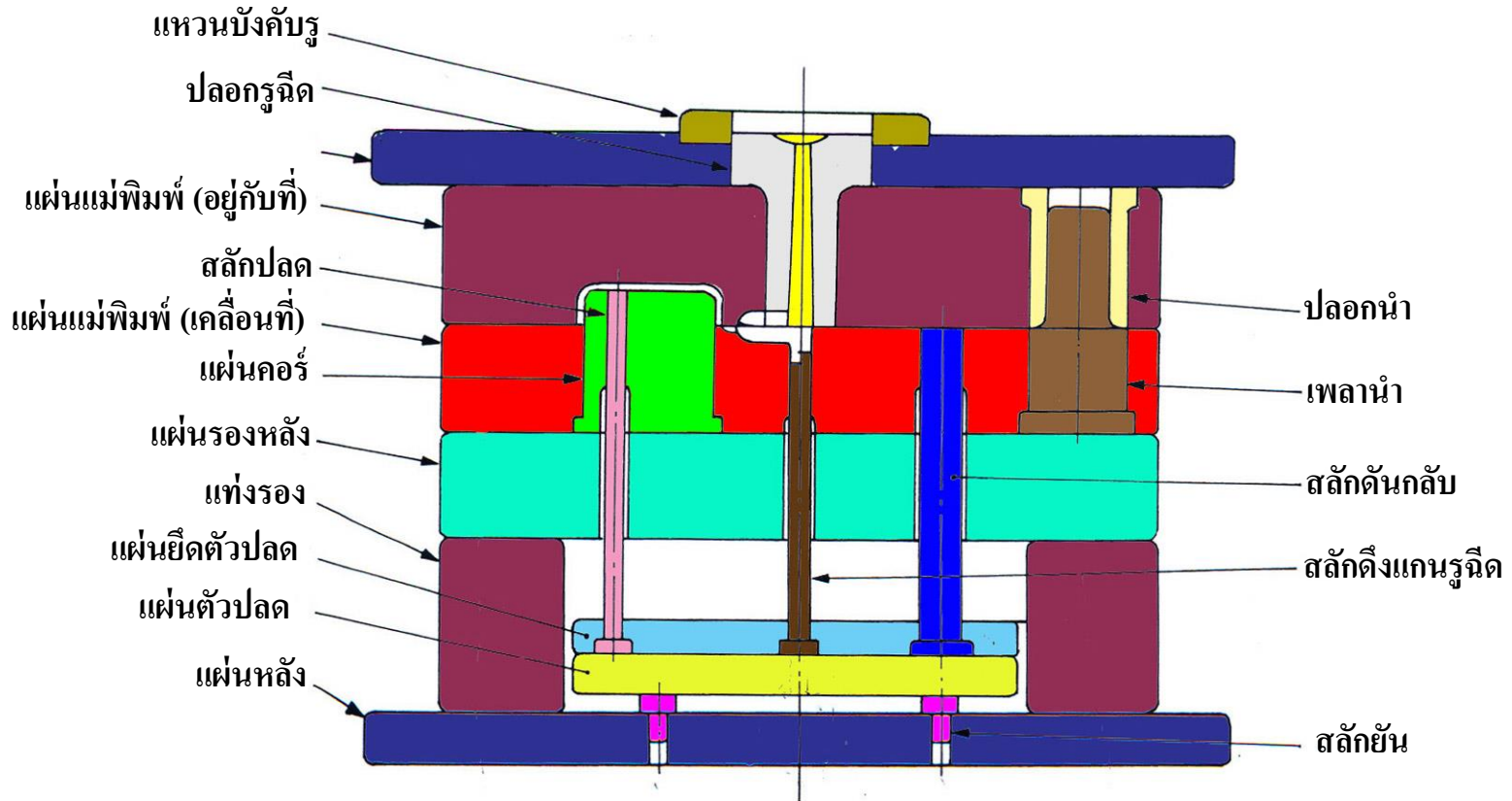


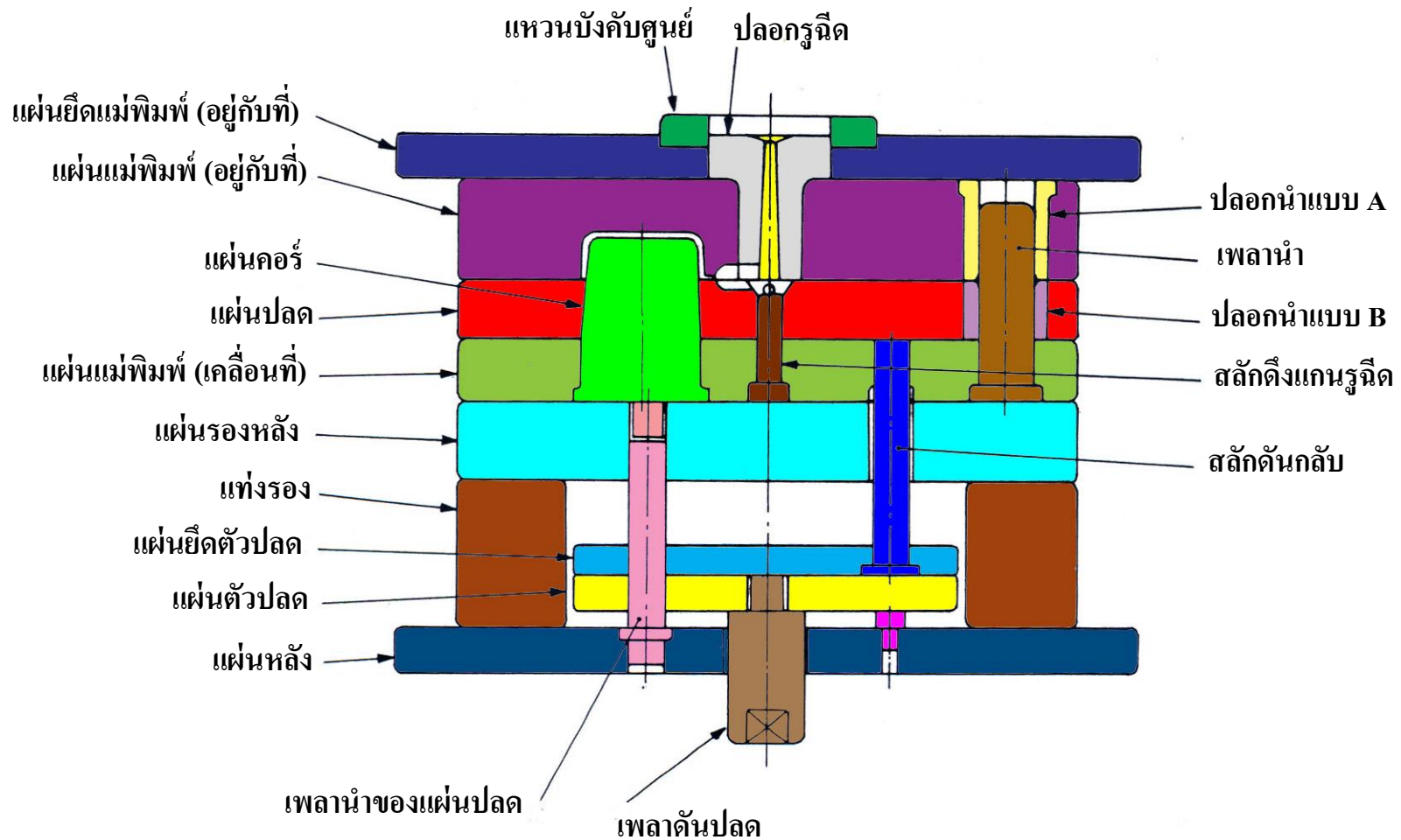
จุดประสงค์เชิงพฤติกรรม

1. บอกชื่อชิ้นส่วนมาตรฐานแม่พิมพ์พลาสติกได้
2. อธิบายการใช้งานของชิ้นส่วนมาตรฐานแม่พิมพ์พลาสติกได้
3. เลือกขนาดชิ้นส่วนมาตรฐานแม่พิมพ์พลาสติกมาใช้งานได้
ถูกต้อง
4. มีทัศนคติในการทำงานที่มีระเบียบแบบแผน มีความปลอดภัย
มีความรับผิดชอบต่อตนเองและส่วนรวม

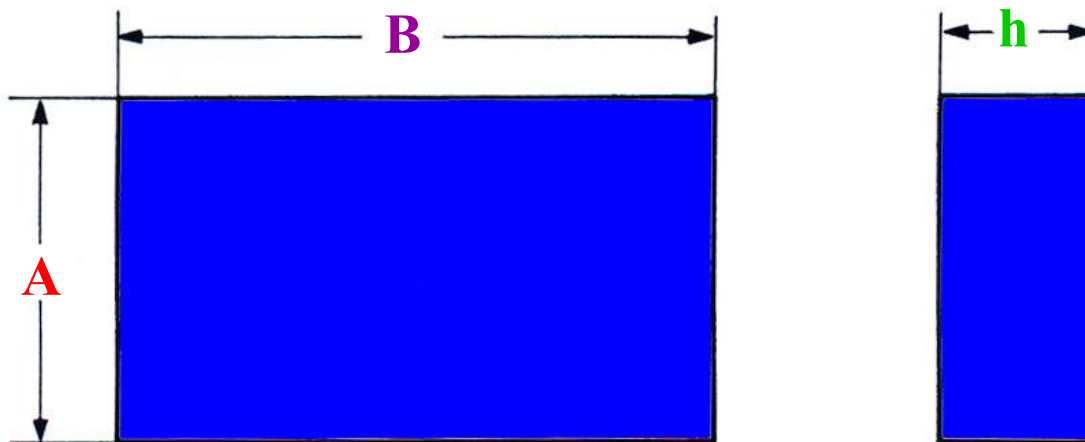
ชุดแม่พิมพ์ฉีดพลาสติกมาตรฐานแบบสองแผ่น



ชุดแม่พิมพ์ฉีดพลาสติกมาตรฐานแบบใช้แผ่นปลด

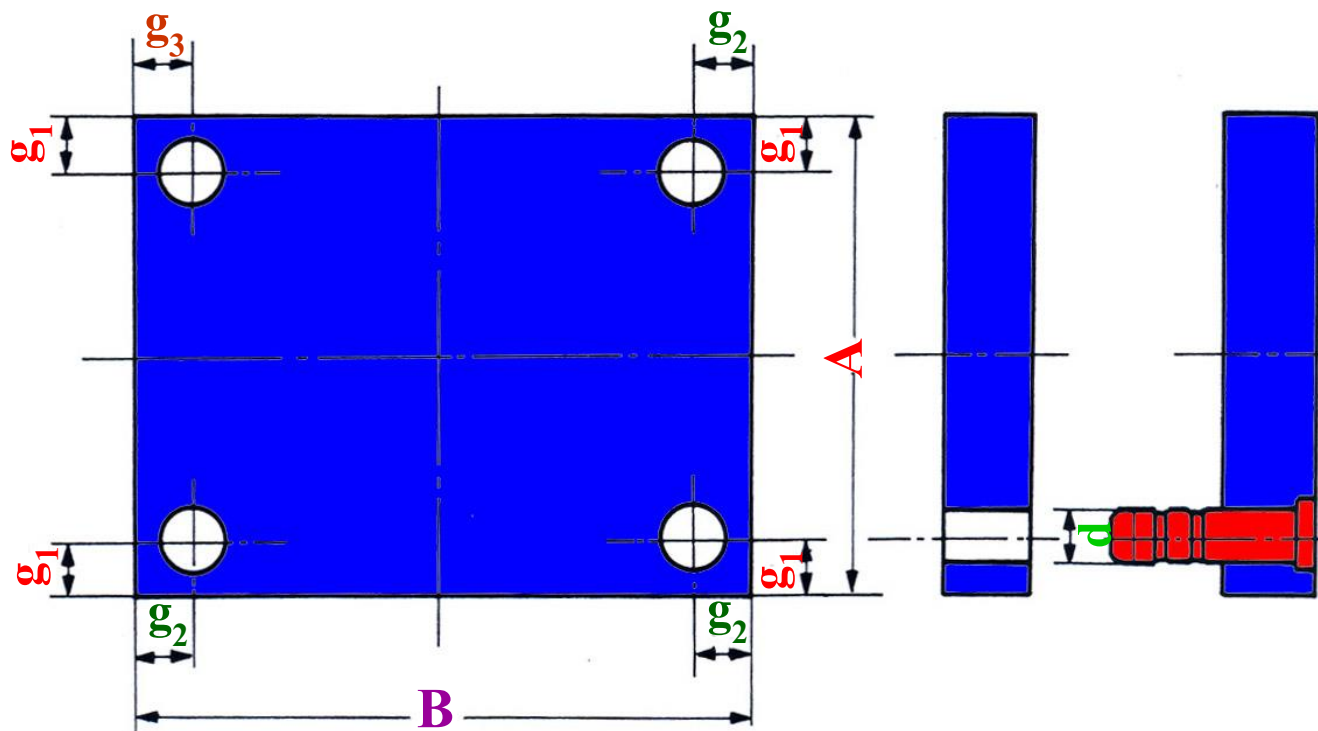


ขนาดแผ่นแม่พิมพ์มาตรฐาน **JIS. B 5106**



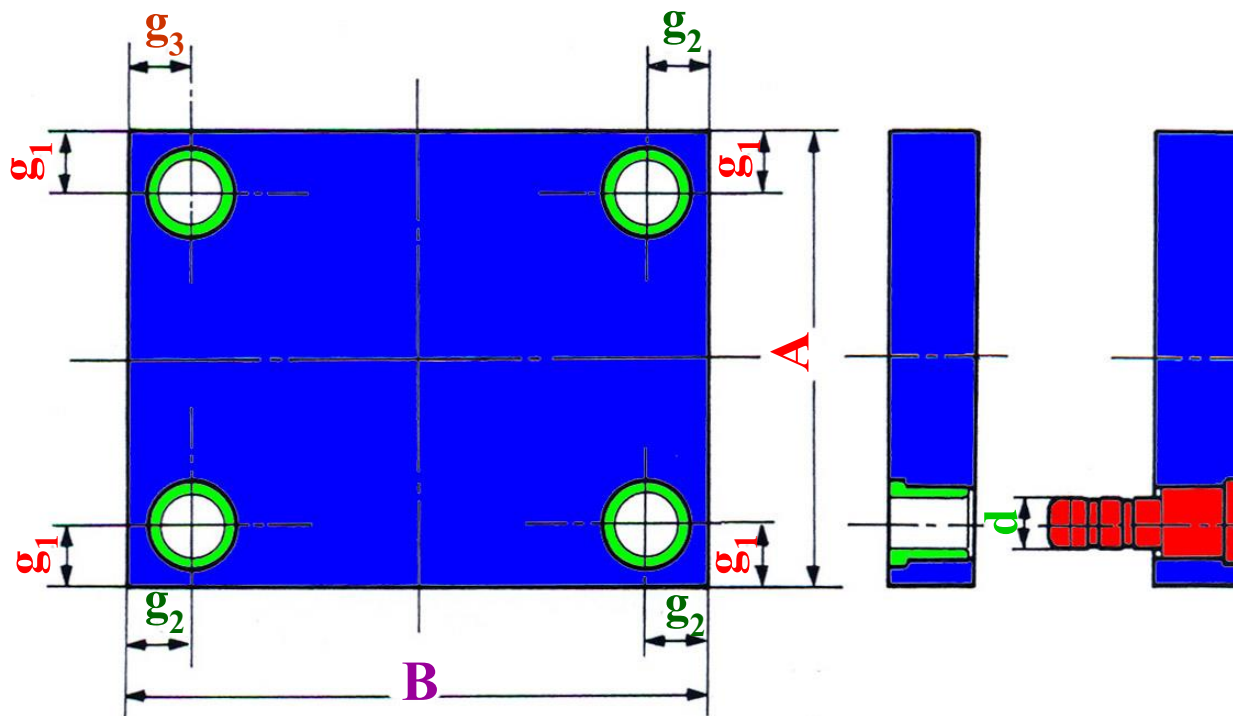
A	B	h
150	100 150 200 250 280 300 320 350	20 25 30 35 40 45 50

ขนาดและตำแหน่งของรูสำหรับเพลาน้ำแบบ A และปลอกนำ



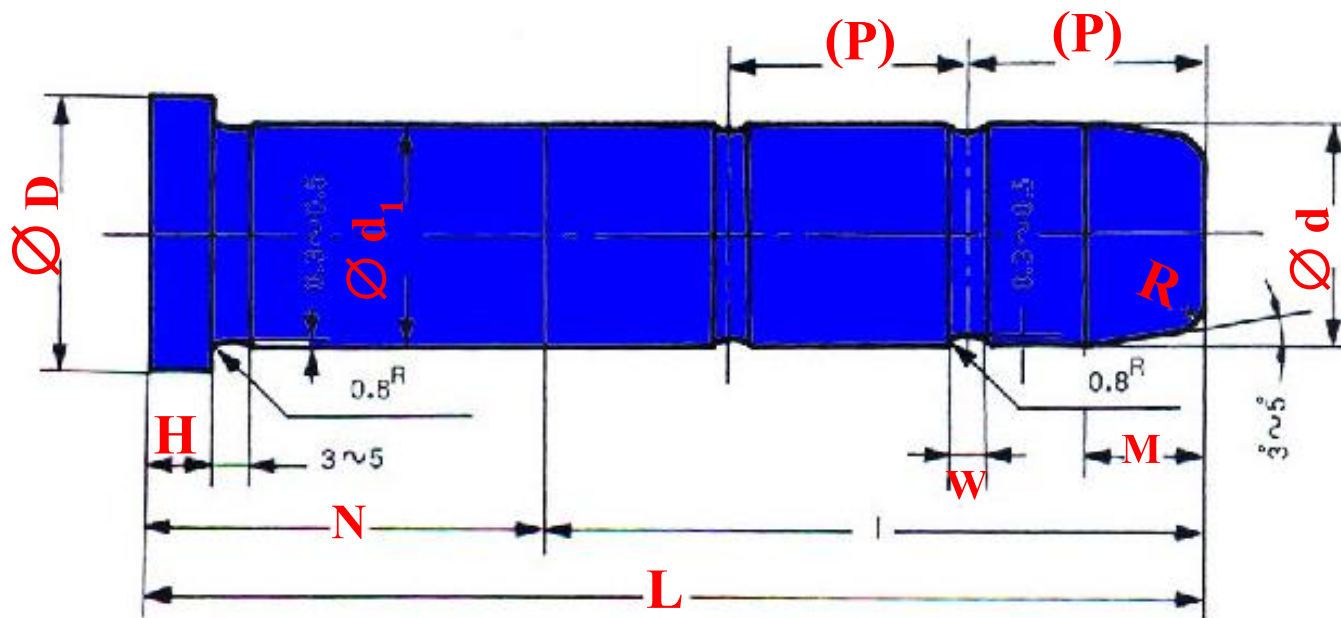
ขนาดแผ่นแม่พิมพ์	ขนาด \varnothing เพลาน้ำ	ตำแหน่งของรู		
A x B	d	g_1	g_2	g_3
150 x 100	20	20	20	25

ขนาดและตำแหน่งของรูสำหรับเพลานำแบบ B และปลอกนำแบบ A



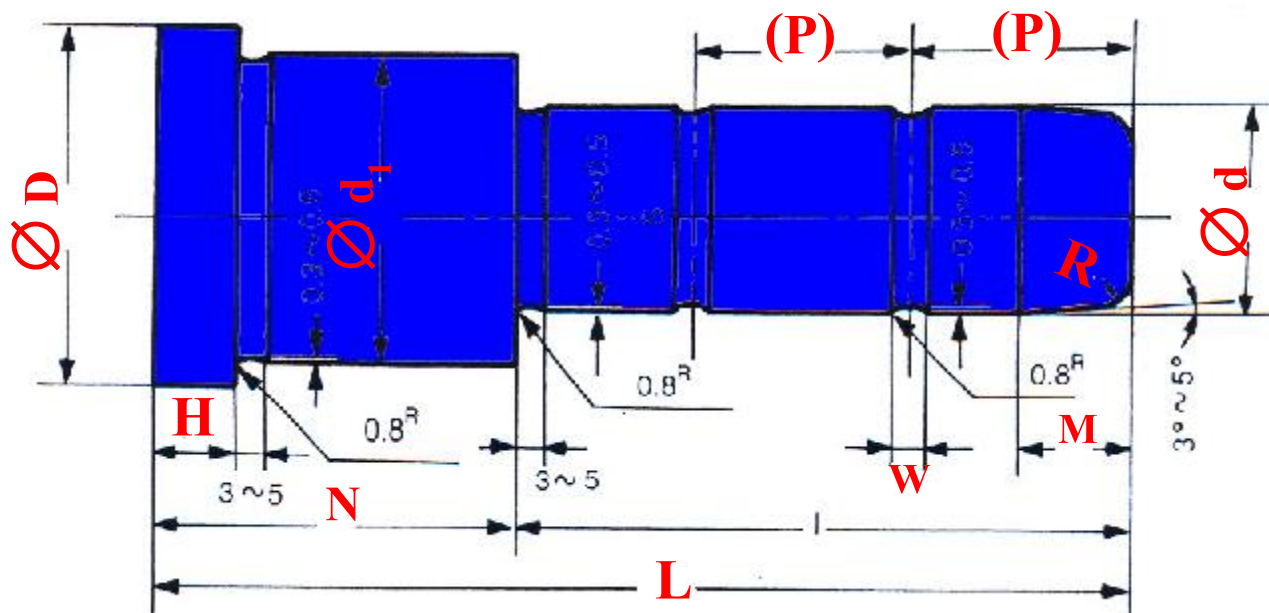
ขนาดแผ่นแม่พิมพ์	ขนาด \varnothing เพลานำ	ตำแหน่งของรู		
A x B	d	g_1	g_2	g_3
150 x 100	20	25	25	30

ขนาดเพลานำมาตรฐานแบบ A



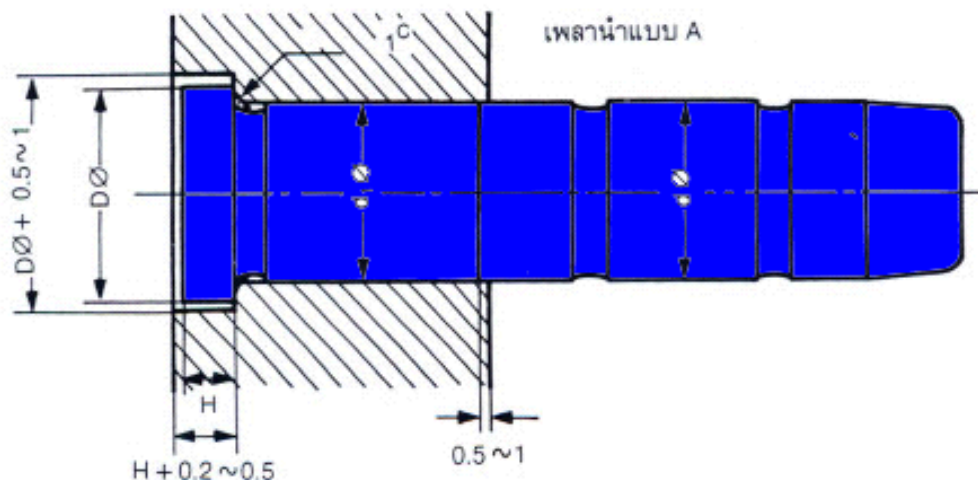
ขนาดของ เพลานำ	D		d ₁		D	H	M	R	W	P
	ขนาด Ø	พิถีติความเผื่อ	ขนาด Ø	พิถีติความเผื่อ						
20	20	-0.020 -0.041 (f7)	20	+0.015 +0.002 (k6)	25	6	10	2.5	3	20

ขนาดเพลานำมาตรฐานแบบ A



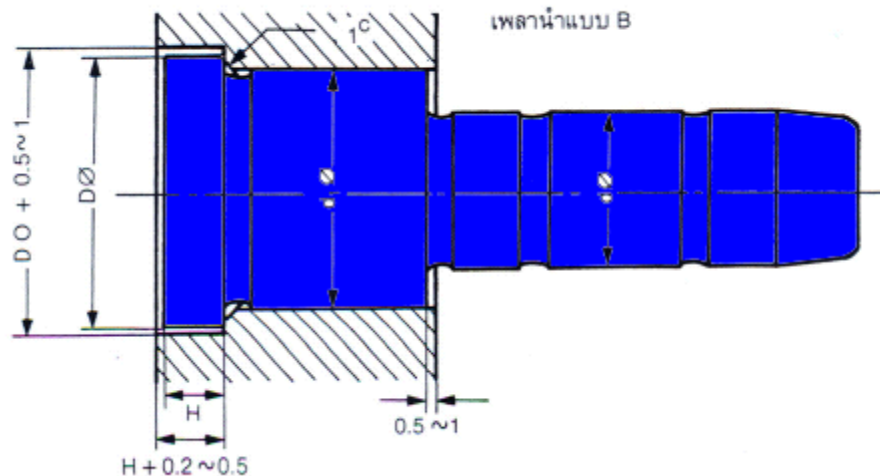
ขนาดของ เพลานำ	D		d ₁		D	H	M	R	W	P
	ขนาด \varnothing	พิถีตความเผื่อ	ขนาด \varnothing	พิถีตความเผื่อ						
20	20	-0.020 (f7) -0.041	30	+0.015 (k6) +0.002	35	8	10	2.5	3	20

ขนาดประกอบของเพลานำแบบ A กับแผ่นแม่พิมพ์



ขนาดของเพลานำ	แบบ A			
	d ₁		D	H
	ขนาด Ø รู	พิงัดความเผื่อ		
20	20	+ 0.021 0	25	6

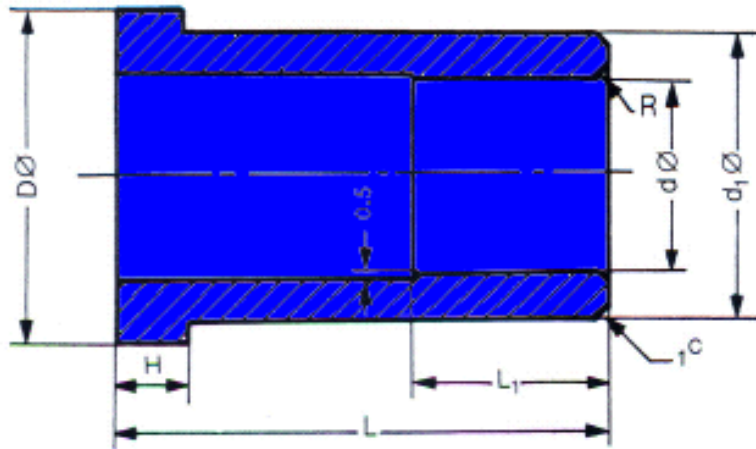
ขนาดประกอบของเพลานำแบบ B กับแผ่นแม่พิมพ์



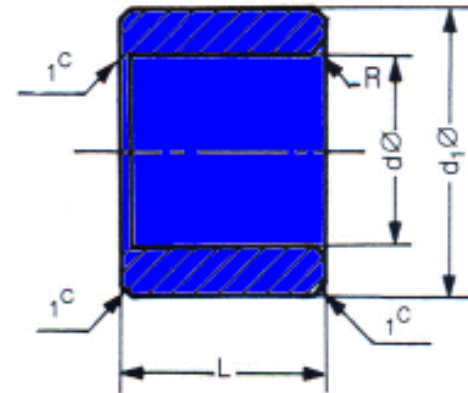
ขนาดของเพลานำ	แบบ B			
	d ₁		D	H
	ขนาด Ø รู	พิงัดความเผื่อ		
20	30	+ 0.021 0	35	8

ขนาดปลอกนำมาตรฐาน (JIS. B 5110 – 1964)

แบบ A

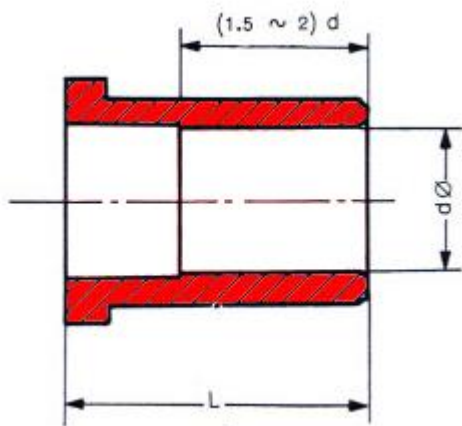


แบบ B



ขนาด ปลอกนำ	d		d ₁		D	H	R
	ขนาด Ø	พิสัยงานสวม	ขนาด Ø	พิสัยงานสวม			
20	20	+ 0.021 0 (H7)	30	+ 0.015 + 0.002 (K6)	35	8	3

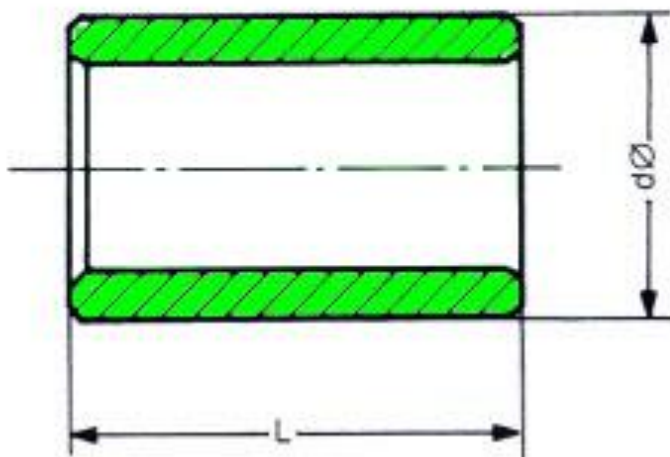
ขนาดความยาวมาตรฐานของปลอกนำ A



ขนาด d	L												
20	24	29	34	39	44								
25		29	34	39	44	49	59						
30				39	44	49	59	69	79				
35							59	69	79	89			
40								69	79	89	99		
50									79	89	99	119	
60										89	99	119	139

ขนาดความยาวมาตรฐานของปลอกนำ B

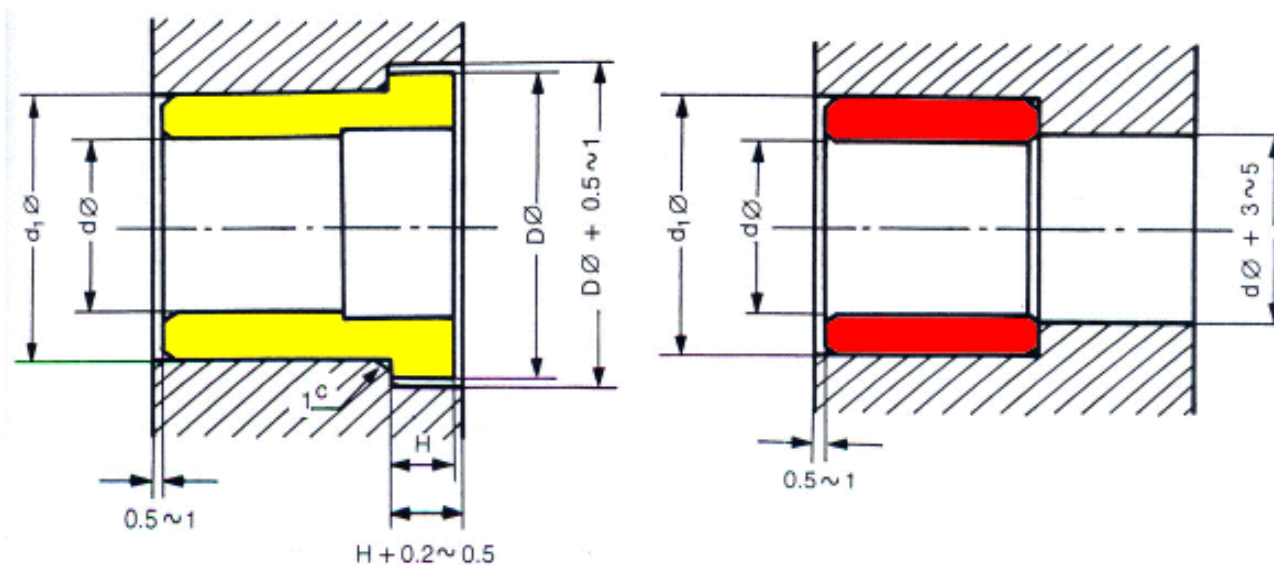
ปลอกนำแบบ B



ตารางที่ 10 ความยาวของปลอกนำแบบ B

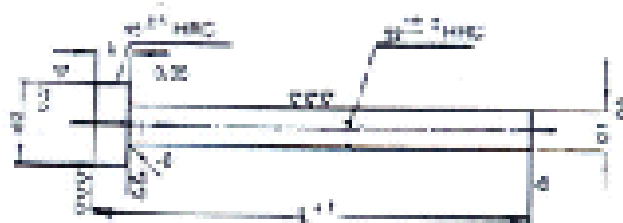
ขนาด d	L	
	20	25
25	25	35
30	35	45
35	35	45
40	40	50
50	50	70
60	60	80

การประกอบปลอกนำกับแผ่นแม่พิมพ์



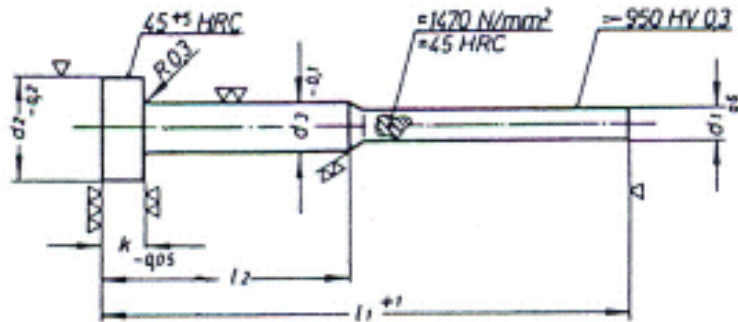
ขนาดปลอกนำ	d	d ₁		D	H
		ขนาด Ø	พิสัยงานสวม		
20	20	30	+ 0.021 0	35	8

ขนาดสลักปลดมาตรฐานตาม DIN. 1530A



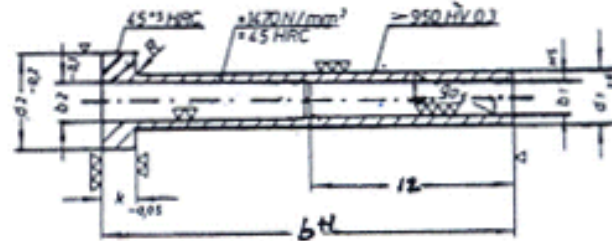
d ₂	k	R	D ₁	L
4	2	0.3	2.2	100
				125
				160
				200

ขนาดสลักปลดแบบลดบ่ามาตรฐานตาม DIN. 1530C



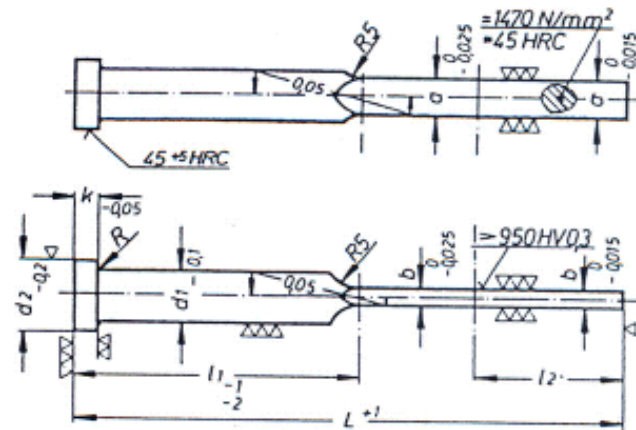
d_2	k	d_3	l_2	d_1	l_2
4	2	2	50	0.8	100
					120
					140
			75		160

ขนาดปลอกปลดมาตรฐาน



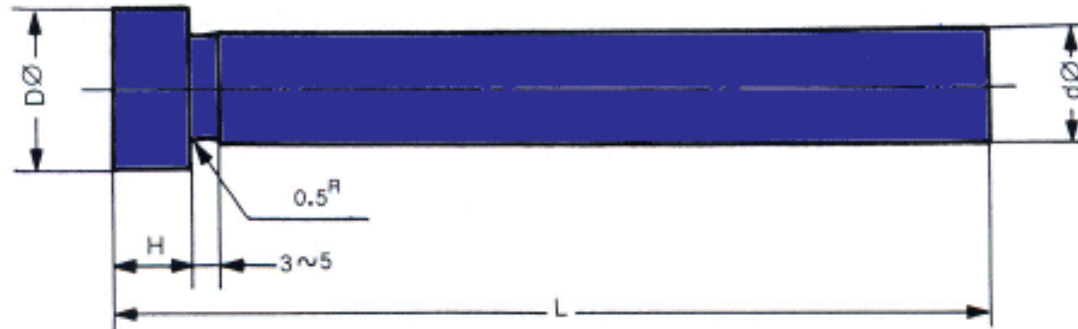
d_1	R	d_2	K	b_3	l_2	b_1	l_1
4	0.3	8	3	2.4	35	2	75
							100
							125
						2.2	75
							100
							125

ขนาดใบปลดมาตรฐาน



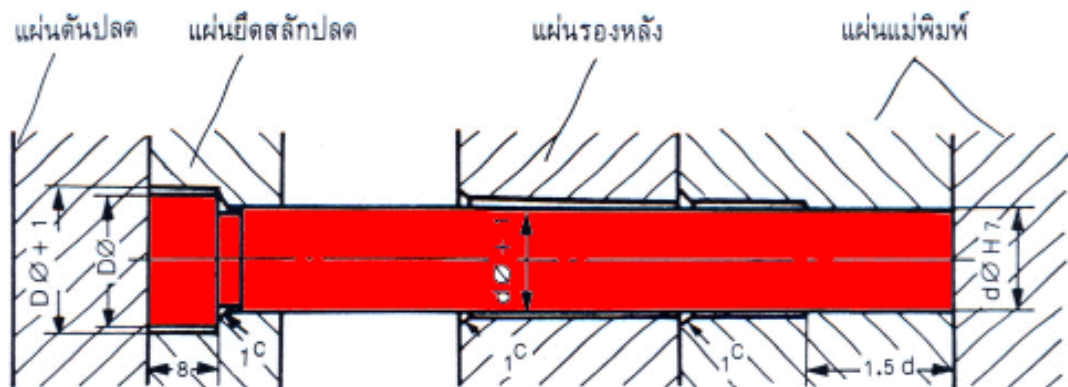
d_1	d_2	K	R	l_2	l_1	a	b	L		
16	22			60	100	15.5	2	200		
					125			250		
					70			160	310	
					200			400		
				60	100			2.5	200	
					125				250	
					70				160	315
					200				400	

สลักคั่นกลับมาตรฐาน (JIS B 5109 – 1964)



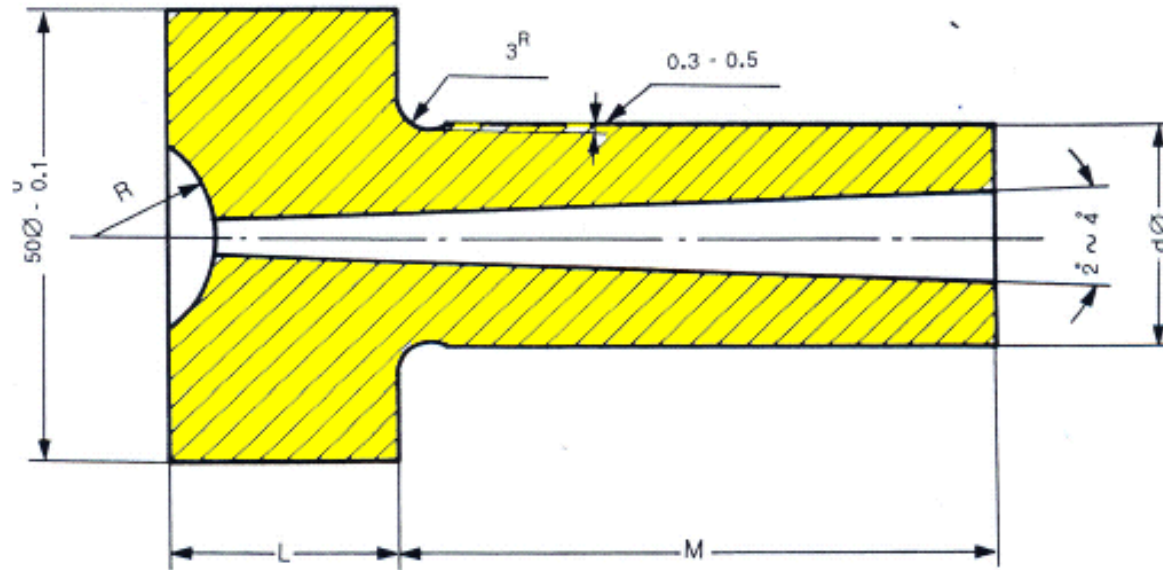
ขนาดสลักคั่นกลับ	d		D	H	
	ขนาด \varnothing	พิสัยความเผื่อ		ความหนา	พิสัยความเผื่อ
12	12	-0.032 (e 7) -0.050	17	8	0 -0.1
15	15	-0.032 (e 7) -0.050	20		
20	20	-0.040 (e 7) -0.061	25		
25	25	-0.040 (e 7) -0.061	30		
30	30	-0.040 (e 7) -0.061	35		
35	35	-0.050 (e 7) -0.075	40		

การสวมประกอบของสลักดันกลับกับแผ่นแม่พิมพ์และแผ่นปลด



ขนาดสลัก ดันกลับ	Ø		d + 1	D + 1	1.5d
	ขนาด Ø ระบุ	พิสัยงานสวม			
12	12	+0.018 0	13	18	18
15	15	+0.018 0	16	21	23
20	20	+0.021 0	21	26	30
25	25	+0.021 0	26	31	38
30	30	+0.021 0	31	36	45
35	35	+0.025 0	36	41	53

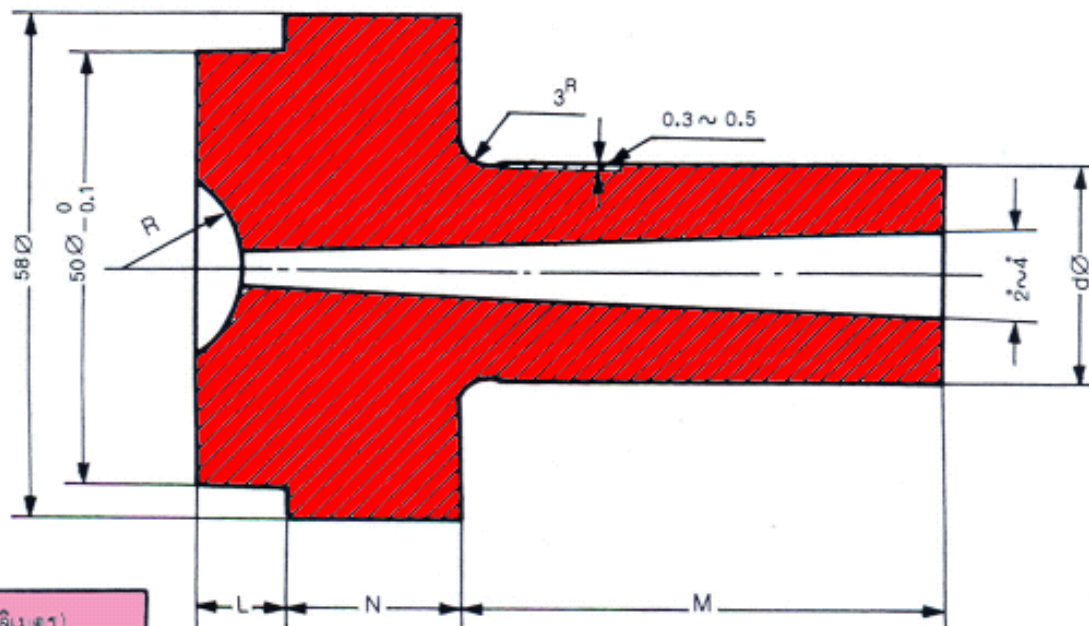
ปลอกรูชนิดแบบ A (JIS B 5112 - 1964)



ขนาด ปลอกรู	d	
	ขนาด ϕ	พิสัยความเผื่อ
20	20	+0.013 -0.008
25	25	+0.013 -0.008
35	35	+0.015 -0.010

ระยะ **L** และ **M** ขึ้นอยู่กับความหนา
ของแผ่นแม่พิมพ์

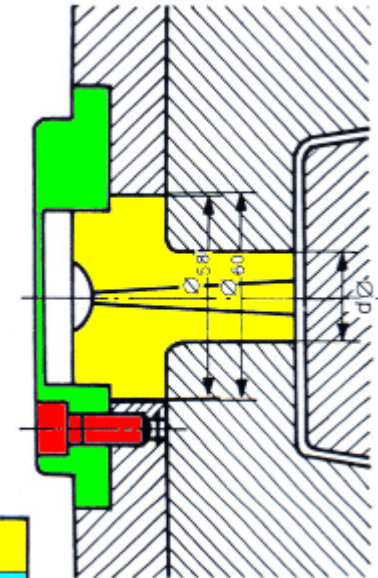
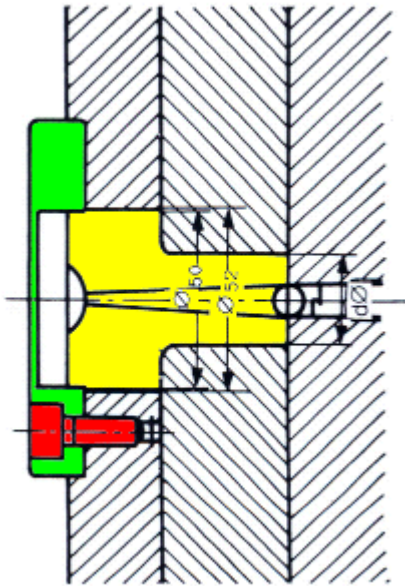
ปลอกกรูชนิดแบบ B (JIS B 5112 – 1964)



ขนาดปลอกกรูชนิด	d (มิลลิเมตร)	
	ขนาด \varnothing	พิสัยความเผื่อ
16	16	+0.013 -0.008
20	20	+0.013 -0.008
25	25	+0.013 -0.008
35	35	+0.015 -0.010

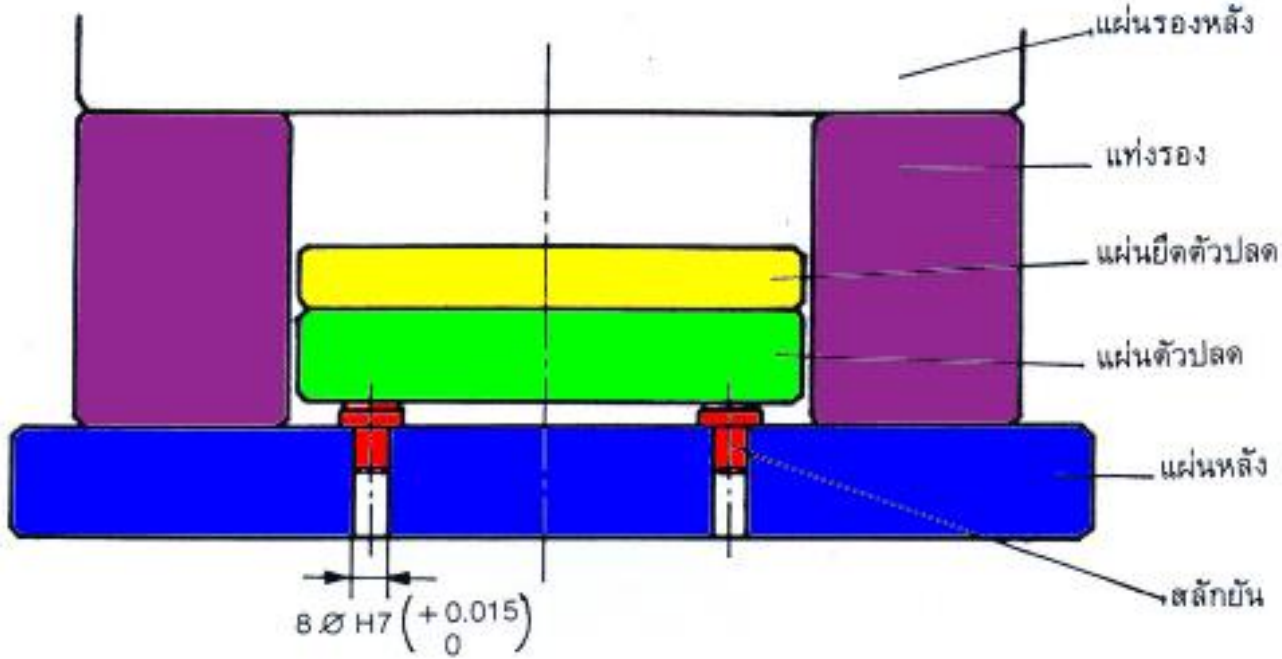
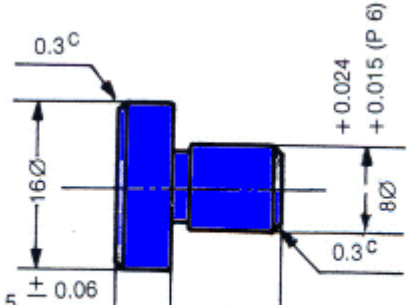
ระยะ **L** และ **M** ขึ้นอยู่กับความหนา
ของแผ่นแม่พิมพ์

การประกอบปลอกกรุניתกับแผ่นแม่พิมพ์

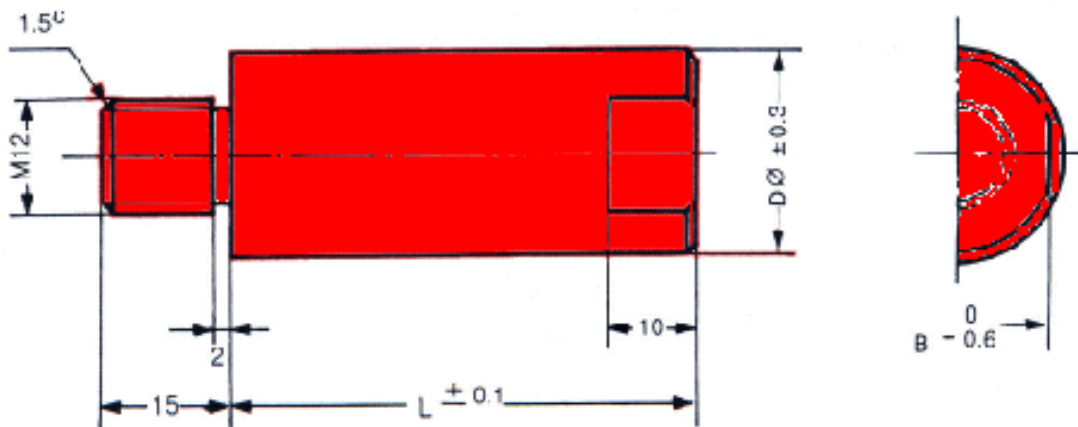


ขนาดปลอกกรุנית	d (มิลลิเมตร)	
	ขนาด \varnothing รู	พิทลงานรวม
16	16	+0.018 0
20	20	+0.021 0
25	25	+0.021 0
35	35	+0.025 0

ขนาดใช้งานของของสลักยัน

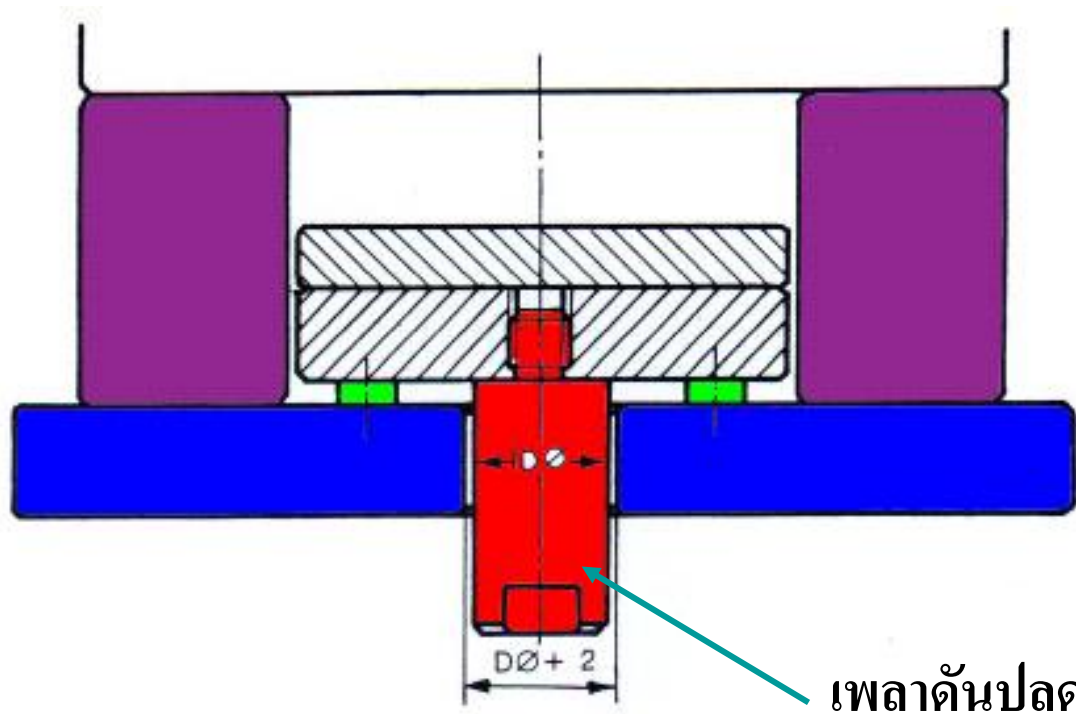


เพลาดันปลด

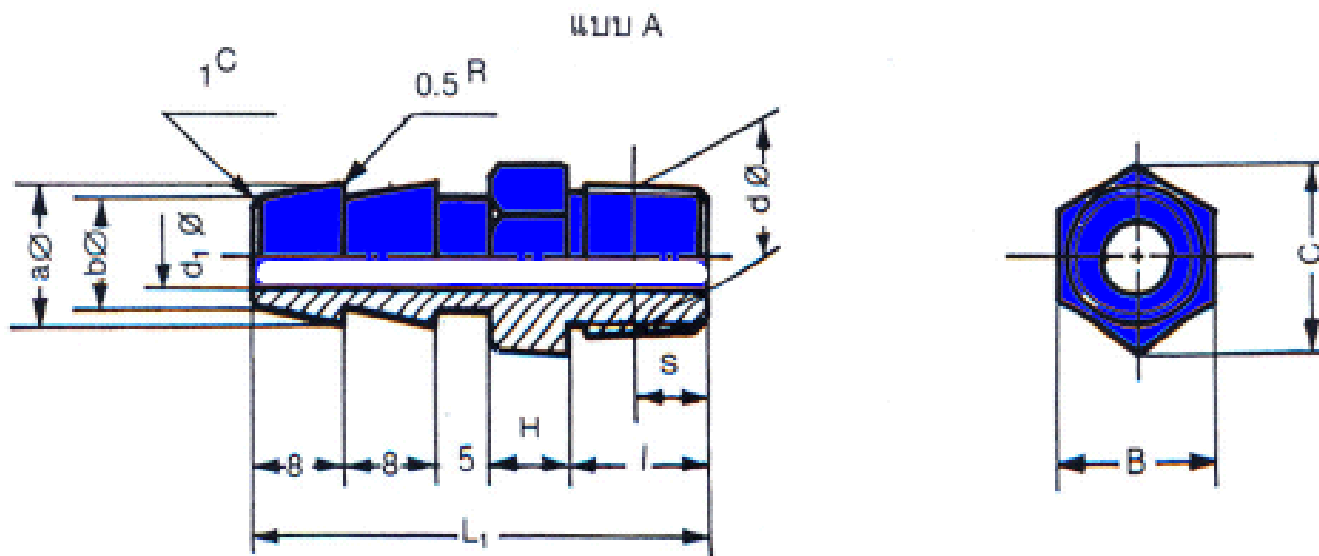


ขนาดเพลาดันปลด	D	d	L
20	20	17	ขึ้นอยู่กับ ขนาดชิ้นงาน
25	25	21	
30	30	26	
40	40	32	

การประกอบเพลาดันปลดใช้งาน

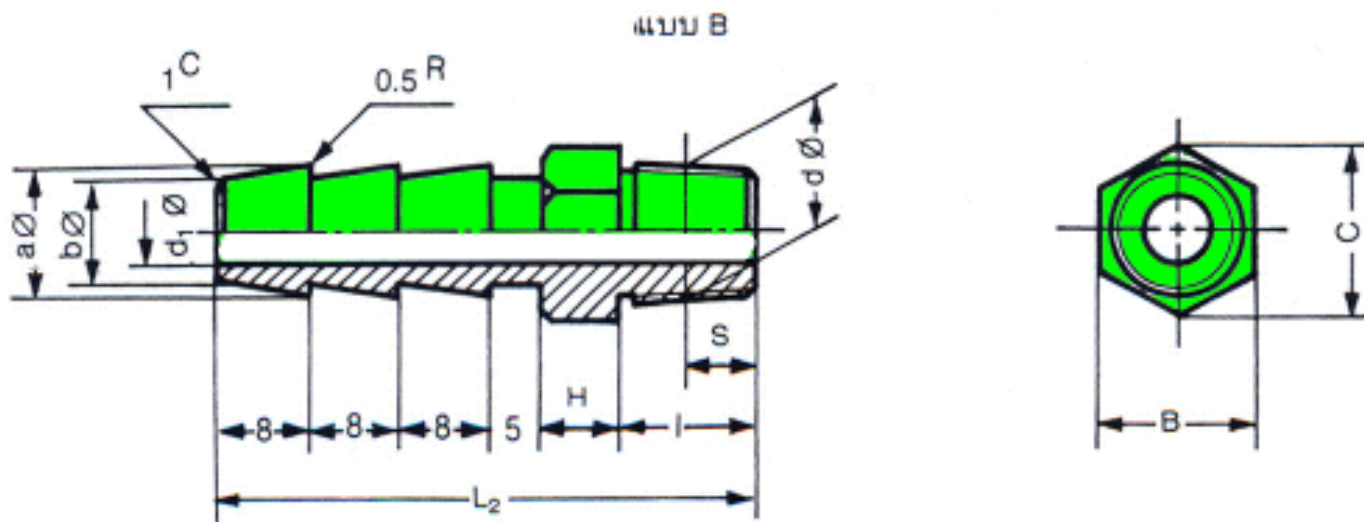


ข้อต่อน้ำหล่อเย็นสั้น



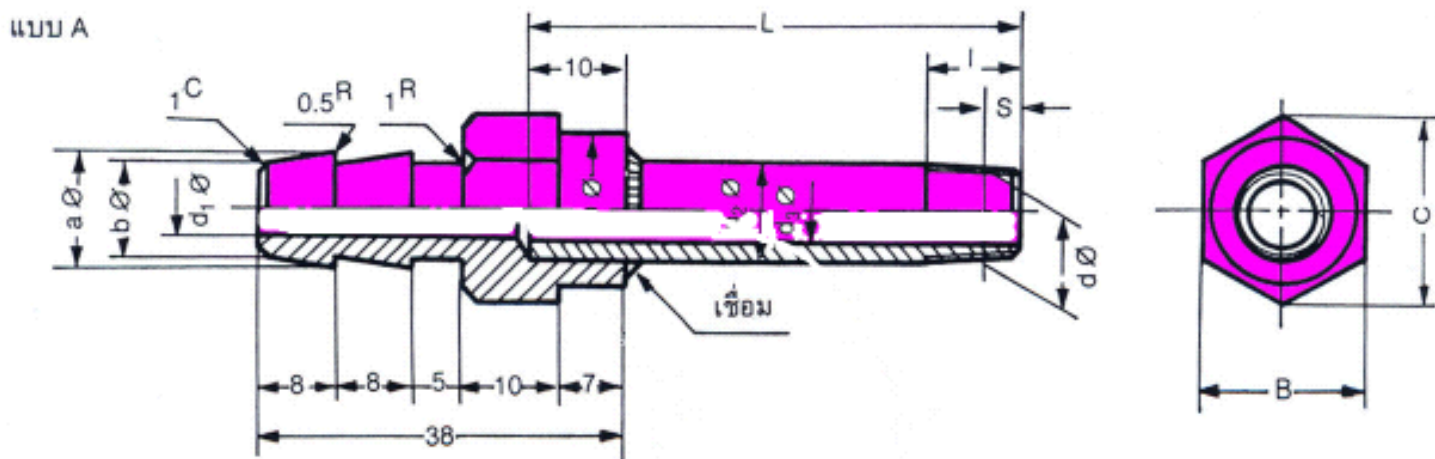
ขนาดข้อต่อ	d	d ₁	a	b	s	i	H	L ₁	L ₂	B	C
PT 1/8 - A	9.728	6	12	10	3.97	10	7	38	-	14	16.2

ข้อต่อน้ำหล่อเย็นสั้น



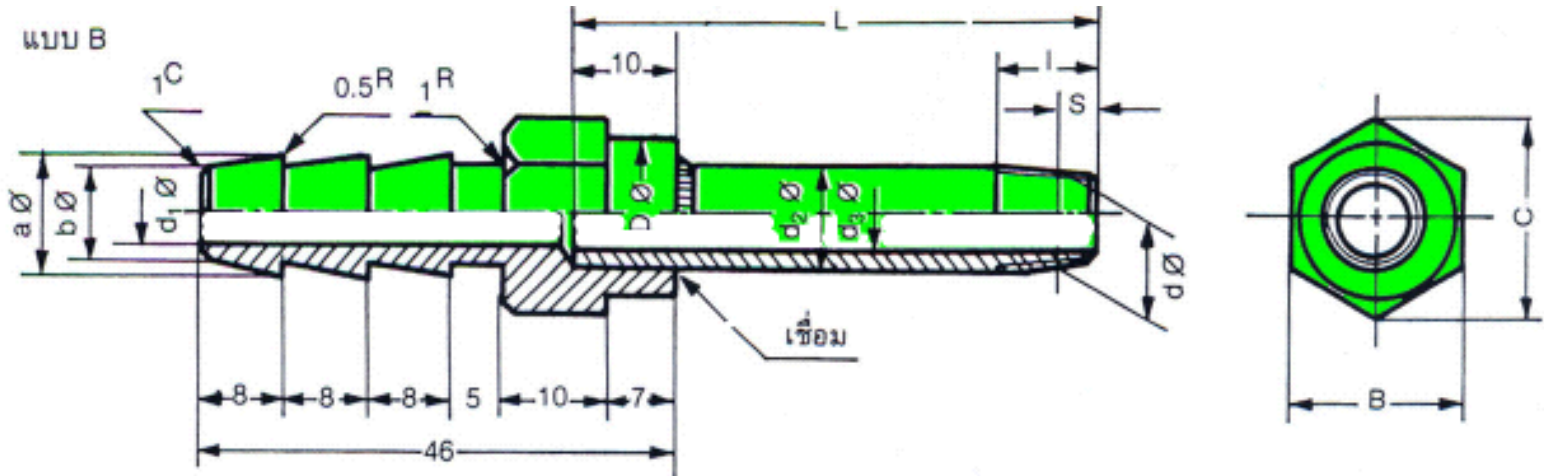
ขนาดข้อต่อ	d	d ₁	a	b	s	i	H	L ₁	L ₂	B	C
PT 1/8 - B	9.728	6	12	10	3.97	10	7	-	46	14	16.2

ข้อต่อนำหล่อเย็นยาว



ขนาดข้อต่อ	(1)					(2)					
	d	d ₂	d ₃	s	i	a	b	d ₁	D	B	C
PT 1/8 - A	9.728	10.5	6.5	3.97	10	12	10	6	16	17	19.6

ข้อต่อน้ำหล่อเย็นยาว



ขนาดข้อต่อ	(1)					(2)					
	d	d ₂	d ₃	s	i	a	b	d ₁	D	B	C
PT 1/8 - B	9.728	10.5	6.5	3.97	10	12	10	6	16	17	19.6