

<b>ใบงานที่ 5.1</b>	
<b>วิชา :</b> ออกแบบและผลิตด้วยโปรแกรมคอมพิวเตอร์ (Computer Aided Design and Manufacturing)	รหัสวิชา 30102-2005
<b>ชื่องาน :</b> งานสร้างโปรแกรมทางเดินตัด (Tool Path) งานกลึง	เวลา 120 นาที
<b>จุดประสงค์ของใบงาน</b>	
<ol style="list-style-type: none"> <li>1. ปฏิบัติงานสร้างโปรแกรมทางเดินตัด (Tool Path) งานกลึงได้ถูกต้อง</li> <li>2. ปฏิบัติตรวจสอบและจำลองการทำงาน (Simulation) โปรแกรมงานกลึง ได้ถูกต้อง</li> <li>3. ปฏิบัติงานสร้างโปรแกรม NC-Code</li> </ol>	
<b>เครื่องมือและอุปกรณ์</b>	
1. เครื่องคอมพิวเตอร์ พร้อมอุปกรณ์	
<b>คำสั่ง</b>	
<ol style="list-style-type: none"> <li>1. จงเขียนแบบงาน 2 มิติ และสร้างโปรแกรมทางเดินตัด (Tool Path) งานกลึง</li> <li>2. จงตรวจสอบและจำลองการทำงาน (Simulation) โปรแกรมงานกลึง</li> <li>3. จงสร้างโปรแกรม NC-Code</li> <li>4. บันทึกไฟล์งานลงในอุปกรณ์บันทึกข้อมูลชื่อ Work 5.1 ให้ครูตรวจสอบ และประเมินผลการปฏิบัติงาน</li> </ol>	
<b>ลำดับขั้นการปฏิบัติงาน</b>	
<ol style="list-style-type: none"> <li>1. ตรวจสอบเครื่องคอมพิวเตอร์ พร้อมอุปกรณ์ประกอบให้พร้อมก่อนปฏิบัติงาน</li> <li>2. เปิดเครื่องคอมพิวเตอร์</li> <li>3. เปิดโปรแกรม MASTERCAM 2022</li> <li>4. ดำเนินการเขียนแบบงานกลึง และสร้างโปรแกรมทางเดินตัด (Tool Path) งานกลึง</li> <li>5. ดำเนินการตรวจสอบและจำลองการทำงาน (Simulation) โปรแกรมงานกลึง</li> <li>6. ดำเนินการสร้างโปรแกรม NC-Code</li> <li>7. บันทึกไฟล์งานลงในอุปกรณ์บันทึกข้อมูลชื่อ Work 5.1</li> <li>8. ครูตรวจและให้คะแนนการสร้างโปรแกรมทางเดินตัด (Tool Path) งานกลึง</li> <li>9. ปิดเครื่องคอมพิวเตอร์ จัดวางเมาส์ แผ่นรองเมาส์ และแป้นพิมพ์ ให้เป็นระเบียบ</li> <li>10. ทำความสะอาดเครื่องคอมพิวเตอร์ และอุปกรณ์</li> <li>11. จัดโต๊ะเก้าอี้ให้เป็นระเบียบเรียบร้อย</li> </ol>	

<b>ใบประเมินผลการปฏิบัติงาน ใบงานที่ 5.1</b>			
วิชา : ออกแบบและผลิตด้วยโปรแกรมคอมพิวเตอร์ (Computer Aided Design and Manufacturing)		รหัสวิชา 30102-2005	
ชื่องาน : งานสร้างโปรแกรมทางเดินตัด (Tool Path) งานกลึง		เวลา ..... นาที	
ชื่อ.....ชั้น.....กลุ่ม.....เลขที่.....			
ที่	จุดตรวจ	คะแนนเต็ม	ทำได้
1	สร้างโปรแกรมทางเดินตัด (Tool Path) งานกลึงได้ถูกต้อง	10	
2	ตรวจสอบและจำลองการทำงาน (Simulation) โปรแกรมงานกลึงได้ถูกต้อง	10	
3	สร้างโปรแกรม NC-Codeได้ถูกต้อง	10	
4	ปฏิบัติงานได้ตามเวลาที่กำหนด	10	
5	จัดโต๊ะและเก้าอี้หลังเลิกใช้ งานได้เป็นระเบียบ	10	
6	กิจนิสัยในการปฏิบัติงาน		
	6.1 ปฏิบัติงานโดยคำนึงถึงความปลอดภัย	2	
	6.2 การใช้ และการจัดเก็บเครื่องคอมพิวเตอร์ และ อุปกรณ์	2	
	6.3 การบำรุงรักษาเครื่องคอมพิวเตอร์และอุปกรณ์	2	
	6.4 ความขยัน ความอดทนและความมีวินัยในการทำงาน	2	
	6.5 การมีส่วนร่วมและมีจิตสำนึกต่อส่วนรวม	2	
<b>คะแนนรวม</b>		<b>60</b>	
<b>สรุปผลการปฏิบัติงาน</b>			
1. เวลาเริ่มปฏิบัติงาน ..... น.		กำหนดเวลาปฏิบัติงาน ..... นาที	
เวลาปฏิบัติงานจริง ..... น.			
2. คะแนนเต็ม .....		คะแนนที่ได้..... คะแนน (คิดเป็นร้อยละ.....)	
<b>เกณฑ์การให้คะแนน</b>		<b>เกณฑ์การประเมิน</b>	
จุดตรวจที่	คุณภาพการปฏิบัติงาน		
	ดีมาก	ดี	พอใช้
	1 - 5	10	7
6	2	1	0
		ได้ร้อยละ	80 - 100 ดีมาก
			70 - 79 ดี
			60 - 69 พอใช้
			50 - 59 ต้องปรับปรุง
		น้อยกว่า	50 ต่ำกว่าเกณฑ์
<b>ข้อเสนอแนะในการปฏิบัติงาน</b>			
.....			
ผู้ประเมิน.....		วันที่.....เดือน.....พ.ศ.....	

แบบงาน ใบงานที่ 5.1

วิชา : ออกแบบและผลิตด้วยโปรแกรมคอมพิวเตอร์  
(Computer Aided Design and Manufacturing)

รหัสวิชา 30102-2005

ชื่องาน : งานสร้างโปรแกรมทางเดินตัด (Tool Path) งานกลึง

เวลา ..... นาที

