



หลักสูตร : ประกาศนียบัตรวิชาชีพ
 สาขาวิชา : ช่างกลโรงงาน
 รายวิชา : ปั้นโลหะเบื้องต้น (Basic Pressing)
 รหัสวิชา : 20102-2207

ระดับ : ปวช.

ใบวิเคราะห์ผัง
 สมรรถนะ

หน้าที่

แผ่นที่ :

ปั้นโลหะเบื้องต้น (Basic Pressing)

เครื่องปั้น	วัสดุ	ติดตั้งแม่พิมพ์กับเครื่องปั้นโลหะ			ปั้นขึ้นรูป	บำรุง ดูแลรักษา เครื่องปั้น
งานเลือกเครื่องปั้น	งานเตรียมวัสดุงาน ก่อนปั้นขึ้นรูป	งานติดตั้งแม่พิมพ์ เดี่ยว (Single Die)	งานติดตั้งแม่พิมพ์ ผสม (Compound Die)	งานติดตั้งแม่พิมพ์ ต่อเนื่อง (Progressive Die)	งานปั้นขึ้นรูปโลหะ ด้วยเครื่องปั้น	งานบำรุงดูแล รักษา
- งานคำนวณแรงตัด เพื่อเลือกขนาดเครื่อง ปั้น	-งานเตรียมวัสดุชิ้นงาน แบบผ่านแม่พิมพ์ 1 ครั้ง	- งานเตรียมแม่พิมพ์ก่อน ติดตั้ง	- งานเตรียมแม่พิมพ์ก่อน ติดตั้ง	- งานเตรียมแม่พิมพ์ก่อน ติดตั้ง	- งานปั้นขึ้นรูปโลหะ ด้วยแม่พิมพ์เดี่ยว (Single Die)	- งานบำรุงดูแลรักษา แม่พิมพ์และเครื่องปั้น
-งานเลือกเครื่องปั้นให้ เหมาะสมกับชิ้นงาน	-งานเตรียมวัสดุชิ้นงาน แบบผ่านแม่พิมพ์ 2 ครั้ง	- งานตรวจสอบเครื่องปั้น ก่อนใช้งาน	- งานตรวจสอบเครื่อง ปั้นก่อนใช้งาน	- งานตรวจสอบเครื่อง ปั้นก่อนใช้งาน	- งานปั้นขึ้นรูปโลหะ ด้วยแม่พิมพ์ผสม (Compound Die)	
		- งานติดตั้งแม่พิมพ์กับ เครื่องปั้น	- งานติดตั้งแม่พิมพ์กับ เครื่องปั้น	- งานติดตั้งแม่พิมพ์กับ เครื่องปั้น	- งานปั้นขึ้นรูปโลหะ ด้วยแม่พิมพ์ต่อเนื่อง (Progressive Die)	
		- งานทดลองปั้นขึ้นรูป ชิ้นงาน TRYOUT	- งานทดลองปั้นขึ้นรูป ชิ้นงาน TRYOUT	- งานทดลองปั้นขึ้นรูป ชิ้นงาน TRYOUT		
		- งานตรวจสอบความ ถูกต้องของชิ้นงาน	- งานตรวจสอบความ ถูกต้องของชิ้นงาน	- งานตรวจสอบความ ถูกต้องของชิ้นงาน		