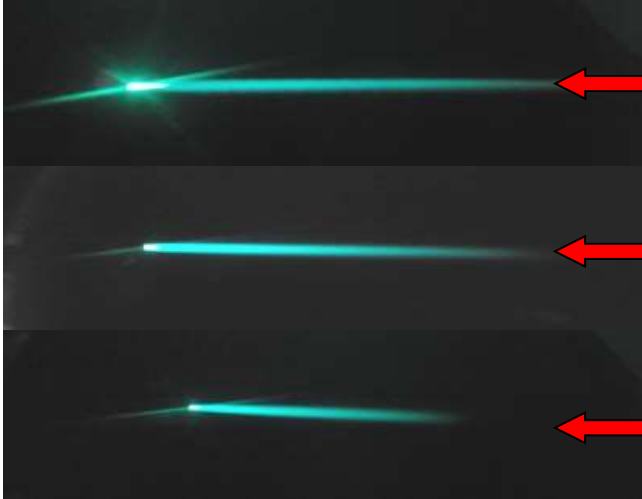


วิชา งานเชื่อมและโลหะแผ่นเบื้องต้น	ใบฝึกทักษะปฏิบัติที่ 8	สัปดาห์ที่ 8
รหัส 20100 -1004	งานปรับเปลวไฟเชื่อมแก๊ส	เวลา 2 ชั่วโมง
 <p data-bbox="997 495 1353 533">เปลวคาร์บูไรซิง หรือ เปลวลด</p> <p data-bbox="997 667 1342 705">เปลวนิวทรัล หรือ เปลวกลาง</p> <p data-bbox="997 840 1374 878">เปลวออกซิไดซิง หรือ เปลวเพิ่ม</p>		
วัสดุที่ใช้ปฏิบัติงาน -		
<p data-bbox="296 1106 544 1144">เครื่องมือและอุปกรณ์</p> <ol data-bbox="373 1160 895 1547" style="list-style-type: none"> 1. ชุดเชื่อมแก๊สที่ประกอบติดตั้งเรียบร้อยแล้ว 2. แวนตาเชื่อมแก๊ส 3. ที่จุดเปลวไฟ 4. ชุดป้องกันอันตราย 5. กิมจับเหล็กร้อน 6. แปรงลวด 7. เข็มแยง 		

วิชา งานเชื่อมและโลหะแผ่นเบื้องต้น	ใบฝึกทักษะปฏิบัติที่ 8	สัปดาห์ที่ 8
รหัส 20100 -1004	งานปรับเปลวไฟเชื่อมแก๊ส	เวลา 2 ชั่วโมง

ลำดับขั้นตอนการปฏิบัติงาน

1. เปิดวาล์วที่ถังแก๊สอะเซทิลีนอย่างช้า ๆ โดยการหมุนทวนเข็มนาฬิกาเพียง $\frac{1}{4}$ - $\frac{1}{2}$ รอบ ดังแสดงในรูปที่ 2.68



รูปที่ 2.68 แสดงการเปิดวาล์วที่ถังแก๊สอะเซทิลีน

2. เปิดวาล์วที่ถังแก๊สออกซิเจนอย่างช้า ๆ โดยการหมุนทวนเข็มนาฬิกาให้หมดเกลียว ดังแสดงในรูปที่ 2.69



รูปที่ 2.69 แสดงการเปิดวาล์วที่ถังแก๊สออกซิเจน

วิชา งานเชื่อมและโลหะแผ่นเบื้องต้น	ใบฝึกทักษะปฏิบัติที่ 8	สัปดาห์ที่ 8
รหัส 20100 -1004	งานปรับเปลวไฟเชื่อมแก๊ส	เวลา 2 ชั่วโมง

ลำดับขั้นการปฏิบัติงาน (ต่อ)

3. ปรับความดันที่อุปกรณ์ปรับความดันแก๊สอะเซทิลีนไม่เกิน 15 ปอนด์ต่อตารางนิ้ว (psi) และแก๊สออกซิเจน 25-30 ปอนด์ต่อตารางนิ้ว (psi) ดังแสดงในรูปที่ 2.70 และ 2.71



รูปที่ 2.70 แสดงการปรับความดันแก๊สอะเซทิลีน



รูปที่ 2.71 แสดงการปรับความดันแก๊สออกซิเจน

วิชา งานเชื่อมและโลหะแผ่นเบื้องต้น	ใบฝึกทักษะปฏิบัติที่ 8	สัปดาห์ที่ 8
รหัส 20100 -1004	งานปรับเปลวไฟเชื่อมแก๊ส	เวลา 2 ชั่วโมง

ลำดับขั้นการปฏิบัติงาน (ต่อ)

4. เปิดวาล์วที่หัวทอร์ชเชื่อมของแก๊สอะเซทิลีน โดยประมาณหรือพอมิแรงดันแก๊ส แล้วจุดด้วยที่จุดเปลวไฟ (Spark Lighter) ดังแสดงในรูปที่ 2.72



รูปที่ 2.72 แสดงการจุดด้วยที่จุดเปลวไฟ

5. เปิดวาล์วแก๊สอะเซทิลีนกระทั่งเปลวไฟไม่มีควันแล้วค่อย ๆ เปิดวาล์วออกซิเจนที่หัวเชื่อมเพื่อเติมออกซิเจนให้กับเปลวไฟแก๊สอะเซทิลีนจนเปลวไฟมีลักษณะเปลวเป็นกรวย 3 ชั้น มีสีค่อนข้างเขียวอ่อน ๆ เรียกเปลวไฟนี้ว่า คาร์บูไรซิงเฟรมหรือเปลวลด ดังแสดงในรูปที่ 2.73



รูปที่ 2.73 แสดงการปรับเปลวคาร์บูไรซิงเฟรมหรือเปลวลด

วิชา งานเชื่อมและโลหะแผ่นเบื้องต้น	ใบฝึกทักษะปฏิบัติที่ 8	สัปดาห์ที่ 8
รหัส 20100 -1004	งานปรับเปลวไฟเชื่อมแก๊ส	เวลา 2 ชั่วโมง

ลำดับขั้นการปฏิบัติงาน (ต่อ)

6. ปรับเพิ่มออกซิเจนไปเรื่อย ๆ จนเปลวไฟชั้นกลางหายไปเหลือแต่กรวยไฟชั้นในเท่านั้นมีลักษณะเปลวเป็นกรวย 2 ชั้น เรียกเปลวนี้ว่า นิวทรัลเฟรมหรือเปลวกลาง ดังแสดงในรูปที่ 2.74



รูปที่ 2.74 แสดงการปรับนิวทรัลเฟรมหรือเปลวกลาง

7. ถ้าปรับเพิ่มแก๊สออกซิเจนเดิมเข้าไปอีก จะทำให้กรวยไฟชั้นในแหลมและมีเสียงดัง เรียกเปลวนี้ว่า ออกซิไดซิงเฟรมหรือเปลวเพิ่ม ดังแสดงในรูปที่ 2.75



รูปที่ 2.75 แสดงการปรับเปลวออกซิไดซิงเฟรมหรือเปลวเพิ่ม

วิชา งานเชื่อมและโลหะแผ่นเบื้องต้น	ใบฝึกทักษะปฏิบัติที่ 8	สัปดาห์ที่ 8
รหัส 20100 -1004	งานปรับเปลวไฟเชื่อมแก๊ส	เวลา 2 ชั่วโมง

ลำดับขั้นการปฏิบัติงาน (ต่อ)

8. ปิดวาล์วแก๊สอะเซทิลีนและปิดวาล์วแก๊สออกซิเจนที่หัวเชื่อมต่อจากนั้นจึงปิดวาล์วแก๊สอะเซทิลีนและแก๊สออกซิเจนที่หัวถัง ดังแสดงในรูปที่ 2.76 และ 2.77



รูปที่ 2.76 แสดงการปิดวาล์วแก๊สอะเซทิลีน



รูปที่ 2.77 แสดงการปิดวาล์วแก๊สออกซิเจน

วิชา งานเชื่อมและโลหะแผ่นเบื้องต้น	ใบฝึกทักษะปฏิบัติที่ 8	สัปดาห์ที่ 8
รหัส 20100 -1004	งานปรับเปลวไฟเชื่อมแก๊ส	เวลา 2 ชั่วโมง

ลำดับขั้นการปฏิบัติงาน (ต่อ)

9. คลายสกรูปรับความดันแก๊สอะเซทิลีนและแก๊สออกซิเจนที่อุปกรณ์ปรับความดัน ดังแสดงในรูปที่ 2.78



รูปที่ 2.78 แสดงการคลายสกรูปรับความดันแก๊ส

10. เปิดวาล์วที่หัวเชื่อมเพื่อให้แก๊สอะเซทิลีนและแก๊สออกซิเจนไหลออกจากสายเชื่อม โดยดูว่าเข็มที่เกจวัดความดันต่ำลงที่ตำแหน่งศูนย์



รูปที่ 2.79 แสดงการเปิดวาล์วที่หัวเชื่อมแก๊ส

วิชา งานเชื่อมและโลหะแผ่นเบื้องต้น	ใบฝึกทักษะปฏิบัติที่ 8	สัปดาห์ที่ 8
รหัส 20100 -1004	งานปรับเปลวไฟเชื่อมแก๊ส	เวลา 2 ชั่วโมง

ลำดับขั้นการปฏิบัติงาน (ต่อ)

11. เก็บม้วนสายยางเชื่อมแก๊สไว้ที่แขวนอุปกรณ์เชื่อมแก๊สให้เรียบร้อย ดังแสดงในรูปที่ 2.80



รูปที่ 2.80 แสดงการเก็บม้วนสายยางเชื่อมแก๊สไว้ที่แขวน

12. ทำความสะอาดบริเวณพื้นโรงงานและโต๊ะเชื่อม ดังแสดงในรูปที่ 2.81



รูปที่ 2.81 แสดงการทำทำความสะอาดบริเวณ

วิชา งานเชื่อมและโลหะแผ่นเบื้องต้น		แบบประเมินผลใบฝึกทักษะปฏิบัติที่ 8				ลำดับที่ 8
รหัส 20100 -1004		งานปรับเปลวไฟเชื่อมแก๊ส				เวลา 2 ชั่วโมง
ชื่อผู้ปฏิบัติงาน.....		เลขที่.....				
ลำดับที่	รายการประเมิน	เกณฑ์คะแนน				รวม
		10	8	6	4	
1.	การเตรียมเครื่องมือ อุปกรณ์ การแต่งกายก่อนการเชื่อม					
2.	การจุดเปลวไฟเชื่อมแก๊ส					
3.	การปรับเปลวไฟคาร์บูไรซิง					
4.	การปรับเปลวไฟนิลทรีล					
5.	การปรับเปลวไฟออกซิโดซิง					
6.	การดับเปลวไฟเชื่อมแก๊ส					
7.	ปฏิบัติงานด้วยความปลอดภัย					
8.	พฤติกรรมในการปฏิบัติงาน - การตั้งใจฝึกปฏิบัติงานไม่หยอกล้อกัน					
9.	พฤติกรรมหลังการปฏิบัติงาน - การเก็บเครื่องมืออุปกรณ์และทำความสะอาดพื้นที่หลังปฏิบัติงาน					
รวมคะแนนเต็ม(ดิบ)		90 คะแนน				
คะแนนเต็ม		10 คะแนน				
<p>หมายเหตุ</p> <ol style="list-style-type: none"> เกณฑ์การประเมิน 10 = ดีมาก, 8 = ดี, 6 = พอใช้, 4 = ปรับปรุง รวมคะแนนเต็ม(ดิบ)ทั้ง 9 ข้อ เป็น 90 คะแนน นำค่าคะแนนเต็ม(ดิบ) 90 คะแนน หาค่าด้วย 9 เพื่อทำคะแนนเต็มเป็น 10 คะแนน คะแนนต่ำกว่า 6 ต้องปรับปรุงซ่อมเสริม 						

วิชา งานเชื่อมและโลหะแผ่นเบื้องต้น	แบบประเมินผลใบฝึกทักษะปฏิบัติที่ 8	ลำดับที่ 8
รหัส 20100 -1004	งานปรับเปลวไฟเชื่อมแก๊ส	เวลา 2 ชั่วโมง

บันทึกผู้ประเมิน

.....

.....

.....

.....

.....

.....

ผ่านการประเมิน ไม่ผ่านการประเมิน

ลงชื่อ.....ผู้ประเมิน
(.....)