



หลักสูตร : ประกาศนียบัตรวิชาชีพ
 สาขาวิชา : ช่างกลโรงงาน
 รายวิชา : ปั้นโลหะเบื้องต้น (Basic Pressing)
 รหัสวิชา : 20102-2207

ระดับ : ปวช.

ใบโครงการ
สอน
แผ่นที่ :

หน้าที่

ส.ป	งาน	Teaching Point	กิจกรรม	สื่อ	วัดผล
1.	1.1 งานคำนวณแรงตัดเพื่อเลือกขนาดเครื่องปั๊ม	- ความต้านทานการตัดเฉือนของวัสดุ - พื้นที่การตัดเฉือน - คำนวณแรงตัด	-บรรยาย -ถามตอบ	-P.P -ตาราง	แบบทดสอบ
2.	2.1 งานเลือกเครื่องปั๊มให้เหมาะสมกับชิ้นงาน	- การเลือกเครื่องปั๊ม	-บรรยาย -ถามตอบ	P.P	แบบทดสอบ
	2.2 งานเตรียมวัสดุชิ้นงานแบบผ่านแม่พิมพ์ 1 ครั้ง	- ขนาดวัสดุชิ้นงาน แบบผ่านแม่พิมพ์ 1 ครั้ง - ตัดวัสดุชิ้นงาน แบบผ่านแม่พิมพ์ 1 ครั้ง	-บรรยาย -สาธิต	-ของจริง - P.P	แบบประเมิน ใบงาน
	2.3 งานเตรียมวัสดุชิ้นงานแบบผ่านแม่พิมพ์ 2 ครั้ง	- ขนาดวัสดุชิ้นงาน แบบผ่านแม่พิมพ์ 2 ครั้ง - ตัดวัสดุชิ้นงาน แบบผ่านแม่พิมพ์ 2 ครั้ง	-บรรยาย -สาธิต	-ของจริง - P.P	แบบประเมิน ใบงาน
3-4	1.5 งานเตรียมแม่พิมพ์ก่อนติดตั้ง (Single Die)	- เตรียมแม่พิมพ์	-บรรยาย -สาธิต	-ของจริง	-แบบประเมิน ใบงาน
	1.6 งานตรวจสอบเครื่องปั๊มก่อนใช้งาน(Single Die)	- งานตรวจสอบเครื่องปั๊ม	-บรรยาย -สาธิต	-ของจริง	แบบประเมิน ใบงาน
	1.7 งานติดตั้งแม่พิมพ์กับเครื่องปั๊ม(Single Die)	- ติดตั้งแม่พิมพ์กับเครื่องปั๊ม	-บรรยาย -สาธิต	-ของจริง	แบบประเมิน ใบงาน
	1.8 งานทดลองปั๊มขึ้นรูปชิ้นงาน TRYOUT(Single Die)	-ทดลองปั๊มขึ้นรูป	-บรรยาย -สาธิต	-ของจริง	แบบประเมิน ใบงาน
5	1.9 งานตรวจสอบความถูกต้องของชิ้นงาน(Single Die)	- แบบงาน - ตรวจสอบชิ้นงาน	-บรรยาย -สาธิต	-ของจริง	แบบประเมิน ใบงาน
6-7	1.10 งานเตรียมแม่พิมพ์ก่อนติดตั้ง (Compound Die)	- เตรียมแม่พิมพ์	-บรรยาย -สาธิต	-ของจริง	แบบประเมิน ใบงาน
	1.11 งานตรวจสอบเครื่องปั๊มก่อนใช้งาน (Compound Die)	- งานตรวจสอบเครื่องปั๊ม	-บรรยาย -สาธิต	-ของจริง	แบบประเมิน ใบงาน
	1.12 งานติดตั้งแม่พิมพ์กับเครื่องปั๊ม (Compound Die)	- ติดตั้งแม่พิมพ์กับเครื่องปั๊ม	-บรรยาย -สาธิต	-ของจริง	แบบประเมิน ใบงาน
	1.13 งานทดลองปั๊มขึ้นรูปชิ้นงาน TRYOUT(Compound Die)	-ทดลองปั๊มขึ้นรูป	-บรรยาย -สาธิต	-ของจริง	แบบประเมิน ใบงาน



หลักสูตร : ประกาศนียบัตรวิชาชีพ
สาขาวิชา : ช่างกลโรงงาน
รายวิชา : ปั้นโลหะเบื้องต้น (Basic Pressing)
รหัสวิชา : 20102-2207

ระดับ : ปวช.

ใบโครงการ
สอน
แผ่นที่ :

หน้าที่

ส.ป	งาน	Teaching Point	กิจกรรม	สื่อ	วัดผล
8	1.14 งานตรวจสอบความถูกต้องของชิ้นงาน(Compound Die)	- แบบงาน - ตรวจสอบชิ้นงาน	-บรรยาย -สาธิต	-ของจริง	แบบประเมิน ใบงาน
9-10	1.15 งานเตรียมแม่พิมพ์ก่อนติดตั้ง (Progressive Die)	- เตรียมแม่พิมพ์	-บรรยาย -สาธิต	-ของจริง	แบบประเมิน ใบงาน
	1.16 งานตรวจสอบเครื่องปั๊มก่อนใช้งาน (Progressive Die)	- งานตรวจสอบเครื่องปั๊ม	-บรรยาย -สาธิต	-ของจริง	แบบประเมิน ใบงาน
	1.17 งานติดตั้งแม่พิมพ์กับเครื่องปั๊ม (Progressive Die)	- ติดตั้งแม่พิมพ์กับเครื่องปั๊ม	-บรรยาย -สาธิต	-ของจริง	แบบประเมิน ใบงาน
	1.18 งานทดลองปั๊มชิ้นรูปชิ้นงาน TRYOUT (Progressive Die)	-ทดลองปั๊มชิ้นรูป	-บรรยาย -สาธิต	-ของจริง	แบบประเมิน ใบงาน
11.	1.19 งานตรวจสอบความถูกต้องของชิ้นงาน (Progressive Die)	- แบบงาน - ตรวจสอบชิ้นงาน	-บรรยาย -สาธิต	-ของจริง	แบบประเมิน ใบงาน
12-13	งานปั๊มชิ้นรูปโลหะด้วยแม่พิมพ์เดี่ยว (Single Die)	- ติดตั้งแม่พิมพ์กับเครื่องปั๊ม - ปั๊มชิ้นงานตามจำนวนกำหนด	-บรรยาย -สาธิต	-ของจริง	แบบประเมิน ใบงาน
14-15	งานปั๊มชิ้นรูปโลหะด้วยแม่พิมพ์เดี่ยว (Compound Die)	- ติดตั้งแม่พิมพ์กับเครื่องปั๊ม - ปั๊มชิ้นงานตามจำนวนกำหนด	-บรรยาย -สาธิต	-ของจริง	แบบประเมิน ใบงาน
16-17	งานปั๊มชิ้นรูปโลหะด้วยแม่พิมพ์เดี่ยว (Progressive Die)	- ติดตั้งแม่พิมพ์กับเครื่องปั๊ม - ปั๊มชิ้นงานตามจำนวนกำหนด	-บรรยาย -สาธิต	-ของจริง	แบบประเมิน ใบงาน
18	งานบำรุงดูแลรักษาแม่พิมพ์และเครื่องปั๊ม	-บำรุงดูแลรักษาแม่พิมพ์และเครื่องปั๊ม	-บรรยาย -สาธิต	-ของจริง	แบบประเมิน ใบงาน