

มาตรฐานในงานเขียนแบบ

จุดประสงค์การเรียนรู้การสอน







จุดประสงค์ทั่วไป

1. เพื่อให้มีความรู้ความเข้าใจเกี่ยวกับมาตรฐานในงานเขียนแบบ

จุดประสงค์เชิงพฤติกรรม

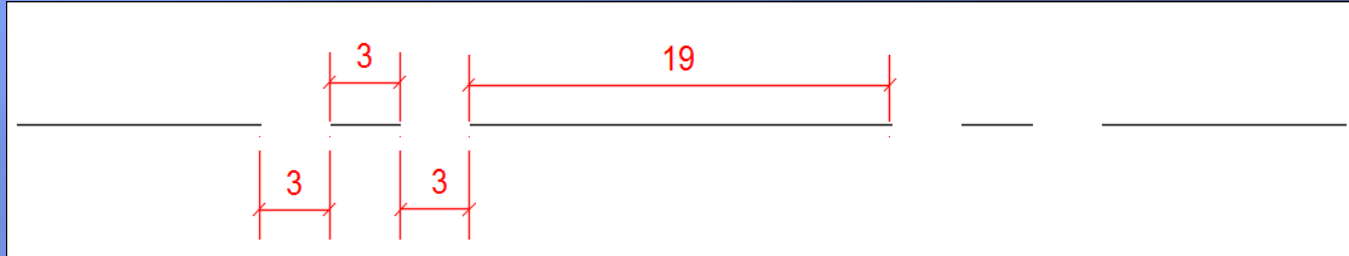
1. บอกลักษณะของเส้นที่ใช้ในงานเขียนแบบได้ตามหลักการ
2. บอกส่วนประกอบและหลักของการกำหนดขนาดได้ตามหลักการ
3. บอกลักษณะของมาตราส่วน ได้ตามหลักการ
4. กำหนดสัญลักษณ์ในงานเขียนแบบได้ถูกต้องตามแบบกำหนด
5. มีความเป็นระเบียบในการปฏิบัติงาน มีความรับผิดชอบต่อตนเอง

และส่วนรวม

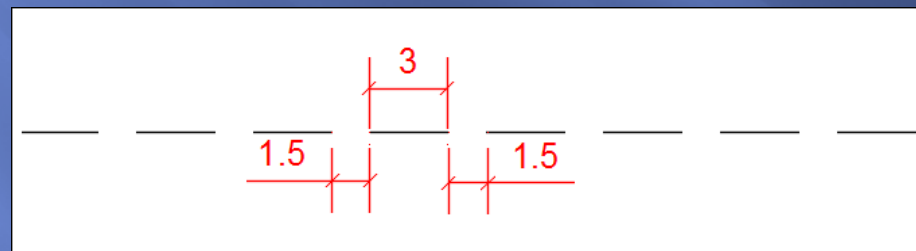
ชนิดของเส้น (ม.ม.)	ลักษณะของเส้น	ปากกา (ม.ม.)	ดิน สอ	การใช้งาน
เส้นเต็มหนา		0.5	HB	ใช้เป็นเส้นขอบรูปที่มองเห็นชัดเจน
เส้นเต็มบาง		0.25	2H	ใช้เป็นเส้นร่างแบบ, เส้นบอกขนาด, เส้นช่วยบอกขนาด, เส้นแสดงรอยตัด
เส้นประ		0.35	H	ใช้เป็นเส้นขอบงานที่ถูกบังไว้
เส้นศูนย์กลางหนา		0.5	HB	เส้นแสดงแนวตัด
เส้นศูนย์กลางบาง		0.25	2H	เส้นผ่าศูนย์กลางของชิ้นงานกลม
เส้นมือเปล่า		0.25	2H	เส้นแสดงรอยตัดย่อส่วน เส้นแสดงรอยตัดแตกตัว

ลักษณะและชนิดของเส้นในงานเขียนแบบเครื่องกล

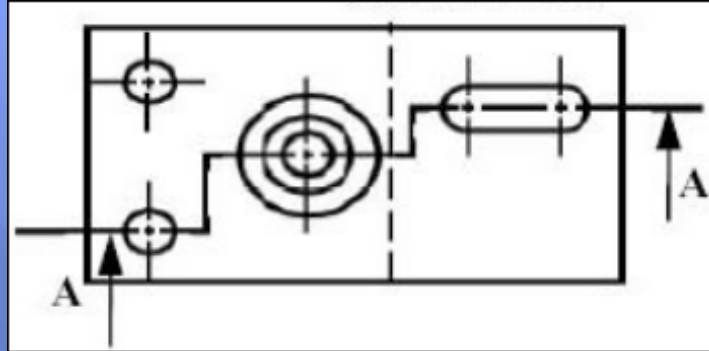
มาตรฐาน ระบบ ISO 128-20:1996(E) และ มอก.210-2520



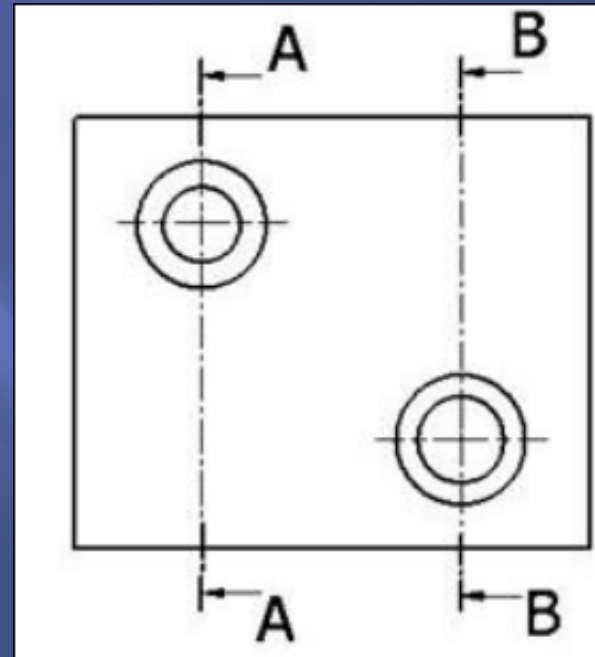
การเขียนเส้นแนวศูนย์กลาง

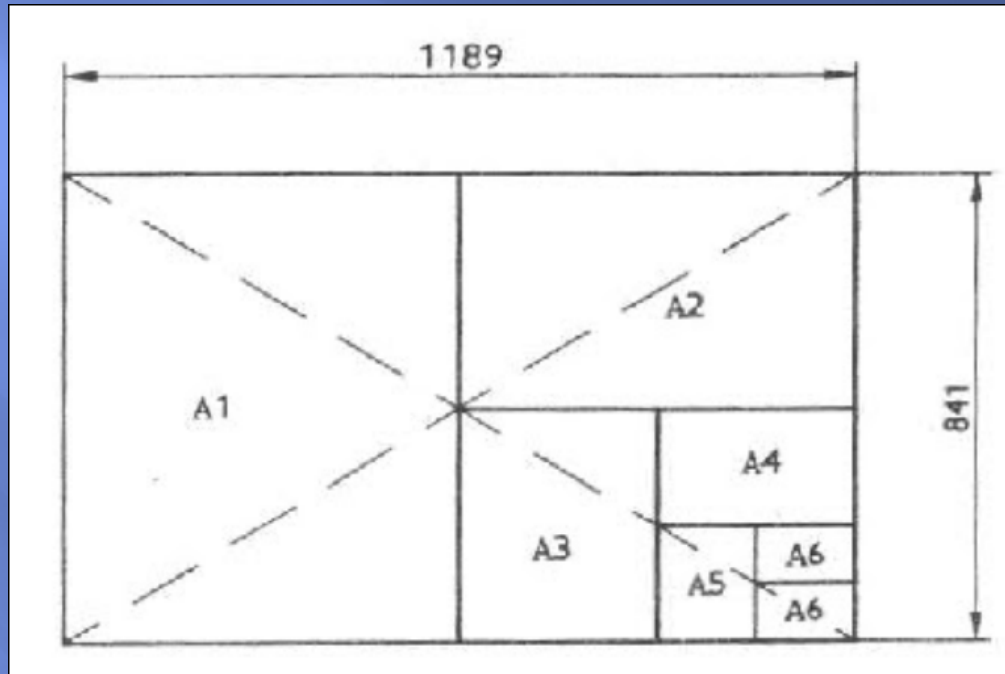


การเขียนเส้นแนวเส้นประ



การเขียนเส้นแนวเส้นตัด





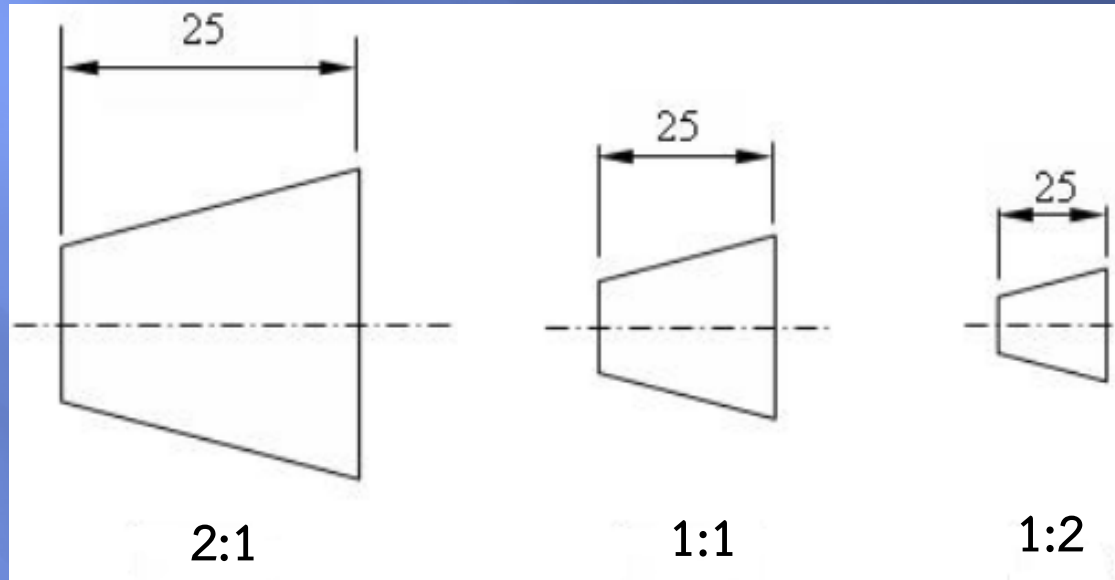
A0 ขนาด 1189 ม.ม.x 841 ม.ม.

A1 ขนาด 594x841 ม.ม.

A2 ขนาด 420x594 ม.ม.

A3 ขนาด 297x420 ม.ม.

A4 ขนาด 210x294 ม.ม.



มาตราส่วนจริงหรือมาตราส่วนเต็ม (1:1)

มาตราส่วนย่อ (1:2 , 1:4 , 1:8 , 1:10 , 1:20 , 1:50)

มาตราส่วนขยาย (2:1 , 4:1 , 8:1 , 10:1)