

ใบสั่งงานที่ 8 พาวเวอร์ซัพพลาย

จุดประสงค์การเรียนรู้

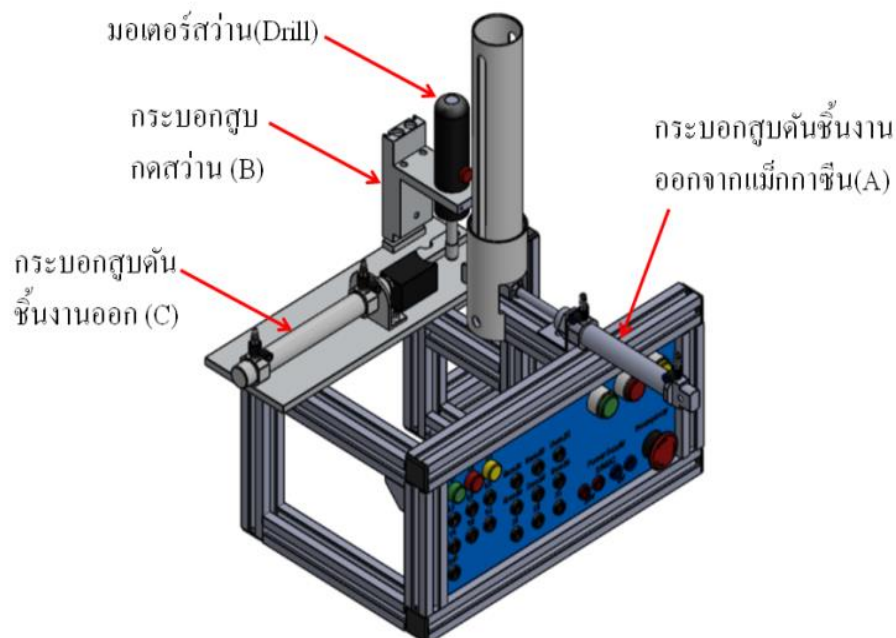
1. แสดงความรู้หลักการทำงานพาวเวอร์ซัพพลาย
2. แสดงความรู้หลักการตรวจสอบพาวเวอร์ซัพพลาย
3. ติดตั้งพาวเวอร์ซัพพลาย
4. ปรับตั้งค่าพาวเวอร์ซัพพลาย
5. ทดสอบพาวเวอร์ซัพพลาย
6. รายงานผลการซ่อม

เครื่องมือและอุปกรณ์

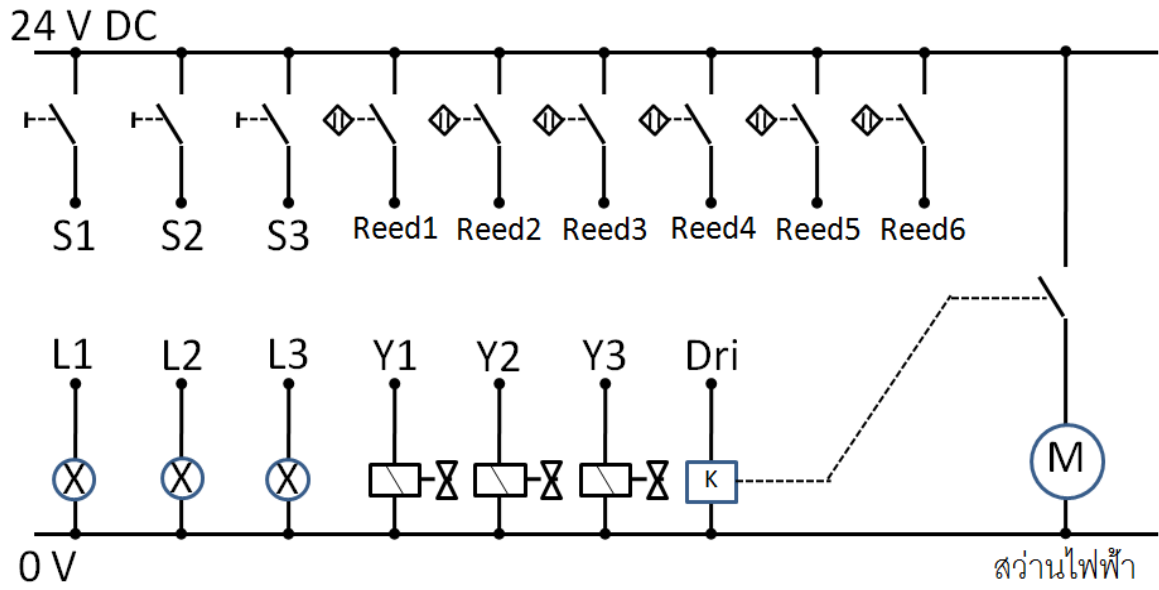
- | | |
|--|-----------|
| 1. ชุดทดลอง Mini Production Unit (MPU-A) | 1 เครื่อง |
| 2. คู่มือชุดทดลอง Mini Production Unit (MPU-A) | 1 เล่ม |

ขั้นตอนในการปฏิบัติงาน

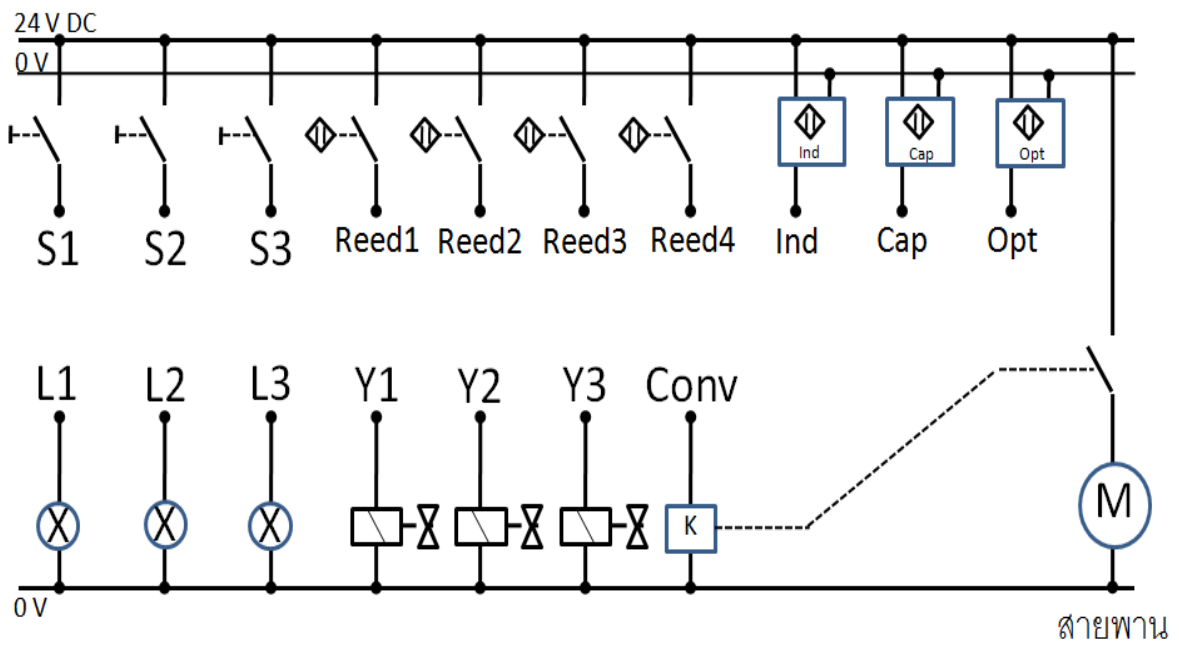
1. ให้นักศึกษาเตรียมชุดทดลอง Mini Production Unit (MPU-A) ให้อยู่ในสภาวะปกติ
2. ชุดทดลอง Mini Production Unit (MPU-A) ประกอบด้วย



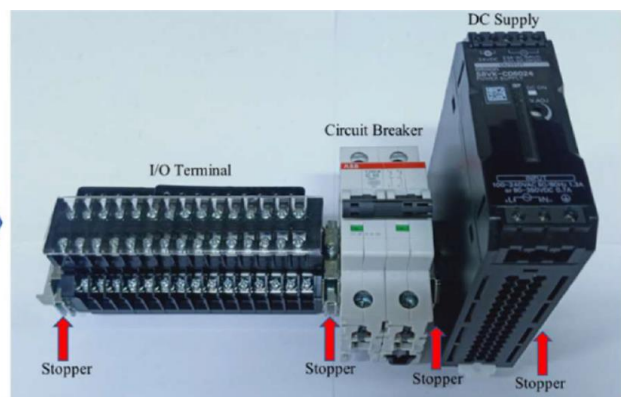
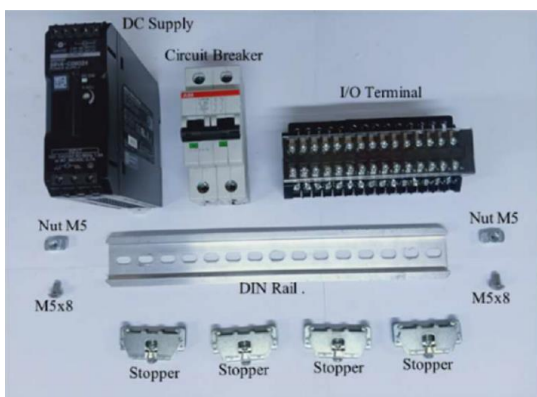
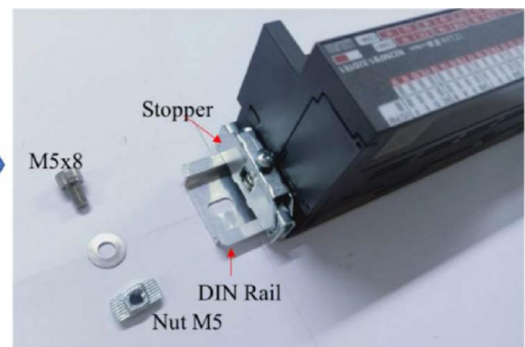
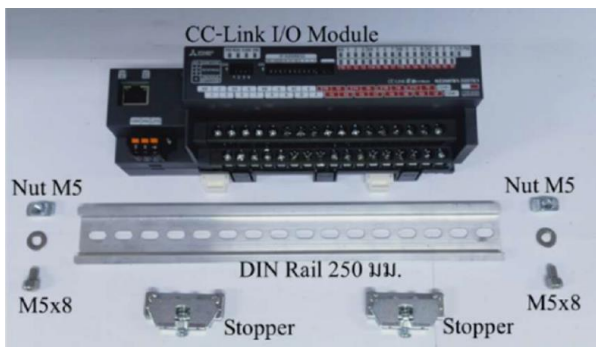
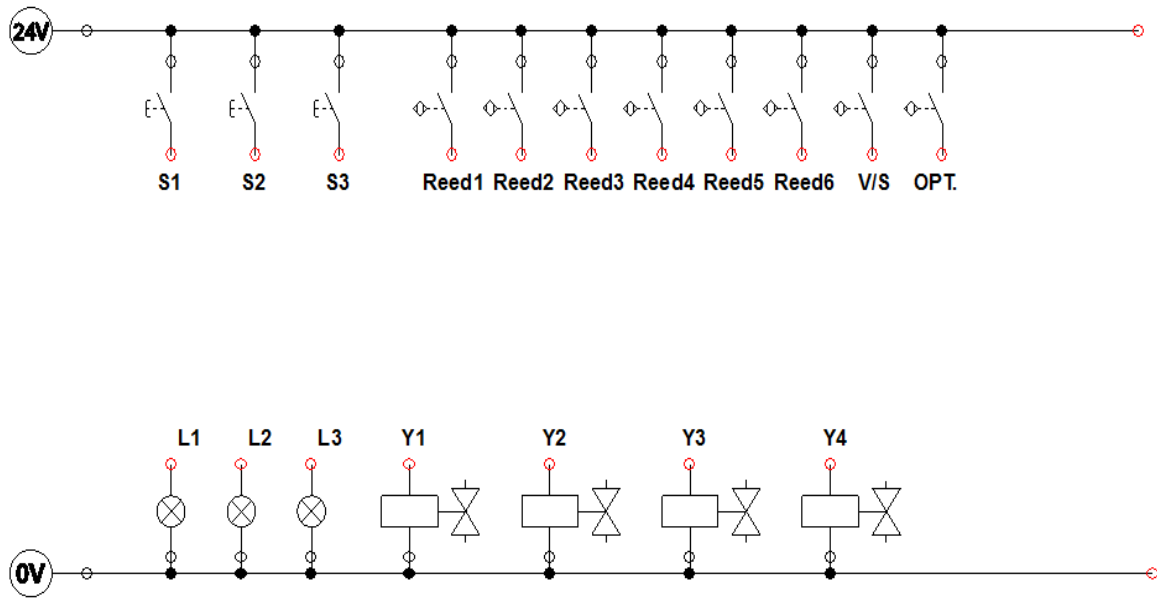
วงจรไฟฟ้า MPU-A



วงจรไฟฟ้า MPU-B



วงจรไฟฟ้า MPU-C



3.บันทึกผลการตรวจสอบ ชุดทดลอง Mini Production Unit (MPU-A-C)

รายการ ที่	จุดตรวจสอบ	รายละเอียดการ ตรวจสอบ	ปกติ	ไม่ปกติ	วิธีการแก้ไข (กรณีไม่ปกติ)
1.	วงจรไฟฟ้า MPU-A				
2.	วงจรไฟฟ้า MPU-B				
3.	วงจรไฟฟ้า MPU-C				

4. ทดสอบการใช้งานแล้วบันทึกผลลงในตาราง
5. แจ้งครูผู้ควบคุมเมื่อปฏิบัติงานเสร็จ
6. ประกอบชุดทดลอง

ใบประเมินผลการปฏิบัติงานที่ 8 พาวเวอร์ซัพพลาย

ชื่อนักศึกษา.....วัน/เดือน/ปี.....

เริ่มปฏิบัติงานเวลา.....เสร็จเวลา.....รวมเวลาปฏิบัติงาน.....

จุดประเมิน	คะแนน เต็ม	คะแนนที่ ได้	หมายเหตุ
1. ความพร้อมของการเตรียมเครื่องมือและอุปกรณ์	10		
2. การปฏิบัติงานตามขั้นตอน	10		
3. ความสะอาดของพื้นที่ปฏิบัติงาน	10		
4. การปฏิบัติงานด้วยความปลอดภัย	10		
5. การส่งงานตรงเวลา	10		
รวมคะแนน			
คะแนนเฉลี่ย (คะแนนที่ได้/5) = 10 คะแนน			

ผลการประเมิน

 ผ่าน ไม่ผ่าน เนื่องจาก.....

ข้อเสนอแนะ.....

.....

ลงชื่อผู้ประเมิน.....

(.....)

วันที่...../...../.....