

	แบบทดสอบ	หน้าที่69
	ชื่อวิชา งานเชื่อมอาร์คทั้งสแตนเลสกลุ่ม1 รหัสวิชา2103 - 2005	สัปดาห์ที่17
	เรื่องหน่วยที่5การตรวจสอบแนวเชื่อมด้วยการพินิจ(สายตา)	เวลา 4 ชั่วโมง

คำสั่งจงตอบค าถามต่อไปนี้

1. สาเหตุใดที่ท การเกิดรอยแหงงขอบแนวเชื่อมมาใ้Undercut()
2. สาเหตุใดที่ท ำให้เกิดจุดบกพร่องTungsten Inclusions
3. วิธีกำรแก้ไขกำรหลอมละลายไม่สมบูรณ์สามารถท ำได้อย่างไร
4. สาเหตุใดที่ท ำให้เกิดรอยเกย
5. สาเหตุใดที่ท ำให้เกิดรูพรุนจากแก๊สปกคลุมGasPoreFormation()
6. วิธีกำรแก้ไขเกิดออกไซด์ฝังในารOxide(Inclusions)
7. กำรเชื่อมสแตนเลสโดยไม่มีแผ่นแก๊สรองหลังจะท ำให้เกิดอะไรขึ้น
8. กำรปรับแรงดันแก๊สน้อยในกำรท ำกำรเชื่อมจะเกิดข้อบกพร่องข้อใด
9. กำรเชื่อมแล้วได้แนวเชื่อมเอียงเกิดจากสาเหตุใด
10. เปลวอาร์คไม่นิ่งกระตุกจากละอองโลหะเกิดจากสาเหตุใด



	เฉลยแบบทดสอบ	หน้าที่70
	ชื่อวิชา งานเชื่อมอาร์คทั้งสแตนเลสกลุ่ม1 รหัสวิชา2103 - 2005	สัปดาห์ที่17
	เรื่องหน่วยที่5การตรวจสอบแนวเชื่อมด้วยการพินิจ(สายตา)	เวลา 4 ชั่วโมง

คำสั่งจงตอบคำถามต่อไปนี้

- สาเหตุใดที่ การเกิดรอยแหงนขอบแนวเชื่อมมา ให้Undercut() กระแสไฟเชื่อมสูงเกินไป
- สาเหตุใดที่ ทำให้เกิดจุดบกพร่องTungsten Inclusions ระยะยื่นของแท่งทั้งสแตนมากเกิน
- วิธีการแก้ไขการหลอมละลายไม่สมบูรณ์สามารถทำได้อย่างไร เพิ่มกระแสไฟในการเชื่อม
- สาเหตุใดที่ ทำให้เกิดรอยเกย เต็มแนวเชื่อมมากเกินไปกระแสไฟเชื่อมต่ำเกินไป
- สาเหตุใดที่ ทำให้เกิดรูพรุนจากแก๊สปกคลุมGasPoreFormation() เกิดจากมีลมภายนอกที่มีความเร็วมากกว่า 1 เมตร/วินาทีไล่แก๊สปกคลุมแนวเชื่อมออกไปท ให้อากาศรวมแนวเชื่อม
- วิธีการแก้ไขเกิดออกไซด์ฝังในารOxide(Inclusions) ควรท ความสะอาดชิ้นงานก่อนท การเชื่อมงานทุกครั้ง
- การเชื่อมสแตนเลสโดยไม่มีแผ่นแก๊สรองหลังจะท ทำให้เกิดอะไรขึ้น ออกไซด์จะรวมตัวกับแนวเชื่อมจะท ทำให้เกิดเขม่าท านแนวเชื่อม
- การปรับแรงดันแก๊สน้อยในการท การเชื่อมจะเกิดข้อบกพร่องข้อใด เกิดรูพรุนบนแนวเชื่อม
- การเชื่อมแล้วได้แนวเชื่อมเอียงเกิดจากสาเหตุใด มุมในการเชื่อมไม่ถูกต้อง
- เปลวอาร์คไม่นิ่งกระตุกจากละอองโลหะเกิดจากสาเหตุใด ปลายทั้งสแตนไม่สะอ