

แบบฝึกหัดหน่วยที่ 6

ตอนที่ 1 จงตอบคำถามต่อไปนี้ให้ถูกต้อง

1. ประเภทของเทคโนโลยีการตัดโลหะแผ่น มีกี่ประเภท อะไรบ้าง
2. จงอธิบายทฤษฎีการตัด มาพอสังเขป
3. จงอธิบายทฤษฎีการตัด มาพอสังเขป
4. จงยกตัวอย่างปัจจัยที่มีผลต่อการเกิดการกระเด็นตัวกลับ อย่างน้อย 3 ข้อ
5. จงอธิบายทฤษฎีการลากขึ้นรูป มาพอสังเขป

แบบทดสอบหลังเรียนหน่วยที่ 6

คำสั่ง จงเลือกคำตอบที่ถูกต้องที่สุดเพียงข้อเดียว

1. ประเภทของเทคโนโลยีการตัดโลหะแผ่น แบ่งออกได้เป็นกี่ประเภท
 - ก. 3 ประเภท
 - ข. 5 ประเภท
 - ค. 7 ประเภท
 - ง. 9 ประเภท
2. ข้อใด **ไม่ใช่** เทคโนโลยีการตัดโลหะแผ่น
 - ก. เครื่องตัดพลาสมา
 - ข. เครื่องตัดเลเซอร์
 - ค. เครื่องกัดซีเอ็นซี
 - ง. เครื่องเจาะระบบหัวตอก
3. ข้อดีของเครื่องตัดพลาสมา คือ
 - ก. สามารถตัดวัสดุได้หลายประเภท
 - ข. สามารถปี้มเจาะได้ด้วยความเร็วสูง
 - ค. ตัดงานได้ค่อนข้างช้า
 - ง. สามารถตัดงานโลหะได้หนา
4. ข้อใดกล่าวถูกต้องเกี่ยวกับทฤษฎีการตัด
 - ก. ขบวนการงอขึ้นรูปเบนดิ่ง
 - ข. มีความยุ่งยากน้อยที่สุดคมตัดที่อยู่ในแม่พิมพ์ตัด
 - ค. การตัดด้วยระบบ waterjet
 - ง. ใช้กระแสไฟฟ้าเป็นตัวหลอมละลายชิ้นงาน
5. ข้อใด **ไม่ใช่** การไหลตัวของโลหะ
 - ก. ถ้าเป็นการช่วงกว้าง การไหลตัวของโลหะเนื่องจากแรงอัดมีน้อย
 - ข. เมื่อรัศมีของการงอยาวขึ้น จะทำให้เกิดการไหลตัวของโลหะน้อย
 - ค. ถ้าเป็นโลหะที่อ่อน ก็มีโอกาที่จะฉีกขาดได้ง่าย
 - ง. โลหะที่บางกว่าจะเกิดการไหลตัวของโลหะน้อยน้อยกว่า
6. ข้อใด **ไม่ใช่** ปัจจัยที่มีผลต่อการเกิดการกระเด็นตัวกลับ
 - ก. เมื่อโลหะได้ถูกงอด้วยมุมที่มากกว่ามุมที่ต้องการงอ
 - ข. ถ้ารัศมีของการงอเล็กกว่าจะไปลดการเกิดการกระเด็นตัวกลับ
 - ค. โลหะที่แข็งจะมีมุมของการกระเด็นตัวกลับ
 - ง. เมื่อรัศมีของการงอยาวขึ้นจะเกิดการกระเด็นตัวกลับ

7. วิธีป้องกันการเกิดการกระเด็นตัวกลับโอเวอร์คัมมิงสปริงแบล็ค มีกี่วิธี

- ก. 1 วิธี
- ข. 2 วิธี
- ค. 3 วิธี
- ง. 4 วิธี

8. ข้อใด **ไม่เกี่ยวข้อง** กับทฤษฎีการลากขึ้นรูป

- ก. งานขึ้นรูป
- ข. การเคลื่อนไหวของโลหะ
- ค. เทคนิคการขึ้นรูป
- ง. พลาสติก แร้งก์

9. เครีียร์เรนทร์ระหว่าง พ้นซ์กับตาย คืออะไร

- ก. เกิดเป็นรอยกัดขวางการไหลตัวของโลหะ
- ข. ป้องกันไม่ให้ความหนาตรงบริเวณกันบอดตัม
- ค. การไหลของโลหะมีมากขึ้นเท่านั้น
- ง. ป้องกันไม่ให้เกิดแรงต้านทานที่ผิวของแม่พิมพ์

10. ข้อใด **ไม่ใช่** ข้อบกพร่องในระหว่างการขึ้นรูป

- ก. ไม่มีโลหะเหลือ
- ข. ขอบของรูปถ่วงยาวไม่เท่ากัน
- ค. เกิดรอยแตกที่ผนังด้านข้าง
- ง. เกิดรอยย่น ริงเคิ้ล