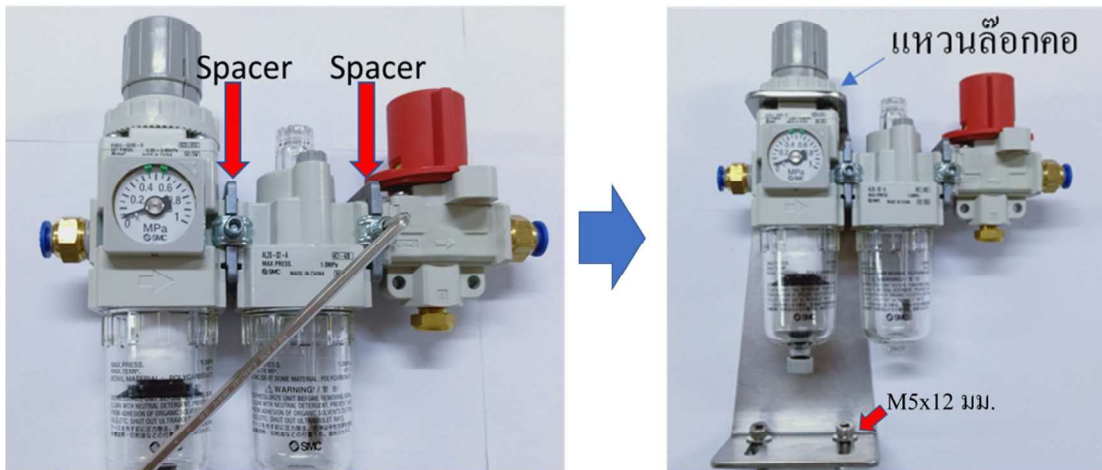
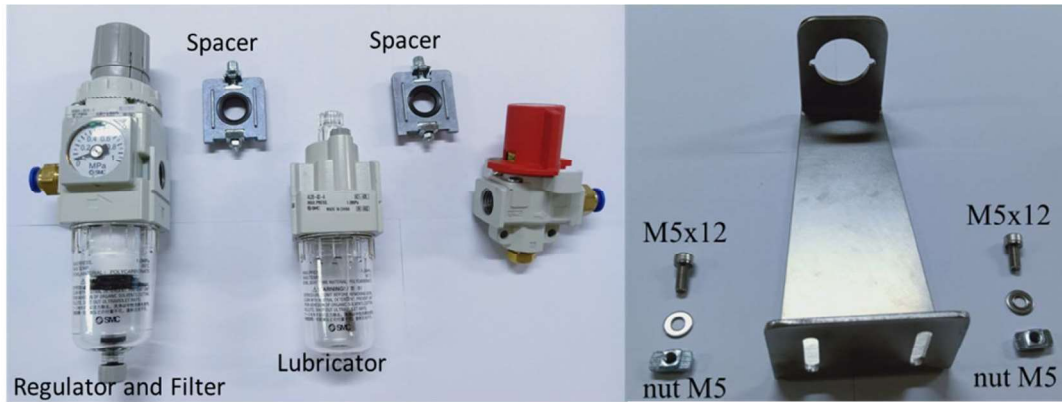
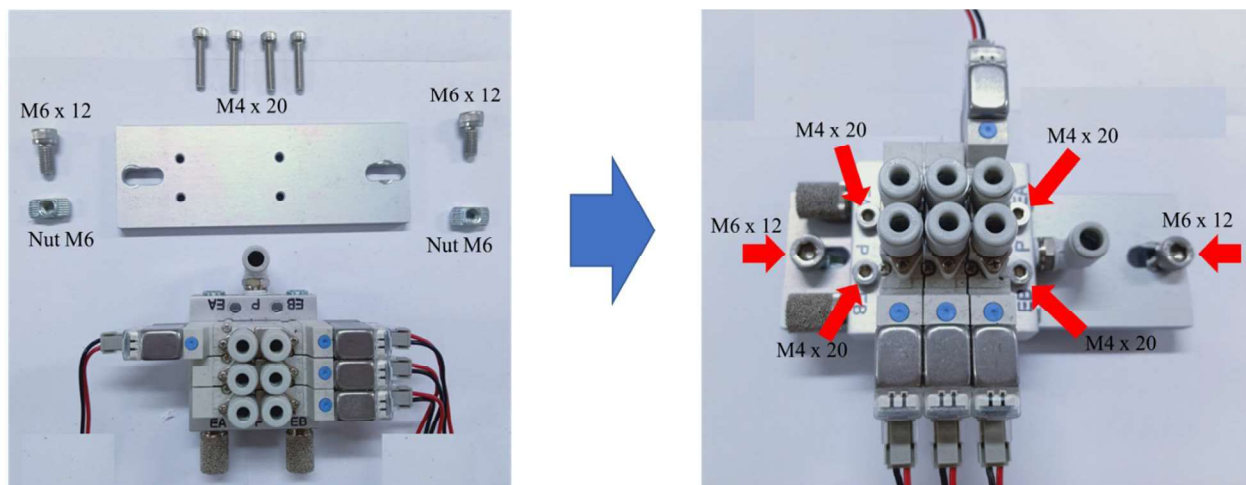


ประกอบเครื่องจักร MC-02 ตามแบบที่กำหนด ดังนี้

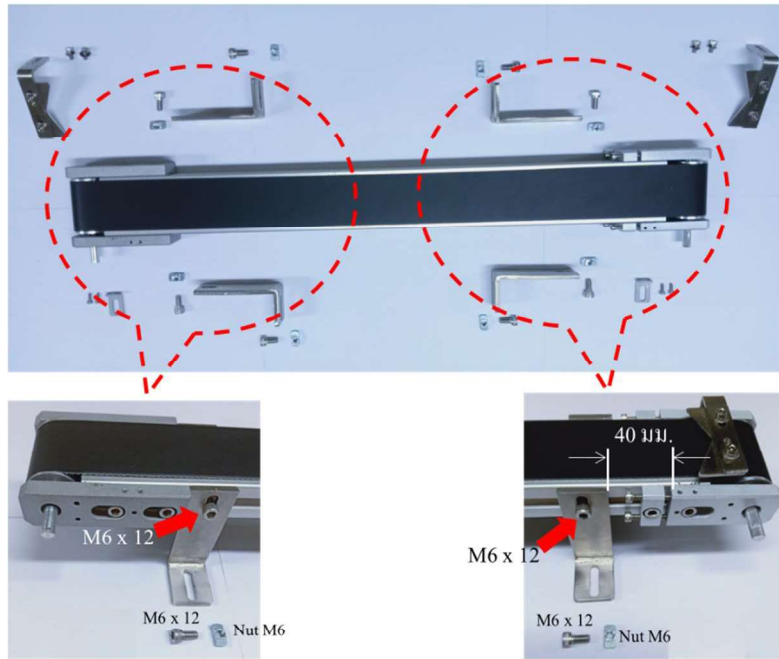
1.1 ประกอบโมดูลชุดบริการลม



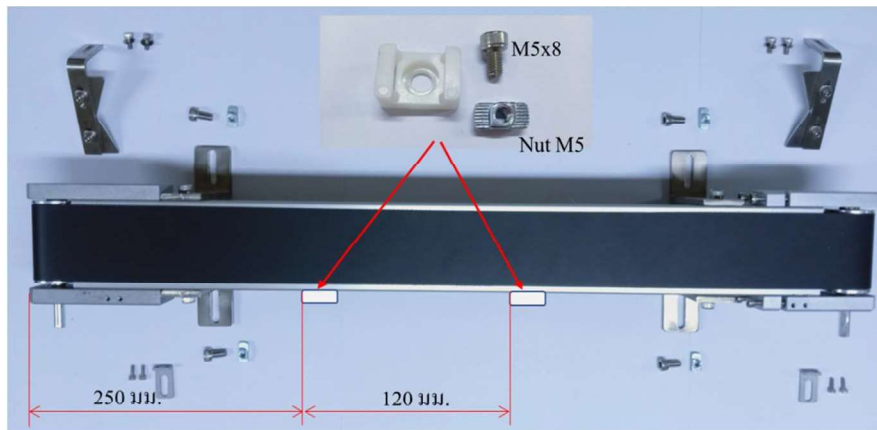
1.2 ประกอบโมดูลวาล์ว



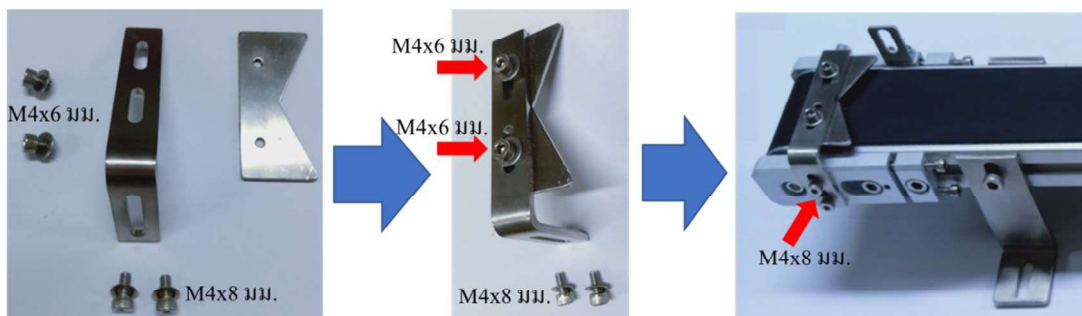
1.3 ประกอบโมดูลสายพาน



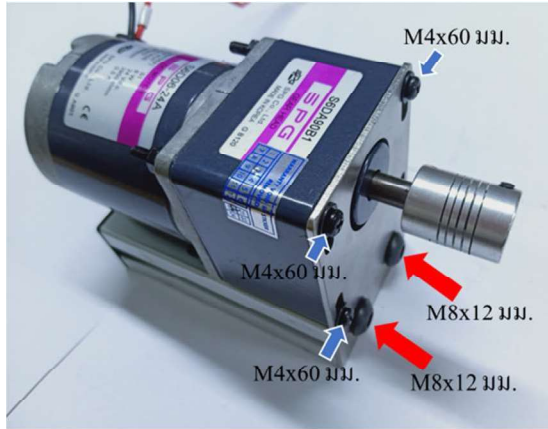
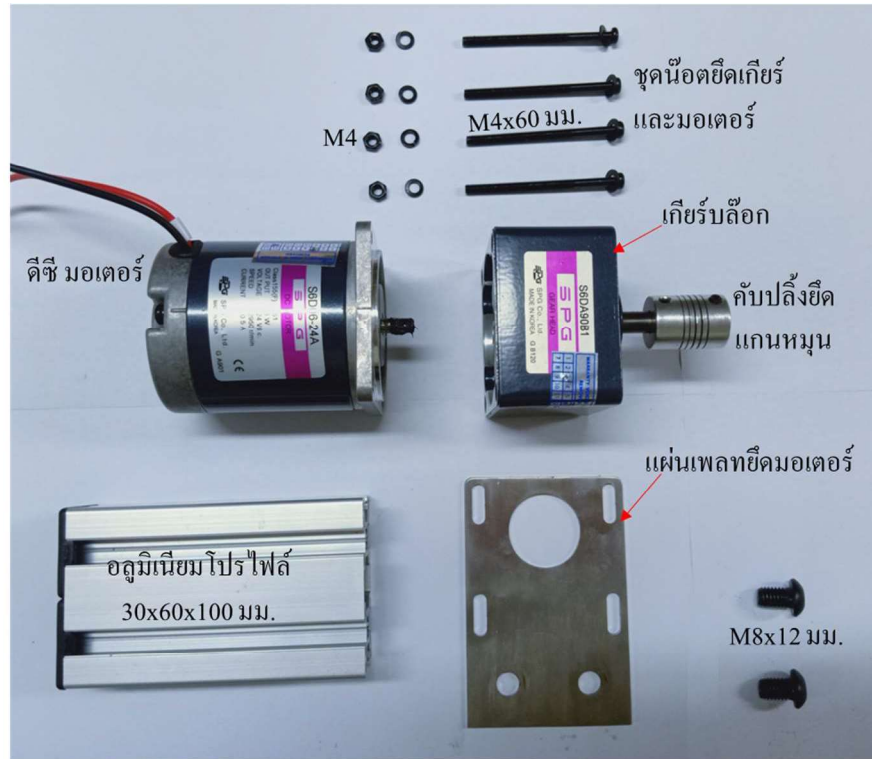
1.4 ติดตั้งเป็นขีดยึดสายไฟ



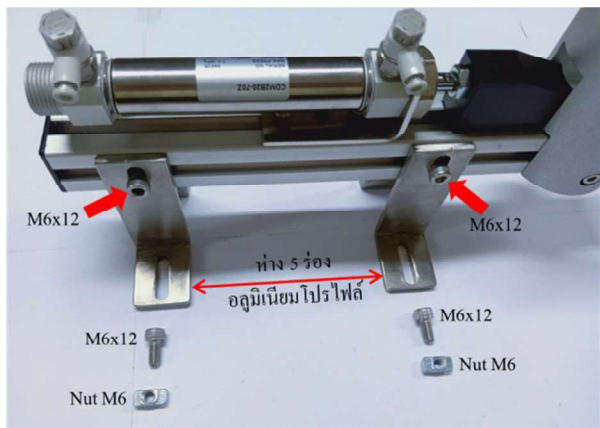
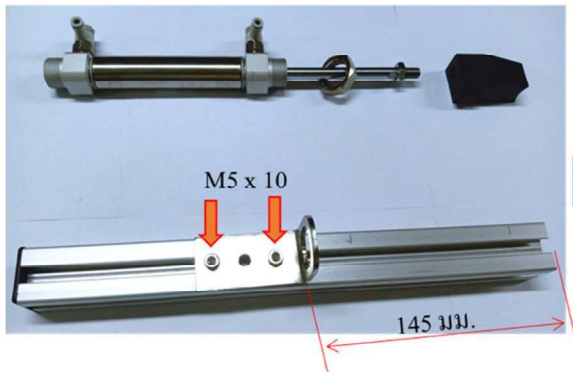
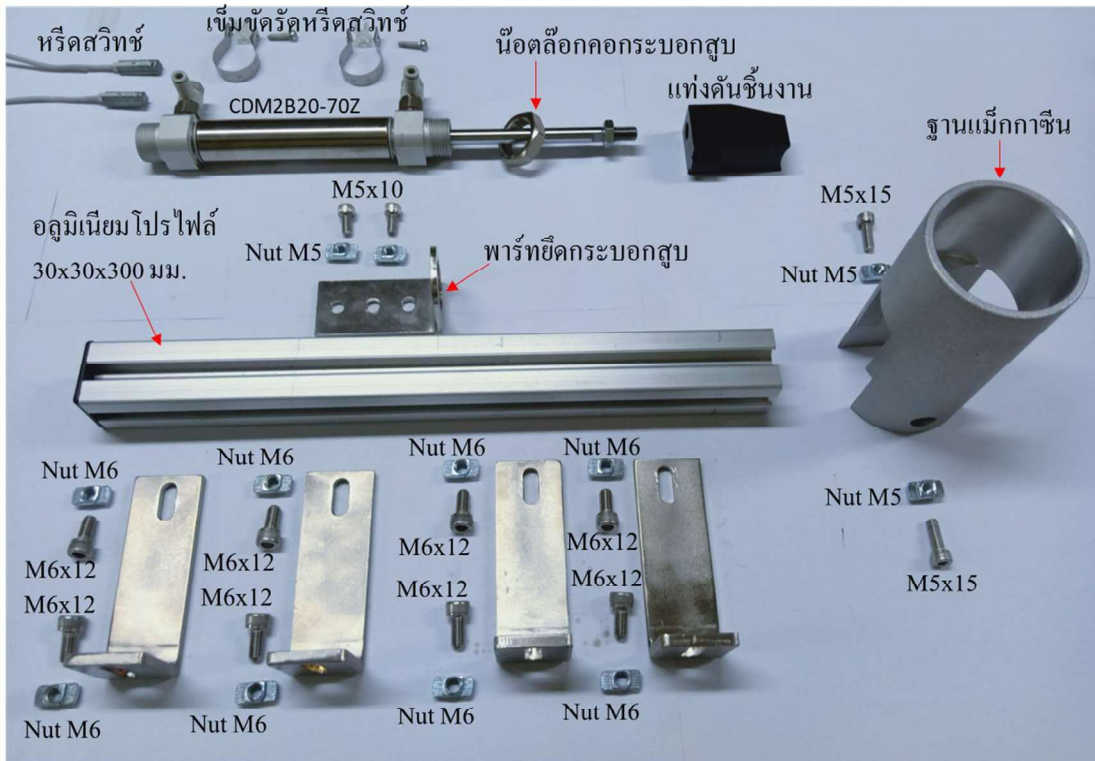
1.5 ติดตั้งตัวกันชนงานที่หัวท้ายสายพาน



1.6 ประกอบโมดูลมอเตอร์



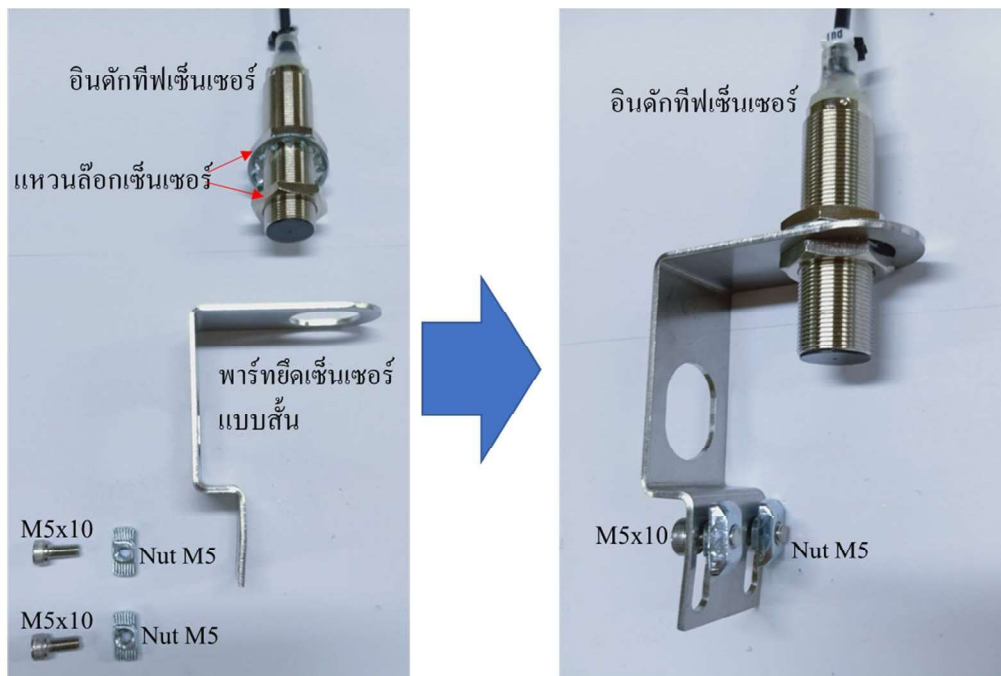
1.7 ประกอบโมดูลแม่ึกาซีนจ่ายชิ้นงาน



1.8 ประกอบโมดูลประกอบสูบลมคันขึ้นงาน

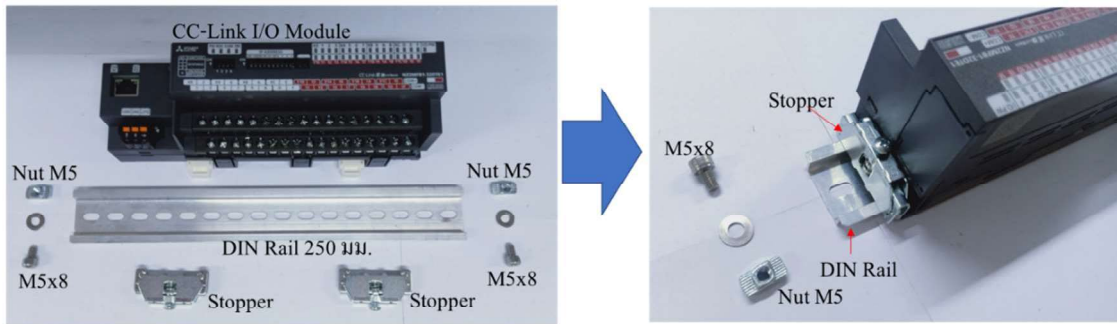


1.9 ประกอบโมดูลเซ็นเซอร์



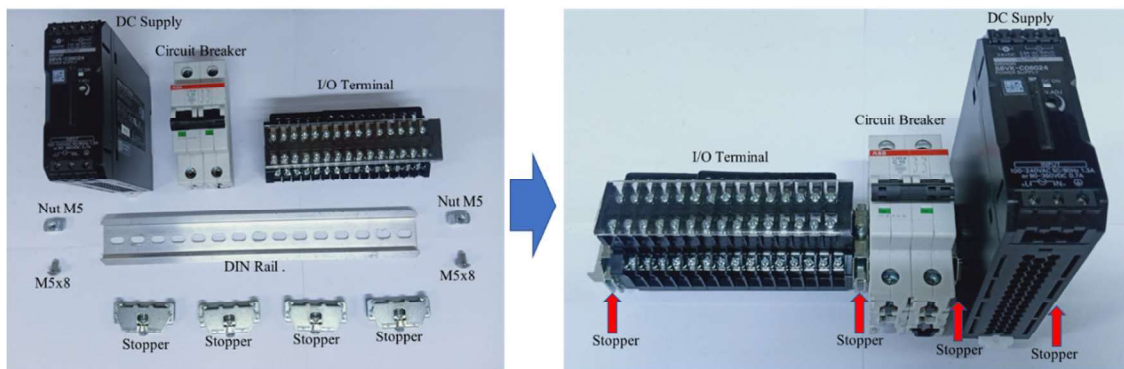


1.10 ประกอบโมดูล I/O

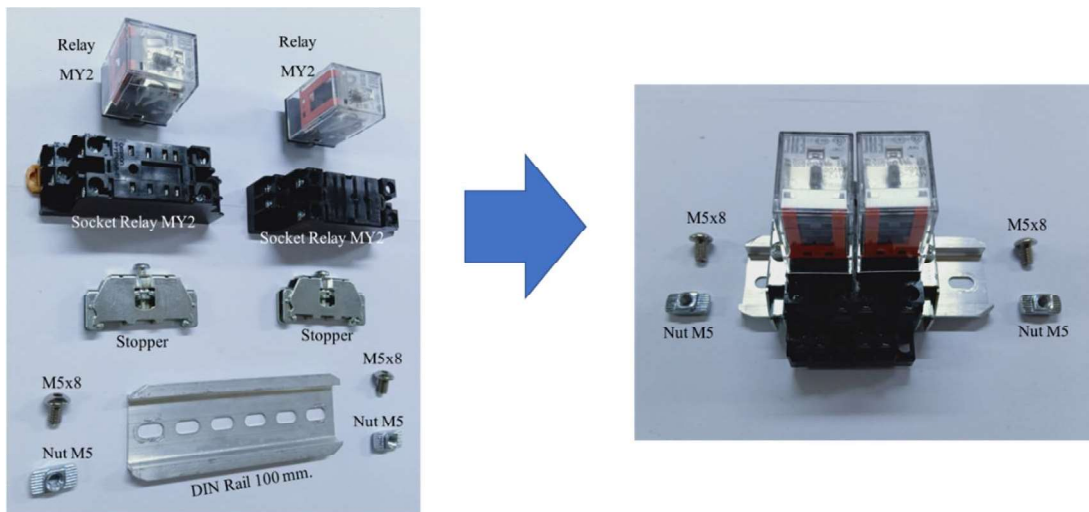


หมายเหตุ กรณีที่ผู้เข้าแข่งขันใช้โมดูล I/O ต่างจากที่คณะกรรมการเตรียมไว้ให้ สามารถติดตั้งอุปกรณ์ที่เตรียมมาแทนที่โมดูล I/O ได้

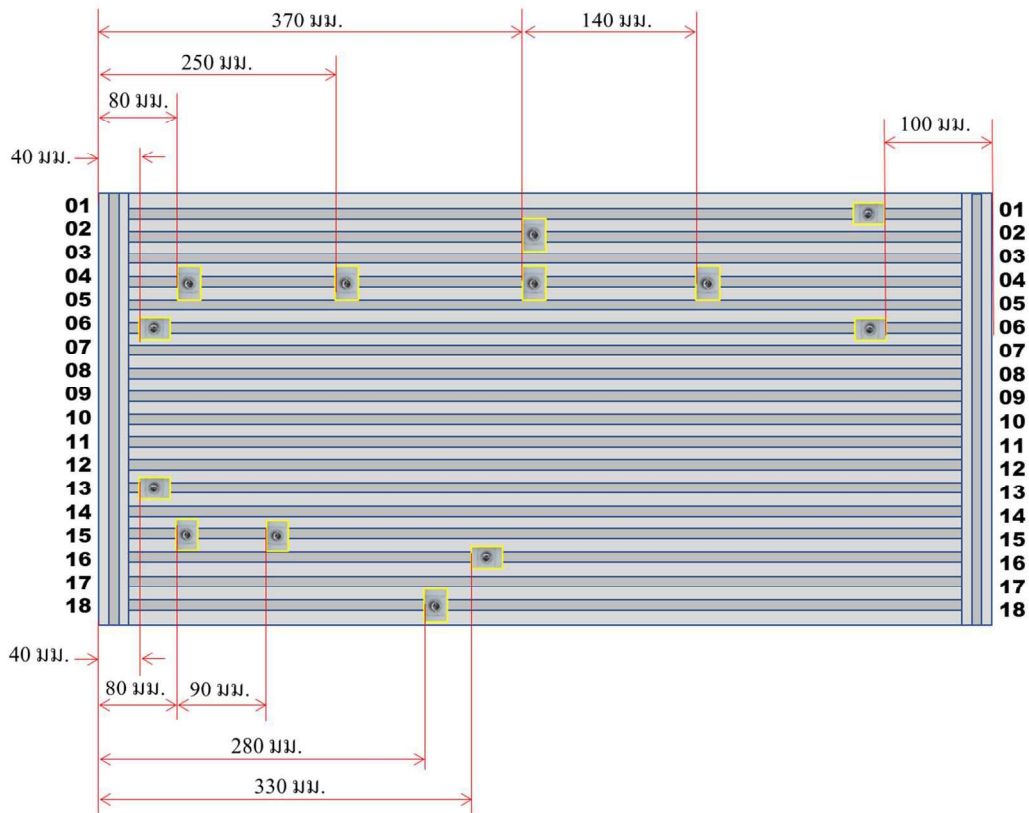
1.11 ประกอบโมดูล Power Supply



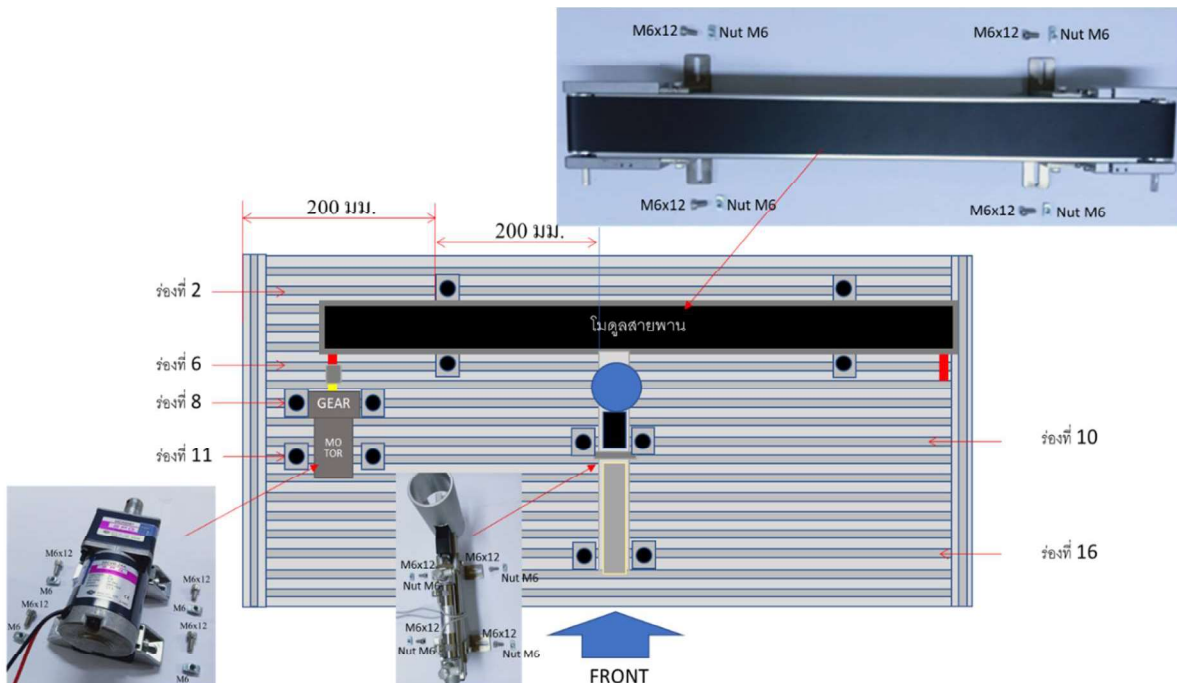
1.12 ประกอบโมดูลรีเลย์



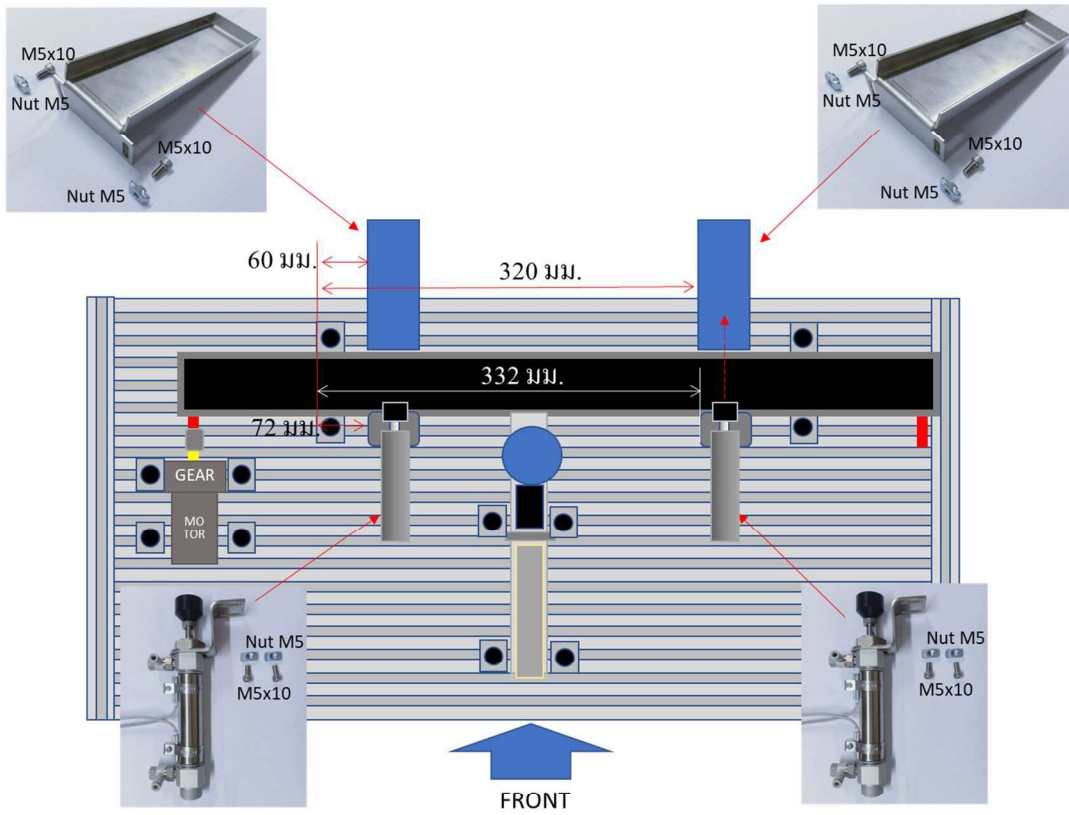
1.13 ติดตั้งเป็นยึดสายลมและสายไฟ 13 จุด



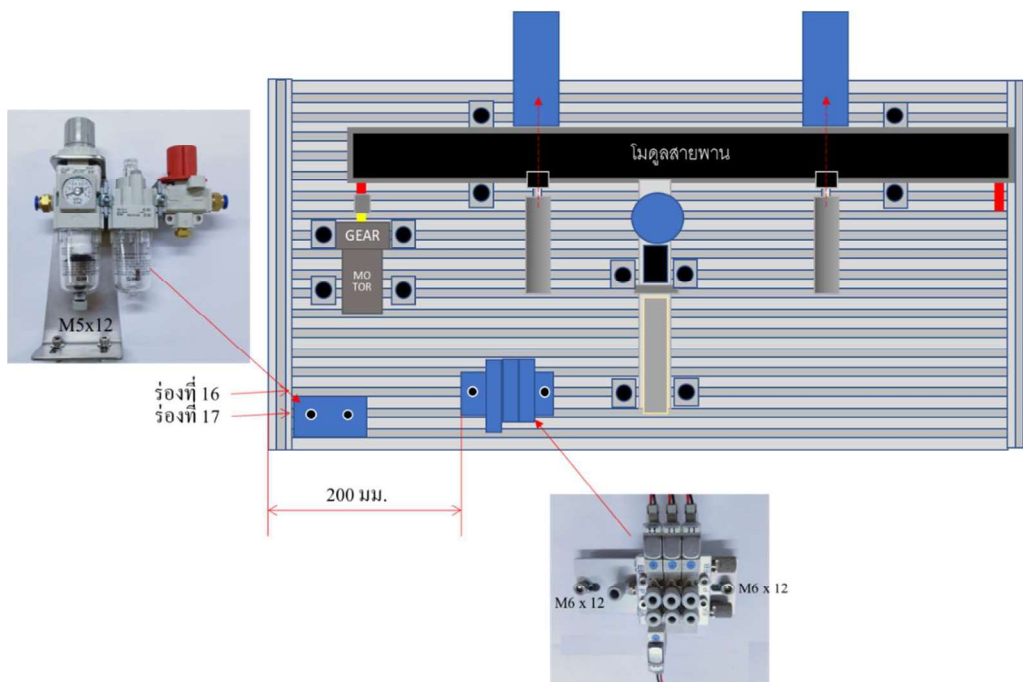
1.14 ติดตั้ง โมดูลสายพานและ โมดูลแม่กาคานจ่ายชิ้นงาน



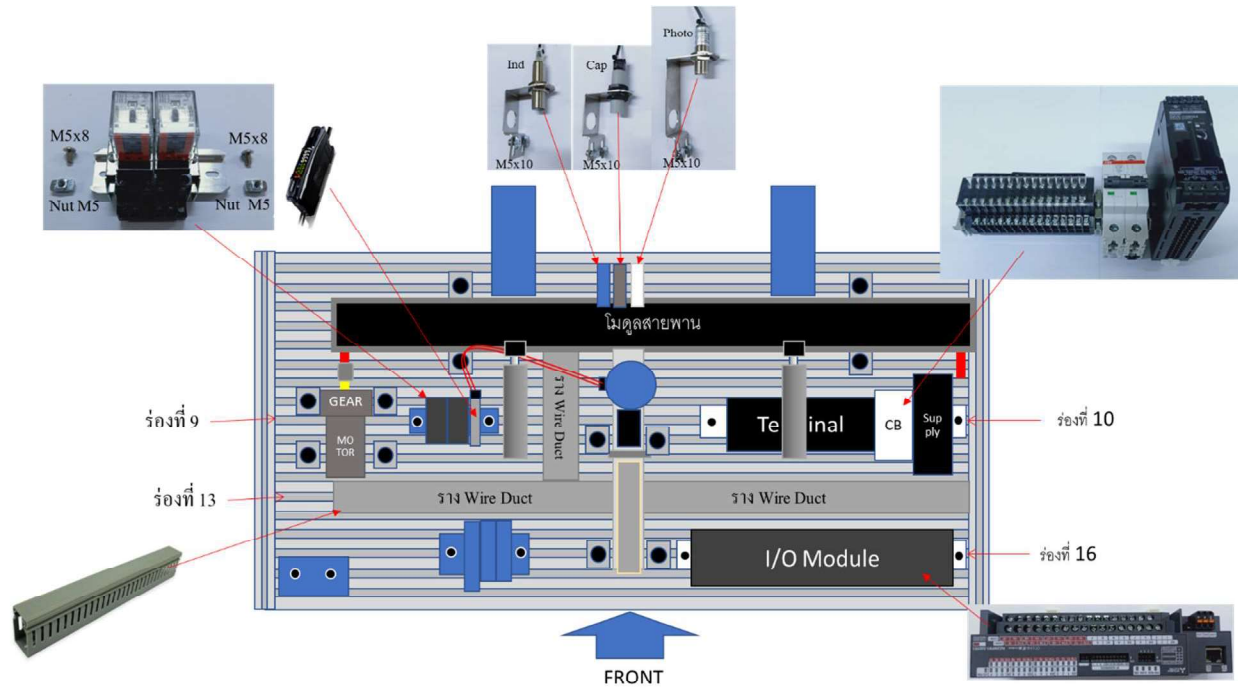
1.15 ติดตั้งรางรับชิ้นงานและ โมดูลกระบอบกสูบต้นชิ้นงาน



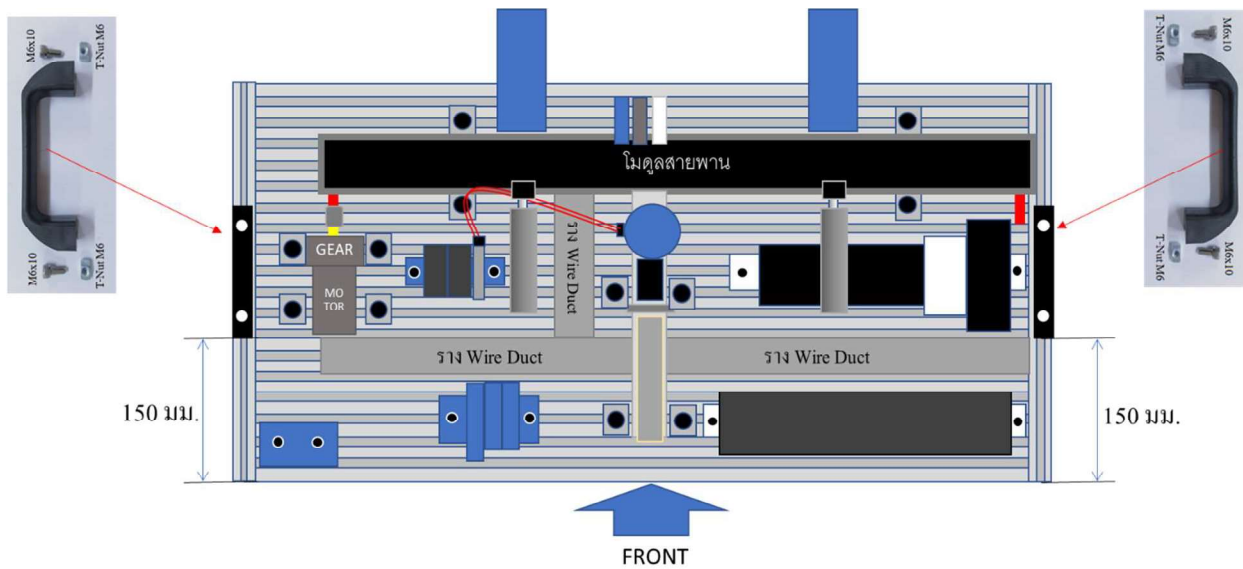
1.16 ติดตั้งชุดบริการลมและ โมดูลวาล์ว



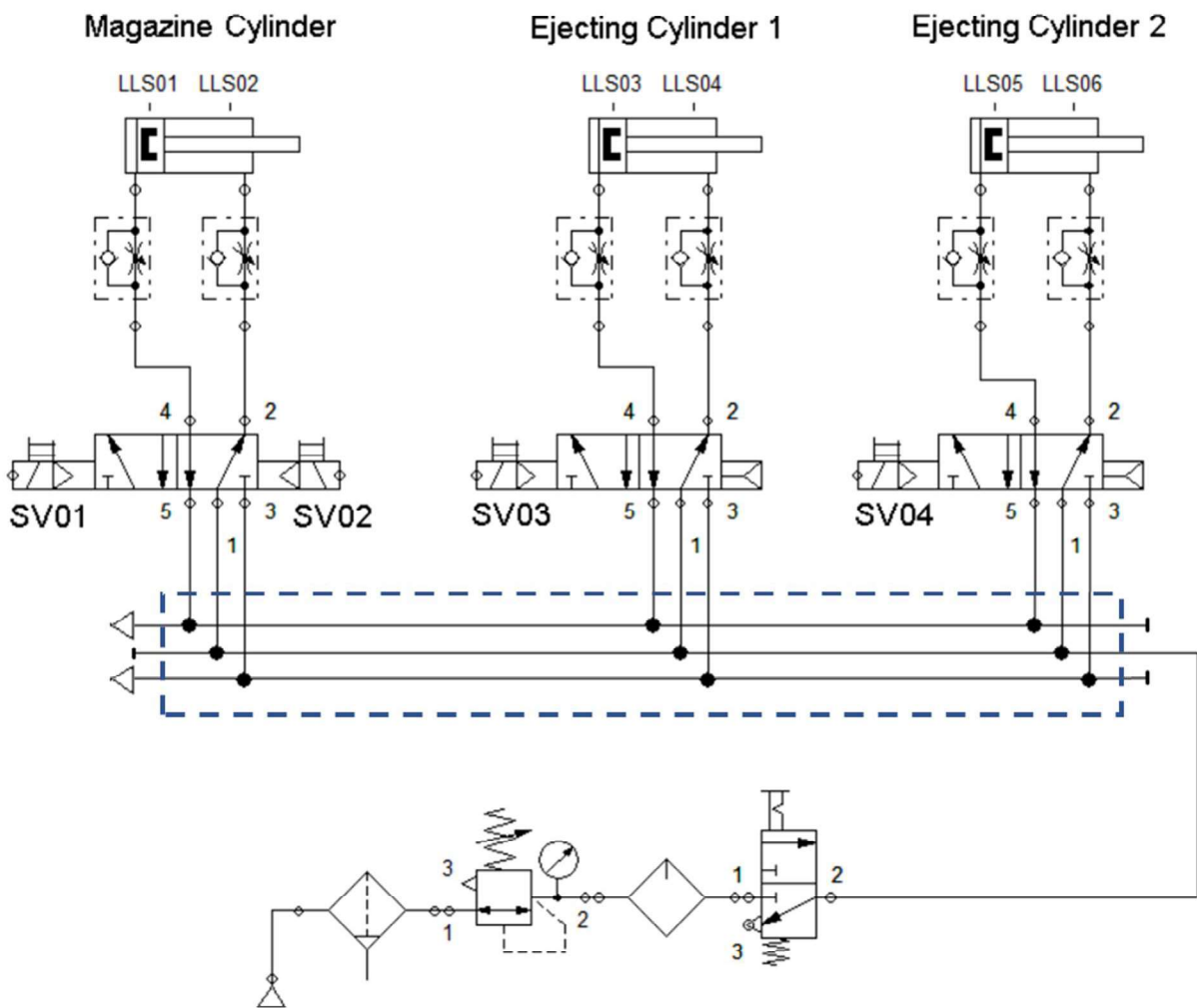
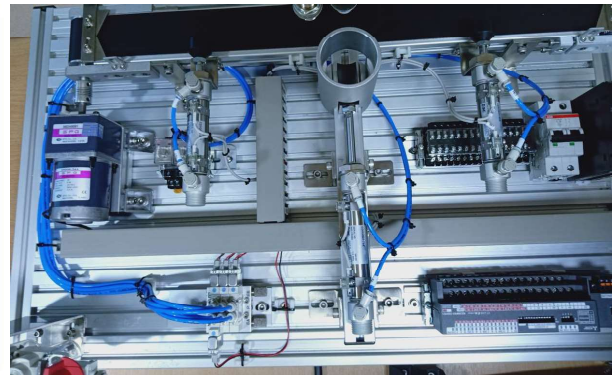
1.17 ติดตั้งอุปกรณ์ไฟฟ้า



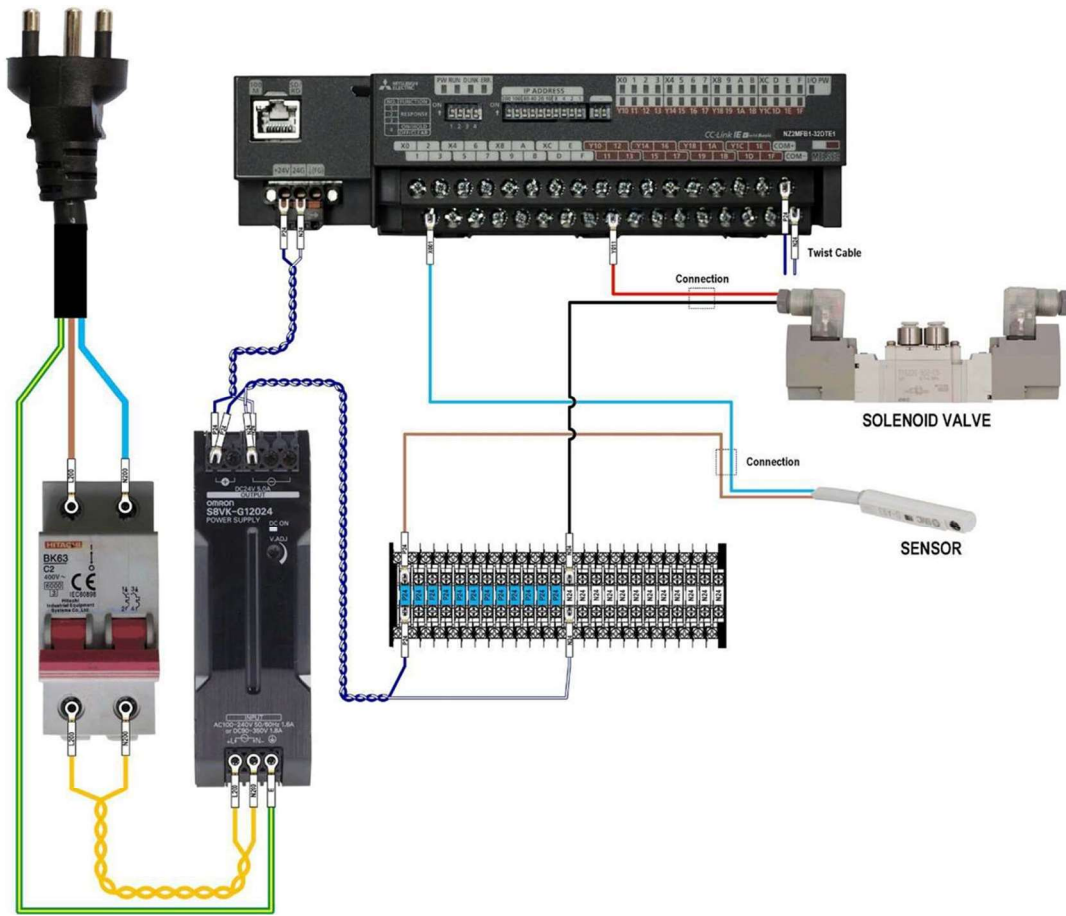
1.18 ติดตั้งหุยกชุดฝัก



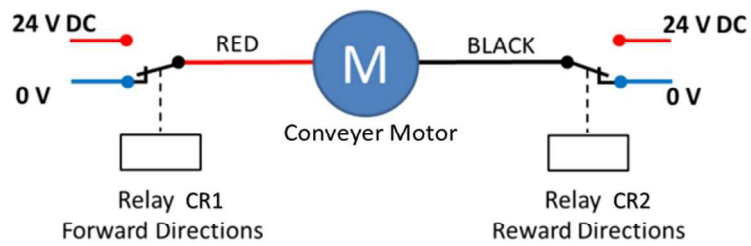
1.19 เดินวงจรระบบลม ตามภาพและวงจรด้านล่าง



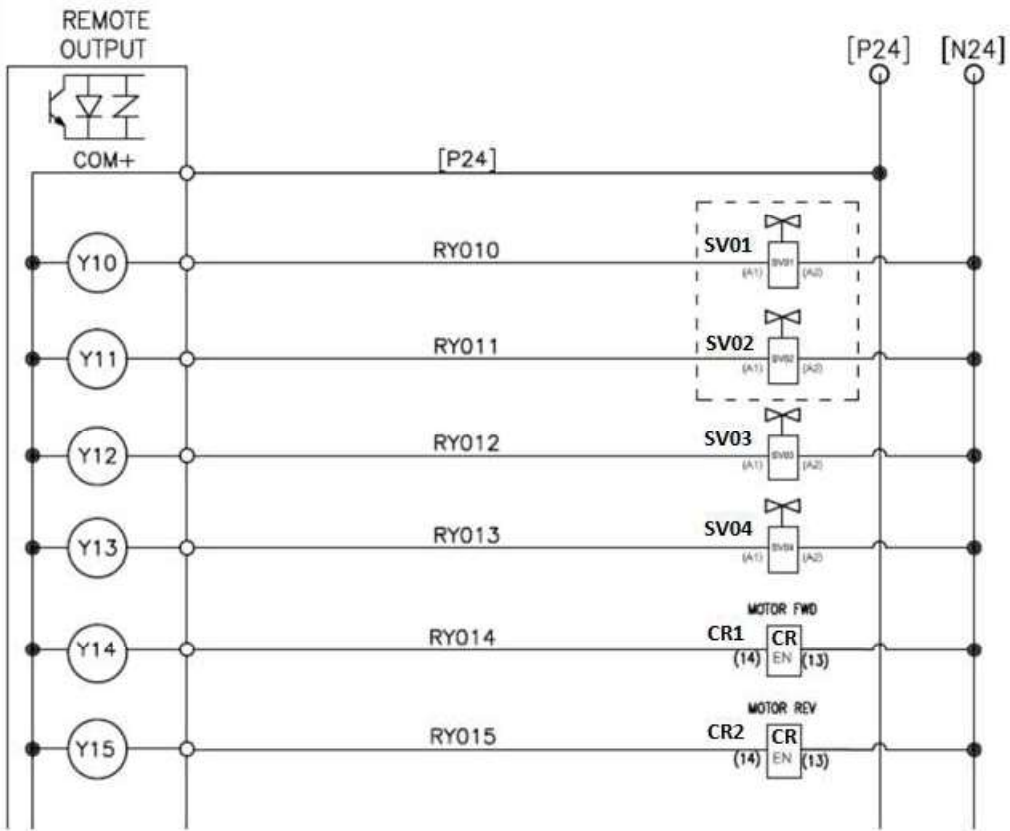
1.20 เติมนวจรระบบไฟฟ้า ตามรูปและวงจรด้านล่าง (โดยใช้สายไฟเส้นเดิม)



1.21 วงจรควบคุมการทำงานของมอเตอร์ไฟฟ้ากระแสตรง



1.22 ภาคเอาต์พุตของ I/O Module



1.23 ภาควิชาของ I/O Module

