

ใบงานที่ 4 เรื่อง คำสั่ง Set และ Reset

1. จุดประสงค์การเรียนรู้ (เพื่อให้นักเรียนสามารถ)

- 1.1 เขียนคำสั่ง Set และ Reset
- 1.2 ปฏิบัติการต่อวงจรคอนโทรลด้วย PLC
- 1.3 ทดสอบการทำงานของคำสั่ง Set และ Reset
- 1.4 ปฏิบัติงานด้วยความรอบคอบ สะอาด เรียบร้อยและปลอดภัย

2. อุปกรณ์ – เครื่องมือและวัสดุ

เครื่องมือ/อุปกรณ์		วัสดุ	
1. ชุดฝึก PLC	1 ชุด	1. สาย LAN	1 เส้น
2. มัลติมิเตอร์ แบบดิจิทัล	1 เครื่อง	2. สายจัม	10 เส้น


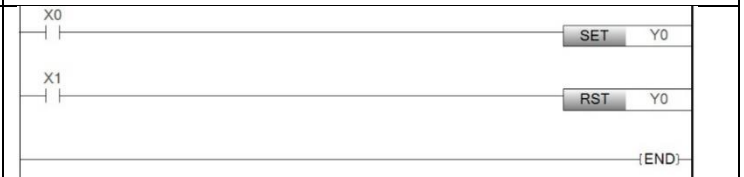
3. ข้อควรระวัง

- 3.1 เสียบสายจัมให้แน่นทุกจุด
- 3.2 ในการถอดสายจัมให้ทำการจับที่หัวจับของสายจัมแล้วดึงออก
- 3.3 ตั้งค่าการวัดค่าตัวต้านทานให้ถูกต้อง

4. ลำดับขั้น (การทดลอง/การปฏิบัติงาน)

- 4.1 เตรียมอุปกรณ์และเครื่องมือ
- 4.2 อ่านแบบวงจรคอนโทรลที่เชื่อมกับ PLC
- 4.3 ต่อวงจรคอนโทรลเชื่อมกับ PLC
- 4.4 เขียนโปรแกรมคำสั่ง Set - Reset
- 4.5 ให้ครูผู้สอนตรวจสอบ
- 4.6 ทดสอบการวัดค่าโดยใช้มัลติมิเตอร์แบบดิจิทัล
- 4.7 ทดสอบการทำงานโดยการจ่ายไฟฟ้าเข้าวงจร
- 4.8 สรุปการปฏิบัติงาน
- 4.9 เก็บเครื่องมือ อุปกรณ์ พร้อมทำความสะอาดพื้นที่ปฏิบัติงาน

5. เขียน Ladder ทดลองทั้งสองวงจร

Self Holding	Set-Reset
	
<p>อธิบายการทำงาน</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p>	<p>อธิบายการทำงาน</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p>

6. คำถามท้ายใบงานการทดลอง

7. ผลการทำงานของทั้งสองวงจรนี้เหมือนหรือแตกต่างกันอย่างไร

.....

.....

.....

.....

.....

8. สรุปผลการทดลอง

.....

.....

.....

.....

.....

.....