

ใบงานที่ 2 หน่วยที่ 3

เรื่อง ความรู้พื้นฐานการใช้เครื่องมือช่างยนต์

หน่วยที่ 3 ชื่อหน่วย โครงสร้างและชิ้นส่วนของเครื่องยนต์แก๊สโซลีน

เวลา 7 ชั่วโมง

ชื่องาน งานตรวจวัดค่าความโก่งของฝาสูบ เสื้อสูบด้วยฟิลเลอร์เกจ

1. จุดประสงค์เชิงพฤติกรรม เพื่อให้ นักเรียนสามารถ

- 1.1 ใช้ฟิลเลอร์เกจตรวจวัดค่าความโก่งของฝาสูบ เสื้อสูบของเครื่องยนต์ได้
- 1.2 ปฏิบัติงานด้วยความรอบคอบและปลอดภัย

2. สมรรถนะ ใช้ฟิลเลอร์เกจวัดชิ้นส่วนของเครื่องยนต์ได้ตามค่ามาตรฐาน

3. เครื่องมือ วัสดุ และอุปกรณ์

- 3.1 ฟิลเลอร์เกจ 1 อัน
- 3.2 ฝาสูบ 1 อัน
- 3.3 เสื้อสูบ 1 อัน
- 3.4 บรรทัดเหล็ก 1 อัน
- 3.5 ถาดรองเครื่องมือ 1 อัน
- 3.6 ผ้าเช็ดมือ 1 ผืน

ข้อควรระวัง ให้ทำความสะอาด พร้อมทั้ง ตรวจสอบสภาพชิ้นงานและ สภาพฟิลเลอร์เกจทุกครั้งก่อนการใช้ทำการตรวจวัด ว่ามีสภาพหักงอหรือบิดตัว ชำรุด หรือไม่ เพราะหากนำฟิลเลอร์เกจที่มีสภาพ บิดงอหรือเสียรูปทรงไปใช้งาน เพราะจะทำให้ค่าที่ได้จากการวัดคลาดเคลื่อน

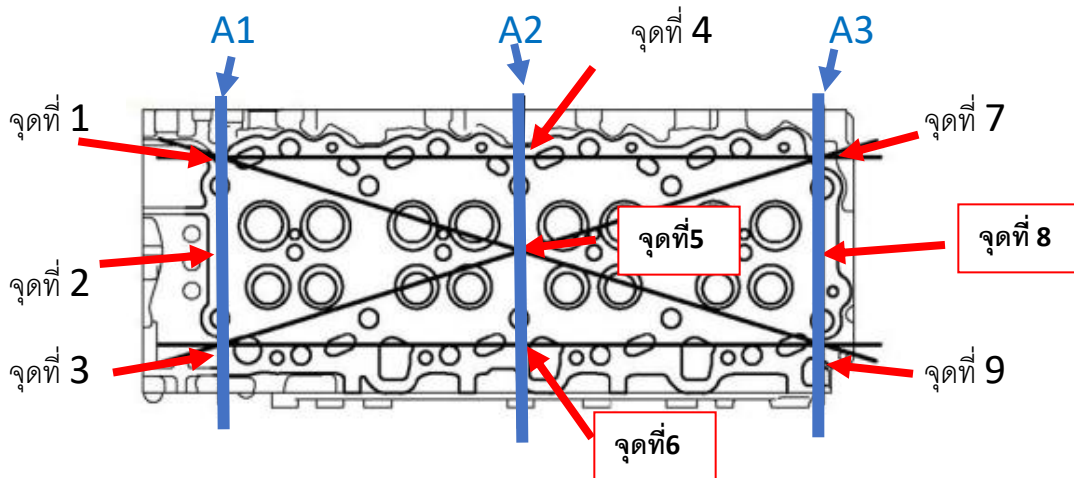
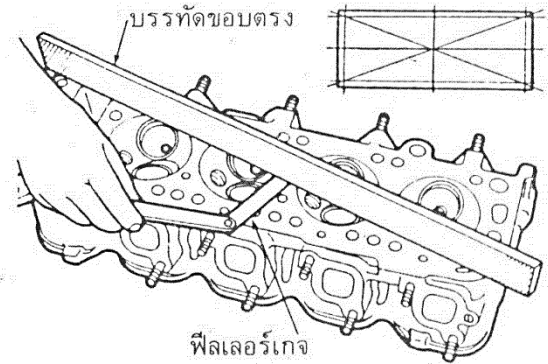
4. ขั้นตอนการปฏิบัติงาน

- 4.1. ทำความสะอาดฟิลเลอร์เกจ บรรทัดเหล็ก และชิ้นงานที่ทำการตรวจวัด
- 4.2. เลือกขนาดความหนาของฟิลเลอร์เกจที่คิดหรือประมาณว่าค่าใกล้เคียงกับจุดที่จะสอดวัด จากนั้นสอดเข้าไปในตำแหน่งที่ต้องการวัด
- 4.3. สอดฟิลเลอร์เกจ เข้าไปวัดระหว่าง ช่องว่างจากนั้นดึงฟิลเลอร์เกจออกมาตามภาพประกอบ



เรื่อง การตรวจวัดความโก่งเสื่อสูบ

วิธีวัดให้ใช้ไม้บรรทัดเหล็ก วางในแนว A,B,C, ตามรูป แล้วใช้ฟิลเลอร์เกจสอดวัดค่าตามรูปทางขวามือ
เช่นเดียวกับงานฝาสูบ



วัดค่าความโก่งเสื่อสูบ ที่ เส้น A1

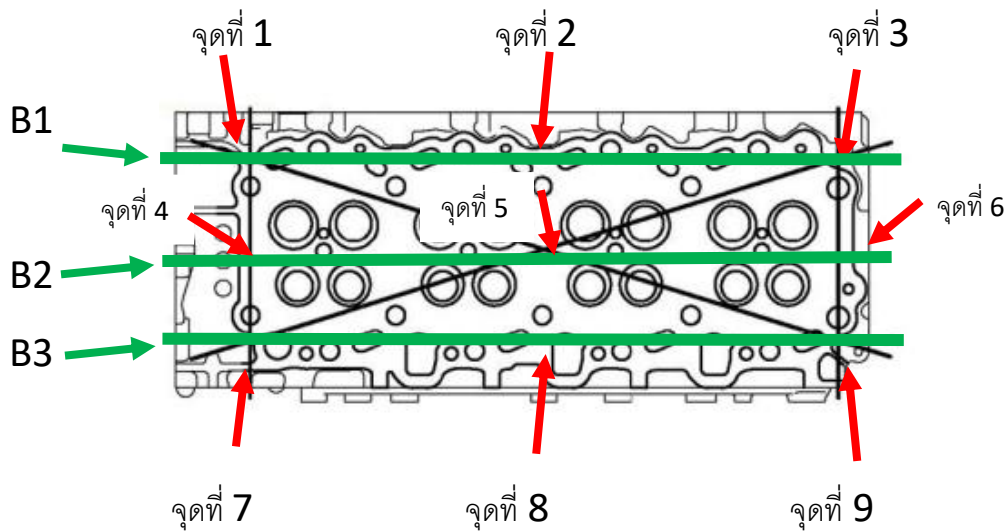
ที่ จุดที่ 1 ได้ค่า..... mm. ที่ จุดที่ 2 ได้ค่า.....mm. ที่ จุดที่ 3 ได้ค่า.....mm

วัดค่าความโก่งเสื่อสูบ ที่ เส้น A2

ที่ จุดที่ 4 ได้ค่า..... mm. ที่ จุดที่ 5 ได้ค่า.....mm. ที่ จุดที่ 6 ได้ค่า..... mm

วัดค่าความโก่งเสื่อสูบ ที่ เส้น A3

ที่ จุดที่ 7 ได้ค่า..... mm. ที่ จุดที่ 8 ได้ค่า.....mm. ที่ จุดที่ 9 ได้ค่า..... mm



วัดความโค้งเตี๋ยสูบ ที่ เส้น B1

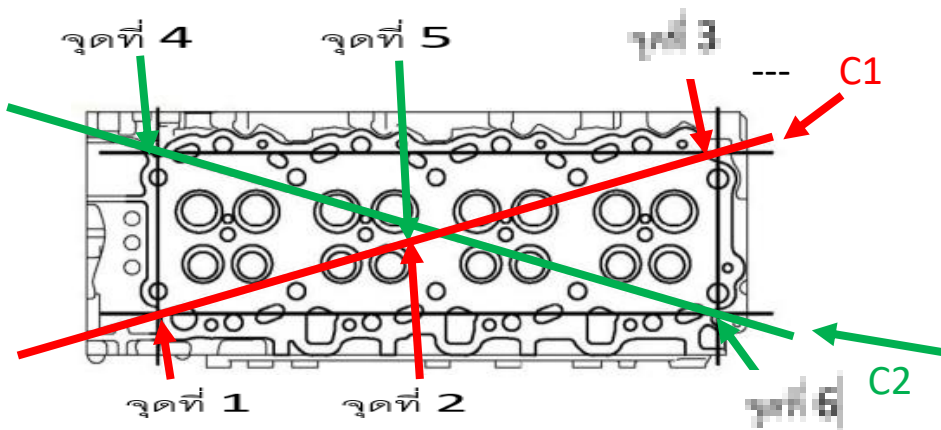
ที่ จุดที่ 1 ได้ค่า..... mm. จุดที่ 2 ได้ค่า.....mm จุดที่ 3 ได้ค่า.....mm

วัดความโค้งเตี๋ยสูบ ที่ เส้น B2

ที่ จุดที่ 4 ได้ค่า..... mm. จุดที่ 5 ได้ค่า.....mm จุดที่ 6 ได้ค่า.....mm

วัดความโค้งเตี๋ยสูบ ที่ เส้น B3

ที่ จุดที่ 7 ได้ค่า..... mm. จุดที่ 8 ได้ค่า.....mm จุดที่ 9 ได้ค่า.....mm



วัดความโค้งเตี๋ยสูบ ที่ เส้น C1

ที่ จุดที่ 1 ได้ค่า..... mm. จุดที่ 2 ได้ค่า.....mm จุดที่ 3 ได้ค่า.....mm

วัดความโค้งเตี๋ยสูบ ที่ เส้น C2

ที่ จุดที่ 4 ได้ค่า..... mm. จุดที่ 5 ได้ค่า.....mm จุดที่ 6 ได้ค่า.....mm