 องศา

8. จากรูปคือมีดกลิ้งในข้อใด



- ก. มีดตัด
- ข. มีดกลิ้งตกร่อง
- ค. มีดกลิ้งปกขวา
- ง. มีดกลิ้งปกซ้าย

9. มีดตัดมีลักษณะเหมือนมีดกลิ้งในข้อใด

- ก. มีดกลิ้งปก
- ข. มีดกลิ้งเกลียว
- ค. มีดกลิ้งตกร่อง
- ง. มีดกลิ้งโค้งมน

10. ใบวัดมุมสามารถตั้งค่าได้ที่องศา

- ก. 0-30 องศา
- ข. 0-90 องศา
- ค. 0-180 องศา
- ง. 0-360 องศา

แบบประเมินผลการเรียนรู้หน่วยที่ 10

จงเลือกคำตอบที่ถูกต้องที่สุดเพียงคำตอบเดียว

1. ชิ้นส่วนของเครื่องกลึงมีรูปร่างเหมือนตัววีคว่า คือข้อใด

ก. แคร่คร่อม (saddle)

ข. ป้อมมีด (tool post)

ค. หัวเครื่อง (head stock)

ง. แท่นเครื่อง (bed ways)

2. ส่วนประกอบของชุดแท่นเลื่อน (carriage) คือข้อใด

ก. แคร่คร่อม (saddle)และกล่องเฟือง (Apron)

ข. ป้อมมีด (tool post)และกล่องเฟือง (Apron)

ค. แคร่คร่อม (saddle)และชุดท้ายแท่น (Tailstock)

ง. แท่นเครื่อง (bed ways)และแคร่คร่อม (saddle)

3. แท่นตัดขวางใช้ทำหน้าที่อะไรเป็นส่วนใหญ่

ก. กลึงปอก

ข. กลึงปาดหน้า

ค. กลึงขั้นบันได

ง. กลึงเกลียวซ้าย

4. มอเตอร์เครื่องกลึงตามโรงงานฝึกงานใช้ไฟฟ้ากี่โวลต์

ก. 150 และ 200 โวลต์

ข. 180 และ 200 โวลต์

ค. 360 และ 400 โวลต์

ง. 220 และ 380 โวลต์

5. ในการตั้งองศาเพื่อกลึงเรียว จะต้องตั้งที่ใดของเครื่องกลึง

ก. แคร่คร่อม (saddle)

ข. ป้อมมีด (tool post)

ค. กล่องเฟือง (Apron)

ง. แท่นเครื่อง (bed ways)

6. หัวจับสามจับพร้อมใช้สำหรับจับยึดชิ้นงานที่มีรูปร่างอย่างไร

ก. งานยี่เหลี่ยม - งานหกเหลี่ยม

ข. งานทรงกระบอก - งานแปดเหลี่ยม

ค. งานทรงกระบอก - งานสี่เหลี่ยม

ง. งานทรงกระบอก - งานหกเหลี่ยม

7. หัวจับสามจับพร้อมมีฟันจำนวนกี่ชุด

ก. 1 ชุด

ข. 2 ชุด

ค. 3 ชุด

ง. 4 ชุด

8. หัวจับสี่จับฟันอิสระมีฟันจำนวนกี่ชุด (1 ชุด มี 4 ฟัน)

ก. 1 ชุด

ข. 2 ชุด

ค. 3 ชุด

ง. 4 ชุด

9. หัวจับสี่จับฟันอิสระมีลักษณะการเคลื่อนที่ของปากเพื่อจับชิ้นงานอย่างไร

ก. ฟันจะเคลื่อนที่เข้าพร้อมกันสองฟัน - ออกพร้อมกันสองฟัน

ข. ฟันจะเคลื่อนที่เข้าพร้อมกันสามฟัน - ออกหนึ่งฟัน

ค. ฟันจะเคลื่อนที่เข้าหนึ่งฟัน - ออกพร้อมกันสามฟัน

ง. ฟันจะเคลื่อนที่เข้า - ออกพร้อมกันทั้ง สี่ฟัน

10. ในการเจาะรูชิ้นงานเราใช้ดอกเจาะนำศูนย์ก่อนด้วยเหตุผลใด

ก. ทำให้เจาะรูได้เร็วขึ้น

ข. ทำให้เจาะรูได้ใหญ่ขึ้น

ค. ทำให้เจาะรูได้ขนาดเล็กลง

ง. ทำให้เจาะรูได้ตรงตำแหน่ง

แบบประเมินผลการเรียนรู้หน่วยที่ 11

จงเลือกคำตอบที่ถูกต้องที่สุดเพียงคำตอบเดียว

1.งานประกอบโดยทั่วแบ่งออกเป็น 2 ชนิด คือข้อใด

- ก. การประกอบแบบถาวรและการประกอบแบบชั่วคราว
- ข. การประกอบแบบถาวรและการประกอบแบบไม่ถาวร
- ค. การประกอบแบบถาวรและการประกอบแบบคงสภาพ
- ง. การประกอบแบบคงสภาพและการประกอบแบบชั่วคราว

2.การประกอบด้วยการย้ำหมุด คือการประกอบด้วยชนิดใด

- ก. การประกอบแบบคงสภาพ
- ข. การประกอบแบบชั่วคราว
- ค. การประกอบแบบพิเศษ
- ง. การประกอบแบบไม่ถาวร

3.การประกอบด้วยการเชื่อมแก๊สคือการประกอบด้วยชนิดใด

- ก. การประกอบแบบพิเศษ
- ข. การประกอบแบบคงสภาพ
- ค. การประกอบแบบชั่วคราว
- ง. การประกอบแบบถาวร

4.การประกอบด้วยการใช้เกลียวขันยึด คือการประกอบด้วยชนิดใด

- ก. การประกอบแบบถาวร
- ข. การประกอบแบบมาตรฐาน
- ค. การประกอบแบบไม่ถาวร
- ง. การประกอบแบบคงสภาพ

5.การประกอบด้วยการบัดกรี คือการประกอบด้วยชนิดใด

- ก. การประกอบแบบถาวร
- ข. การประกอบแบบพิเศษ
- ค. การประกอบแบบชั่วคราว
- ง. การประกอบแบบคงสภาพ

6.การประกอบด้วยการใช้สลัก คือการประกอบด้วยชนิดใด

- ก. การประกอบแบบถาวร
- ข. การประกอบแบบคงสภาพ
- ค. การประกอบแบบพิเศษ
- ง. การประกอบแบบไม่ถาวร

7.การประกอบด้วยการใช้ลิ้ม คือการประกอบชนิดใด

- ก. การประกอบแบบถาวร
- ข. การประกอบแบบไม่ถาวร
- ค. การประกอบแบบมาตรฐาน
- ง. การประกอบแบบคงสภาพ

8.การประกอบแบบถาวร คือข้อใด

- ก. การถอดออกโดยการถอดลิ้ม
- ค. การถอดออกไม่ต้องทำลาย

- ข. การถอดออกต้องทำลาย
- ง. การถอดออกโดยการขันเกลียวออก

9.ข้อใดคือขั้นตอนการประกอบที่ถูกตามขั้นตอน

- ก. วางแผนในงานประกอบ - ศึกษาแบบงาน - ลงมือปฏิบัติประกอบงาน
- ข. วางแผนในงานประกอบ - ลงมือปฏิบัติประกอบงาน - ศึกษาแบบงาน
- ค. ศึกษาแบบงาน - ลงมือปฏิบัติประกอบงาน - วางแผนในงานประกอบ
- ง. ศึกษาแบบงาน - วางแผนในงานประกอบ - ลงมือปฏิบัติประกอบงาน

10.งานประกอบกันไม่ได้ คือปัญหาในขั้นตอนใด

- ก. ลงมือปฏิบัติประกอบงาน
- ค. การตรวจสอบคุณภาพ

- ข. ศึกษาแบบงาน
- ง. วางแผนในงานประกอบ