	แผนการจัดการเรียนรู้		สัปดาห์ที่	10-13
	รหัส 2102-2301	วิชา แม่พิมพ์พลาสติกเบื้องต้น	หน่วยที่	3
	ชื่อหน่วย เครื่องจักรและเครื่องมือที่ใช้ในการผลิตชิ้นส่วนแม่พิมพ์พลาสติก		ชั่วโมงรวม	2

บทนำ


การตัดเฉือนเปิดวัสดุออกโดยทั่วไปจะอาศัยเครื่องจักรกลซึ่งแตกต่างกันออกไป ชิ้นส่วนของแม่พิมพ์แบบต่างๆ จะใช้เครื่องจักรกลทั่วไป เช่น เครื่องกัด เครื่องกลึง เครื่องไส เป็นต้น ชิ้นส่วนที่ซับซ้อนหรือทำได้ยากจะใช้เครื่องจักรเฉพาะ เช่น เครื่องกัดลอกแบบ เครื่องกัดด้วยไฟฟ้า เครื่องกัด CNC เป็นต้น ซึ่งการเลือกใช้จะขึ้นอยู่กับลักษณะการตัดเฉือนความละเอียด หรือความเที่ยงตรง

จุดประสงค์การเรียนรู้

1. จำแนกเครื่องจักรกลที่ใช้ผลิตชิ้นส่วนมาตรฐานแม่พิมพ์พลาสติกได้
2. ใช้เครื่องจักรกลผลิตชิ้นส่วนมาตรฐานแม่พิมพ์พลาสติกได้
3. เลือกใช้เครื่องมือประกอบแม่พิมพ์พลาสติกได้
4. มีทัศนคติในการทำงานที่มีระเบียบแบบแผน มีความปลอดภัย มีความรับผิดชอบต่อตนเองและส่วนรวมส่วนรวม

เนื้อหาสาระ

1. เครื่องจักรที่ใช้ในการผลิต
2. เครื่องมือและอุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิต

	แผนการจัดการเรียนรู้		สัปดาห์ที่	10-13
	รหัส 2102-2301	วิชา แม่พิมพ์พลาสติกเบื้องต้น	หน่วยที่	3
	ชื่อหน่วย เครื่องจักรและเครื่องมือที่ใช้ในการผลิตชิ้นส่วนแม่พิมพ์พลาสติก		ชั่วโมงรวม	2

สื่อการเรียนการสอน

1. เอกสารประกอบการสอนความรู้เรื่องเครื่องจักรและเครื่องมือที่ใช้ในการผลิตชิ้นส่วนแม่พิมพ์พลาสติกพลาสติก
2. สื่อความรู้เรื่องเครื่องจักรและเครื่องมือที่ใช้ในการผลิตชิ้นส่วนแม่พิมพ์พลาสติก



	แผนการจัดการเรียนรู้	สัปดาห์ที่	10-13
	รหัส 2102-2301 วิชา แม่พิมพ์พลาสติกเบื้องต้น	หน่วยที่	3
	ชื่อหน่วย เครื่องจักรและเครื่องมือที่ใช้ในการผลิตชิ้นส่วน แม่พิมพ์พลาสติก	ชั่วโมงรวม	2

การวัดผลและประเมินผล

1. สังเกตความสนใจผู้เรียน
2. ความรับผิดชอบต่องานที่มอบหมาย
3. การให้ความร่วมมือในการทำกิจกรรมระหว่างเรียน
4. ทำแบบฝึกหัด