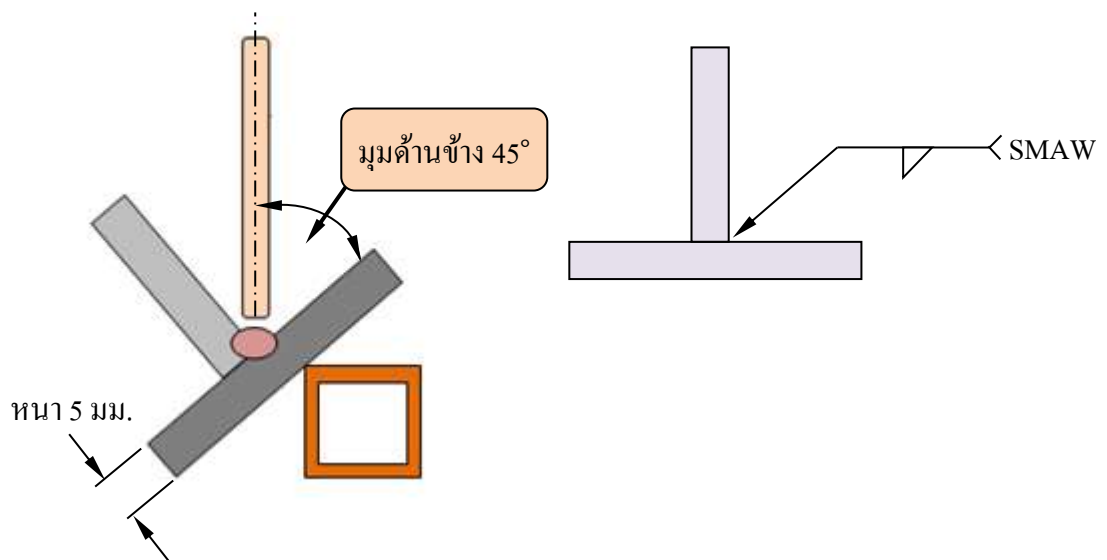
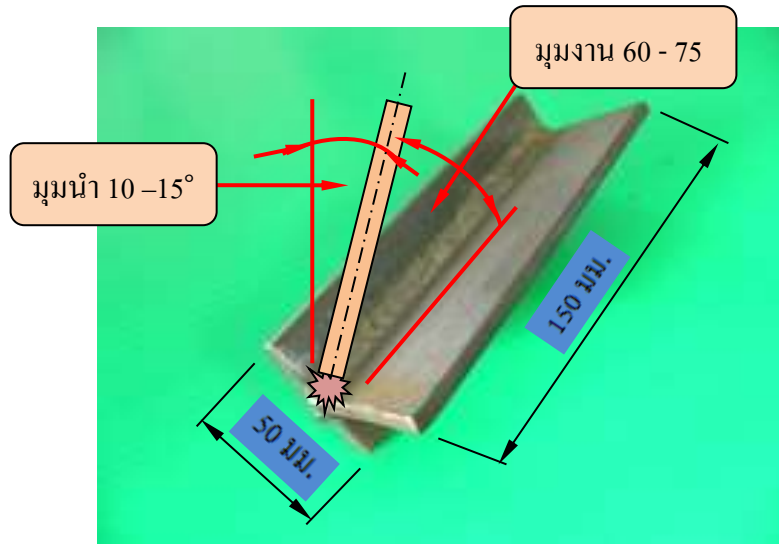


วิชา งานเชื่อมเบื้องต้น	ใบฝึกทักษะปฏิบัติที่ 6	สัปดาห์ที่ 6
รหัสวิชา 20106-2109	งานเชื่อมรอยต่อตัวที่ทำราบ	เวลา 2 ชั่วโมง



วัสดุงาน

1. เหล็กแผ่น ขนาด $150 \times 50 \times 5$ มม. จำนวน 1 ชิ้น
2. ลวดเชื่อมหุ้มฟลักซ์ E 6013 ขนาด $\varnothing 2.6$ มม. จำนวน 2 ชิ้น

วิชา งานเชื่อมเบื้องต้น	ใบฝึกทักษะปฏิบัติที่ 6	สัปดาห์ที่ 6
รหัสวิชา 20106-2109	งานเชื่อมรอยต่อตัวที่ทำราบ	เวลา 2 ชั่วโมง
<p>เครื่องมือและอุปกรณ์</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. เครื่องเชื่อม AC หรือ DC 2. หน้ากากเชื่อม 3. ค้อนเคาะสแลก 4. คีมจับงานร้อน 5. ค้อนหัวกลม 6. แปรงลวด 7. สกัด 		
<p>ลำดับขั้นตอนการปฏิบัติงาน</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. เตรียมชิ้นงานให้ได้ตามขนาด $150 \times 50 \times 5$ มม. จำนวน 2 ชิ้น ดังแสดงในรูปที่ 1.132 <div data-bbox="528 1176 1184 1675" data-label="Image"> <p>The image shows two dark, rectangular metal plates placed on a light blue background. One plate is positioned above the other. Dimension lines with arrows indicate the size of the plates. A horizontal dimension line at the bottom of the lower plate is labeled '150 มม.' (150 mm). A vertical dimension line on the right side of the upper plate is labeled '50 มม.' (50 mm).</p> </div> <p>รูปที่ 1.132 แสดงลักษณะการเตรียมชิ้นงาน</p>		

วิชา งานเชื่อมเบื้องต้น	ใบฝึกทักษะปฏิบัติที่ 6	สัปดาห์ที่ 6
รหัสวิชา 20106-2109	งานเชื่อมรอยต่อตัวที่ทำราบ	เวลา 2 ชั่วโมง

ลำดับขั้นการปฏิบัติงาน(ต่อ)

2. เปิดเครื่องเชื่อม ปรับกระแสไฟ AC หรือ DC ขนาดกระแสไฟเชื่อม 70 – 90 แอมป์
 ดังแสดงในรูปที่ 1.133



รูปที่ 1.133 แสดงลักษณะเปิดเครื่องเชื่อม ปรับกระแสไฟเชื่อม 70 – 90 แอมป์

3. นำชิ้นงาน 2 ชิ้นเชื่อมยึดส่วนหัวและท้ายให้เป็นรูปตัวทีดังแสดงในรูปที่ 1.134

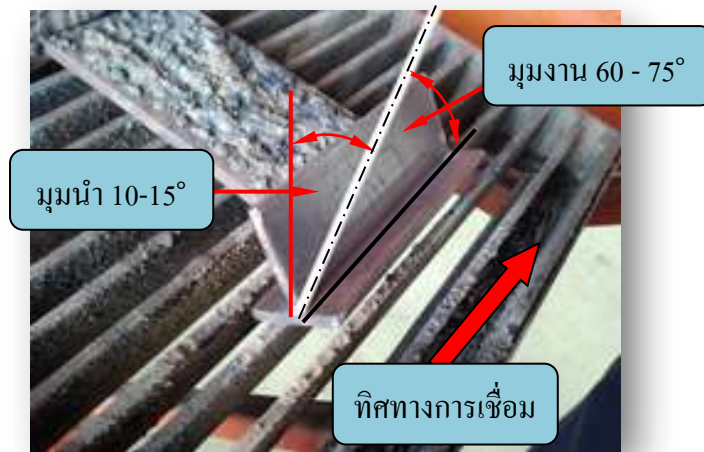


รูปที่ 1.134 แสดงลักษณะการยึดชิ้นงานให้เป็นรูปตัวที

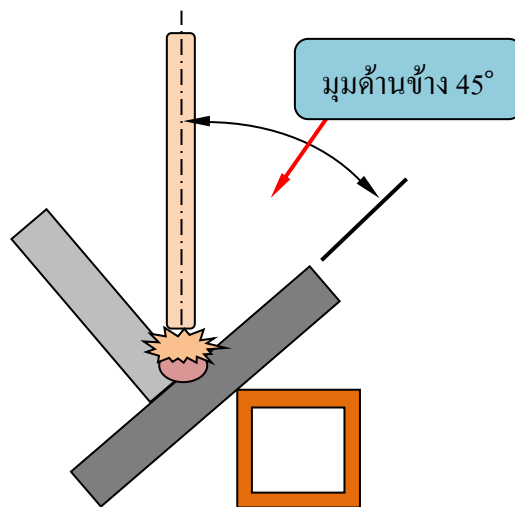
วิชา งานเชื่อมเบื้องต้น	ใบฝึกทักษะปฏิบัติที่ 6	สัปดาห์ที่ 6
รหัสวิชา 20106-2109	งานเชื่อมรอยต่อตัวที่ทำราบ	เวลา 2 ชั่วโมง

ลำดับขั้นการปฏิบัติงาน(ต่อ)

4. เริ่มต้นเชื่อมลงชิ้นงานทางด้านซ้ายมือ(กรณีถนัดมือขวา) พร้อมสายลวดเชื่อมให้เต็ม รอยต่อเมื่อควบคุมระยะอาร์กจนบ่อหลอมเหลวที่ชิ้นงานเชื่อมโตประมาณ 2 เท่าเคลื่อนที่ด้วยความเร็วสม่ำเสมอ โดยตั้งมุมลวดเชื่อมโดยมุมนำ 10 - 15° มุมด้านข้าง 45° ดังแสดงในรูปที่ 1.135 และ 1.136



รูปที่ 1.135 แสดงการตั้งมุมนำของลวดเชื่อม 45°



รูปที่ 1.136 แสดงการตั้งมุมด้านข้างของลวดเชื่อม 45°

วิชา งานเชื่อมเบื้องต้น	ใบฝึกทักษะปฏิบัติที่ 6	สัปดาห์ที่ 6
รหัสวิชา 20106-2109	งานเชื่อมรอยต่อตัวที่ทำราบ	เวลา 2 ชั่วโมง

ลำดับขั้นการปฏิบัติงาน(ต่อ)

5. ทำความสะอาดชิ้นงานโดยใช้ก้อนเคาะสแลกและเม็ดโลหะ ที่เกาะบนผิวชิ้นงานออก แล้วขัดด้วยแปรงลวดให้สะอาดดังแสดงในรูปที่ 1.137และ1.138



รูปที่ 1.137 แสดงการใช้ก้อนเคาะสแลกและเม็ดโลหะ



รูปที่ 1.138 แสดงการขัดด้วยแปรงลวดให้สะอาด

วิชา งานเชื่อมเบื้องต้น	ใบฝึกทักษะปฏิบัติที่ 6	สัปดาห์ที่ 6
รหัสวิชา 20106-2109	งานเชื่อมรอยต่อตัวที่ทำราบ	เวลา 2 ชั่วโมง

ลำดับขั้นการปฏิบัติงาน (ต่อ)

6. ส่งให้ครูตรวจชิ้นงานดังแสดงในรูปที่ 1.139



รูปที่ 1.139 แสดงชิ้นงานรอยต่อตัวที่ทำราบพร้อมส่งครูตรวจ

ข้อควรระวัง

1. ระยะห่างระหว่างชิ้นงานกับลวดเชื่อมต้องได้ตามขนาดที่กำหนด
2. ระยะเวลาในการเชื่อมต้องสม่ำเสมอ
3. กระแสไฟในการเชื่อมต้องให้เหมาะสมกับชิ้นงาน
4. การอุ้งงานถ้าระยะอาร์กยาวไม่พอจะเกิดสแตกฝั่งในได้ง่าย

วิชา งานเชื่อมเบื้องต้น		แบบประเมินผลใบฝึกทักษะปฏิบัติที่ 6				สัปดาห์ที่ 6
รหัสวิชา 20106-2109		งานเชื่อมรอยต่อตัวที่ทำราบ				เวลา 2 ชั่วโมง
ชื่อผู้ปฏิบัติงาน.....เลขที่.....						
ลำดับ ที่	รายการประเมิน	เกณฑ์คะแนน				รวม
		10	8	6	4	
1.	การเตรียมชิ้นงานก่อนเชื่อม					
2.	จุดเริ่มต้นและจุดสุดท้ายของแนวเชื่อม					
3.	ขนาดความโตของแนวเชื่อมสม่ำเสมอ					
4.	แนวเชื่อมตรงตลอดแนวสม่ำเสมอ					
5.	เกล็ดแนวเชื่อมละเอียดตลอดแนวเชื่อม					
6.	ไม่เกิดรอยแหงนที่ขอบแนวเชื่อม					
7.	ความสะอาดของชิ้นงานเชื่อมก่อนส่งงาน					
8.	ความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน					
9.	พฤติกรรมขณะการปฏิบัติงาน - การตั้งใจฝึกปฏิบัติงานไม่หยอกล้อกัน					
10.	พฤติกรรมหลังการปฏิบัติงาน - การเก็บเครื่องมืออุปกรณ์และทำความสะอาดพื้นที่หลังปฏิบัติงาน					
รวมคะแนนเต็ม(ดิบ)		100 คะแนน				
คะแนนเต็ม		10 คะแนน				
<p>หมายเหตุ 1. เกณฑ์การประเมิน 10 = ดีมาก, 8 = ดี, 6 = พอใช้, 4 = ปรับปรุง</p> <p>2. รวมคะแนนเต็มทั้ง 10 ข้อ เป็น 100 คะแนน</p> <p>3. นำค่าคะแนนเต็ม(ดิบ) 100 คะแนน หารด้วย 10 เพื่อทำคะแนนเต็มเป็น 10 คะแนน คะแนนต่ำกว่า 6 ต้องปรับปรุงซ่อมเสริม</p>						

วิชา งานเชื่อมเบื้องต้น	แบบประเมินผลไปฝึกทักษะปฏิบัติที่ 6	สัปดาห์ที่ 6
รหัสวิชา 20106-2109	งานเชื่อมรอยต่อตัวที่ทำราบ	เวลา 2 ชั่วโมง
<p>บันทึกผู้ประเมิน</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p style="text-align: center;"> <input type="checkbox"/> ผ่านการประเมิน <input type="checkbox"/> ไม่ผ่านการประเมิน </p> <p style="text-align: center;"> ลงชื่อ.....ผู้ประเมิน (.....) </p>		