



หลักสูตร : ประกาศนียบัตรวิชาชีพ
 สาขาวิชา : ช่างกลโรงงาน
 รายวิชา : ปั้นโลหะเบื้องต้น (Basic Pressing)
 รหัสวิชา : 20102-2207

ระดับ : ปวช.

ใบรายการ
งาน
แผ่นที่ :

หน้าที่

| ลำดับ | รายการงาน | A | B | C | D |
|-------|---|---|---|---|---|
| 1 | งานเลือกเครื่องปั๊ม | | | | |
| | 1.1 งานคำนวณแรงตัดเพื่อเลือกขนาดเครื่องปั๊ม | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| | 1.2 งานเลือกเครื่องปั๊มให้เหมาะสมกับชิ้นงาน | ✓ | | ✓ | ✓ |
| 2 | งานเตรียมวัสดุงานก่อนปั๊มขึ้นรูป | | | | |
| | 2.1 งานเตรียมวัสดุชิ้นงานแบบผ่านแม่พิมพ์ 1 ครั้ง | ✓ | | ✓ | ✓ |
| | 2.2 งานเตรียมวัสดุชิ้นงานแบบผ่านแม่พิมพ์ 2 ครั้ง | ✓ | | ✓ | ✓ |
| 3 | งานติดตั้งแม่พิมพ์เดี่ยว (Single Die) | | | | |
| | 3.1 งานเตรียมแม่พิมพ์ก่อนติดตั้ง | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| | 3.2 งานตรวจสอบเครื่องปั๊มก่อนใช้งาน | | | | |
| | 3.3 งานติดตั้งแม่พิมพ์กับเครื่องปั๊ม | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| | 3.4 งานทดลองปั๊มขึ้นรูปชิ้นงาน TRYOUT | ✓ | | ✓ | ✓ |
| | 3.5 งานตรวจสอบความถูกต้องของชิ้นงาน | ✓ | | ✓ | ✓ |
| 4 | งานติดตั้งแม่พิมพ์ผสม (Compound Die) | | | | |
| | 4.1 งานเตรียมแม่พิมพ์ก่อนติดตั้ง | ✓ | | ✓ | ✓ |
| | 4.2 งานตรวจสอบเครื่องปั๊มก่อนใช้งาน | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| | 4.3 งานติดตั้งแม่พิมพ์กับเครื่องปั๊ม | | | | |
| | 4.4 งานทดลองปั๊มขึ้นรูปชิ้นงาน TRYOUT | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| | 4.5 งานตรวจสอบความถูกต้องของชิ้นงาน | ✓ | | ✓ | ✓ |
| 5 | งานติดตั้งแม่พิมพ์ต่อเนื่อง (Progressive Die) | | | | |
| | 5.1 งานเตรียมแม่พิมพ์ก่อนติดตั้ง | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| | 5.2 งานตรวจสอบเครื่องปั๊มก่อนใช้งาน | | | | |
| | 5.3 งานติดตั้งแม่พิมพ์กับเครื่องปั๊ม | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| | 5.4 งานทดลองปั๊มขึ้นรูปชิ้นงาน TRYOUT | ✓ | | ✓ | ✓ |
| | 5.5 งานตรวจสอบความถูกต้องของชิ้นงาน | ✓ | | ✓ | ✓ |
| 6 | งานปั๊มขึ้นรูปโลหะด้วยเครื่องปั๊ม | | | | |
| | 6.1 งานปั๊มขึ้นรูปโลหะด้วยแม่พิมพ์เดี่ยว (Single Die) | ✓ | | ✓ | ✓ |
| | 6.2 งานปั๊มขึ้นรูปโลหะด้วยแม่พิมพ์ผสม (Compound Die) | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| | 6.3 งานปั๊มขึ้นรูปโลหะด้วยแม่พิมพ์ต่อเนื่อง (Progressive Die) | | | | |

A: ความสำคัญในงานอาชีพ

C: ความสัมพันธ์ของรายวิชาในหลักสูตร

B: ความถี่ในการทำงาน

D: ทรัพยากรที่มีอยู่

