

แบบทดสอบ หน่วยที่ 3	
สัปดาห์ที่ 14	เรื่อง เทคนิควิธีการผลิตงานผลิตภัณฑ์โลหะแผ่น

คำชี้แจง ให้นักเรียนทำเครื่องหมาย X หน้าข้อที่ถูกต้องที่สุดเพียงข้อเดียว

1. การพับขึ้นรูปงานผลิตภัณฑ์โลหะทำได้กี่แบบ
  - ก. การพับด้วยมือ
  - ข. การพับด้วยมือ การพับด้วยเครื่องจักร
  - ค. การพับด้วยมือ การพับด้วยเครื่องจักร การพับด้วยแรง
  - ง. การพับด้วยมือ การพับด้วยเครื่องจักร การพับด้วยแรง การพับด้วยน้ำ
2. การเผื่อขอบงานแบบพับขอบสองชั้นถ้าต้องการความกว้างขอบขอบเท่ากับ 5 มิลลิเมตรต้องการระยะเผื่อ เท่าไร
  - ก. 2 มิลลิเมตร
  - ข. 7.5 มิลลิเมตร
  - ค. 10 มิลลิเมตร
  - ง. 15 มิลลิเมตร
3. ขอบงานชั้นเดียว เพื่อขนาดเพื่อพับขอบงาน อย่างไร
  - ก.  $A = 2W - T$
  - ข.  $A = 1.25 W + T$
  - ค.  $A = 2W$
  - ง.  $A = W$
4. ข้อใด กล่าวได้ถูกต้อง
  - ก. การพับขอบงานทำให้งานเสียรูปทรง
  - ข. การม้วนงานเหมาะสำหรับการทำท่อระบายอากาศ
  - ค. การตัดขอบของงานไม่จำเป็นต้องตัดเพราะจะทำให้เสียพื้นที่
  - ง. การพับตะเข็บ ทำหน้าที่ยึดชิ้นงาน โลหะแผ่นให้ติดกัน

แบบทดสอบ หน่วยที่ 3

สัปดาห์ที่ 14

เรื่อง เทคนิควิธีการผลิตงานผลิตภัณฑ์โลหะแผ่น

5. ข้อใด บอกความสำคัญของการพับขอบงาน ได้ถูกต้อง

- ก. เพื่อความสวยงาม
- ข. เพื่อความประหยัด
- ค. เพื่อความแข็งแรง
- ง. เพื่อให้ความคงทนต่อการใช้งาน

6. งานผลิตภัณฑ์เช่น ถังน้ำ หม้อก๋วยเตี๋ยว เพื่อให้งามมีความแข็งแรง สวยงาม ปลอดภัย ควรเลือกการพับขอบงาน ชนิดใด

- ก. พับขอบชั้นเดียว
- ข. เข้าขอบสองชั้น
- ค. เข้าขอบลวด
- ง. พับขอบเสริมเหล็กฉาก

7. ต้องการยึดประกอบ งานขึ้นรูปลำตัวเข้ากับก้นฐาน งานกล่องสี่เหลี่ยมให้ติดกันควรเลือกใช้ตะเข็บชนิดใด

- ก. ตะเข็บเกี่ยว
- ข. ตะเข็บเกย
- ค. ตะเข็บล็อก
- ง. ตะเข็บตั้ง

8. งานท่อระบายอากาศนิยมใช้ตะเข็บ ชนิดใด

- ก. ตะเข็บล็อก
- ข. ตะเข็บพิทส์เบอร์ก
- ค. ตะเข็บตั้งหางเหยี่ยว
- ง. ตะเข็บมุมสองชั้น

แบบทดสอบ หน่วยที่ 3

สัปดาห์ที่ 14

เรื่อง เทคนิควิธีการผลิตงานผลิตภัณฑ์โลหะแผ่น

9. การเผื่อระยะ ความกว้างตะเข็บเกี่ยว สำหรับโลหะแผ่นเบอร์ 24 ใช้ระยะเผื่อ เท่าไร

ก. 1 เท่าของความหนา

ข. 2 เท่าของความหนา

ค. 3 เท่าของความหนา

ง. 4 เท่าของความหนา

10. จากสูตรหาระยะเพื่อการเข้าขอบลวดคือ ข้อใด

ก.  $A = 2W - T$

ข.  $A = 1.25 W + T$

ค.  $A = 2W$

ง.  $A = 2.5 D$