



ใบงานที่ 2 หน่วยที่ 7

รหัสวิชา 20101-2001

ชื่อวิชา งานเครื่องยนต์แก๊สโซลีน

สอนครั้งที่ 7

หน่วยที่ 7 เรื่อง งานบริการระบบจุดระเบิดแบบหน้าทองขาว

เวลา 7 ชั่วโมง

คำสั่ง : ให้ตรวจวัดทดสอบอุปกรณ์ในระบบจุดระเบิดแบบใช้หน้าทองขาว (ทำต่อใบงานที่ 1)

ลำดับขั้นการปฏิบัติงาน

ตรวจสอบงานจ่ายและอุปกรณ์ในงานจ่าย

1. ตรวจสอบสภาพหน้าทองขาว ว่ายังอยู่ในสภาพใช้งานได้หรือไม่ ทำความสะอาดผิวหน้าทองขาวให้เรียบด้วยกระดาษทรายละเอียด แล้วเช็ดด้วยผ้าที่สะอาด

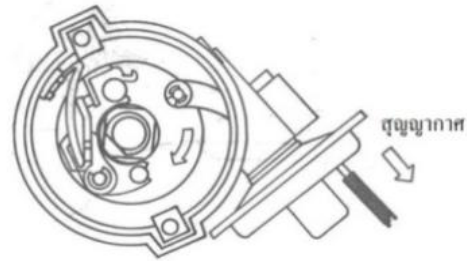


2. ตรวจสอบวัดระยะห่างของหน้าทองขาว โดยใช้ฟิลเลอร์เกจ (Feller Gauge) วัดระยะห่างของหน้าทองขาวและปรับให้อยู่ในค่าที่กำหนดจากโรงงาน



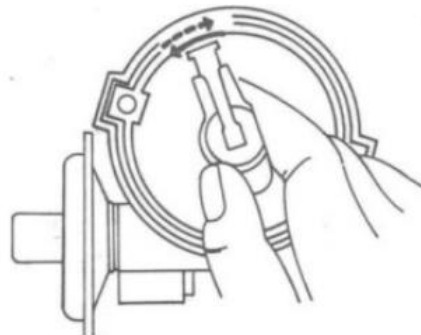
3. ตรวจสอบเช็คกลไกควบคุมการจุดระเบิดล่วงหน้าแบบ

สูญญากาศ ดึงสายสูญญากาศที่ต่อกับคาร์บูเรเตอร์ออก ใช้
เครื่องดูด วัสดุที่ปลายสายสูญญากาศและสังเกตจุดเช็คกลไก
ควบคุมการจุดระเบิดล่วงหน้าแบบสูญญากาศจะต้อง
เคลื่อนที่ ถ้าไม่เคลื่อนที่ให้ปรับซ่อมหรือเปลี่ยนใหม่



การตรวจสอบเช็คกลไกควบคุมการจุด
ระเบิดล่วงหน้าแบบสูญญากาศ

4. ตรวจสอบเช็คกลไกควบคุมการจุดระเบิดล่วงหน้าแบบ กลไก หมุนหัวโรเตอร์ในทิศทางทวนการหมุน
ของเพลลา จานจ่าย และเมื่อปล่อยมือหัวโรเตอร์จะหมุนกลับคืนอย่าง รวดเร็ว ตรวจสอบว่าหัวโรเตอร์จะต้องไม่
หลวมมากเมื่อสวม อยู่บนเพลลาจานจ่าย



การตรวจสอบเช็คกลไกควบคุมการจุด
ระเบิดล่วงหน้าแบบกลไก

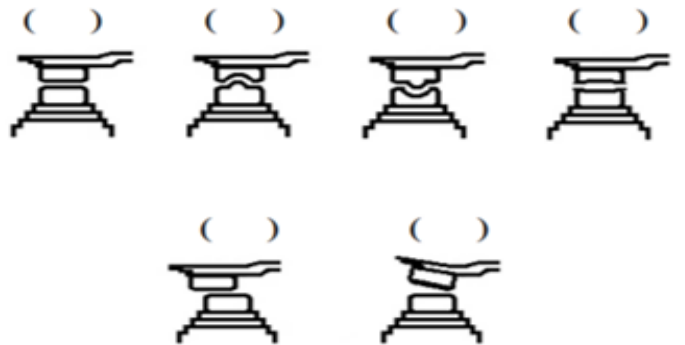
บันทึกผลการตรวจสอบ ใบงานที่ 1

ตรวจสอบอุปกรณ์ในระบบจุดระเบิดแบบใช้น้ำทองขาว

คำสั่ง ให้นักเรียน ปฏิบัติการตรวจสอบอุปกรณ์ในระบบจุดระเบิดแบบใช้น้ำทองขาวตามที่
กำหนดให้แล้วบันทึกค่าที่ได้ลงในใบงาน

ผลตรวจสอบงานจ่ายและอุปกรณ์ในงานจ่าย

1. ตรวจสอบเช็คสภาพผิวของหน้าทองขาว



2. ระยะห่างของหน้าทองขาวมม.



การตรวจสอบเช็คหน้าทองขาว

3. ตรวจสอบเช็คกลไกควบคุมการจุดระเบิด ล้วงหน้าแบบสูญญากาศ

ผลการตรวจ () ปกติ () ไม่ปกติ



การตรวจสอบเช็คกลไกควบคุมการจุดระเบิดล้วงหน้า
แบบสูญญากาศ

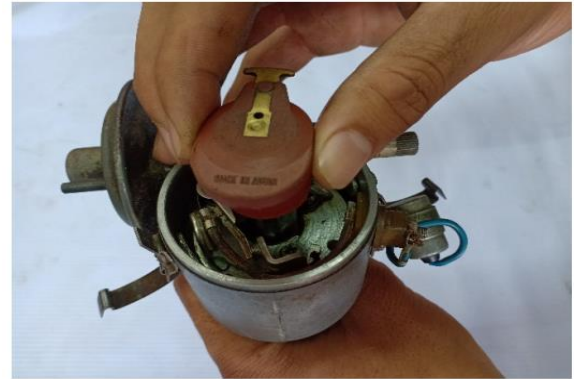
4. ตรวจสอบเช็คกลไกควบคุมการจุดระเบิด ลังหน้าแบบกลไก

ผลการตรวจ () ปกติ () ไม่ปกติ

5. ตรวจสอบหัวโรเตอร์ สภาพทั่วไป

การสวมของหัวโรเตอร์กับเพลลาจานจ่าย

ผลการตรวจ () หลวม () ไม่หลวม



การตรวจสอบเช็คกลไกควบคุมการจุดระเบิด ลังหน้าแบบกลไก

สรุปผลที่ได้จากการตรวจสอบ

.....

.....