

แบบฝึกหัดหน่วยที่3

ตอนที่ 1 คำสั่งให้เขียนตอบบรรยายหรืออธิบายตามหัวข้อต่อไปนี้

1. ชิ้นส่วนมาตรฐานของแม่พิมพ์โลหะ หมายถึง
2. ประเภทชิ้นส่วนมาตรฐานของแม่พิมพ์โลหะ อะไรบ้าง
3. จำแนกตามขนาดของแรงสปริง สามารถแบ่งออกเป็นกี่ประเภท อะไรบ้าง
4. สลักเดือย สามารถแบ่งออกได้กี่ประเภท มีอะไรบ้าง
5. แผ่นสำเร็จ คือ.....

แบบทดสอบหลังเรียนหน่วยที่3

คำสั่ง จงทำเครื่องหมาย (X) ทับตัวเลือกหน้าคำตอบที่เห็นว่าถูกต้องที่สุดเพียงคำตอบเดียว

1. Standard Part หมายถึง
 - ก. กลุ่มชุดแม่พิมพ์โลหะ
 - ข. กลุ่มวัสดุที่ใช้ทำไฟลั๊ต
 - ค. กลุ่มเหล็กแผ่นสำเร็จ
 - ง. กลุ่มชิ้นส่วนมาตรฐาน
2. Produced Part หมายถึง
 - ก. กลุ่มชิ้นส่วนที่ทำขึ้น
 - ข. กลุ่มวัสดุที่ใช้ทำไฟลั๊ต
 - ค. กลุ่มชุดแม่พิมพ์โลหะ
 - ง. กลุ่มเหล็กแผ่นสำเร็จ
3. ประเภทชิ้นส่วนมาตรฐานของแม่พิมพ์โลหะ สามารถแบ่งออกได้กี่ประเภท
 - ก. 6 ประเภท
 - ข. 11 ประเภท
 - ค. 13 ประเภท
 - ง. 15 ประเภท
4. ข้อใดคือวัตถุประสงค์หลักของตายเข็ท
 - ก. ความเที่ยงตรงในการติดตั้งแม่พิมพ์โลหะ
 - ข. ใช้ในการประกอบชิ้นส่วนทั้งหมดของแม่พิมพ์
 - ค. ทำให้คุณภาพของชิ้นงานดีขึ้น
 - ง. เพิ่มอายุการใช้งานของแม่พิมพ์โลหะ
5. ข้อใด ไม่ใช่ ข้อดีของตายเข็ท
 - ก. การซ่อมบำรุงง่าย
 - ข. สะดวกต่อการจัดเก็บ
 - ค. ควบคุมศูนย์ของพินซ์และตาย
 - ง. กำหนดตำแหน่งของชิ้นงาน
6. ข้อใด ไม่ใช่ ส่วนประกอบของตายเข็ท
 - ก. โลเวอร์ชู (Lower Shoe)
 - ข. อัปเปอร์ชู (Upper Shoe)
 - ค. แบคโพส (Back Post)
 - ง. ไกด์โพส (Guide Post)

7. ชนิดของด้ายเชือกแบ่งออกได้กี่ชนิด
- ก. 4 ชนิด
 - ข. 5 ชนิด
 - ค. 7 ชนิด
 - ง. 9 ชนิด
8. ไดโกนอล โปส (Diagonal Post) คือ
- ก. โกดโปสทั้ง 2 จะถูกติดตั้งไว้ที่ด้านใน
 - ข. โกดโปสทั้ง 2 จะถูกติดตั้งในลักษณะทะแยงมุม
 - ค. โกดโปสทั้ง 4 จะถูกติดตั้งอยู่ที่มุมทั้ง 4 ของด้ายเชือก
 - ง. โกดโปสทั้ง 2 จะถูกติดตั้งอยู่ที่ด้านซ้ายและด้านขวาของด้ายเชือก
9. พินช์เจาะรู หมายถึง
- ก. พินช์ที่ใช้เจาะรูกลมขนาดความโตไม่เกิน 15 มิลลิเมตร
 - ข. พินช์ที่ใช้เจาะรูกลมขนาดความโตไม่เกิน 30 มิลลิเมตร
 - ค. พินช์ที่ใช้เจาะรูกลมขนาดความโตไม่เกิน 55 มิลลิเมตร
 - ง. พินช์ที่ใช้เจาะรูกลมขนาดความโตไม่เกิน 25 มิลลิเมตร
10. ไพล้อตพินช์ (Pilot Punch) ทำหน้าที่อะไร
- ก. ดึงและนำทางแผ่นชิ้นงาน
 - ข. บังคับตำแหน่งของชิ้นส่วน 2 ชิ้น หรือมากกว่า
 - ค. กำหนดตำแหน่งของชิ้นงาน
 - ง. กำหนดตำแหน่งที่ไม่เจาะทะลุเป็นรูบอด
11. สปริงสำหรับแม่พิมพ์โลหะที่มีขายตามท้องตลาดทั่วไป สามารถแบ่งออกได้กี่ประเภท
- ก. 2 ประเภท
 - ข. 4 ประเภท
 - ค. 6 ประเภท
 - ง. 8 ประเภท
12. ข้อใด ไม่ใช่ สมบัติของสปริงยูเรเทน
- ก. วัสดุที่มีความยืดหยุ่น
 - ข. ทนต่อการกัดกร่อน
 - ค. ทนต่อความร้อนได้ดี
 - ง. ทนน้ำมันได้ดี

13. ข้อใด ไม่ใช่ ข้อควรระวังในการใช้งานของสปริงยูเรเทน
- ก. อุณหภูมิห้ามเกิน 85 องศาเซลเซียส
 - ข. ใช้งานแทนสปริงหรือใช้งานกับพื้นที่เจาะมาตรฐาน
 - ค. Stripping Force ควรใช้ค่าประมาณ 5–20% ของแรงตัด Blanking Force
 - ง. การส่งใช้งานต้องเปิดจากตารางจำนวนครั้งที่จะใช้งาน
14. สลักเดือย (Dowel Pin) ทำหน้าที่อะไร
- ก. ตัวยกและนำทางแผ่นชิ้นงาน
 - ข. ยึดชิ้นส่วนต่าง ๆ ของแม่พิมพ์โลหะเข้าด้วยกัน
 - ค. กำหนดตำแหน่งความลึกของการขึ้นรูป
 - ง. บังคับตำแหน่งของชิ้นส่วน 2 ชิ้น หรือมากกว่า
15. สลักเดือยสามารถแบ่งออกได้กี่ประเภท
- ก. 1 ประเภท
 - ข. 2 ประเภท
 - ค. 3 ประเภท
 - ง. 4 ประเภท
16. สลักเดือยแบบตรงมีกี่ชนิด
- ก. 1 ชนิด
 - ข. 2 ชนิด
 - ค. 3 ชนิด
 - ง. 4 ชนิด
17. สโตรกเอ็นท์บล็อก (Stroke end Block) ทำหน้าที่อะไร
- ก. ยึดชิ้นส่วนต่าง ๆ ของแม่พิมพ์โลหะเข้าด้วยกัน
 - ข. ยึดแผ่นสตริปเปอร์หรือแผ่นปลดชิ้นงานติดเป็นชุดเดียวกันกับอัฟเปอร์ชู
 - ค. ตั้วกำหนดตำแหน่งการขบกันของพื้นที่และตาย
 - ง. ตัวยกและนำทางแผ่นชิ้นงาน (Stock Strip)
18. สตริปเปอร์โบลท์ แบ่งออกได้เป็นกี่แบบ
- ก. 1 แบบ
 - ข. 2 แบบ
 - ค. 3 แบบ
 - ง. 4 แบบ

19. แผ่นสำเร็จ (Finished Pilate) หมายถึง

- ก. เหล็กแผ่นที่ใช้สำหรับทำแม่พิมพ์โลหะ
- ข. เหล็กแผ่นที่ทนต่อการกัดกร่อน
- ค. เหล็กแผ่นที่ทนน้ำมันได้ดี
- ง. เหล็กแผ่นที่ทนต่อความร้อนได้ดี

20. การเลือกใช้สลักเดือยโดยทั่วไป ควรเลือกแบบใด

- ก. ความยาวประมาณ 2 เท่าของความยาวเส้นผ่าศูนย์กลาง
- ข. ความยาวประมาณ 4 เท่าของความยาวเส้นผ่าศูนย์กลาง
- ค. ความยาวประมาณ 6 เท่าของความยาวเส้นผ่าศูนย์กลาง
- ง. ความยาวประมาณ 8 เท่าของความยาวเส้นผ่าศูนย์กลาง