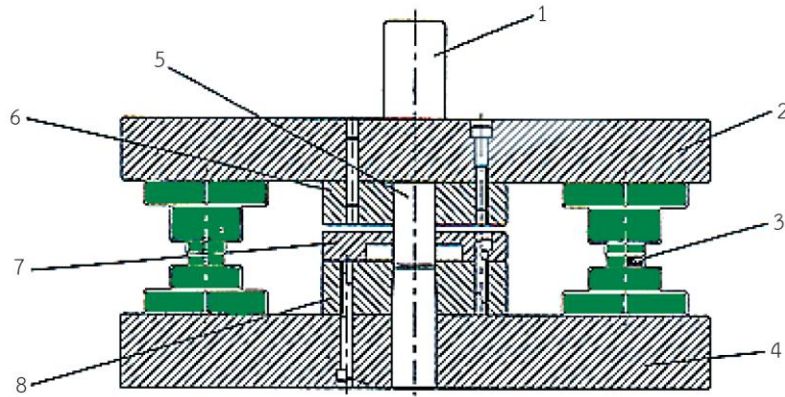


แบบฝึกหัดหน่วยที่ 2

ตอนที่ 1 คำสั่งให้เขียนตอบบรรยายหรืออธิบายตามหัวข้อต่อไปนี้

1. ชนิดแม่พิมพ์ในงานอุตสาหกรรม สามารถแบ่งออกได้กี่ประเภท อะไรบ้าง
2. แม่พิมพ์โลหะสามารถแบ่งออกได้กี่ประเภท อะไรบ้าง
3. จงบอกชื่อชิ้นส่วนประกอบต่าง ๆ ของแม่พิมพ์



4. วัสดุที่ใช้ทำตายเซ็ท มีอะไรบ้าง
5. องค์ประกอบที่ใช้ในการพิจารณาเลือกใช้ชุดตายเซ็ท มีอะไรบ้าง

แบบทดสอบหลังเรียนหน่วยที่ 2

คำสั่ง จงทำเครื่องหมาย (x) ทับตัวเลือกหน้าคำตอบที่เห็นว่าถูกต้องที่สุดเพียงคำตอบเดียว

1. Industrial Mold หมายถึง
 - ก. แม่พิมพ์พลาสติก
 - ข. แม่พิมพ์โลหะ
 - ค. แม่พิมพ์อุตสาหกรรม
 - ง. แม่พิมพ์ยาง
2. ข้อใด ไม่ใช่ ความหมายของแม่พิมพ์อุตสาหกรรม
 - ก. อัตราการผลิตสามารถทำได้ในปริมาณสูง
 - ข. สิ่งสำคัญยิ่งในการผลิตสินค้าที่ต้องการคุณภาพ
 - ค. สิ่งสำคัญยิ่งในการผลิตสินค้าที่ต้องการความเที่ยงตรง
 - ง. สิ่งสำคัญยิ่งในการผลิตสินค้าที่ต้องการขนาด
3. หัวใจของกระบวนการผลิต คืออะไร
 - ก. เครื่องมือที่เรียกว่า “เครื่องจักร”
 - ข. เครื่องมือที่เรียกว่า “แม่พิมพ์”
 - ค. อัตราการผลิตสามารถทำได้ในปริมาณสูง
 - ง. สิ่งสำคัญยิ่งในการผลิตสินค้าที่ต้องการคุณภาพ
4. ข้อใด ไม่ใช่ ชนิดแม่พิมพ์ในงานอุตสาหกรรม
 - ก. Plastic Mold
 - ข. Metal Mold
 - ค. Glass Mold
 - ง. Simple Die
5. Metal Molds หมายถึง
 - ก. แม่พิมพ์ขึ้นรูป ข. แม่พิมพ์ฉีดหล่อ
 - ค. แม่พิมพ์โลหะ ง. แม่พิมพ์ปั๊ม
6. ข้อใดหมายถึงแม่พิมพ์ดึงขึ้นรูปลึก
 - ก. Deep Draw Die Molds ข. Die Casting Molds
 - ค. Stamping Molds ง. Forging Molds

7. กรรมวิธีการทำชิ้นงานโดยการใช้วิธีงานปั๊มขึ้นรูป มีกี่กรรมวิธี
- ก. 1 กรรมวิธี
 - ข. 2 กรรมวิธี
 - ค. 3 กรรมวิธี
 - ง. 4 กรรมวิธี
8. ข้อใด ไม่ใช่ กรรมวิธีการทำชิ้นงานโดยการใช้วิธีงานปั๊มขึ้นรูป
- ก. การตัดเฉือน (Shearing)
 - ข. งานตัด
 - ค. การพับ (Bending)
 - ง. การลากขึ้นรูป (Drawing)
9. การแบ่งประเภทของแม่พิมพ์ แบ่งได้กี่ประเภท
- ก. 1 ประเภท ข. 4 ประเภท
 - ค. 5 ประเภท ง. 9 ประเภท
10. ข้อใด ไม่ใช่ ประเภทของแม่พิมพ์
- ก. แม่พิมพ์แบบธรรมดา
 - ข. แม่พิมพ์แบบผสม
 - ค. แม่พิมพ์แบบขึ้นงานเคลื่อน
 - ง. แม่พิมพ์เดี่ยว
11. ข้อใด ไม่ใช่ ข้อดีของการใช้แม่พิมพ์ตัดแบบเดี่ยว
- ก. ต้นทุนในการสร้างแม่พิมพ์ราคาถูก
 - ข. ใช้เวลาในการสร้างแม่พิมพ์ไม่มาก
 - ค. ใช้เวลาในการออกแบบแม่พิมพ์ไม่มาก
 - ง. จะต้องมีการควบคุมขนาด สัดส่วน มาตรฐานต่าง ๆ ระหว่างขั้นตอนในการทำงาน
12. ข้อใด ไม่ใช่ ข้อเสียของการใช้แม่พิมพ์ตัดแบบเดี่ยว
- ก. สร้างแม่พิมพ์ได้ง่าย
 - ข. ต้องใช้พื้นที่ในการจัดเก็บแม่พิมพ์เพิ่มขึ้น
 - ค. ต้องใช้แม่พิมพ์จำนวนมากเนื่องจากมีข้อจำกัดในการขึ้นรูป
 - ง. มีการกำหนดขั้นตอนของชิ้นงานในการทำงานของแม่พิมพ์มาก
13. ข้อใด ไม่ใช่ ส่วนประกอบของแม่พิมพ์
- ก. สลักเกลียว ข. ไพล็อต
 - ค. ลูกเบี้ยว ง. แป้นเกลียวยึดไพล็อต

14. ชุดทำหน้าที่รักษาความเที่ยงตรงระหว่างพินซ์และตายที่ยึด คือข้อใด
- ก. ชุดตายเซ็ท
 - ข. แผ่นยึดจับชุดพินซ์
 - ค. แผ่นยึดพินซ์
 - ง. ชุดยึดแม่พิมพ์
15. ข้อใด ไม่ใช่ ส่วนประกอบของชุดยึดแม่พิมพ์ตายเซ็ท
- ก. แผ่นยึดพินซ์
 - ข. ไฟล็ต
 - ค. เสาน้ำ
 - ง. ปลอกประคอง
16. วัสดุที่ใช้ทำตายเซ็ทควรพิจารณาเรื่องใดเป็นสำคัญ
- ก. คุณภาพ
 - ข. เกรดเหล็ก
 - ค. ราคา
 - ง. ความแข็งแรงของวัสดุ
17. ข้อใด ไม่ใช่ องค์ประกอบที่ใช้ในการพิจารณาเลือกใช้ชุดตายเซ็ท
- ก. ชนิดของตายเซ็ท ถูกต้องและเหมาะสมกับการนำไปใช้งาน
 - ข. วัสดุ แข็งแรง ทนทาน ขึ้นรูปง่าย มีขายตามท้องตลาดทั่วไปราคาถูก
 - ค. ชนิดและความยาวของไกด์บุช ถูกต้องและเหมาะสมกับการนำไปใช้งาน
 - ง. สารกึ่งโลหะและโลหะผสมการสร้างตายเซ็ท
18. ข้อใดคืออุปกรณ์ที่ทำหน้าที่กำหนดตำแหน่งของรูที่ได้ตัดมาแล้ว
- ก. Pilot ข. Pilot nut
 - ค. Blanking punch ง. Punch plate
19. ข้อใดคืออุปกรณ์ที่ใช้หยุดตำแหน่งขึ้นงานที่สถานีแรกของการตัด
- ก. Blanking punch ข. Punch plate
 - ค. Finger stop ง. Pilot
20. ชุดตายเซ็ท (Die Set) มีกี่ชนิด
- ก. 3 ชนิด ข. 5 ชนิด
 - ค. 7 ชนิด ง. 9 ชนิด