

ใบสั่งงานที่ 5 แม่กาศินจ่ายชิ้นงาน

จุดประสงค์การเรียนรู้

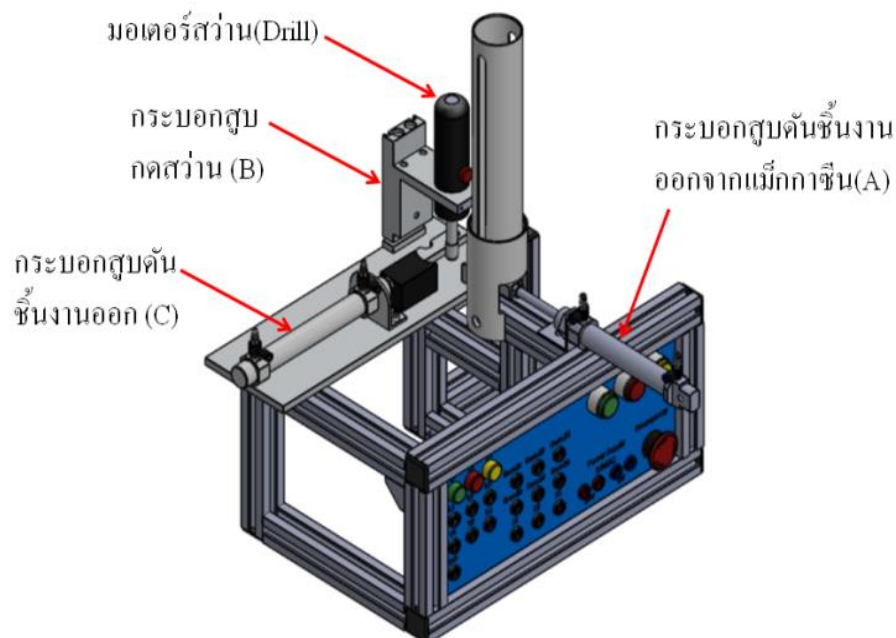
1. แสดงความรู้หลักการทำงานแม่กาศินจ่ายชิ้นงาน
2. แสดงความรู้หลักการตรวจสอบแม่กาศินจ่ายชิ้นงาน
3. ติดตั้งแม่กาศินจ่ายชิ้นงาน
4. ปรับตั้งแม่กาศินจ่ายชิ้นงาน
5. ทดสอบแม่กาศินจ่ายชิ้นงาน
6. รายงานผลการซ่อม

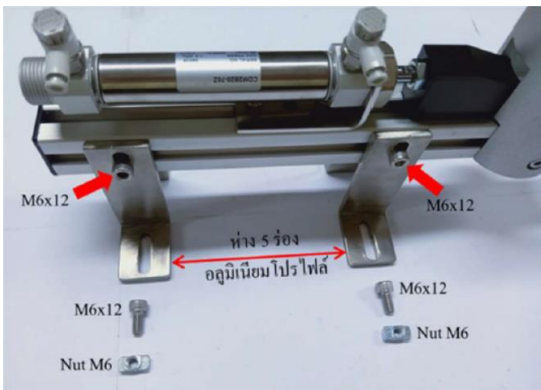
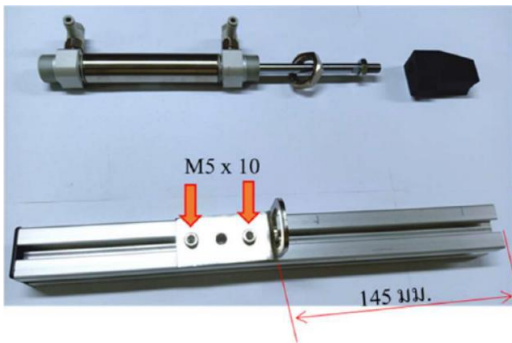
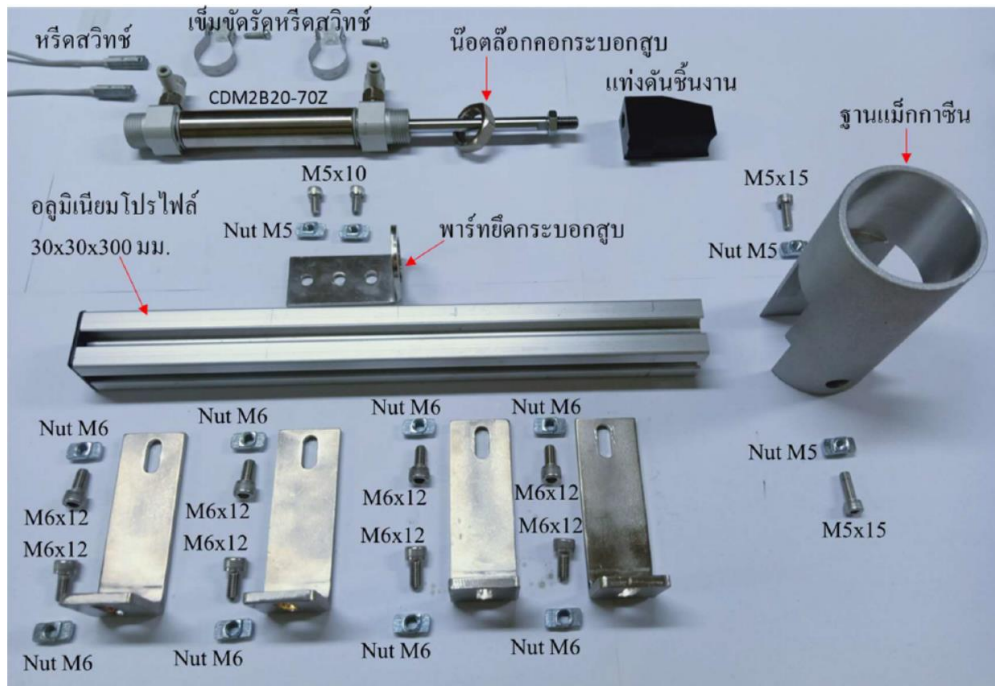
เครื่องมือและอุปกรณ์

- | | |
|--|-----------|
| 1. ชุดทดลอง Mini Production Unit (MPU-A) | 1 เครื่อง |
| 2. คู่มือชุดทดลอง Mini Production Unit (MPU-A) | 1 เล่ม |

ขั้นตอนในการปฏิบัติงาน

1. ให้นักศึกษาเตรียมชุดทดลอง Mini Production Unit (MPU-A) ให้อยู่ในสภาวะปกติ
2. ชุดทดลอง Mini Production Unit (MPU-A) ประกอบด้วย





3.บันทึกผลการตรวจสอบ ชุดทดลอง Mini Production Unit (MPU-A)

รายการ ที่	จุดตรวจสอบ	รายละเอียดการ ตรวจสอบ	ปกติ	ไม่ปกติ	วิธีการแก้ไข (กรณีไม่ปกติ)
1.	แม่กกาขึ้นบรรจุ ชิ้นงาน				
2.	มอเตอร์ไฟฟ้า กระแสตรงขนาด 24 โวลท์				
3.	สวิตช์กดสั่งงาน				

4. ทดสอบการใช้งานแล้วบันทึกผลลงในตาราง
5. แจ้งครูผู้ควบคุมเมื่อปฏิบัติงานเสร็จ
6. ประกอบชุดทดลอง

ใบประเมินผลการปฏิบัติงานที่ 5 แม็กกาซีนจ่ายชิ้นงาน

ชื่อนักศึกษา.....วัน/เดือน/ปี.....

เริ่มปฏิบัติงานเวลา.....เสร็จเวลา.....รวมเวลาปฏิบัติงาน.....

จุดประเมิน	คะแนนเต็ม	คะแนนที่ได้	หมายเหตุ
1. ความพร้อมของการเตรียมเครื่องมือและอุปกรณ์	10		
2. การปฏิบัติงานตามขั้นตอน	10		
3. ความสะอาดของพื้นที่ปฏิบัติงาน	10		
4. การปฏิบัติงานด้วยความปลอดภัย	10		
5. การส่งงานตรงเวลา	10		
รวมคะแนน			
คะแนนเฉลี่ย (คะแนนที่ได้/5) = 10 คะแนน			

ผลการประเมิน

 ผ่าน ไม่ผ่าน เนื่องจาก.....

ข้อเสนอแนะ.....

.....

ลงชื่อผู้ประเมิน.....

(.....)

วันที่...../...../.....