

แบบทดสอบ หน่วยที่ 3	
สัปดาห์ที่ 16	เรื่อง งานบัดกรีอ่อน

คำชี้แจง ให้นักเรียนทำเครื่องหมาย X หน้าข้อที่ถูกต้องที่สุดเพียงข้อเดียว และเติมคำให้ถูกต้อง

1. การบัดกรีอ่อน (Soldering) หมายถึง การต่อโลหะชิ้นงาน 2 ชิ้น ให้ติดกันโดยมีตัวประสานที่จุดหลอมเหลวต่ำเป็นตัวประสาน โดยใช้อุณหภูมิเท่าใด

ก. ต่ำกว่า 7000 °F

ข. ต่ำกว่า 840 °F

ค. สูงกว่า 850 °F

ง. สูงกว่า 950 °F

2. องค์ประกอบสำคัญในงานบัดกรีมีกี่องค์ประกอบ

ก. 2 ประกอบ

ข. 3 ประกอบ

ค. 4 ประกอบ

ง. 5 ประกอบ

3. ข้อใดไม่ใช่องค์ประกอบสำคัญในงานบัดกรี

ก. ชิ้นงาน

ข. หัวแร้ง

ค. ตะกั่วบัดกรี

ง. น้ำประสาน

4. ตะกั่วบัดกรีอัตราส่วน 50% ต่อ 50% หมายความว่าอะไร

ก. มีส่วนผสมดีเงิน 50% และตะกั่ว 50%

ข. มีส่วนผสมตะกั่ว 50% และทองแดง 50%

ค. มีส่วนผสมดีบุก 50% และตะกั่ว 50%

ง. มีส่วนผสมดีบุก 50% และเงิน 50%

แบบทดสอบ หน่วยที่ 3	
สัปดาห์ที่ 16	เรื่อง งานบัดกรีอ่อน

5. ตัวประสานใดเป็นประเภทไม่กัดกร่อน

- ก. กรดสังกะสีคลอไรด์
- ข. กรดไฮโดรคลอริก
- ค. กรดเกลือ
- ง. ยางสน

6. ในการบัดกรีแผ่นเหล็กเคลือบสังกะสี (Galvanizing) ควรเลือกตัวประสานชนิดใดเหมาะสมที่สุด

- ก. ยางสน
- ข. กรดเกลือ
- ค. ไซต์
- ง. กรดสังกะสีคลอไรด์

7. ขั้นตอนที่ 5 ในงานบัดกรีเพราะเหตุใดห้ามฉีกหัวแร้งกลับไปกลับมาหลายรอบ

- ก. ตะกั่วบัดกรีหลุดจากรอย
- ข. ความร้อนที่หัวแร้งไม่เพียงพอ
- ค. รอยตะกั่วบัดกรีจะมากเกินไป
- ง. รอยตะกั่วจะไม่เรียบและไม่สวยงาม

8. หัวแร้งที่นิยมใช้บัดกรีในงานโลหะแผ่นคือหัวแร้งชนิดใด

- ก. หัวแร้งเหล็ก
- ข. หัวแร้งทองแดง
- ค. หัวแร้งไฟฟ้า
- ง. หัวแร้งทองเหลือง

แบบทดสอบ หน่วยที่ 3	
สัปดาห์ที่ 16	เรื่อง งานบัดกรีอ่อน

9. สังกะสีคลอไรด์ (Zinc Chloride) เตรียมได้โดยวิธีใด

- ก. ใส่สังกะสีบริสุทธิ์ลงในกรดเกลือ
- ข. ใส่สังกะสีบริสุทธิ์ลงในยางสน
- ค. ใส่สังกะสีบริสุทธิ์ลงในไขสัตว์
- ง. ถูกทุกข้อ

10. ในงานบัดกรีอุปกรณ์ไฟฟ้า และอิเล็กทรอนิกส์ควรเลือกตัวประสานชนิดใดเหมาะสมที่สุด

- ก. กรดสังกะสีคลอไรด์
- ข. กรดไฮโดรคลอริก
- ค. ยางสน
- ง. กรดเกลือ