

วิชา งานเชื่อมและโลหะ แผ่นเบื้องต้น	ใบฝึกทักษะปฏิบัติที่ 18	สัปดาห์ที่ 17
รหัส 20100 -1004	งานพับกล่องสี่เหลี่ยม	เวลา 2 ชั่วโมง



วัสดุงาน

1. เหล็กแผ่นเคลือบด้วยสังกะสีเบอร์ 30 ขนาด 255 × 65 มม. จำนวน 1 ชิ้น
2. เหล็กแผ่นเคลือบด้วยสังกะสีเบอร์ 30 ขนาด 80 × 80 มม. จำนวน 1 ชิ้น

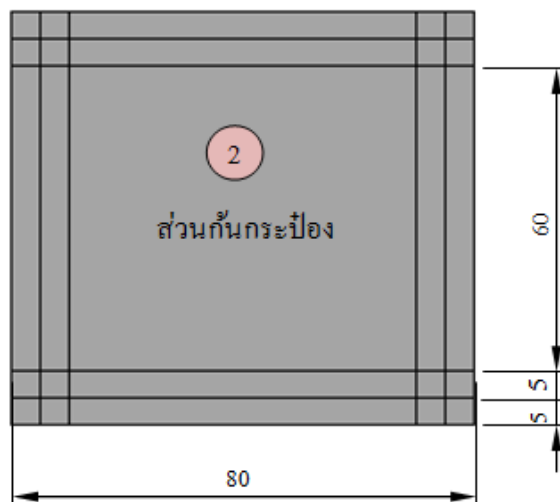
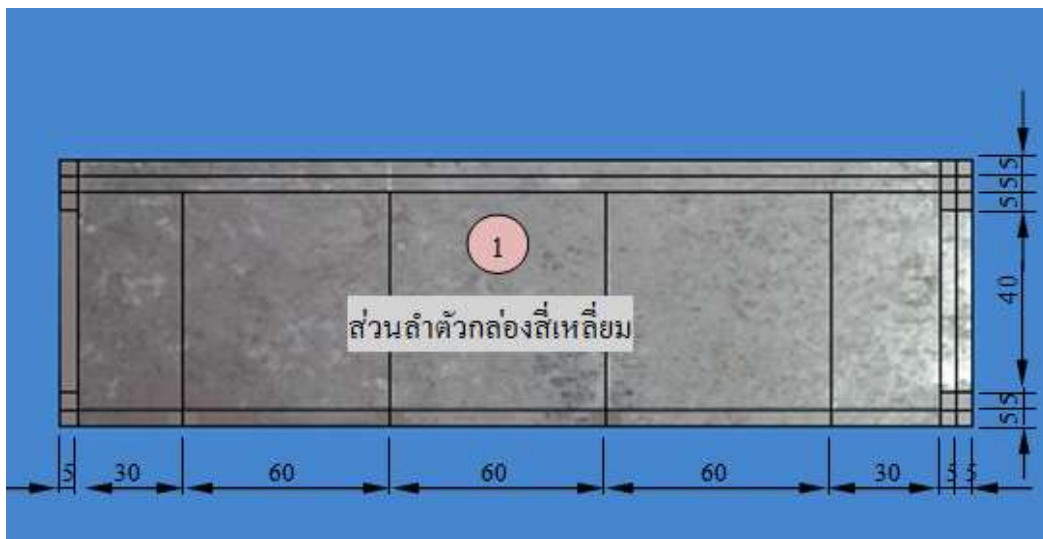
เครื่องมือและอุปกรณ์

1. บรรพัดเหล็กหรือฉากเหล็ก
2. เหล็กขีด
3. กรรไกรตัดตรง
4. ค้อนไม้ ค้อนพลาสติกและยี่ตะเข็บ
5. เครื่องตัดโลหะแบบ Squaring Shear

วิชา งานเชื่อมและโลหะ แผ่นเบื้องต้น	ใบฝึกทักษะปฏิบัติที่ 18	สัปดาห์ที่ 17
รหัส 20100 -1004	งานพับกล่องสี่เหลี่ยม	เวลา 2 ชั่วโมง

ลำดับขั้นการปฏิบัติงาน

1. เตรียมชิ้นงานเหล็กแผ่นเคลือบด้วยสังกะสีเบอร์ 30 ส่วนลำตัวกล่องสี่เหลี่ยมขนาด 255×65 มม. และส่วนก้นกล่องสี่เหลี่ยมขนาด 80×80 มม. ด้วยเครื่องตัดตรงแบบ Squaring Shear หรือใช้กรรไกรตัดตรงตัดชิ้นงาน



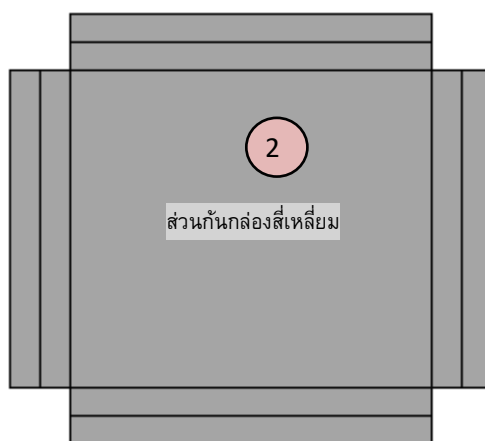
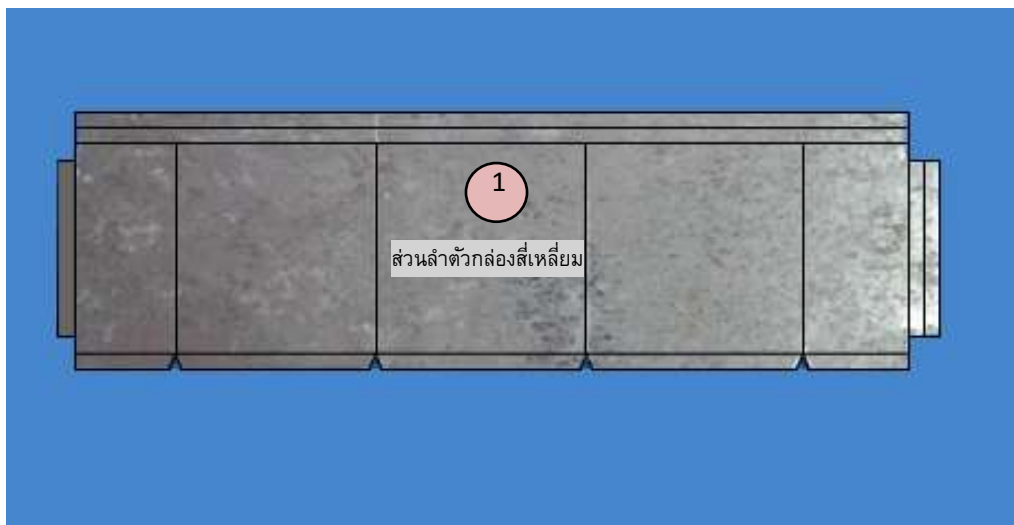
รูปที่ 3.159 แสดงการร่างแบบกล่องสี่เหลี่ยม

วิชา งานเชื่อมและโลหะ แผ่นเบื้องต้น	ใบฝึกทักษะปฏิบัติที่ 18	สัปดาห์ที่ 17
รหัส 20100 -1004	งานพับกล่องสี่เหลี่ยม	เวลา 2 ชั่วโมง

ลำดับขั้นการปฏิบัติงาน (ต่อ)

2.

ใช้กรรไกรตัดมุมส่วนที่ไม่ต้องการของตัวกล่องสี่เหลี่ยมและส่วนก้นของกล่องสี่เหลี่ยมออกด้วยกรรไกรตัดตรง



รูปที่ 3.160 แสดงการใช้กรรไกรตัดมุมส่วนที่ไม่ต้องการของตัวกล่องสี่เหลี่ยม

วิชา งานเชื่อมและโลหะ แผ่นเบื้องต้น	ใบฝึกทักษะปฏิบัติที่ 18	สัปดาห์ที่ 17
รหัส 20100 -1004	งานพับกล่องสี่เหลี่ยม	เวลา 2 ชั่วโมง

ลำดับขั้นการปฏิบัติงาน (ต่อ)

3. พับขอบสองชั้นที่ตัวกล่องสี่เหลี่ยม โดยพับขอบชั้นเดียวก่อนแล้วตีพับขอบอีกครั้งเป็นสองชั้น



รูปที่ 3.161 แสดงการตีพับขอบชั้นเดียว



รูปที่ 3.162 แสดงการตีพับขอบสองชั้น

วิชา งานเชื่อมและโลหะ แผ่นเบื้องต้น	ใบฝึกทักษะปฏิบัติที่ 18	สัปดาห์ที่ 17
รหัส 20100 -1004	งานพับกล่องสี่เหลี่ยม	เวลา 2 ชั่วโมง

ลำดับขั้นการปฏิบัติงาน (ต่อ)

4. ใช้เครื่องช่วยพับเพื่อขึ้นเป็นรูปกล่อง



รูปที่ 3.163 แสดงการพับขึ้นเป็นรูปกล่อง



รูปที่ 3.164 แสดงการพับขึ้นเป็นรูปกล่อง

วิชา งานเชื่อมและโลหะ แผ่นเบื้องต้น	ใบฝึกทักษะปฏิบัติที่ 18	สัปดาห์ที่ 17
รหัส 20100 -1004	งานพับกล่องสี่เหลี่ยม	เวลา 2 ชั่วโมง

ลำดับขั้นการปฏิบัติงาน (ต่อ)

5. เข้าตะเข็บเกี่ยว ให้ใช้ค้อนเคาะที่ตะเข็บพอนั่น

จากนั้นใช้ค้อนเคาะเหล็กย้ำตะเข็บเคาะขึ้นรูปตะเข็บ โดยย้ำที่ปลายตะเข็บที่ละข้างแล้วจึงเคาะไล่ตลอดแนว



รูปที่ 3.165 แสดงการเคาะเข้าตะเข็บเกี่ยวให้แน่น



รูปที่ 3.166 แสดงการย้ำตะเข็บด้วยเหล็กย้ำตะเข็บ

วิชา งานเชื่อมและโลหะ แผ่นเบื้องต้น	ใบฝึกทักษะปฏิบัติที่ 18	สัปดาห์ที่ 17
รหัส 20100 -1004	งานพับกล่องสี่เหลี่ยม	เวลา 2 ชั่วโมง

ลำดับขั้นการปฏิบัติงาน (ต่อ)

6. ใช้ค้อนตีพื้นฐานของตัวกล่องสี่เหลี่ยมให้ตั้งฉาก
เพื่อนำไปวางสวมกับส่วนตัวกันกล่องสี่เหลี่ยมต่อไป



รูปที่ 3.167 แสดงการใช้ค้อนตีพื้นฐานของตัวกล่องสี่เหลี่ยมให้ตั้งฉาก

วิชา งานเชื่อมและโลหะ แผ่นเบื้องต้น	ใบฝึกทักษะปฏิบัติที่ 18	สัปดาห์ที่ 17
รหัส 20100 -1004	งานพับกล่องสี่เหลี่ยม	เวลา 2 ชั่วโมง

ลำดับขั้นการปฏิบัติงาน (ต่อ)

7. การพับขึ้นรูปชิ้นงานส่วนกันกล่องสี่เหลี่ยม

ทำโดยพับขึ้นรูปด้วยเครื่องพับหรือใช้มือตีด้วยค้อนให้เป็นมุมฉากโดยรอบ
จากนั้นนำมาวางประกบกันกับตัวกล่อง



รูปที่ 3.168 แสดงการพับขึ้นรูปชิ้นงานส่วนกันกล่องสี่เหลี่ยม



รูปที่ 3.169 แสดงการนำมาวางประกบกันกับตัวกล่อง

วิชา งานเชื่อมและโลหะ แผ่นเบื้องต้น	ใบฝึกทักษะปฏิบัติที่ 18	สัปดาห์ที่ 17
รหัส 20100 -1004	งานพับกล่องสี่เหลี่ยม	เวลา 2 ชั่วโมง

ลำดับขั้นการปฏิบัติงาน (ต่อ)

8. ใช้ค้อนเคาะพื้นฐานกล่องสี่เหลี่ยมให้แน่นทั้ง 4 ด้าน



รูปที่ 3.170 แสดงการใช้ค้อนเคาะพื้นฐานกล่องสี่เหลี่ยมให้แน่นทั้ง 4 ด้าน

9. ใช้ค้อนเคาะตีฐานกล่องสี่เหลี่ยมโดยตีพับตะเข็บสองชั้นให้แนบสนิทกับลำตัวกล่องสี่เหลี่ยมทั้ง 4 ด้าน



รูปที่ 3.171 แสดงการใช้ค้อนเคาะตีฐานกล่องสี่เหลี่ยมโดยตีพับตะเข็บสองชั้นทั้ง 4 ด้าน

วิชา งานเชื่อมและโลหะ แผ่นเบื้องต้น	ใบฝึกทักษะปฏิบัติที่ 18	สัปดาห์ที่ 17
รหัส 20100 -1004	งานพับกล่องสี่เหลี่ยม	เวลา 2 ชั่วโมง

ลำดับขั้นการปฏิบัติงาน (ต่อ)

10. ส่งให้ครูตรวจชิ้นงาน



รูปที่ 3.172 แสดงชิ้นงานกล่องสี่เหลี่ยมพร้อมส่งครูตรวจ

ข้อควรระวัง

1. ในการเคาะชิ้นงาน ชิ้นงานควรวางอยู่บนพื้นที่ที่เรียบไม่ขรุขระ
2. ในการเคาะด้วยค้อนเหล็กควรเคาะเบาๆ ไม่ควรเคาะด้วยน้ำหนักมากเกินไป

เพราะชิ้นงานยืดตัวและบิดงอ

3. ควรสวมถุงมือผ้าทุกครั้งเวลาปฏิบัติงาน

วิชา งานเชื่อมและโลหะ แผ่นเบื้องต้น		ใบฝึกทักษะปฏิบัติที่ 18				สัปดาห์ที่ 17
รหัส 20100 -1004		งานพับกล่องสี่เหลี่ยม				เวลา 2 ชั่วโมง
ชื่อผู้ปฏิบัติงาน..... เลขที่.....						
ลำดับ ที่	รายการประเมิน	เกณฑ์คะแนน				รวม
		10	8	6	4	
1.	การเตรียมชิ้นงาน					
2.	ความถูกต้องของการร่างแบบ					
3.	ความถูกต้องของชิ้นงาน					
4.	ขนาดของพับขอบสองชั้น					
5.	ขนาดของตะเข็บเกี่ยว					
6.	ขนาดความกว้าง ยาว และสูงของชิ้นงาน					
7.	ความเรียบร้อยประณีต สวยงาม					
8.	ปฏิบัติงานได้ตามเวลาที่กำหนด					
9.	พฤติกรรมขณะการปฏิบัติงาน - การตั้งใจฝึกปฏิบัติงานไม่หยอกล้อกัน					
10.	พฤติกรรมหลังปฏิบัติงาน - การเก็บเครื่องมืออุปกรณ์และทำความสะอาดพื้นที่ หลังปฏิบัติงาน					
รวมคะแนนเต็ม(ดิบ)		100 คะแนน				
คะแนนเต็ม		10 คะแนน				
<p>หมายเหตุ</p> <ol style="list-style-type: none"> เกณฑ์การประเมิน 10 = ดีมาก, 8 = ดี, 6 = พอใช้, 4 = ปรับปรุง รวมคะแนนเต็ม(ดิบ)ทั้ง 10 ข้อ เป็น 100 คะแนน นำค่าคะแนนเต็ม(ดิบ) 100 คะแนน หาค่าด้วย 10 เพื่อทำคะแนนเต็มเป็น 10 คะแนน คะแนนต่ำกว่า 6 ต้องปรับปรุงซ่อมเสริม 						

วิชา งานเชื่อมและโลหะ แผ่นเบื้องต้น	ใบฝึกทักษะปฏิบัติที่ 18	สัปดาห์ที่ 17
--	-------------------------	---------------

รหัส 20100 -1004	งานพับกล่องสี่เหลี่ยม	เวลา 2 ชั่วโมง
------------------	-----------------------	----------------

บันทึกผู้ประเมิน

.....

.....

.....

.....

.....

.....

ผ่านการประเมิน ไม่ผ่านการประเมิน

ลงชื่อ.....ผู้ประเมิน
(.....)