

ใบสั่งงานที่ 2 วาล์วนิวเมติกส์

จุดประสงค์การเรียนรู้

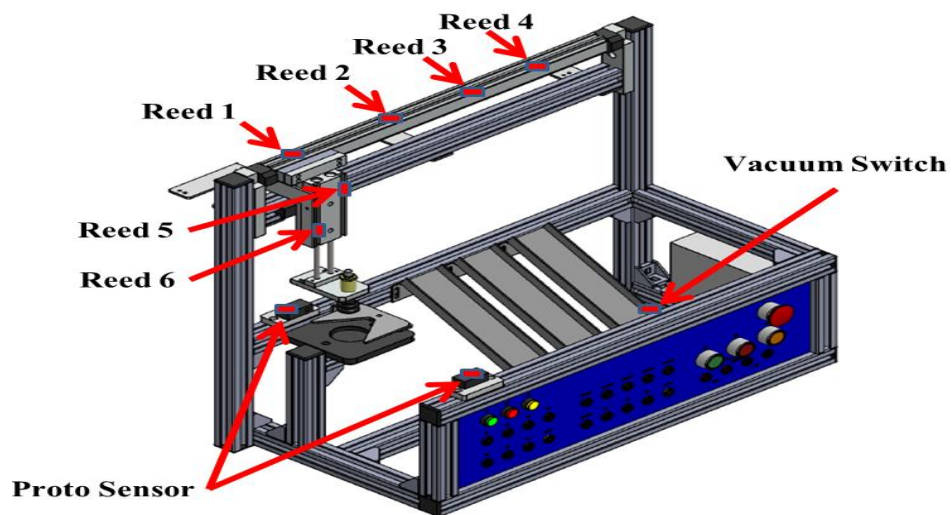
1. แสดงความรู้หลักการใช้วาล์วนิวเมติกส์
2. แสดงความรู้หลักการตรวจสอบวาล์วนิวเมติกส์
3. ติดตั้งวาล์วนิวเมติกส์
4. ปรับตั้งวาล์วนิวเมติกส์
5. ทดสอบการติดตั้งวาล์วนิวเมติกส์
6. รายงานผลการซ่อม

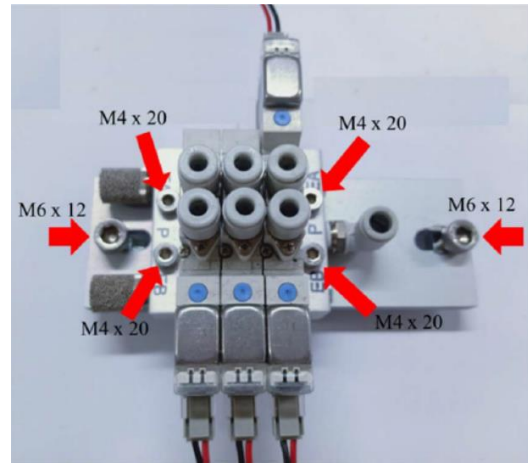
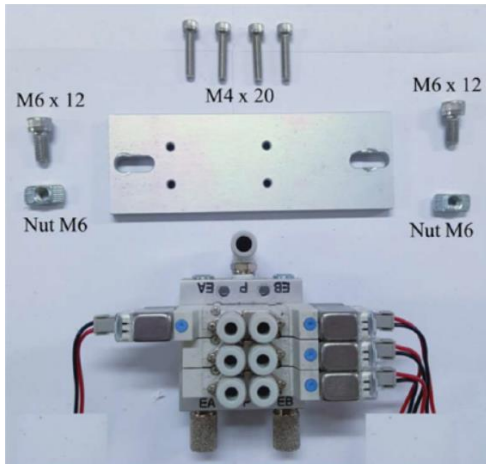
เครื่องมือและอุปกรณ์

- | | |
|--|-----------|
| 1. ชุดทดลอง Mini Production Unit (MPU-C) | 1 เครื่อง |
| 2. คู่มือชุดทดลอง Mini Production Unit (MPU-C) | 1 เล่ม |

ขั้นตอนในการปฏิบัติงาน

1. ให้นักศึกษาเตรียมชุดทดลอง Mini Production Unit (MPU-C) ให้อยู่ในสภาวะปกติ
2. ชุดทดลอง Mini Production Unit (MPU-C) ประกอบด้วย





3.บันทึกผลการตรวจสอบ ชุดทดลอง Mini Production Unit (MPU-C)

รายการ ที่	จุดตรวจสอบ	รายละเอียดการ ตรวจสอบ	ปกติ	ไม่ปกติ	วิธีการแก้ไข (กรณีไม่ปกติ)
1.	กระบอกสูบ Rod less เลื่อนเก็บชิ้นงาน				
2.	Reed Switch				
3.	วาล์วปรับอัตราการ ไหล				
4.	วาล์วควบคุมการ ทำงานของกระบอก สูบ				
5.	วาล์วเปิด-ปิด				

4. ทดสอบการใช้งานแล้วบันทึกผลลงในตาราง
5. แจ้งครูผู้ควบคุมเมื่อปฏิบัติงานเสร็จ
6. ประกอบชุดทดลอง

ใบประเมินผลการปฏิบัติงานที่ 2 วาล์วนิวเมติกส์

ชื่อนักศึกษา.....วัน/เดือน/ปี.....

เริ่มปฏิบัติงานเวลา.....เสร็จเวลา.....รวมเวลาปฏิบัติงาน.....

จุดประเมิน	คะแนนเต็ม	คะแนนที่ได้	หมายเหตุ
1. ความพร้อมของการเตรียมเครื่องมือและอุปกรณ์	10		
2. การปฏิบัติงานตามขั้นตอน	10		
3. ความสะอาดของพื้นที่ปฏิบัติงาน	10		
4. การปฏิบัติงานด้วยความปลอดภัย	10		
5. การส่งงานตรงเวลา	10		
รวมคะแนน			
คะแนนเฉลี่ย (คะแนนที่ได้/5) = 10 คะแนน			

ผลการประเมิน

ผ่าน ไม่ผ่าน เนื่องจาก.....

.ข้อเสนอแนะ.....

.....

ลงชื่อผู้ประเมิน.....

(.....)

วันที่...../...../.....