





เกณฑ์การให้คะแนน

หน้าที่58

ชื่อวิชา งานเชื่อมอาร์คทั้งสแตนเลสกลุ่ม1

รหัสวิชา2103 - 2005

สัปดาห์ที่14

เรื่องหน่วยที่4เทคนิคการเชื่อมอาร์คทั้งสแตนเลสกลุ่ม

เวลา 4 ชั่วโมง

ลำดับ

รายละเอียด

ข้อกำหนดการให้คะแนน

4

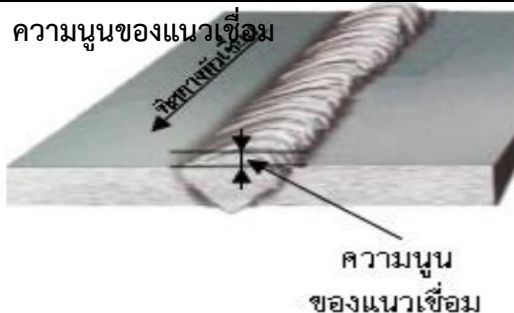
รอยแห้วขอบแนว



- 1) ลึกไม่เกิน^{0.5} 0.5 มม. ให้¹⁰ 10 คะแนน
- 2) ลึกเกิน 0.5 มม. แต่ไม่เกิน 1.0 มม. ให้ คะแนน
- 3) ลึกเกิน 1.0 มม. แต่ไม่เกิน 1.5 มม. ให้ 7 คะแนน
- 4) ลึกเกิน 1.5 มม. ให้ 6 คะแนน

5

ความนูนของแนวเชื่อม

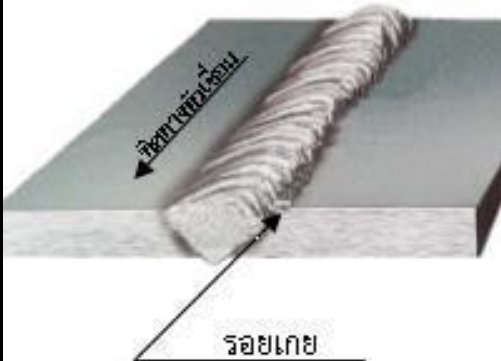


- 1) ความสูงของแนวเชื่อม¹⁰ 1.0 มม. ไม่เกินแต่¹⁰ 2.0 มม. ให้ คะแนน
- 2) ความสูงของแนวเชื่อมมากกว่า⁸ 2.0 มม. แต่ไม่เกิน 3.0 มม. ให้ คะแนน
- 3) ความสูงของแนวเชื่อมมากกว่า⁷ 3.0 มม. แต่ไม่เกิน4.0 มม. ให้ คะแนน
- 4) ความสูงของแนวเชื่อมมากกว่า⁶ 4.0 มม. ให้ คะแนน

6

ความกว้างของแนวเชื่อม

- 1) ขนาดของแนวเชื่อม กว้าง 4, 5, 6 มม. ให้ คะแนน
- 2) ขนาดของแนวเชื่อม กว้าง 7 มม. ให้ คะแนน
- 3) ขนาดของแนวเชื่อม กว้าง 8 มม. ให้ 7 คะแนน
- 4) ขนาดของแนวเชื่อม กว้าง 9 มม. ให้ คะแนน

	เกณฑ์การให้คะแนน		หน้าที่59
	ชื่อวิชา	งานเชื่อมอาร์คทั้งสแตนเลสกลุ่ม1 รหัสวิชา2103 - 2005	สัปดาห์ที่14
	เรื่องหน่วยที่4เทคนิคการเชื่อมอาร์คทั้งสแตนเลสกลุ่ม		เวลา 4 ชั่วโมง
ลำดับ	รายละเอียด	ข้อกำหนดการให้คะแนน	
7	แนวรากลอมละลายสมบูรณ์(ที่ความยาวแนวรอก 100 %)	1) หลอมละลายสมบูรณ์ตลอดทั้งแนว ให้ 10 คะแนน 2) ไม่หลอมละลาย ความยาว 0.5- 1.5 มม. ให้ คะแนน 3) ไม่หลอมละลาย ความยาวมากกว่า 1.5 - 2.5 มม. ให้ คะแนน 4) ไม่หลอมละลาย ความยาวมากกว่า 2.5 มม. ให้ คะแนน	
8	แนวรอกย้อย	1) แนวรอกย้อย h 1-1.5 มม. ให้ คะแนน 2) แนวรอกย้อยมากกว่า h 1.5 - 2.5 มม. ให้ คะแนน 3) แนวรอกย้อยมากกว่า h 2.5 - .3.5 มม. ให้ คะแนน 4) แนวรอกย้อยมากกว่า h 3.5 มม. หรือน้อยกว่า 1 มม. ให้ คะแนน	
9	รอยเกย	 1) ไม่มีรอยเกย ให้ 10 คะแนน 2) มีหนึ่งจุด คะแนนให้ 3) มีสองจุด ให้ คะแนน 4) มากกว่าสองจุด ให้ คะแนน	