
	แบบทดสอบ	หน้าที่ 8
	ชื่อวิชา งานเชื่อมอาร์คทั้งสแตนเลสกลุ่ม 1 รหัสวิชา 20103 - 2005	สัปดาห์ที่ 2
	เรื่องหน่วยที่ 1 กระบวนการเชื่อมอาร์คทั้งสแตนเลสกลุ่ม	เวลา 6 ชั่วโมง

ค. าสั่งจงท าศรื่องหมายXทับข้อที่ถูกที่สุดเพียงข้อเดียวลงในกระดาษค าคตอบ

1. ไอระเหยทที่เกิดข้ันในกระบวนการเชื่อมGTAW มีกี่ชนิด
  - ก. 1 ชนิด
  - ข. 2 ชนิด
  - ค. 3 ชนิด
  - ง. 4 ชนิด
2. เพราเหตุใดจึงไม่นิยมเชื่อมตะกั่วและสังกะสีด้วยกระบวนการเชื่อมอาร์คทั้งสแตนเลสกลุ่ม
  - ก. มีจุดหลอมเหลวสูง ข. มีจุดหลอมเหลวต่ำ
  - ค. มีคุณสมบัติทางกลสูงกว่าเหล็กชนิดอื่น ง. มีสารเคลือบผิวท ำให้เริ่มต้นการอาร์คยาก
3. กระบวนการเชื่อมGAS TUNGSTEN ARC WELDING สามารถเรียกอีกอย่างหนึ่งว่าอะไร
  - ก. TIG
  - ข. MIG
  - ค. MAG ง. SAW
4. ข้อใดไม่ใช่จุดเด่นของการเชื่อมโลหะด้วยกระบวนการเชื่อมอาร์คทั้งสแตนเลสกลุ่ม
  - ก. การบิดงอของชิ้นงานมีน้อย
  - ข. เกิดควันพิษน้อยกว่ากระบวนการเชื่อมอื่น ค. สามารถเชื่อมโลหะ หรือโลหะผสมได้เกือบทุกชนิด
  - ง. เชื่อมได้เฉพาะต ำแหน่งท่าราบเท่านั้น
5. ข้อใดเป็นข้อจ ำกัดของกระบวนการเชื่อมอาร์คทั้งสแตนเลสกลุ่ม
  - ก. แท่งทั้งสแตนสกรปรกได้ง่าย
  - ข. ใช้เชื่อมโลหะได้บางชนิดเท่านั้น
  - ค. เกิดสแลกฝังในแนวเชื่อมได้ง่าย
  - ง. ถูกทุกข้อ

	แบบทดสอบ	หน้าที่9
	ชื่อวิชาแข่งขันार्คทั้งสเดนแก๊สคลุม1 รหัสวิชา20103 - 2005	สัปดาห์ที่2
	เรื่องหน่วยที่1กระบวนการเชื่อมอาร์คทั้งสเดนแก๊สคลุม	เวลา 6 ชั่วโมง

6. รังสีการเชื่อมอาร์คมีผลต่ออันตรายส่วนใดของร่างกาย ก. อันตราย

ต่อสมอง ข. อันตรายต่อระบบหายใจ ค. อันตรายต่อสายตา

ง. อันตรายต่ออวัยวะ

7. กระจกที่เหมาะสมในการเชื่อมอาร์คทั้งสเดนแก๊สคลุมควรใช้เบอร์อะไร ก. เบอร์9

ข. เบอร์10 ค. เบอร์11 ง. เบอร์12

8. ไอรระเหยของการเชื่อมถ้าได้รับมากๆจะมีผลอย่างไรกับร่างกาย

ก. เกิดอาการอ่อนเพลีย

ข. ปวดศีรษะ

ค. ระคายเคืองตา

ง. ง่วงนอน

9. หากผู้เชื่อมสูดดมแก๊สเข้าไปมากเกินไปจะมีผลอย่างไร ก. น้ำมูก

ไหลมาก ข. ระคายเคืองระบบทางเดินหายใจ ค. ปวดศีรษะ

ง. ถูกทุกข้อ

10. ความร้อนจากการอาร์คมีความร้อนอยู่ที่ประมาณเท่าไร ก. 1580

องศาเซลเซียส ข. 1746 องศาเซลเซียส ค. 1942 องศา

เซลเซียส ง. 2038 องศาเซลเซียส



เฉลยแบบทดสอบ

หน้าที่10

ชื่อวิชา งานเชื่อมอาร์คทั้งสแตนเลสกลุ่ม1

รหัสวิชา20103 - 2005

สัปดาห์ที่2

เรื่องหน่วยที่1กระบวนการเชื่อมอาร์คทั้งสแตนเลสกลุ่ม

เวลา 6 ชั่วโมง

ข้อที่	ค าตอบ
ข้อ 1	ข
ข้อ 2	ข
ข้อ 3	ก
ข้อ4	ง
ข้อ 5	ก
ข้อ6	ค
ข้อ7	ข
ข้อ8	ก
ข้อ9	ง
ข้อ10	ค

ตอบถูก 1 ข้อ ได้ 1 คะแนน