



# การเขียนแบบแผ่นคัตโลหะ

*Sheet Metal Drafting*



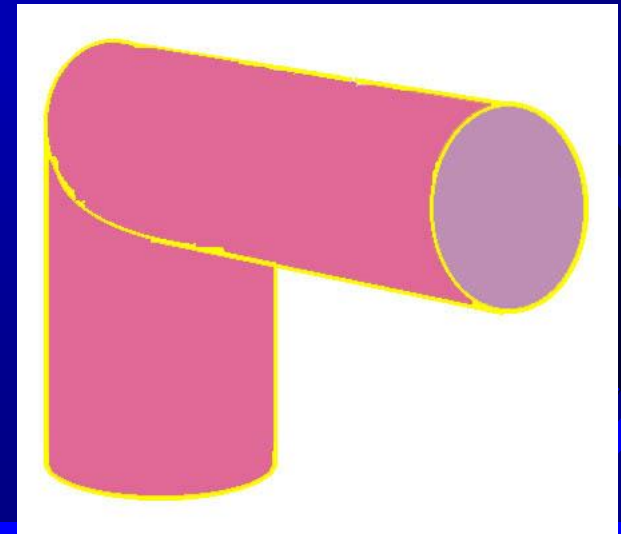
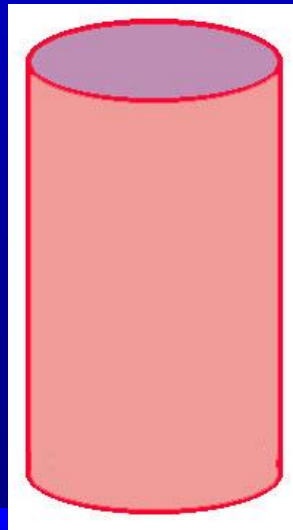
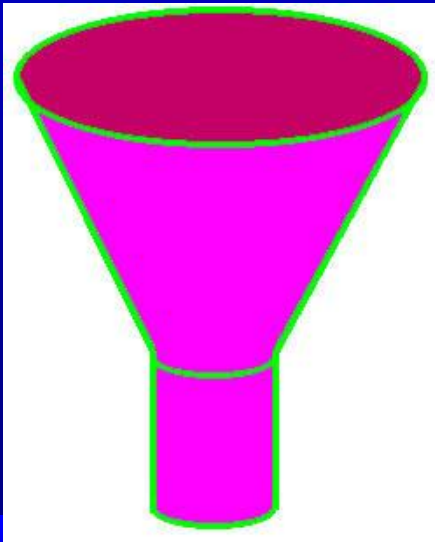
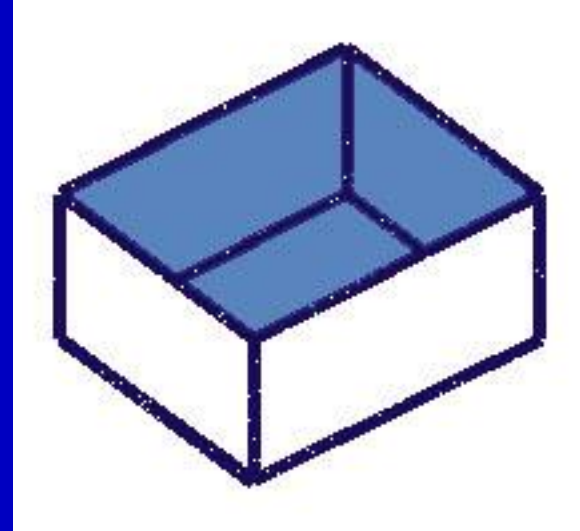
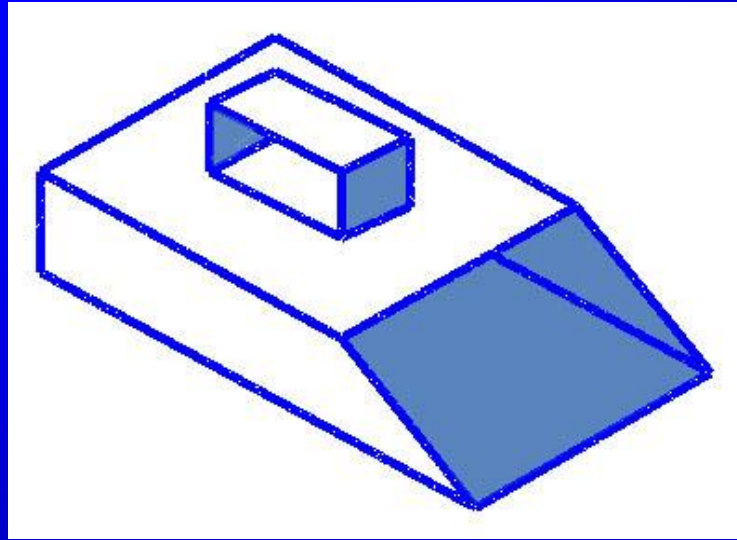
## การเขียนแบบแผ่นคัต



คือ การเขียนแบบแสดงรายละเอียดของพื้นผิวของชิ้นงานโดยการคัตด้านทุกด้านออกมาเพื่อให้ง่ายต่อการผลิต การเขียนแบบแผ่นคัตนี้มักจะใช้ในงานท่อลมในระบบระบายอากาศ, รางน้ำในอาคาร, ถัง, แทงค์, หรือ อุปกรณ์สำนักงาน เป็นต้น



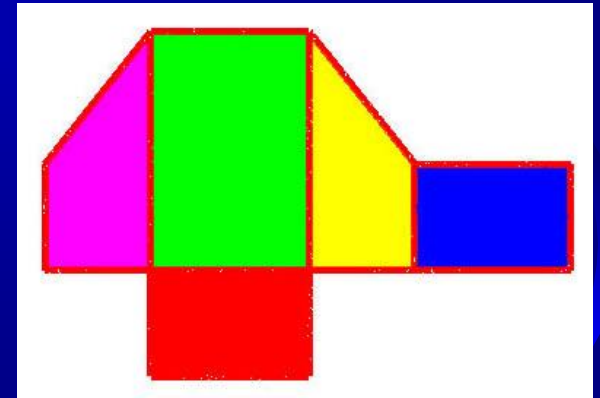
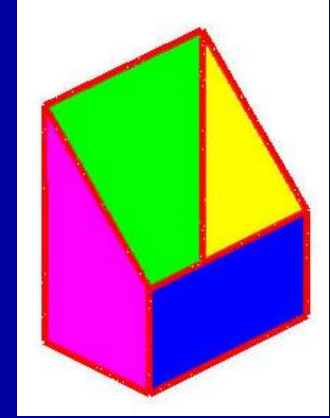
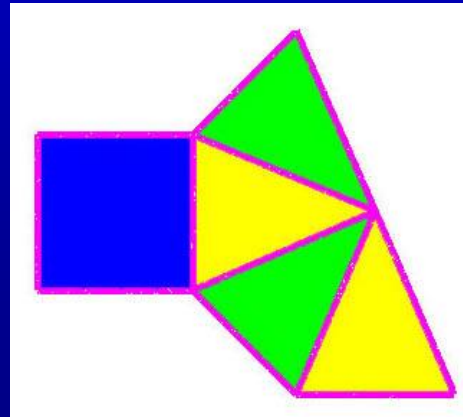
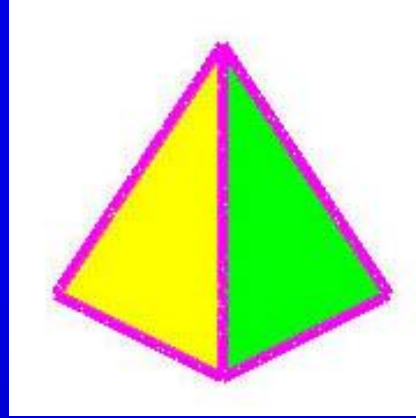
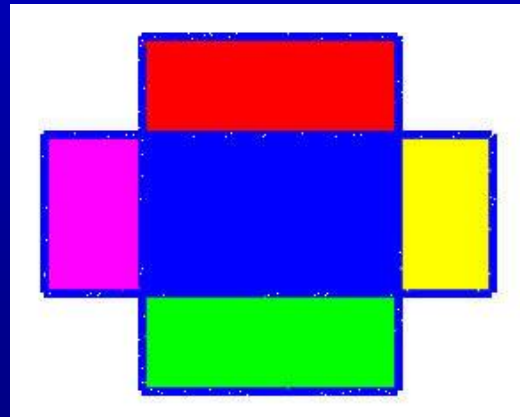
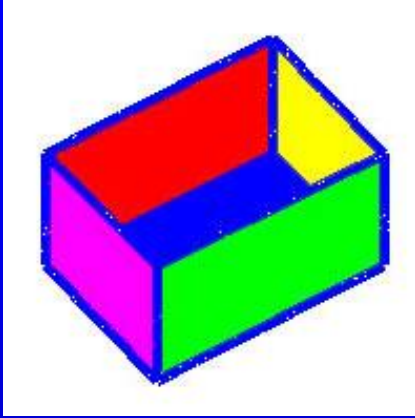
# ตัวอย่างงานที่ได้จากโลหะแผ่น



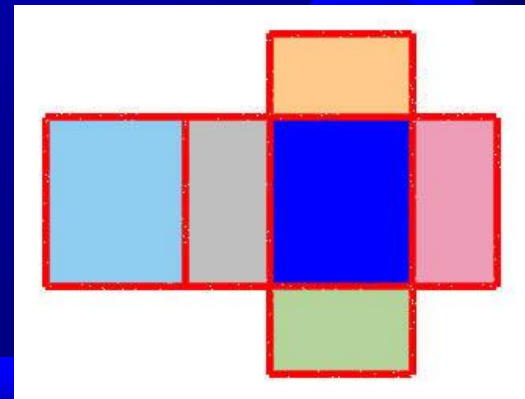
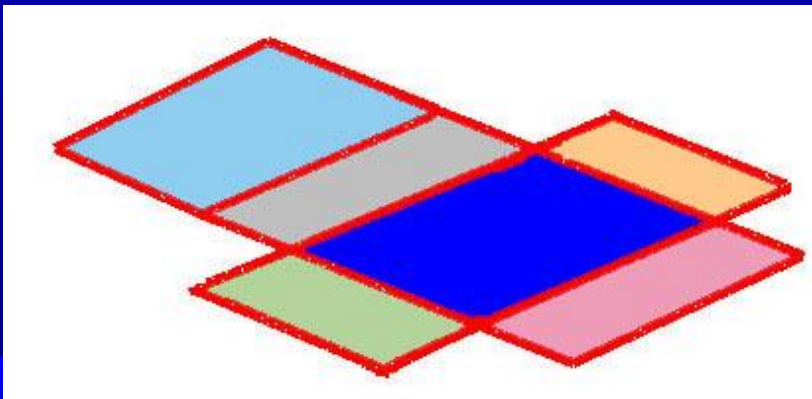
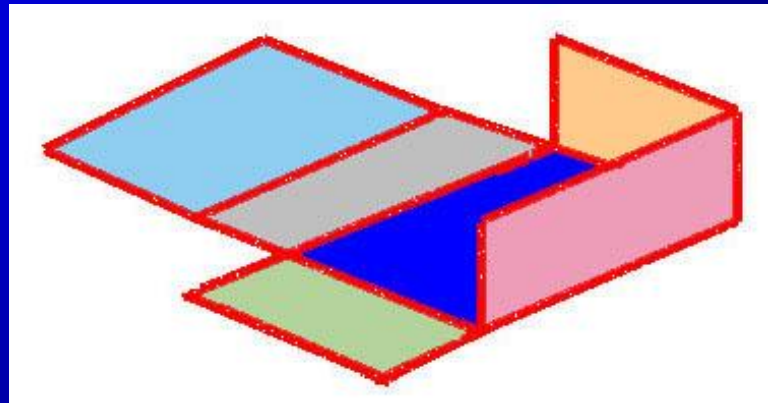
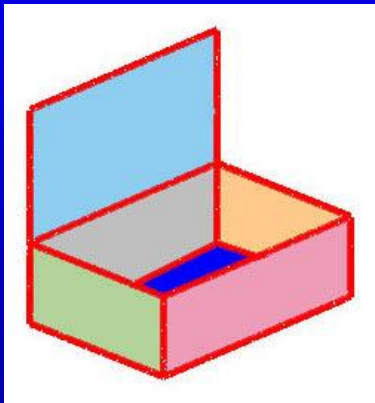
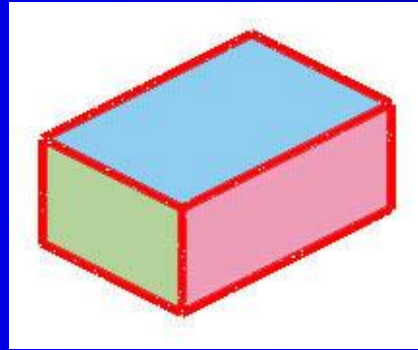
การนำโลหะแผ่นมาทำการขึ้นรูปเพื่อให้ได้งานที่ต้องการ ทำได้หลายวิธี เช่น การเชื่อม การบัดกรี หรือการพับ เป็นต้น แต่สิ่งสำคัญที่สุด ของการขึ้นรูปโลหะแผ่น คือ การเขียนแบบแผ่นคลี่ เพื่อที่จะนำไปถ่ายแบบลงบนโลหะแผ่น



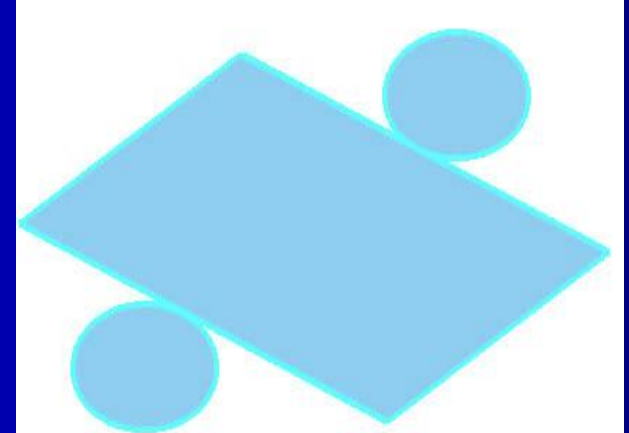
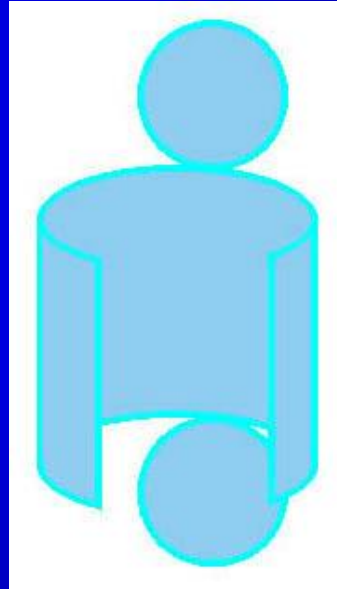
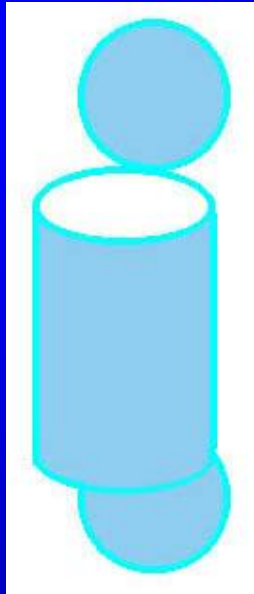
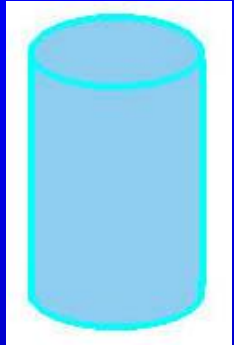
# ตัวอย่างการมองภาพคลี่จากชิ้นงานจริง



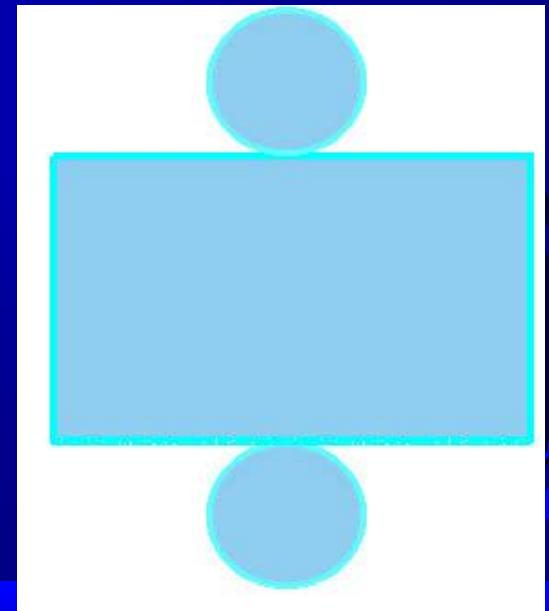
# ตัวอย่างแสดงขั้นตอนการมโนภาพการคลี่แผ่นชิ้นงาน (Unfolding)



# ตัวอย่างแสดงขั้นตอนการมโนภาพการคลี่แผ่นชิ้นงาน (Unfolding)



แผ่นคลี่ที่สมบูรณ์



# วิธีการเขียนแบบแผ่นคัลล์

## - วิธีการใช้เส้นขนาน (Parallel Line Method)

ใช้กับชิ้นงานที่มีรูปทรงของฐานและยอด เหมือนกัน เช่น ทรงกระบอก และทรงกระบอกตัดเฉียง

## - วิธีการใช้เส้นรัศมี (Radial Line Method)

ใช้กับชิ้นงานที่มีรูปทรงยอดแหลม โดยใช้จุดยอดของรูปทรง เหล่านั้นเป็นจุดเริ่มเขียน เช่น พีระมิด หรือ กรวย

## - วิธีการใช้เส้นสามเหลี่ยม (Tri-angulation Method)

ใช้กับชิ้นงานที่มีรูปทรงของฐานและยอด ไม่เหมือนกัน เช่น ขั้วต่อท่อแอร์ หรือ ขั้วต่อลด



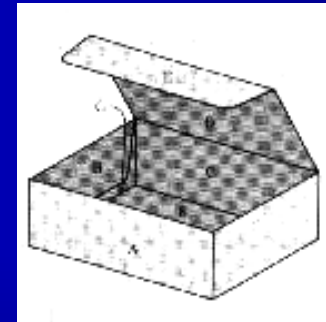


# วิธีการใช้เส้นขนานสร้างแผ่นคัลล์

เป็นวิธีการอย่างง่ายที่เหมาะสมต่อการเขียนแบบแผ่นคัลล์ที่มีลักษณะเป็นทรงลูกบาศก์หรือชิ้นงานที่เป็นทรงกระบอก ซึ่งมีขอบทั้งสองด้านที่ขนานกัน รูปแบบการสร้างแผ่นคัลล์โดยวิธีการใช้เส้นขนานมีดังนี้

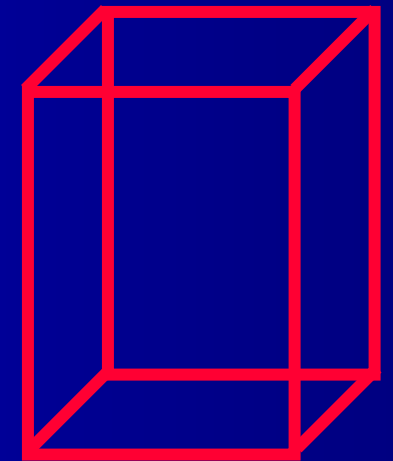
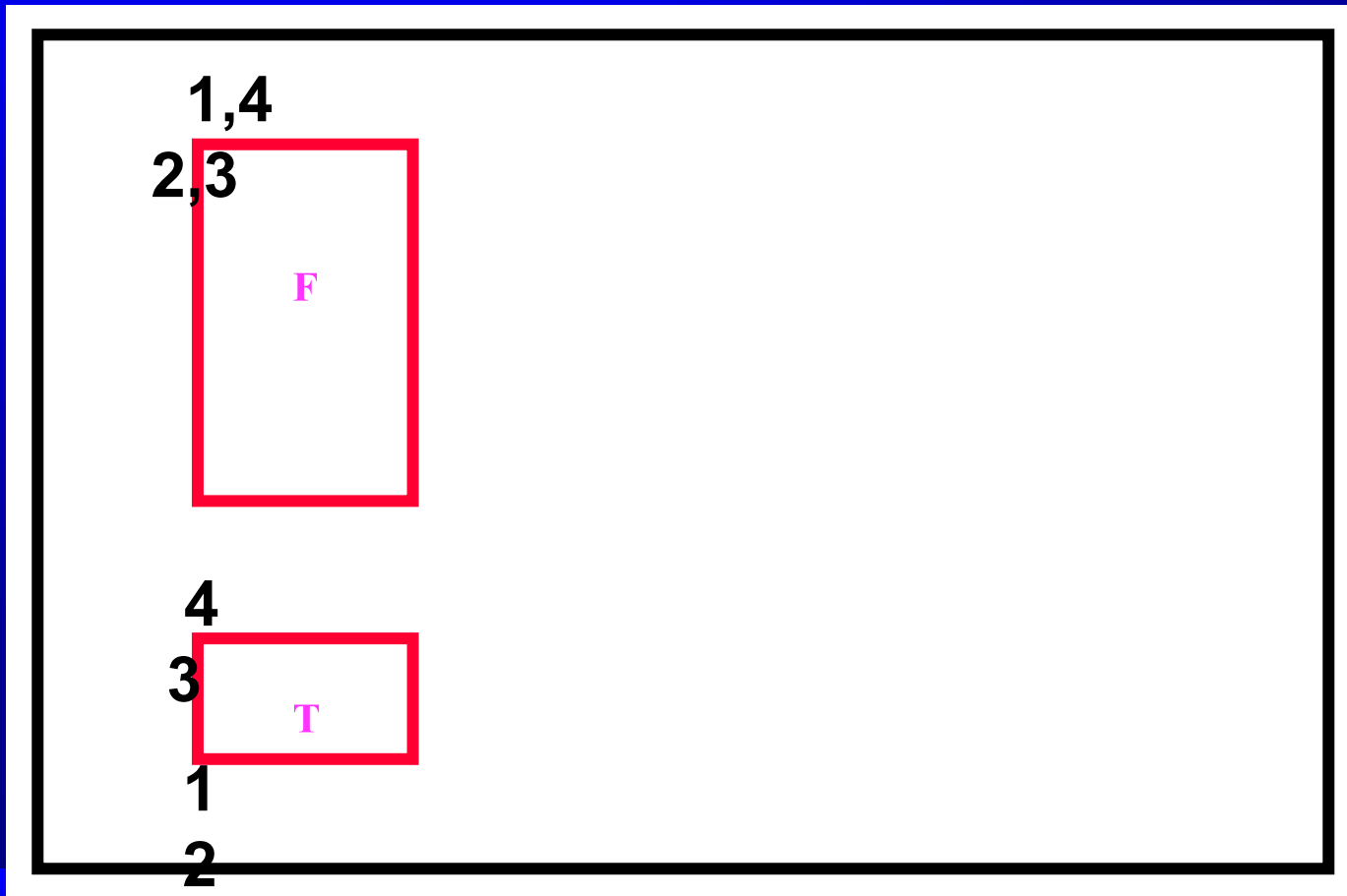
1. การสร้างแผ่นคัลล์รูปลูกบาศก์
2. การสร้างแผ่นคัลล์รูป

ทรงกระบอก



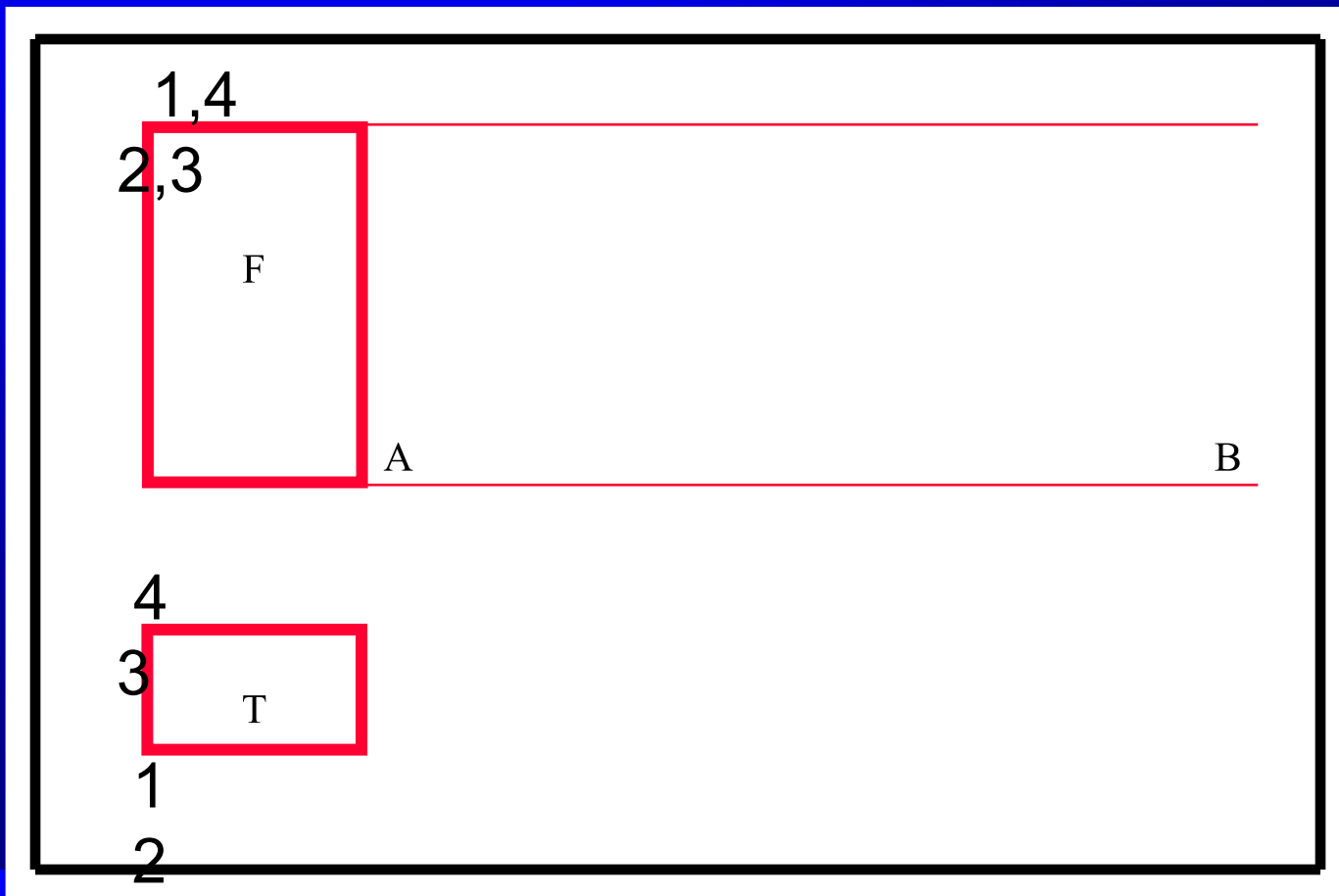
# การใช้เส้นขนานสร้างแผ่นคัตทรงลูกบาศก์ ขั้นตอนที่ 1

- เขียนภาพด้านหน้าและภาพด้านบนของชิ้นงานที่ต้องการสร้างแผ่นคัต



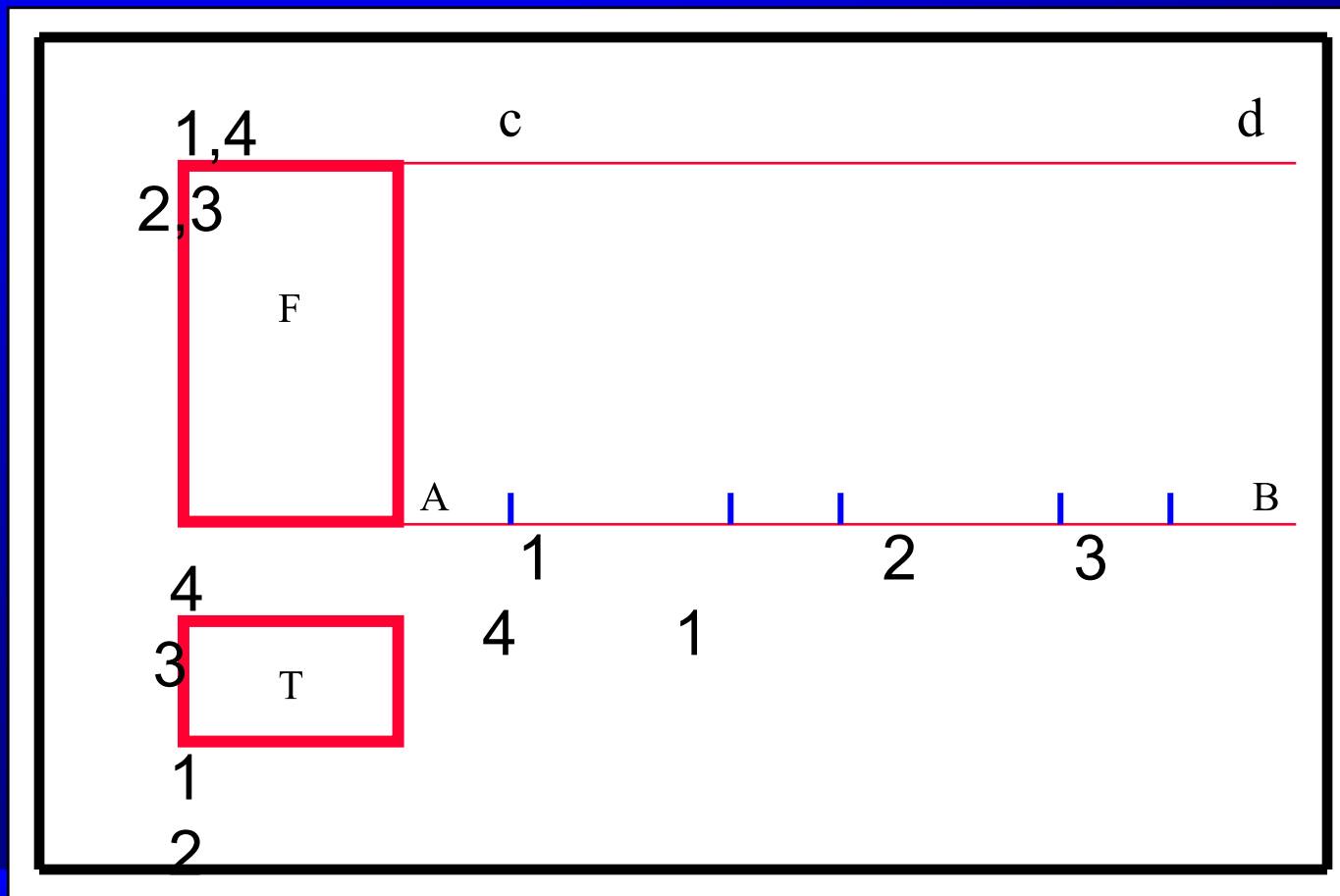
# ขั้นตอนที่ 2

□ จากขอบรูปด้านล่างและบนของภาพด้านหน้า ลากเส้นฉายออกมาเป็นเส้นอ้างอิงจากภาพคือเส้น AB (เส้นสีเขียว)



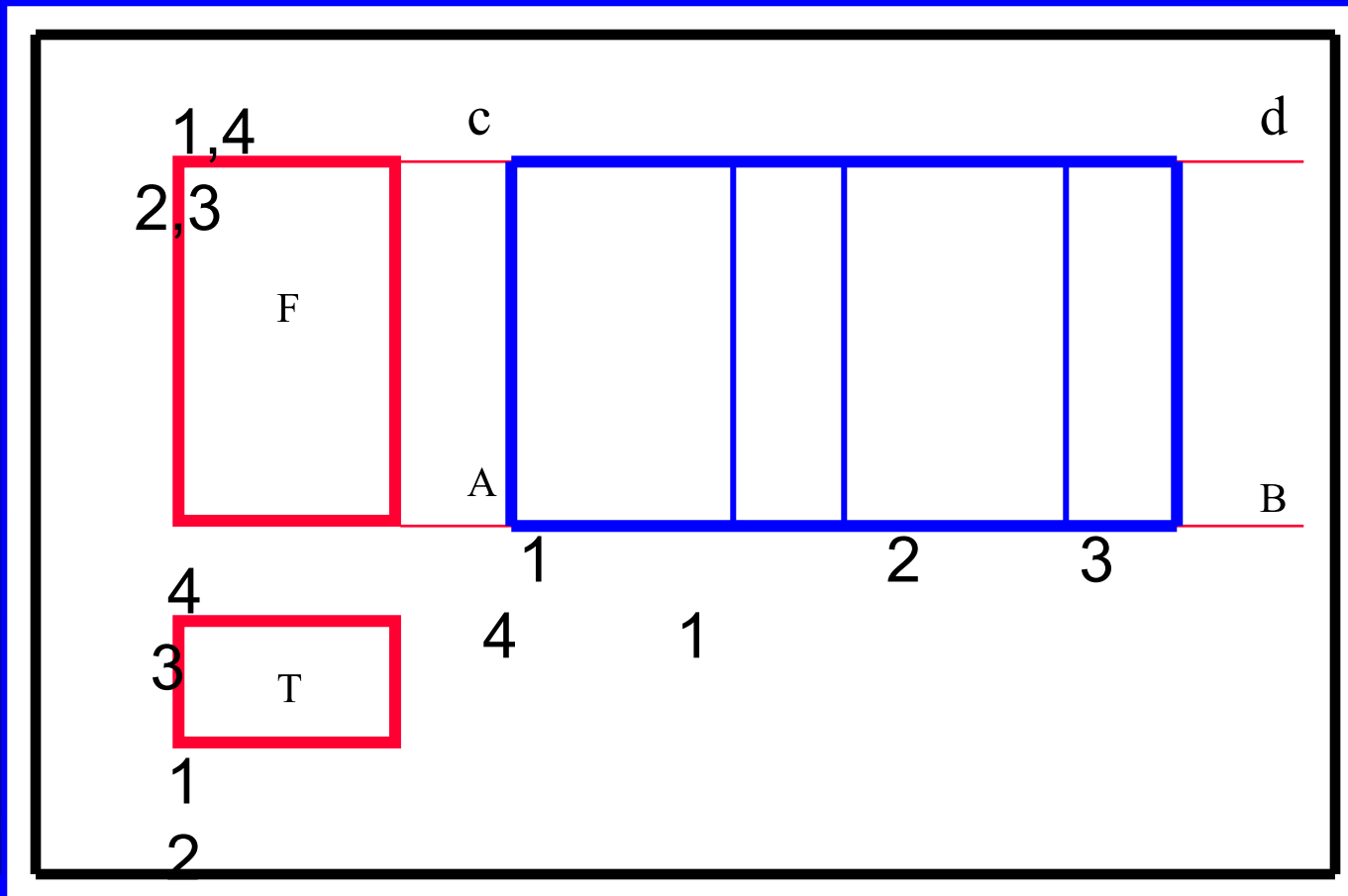
# ขั้นตอนที่ 3

- ที่เส้น AB แบ่งความยาวออกเป็นส่วนตามความยาว 1-2, 2-3, 3-4, และ 4-1 (สีน้ำเงิน) โดยได้ระยะห่างจากภาพด้านบน



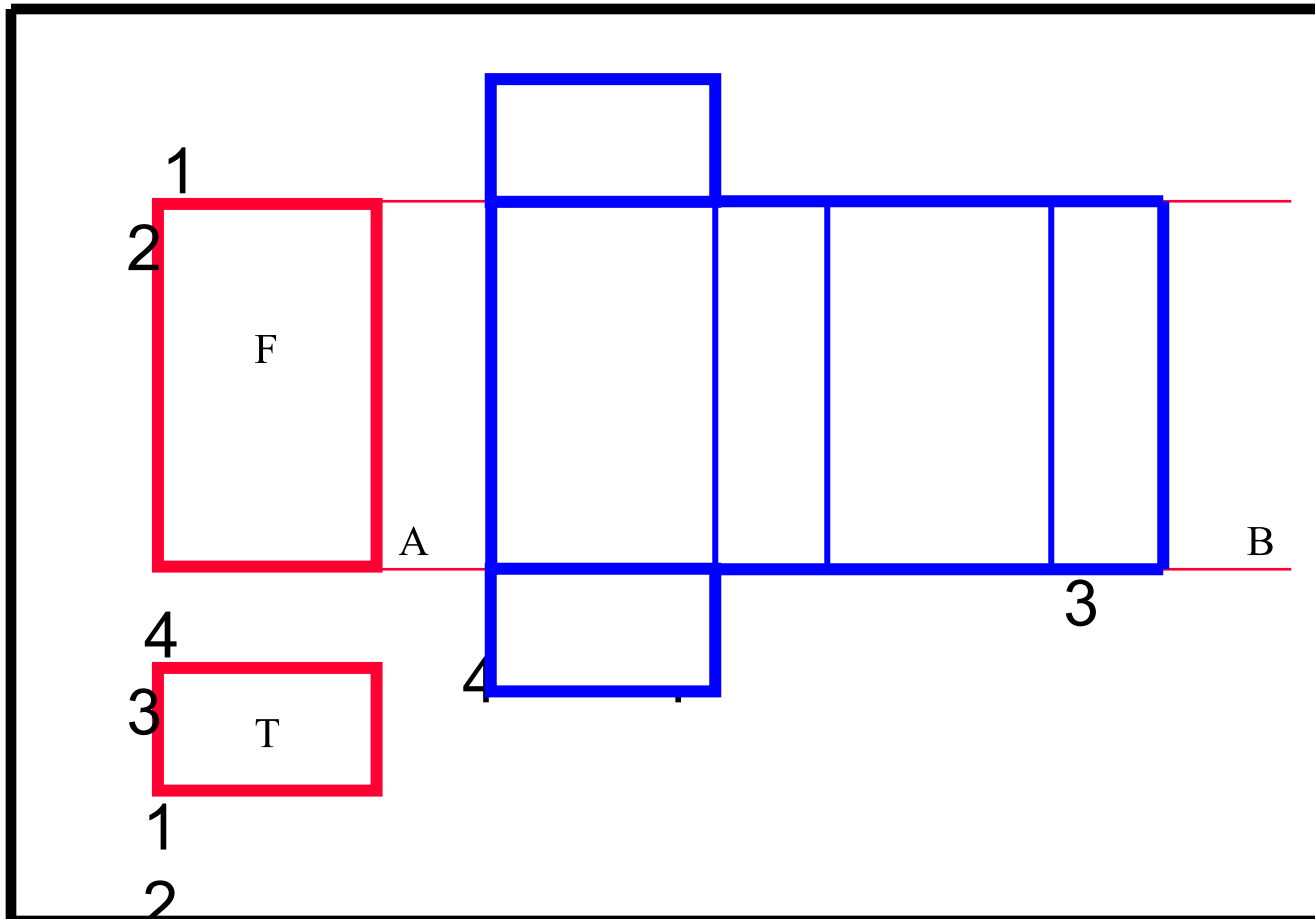
# ขั้นตอนที่ 4

- ที่จุด 1,2,3,4 และ 1 ลากเส้นตั้งฉากเส้น AB ให้มีความสูงเท่ากับภาพด้านหน้าและลากเส้นขอบรูปรอบแผ่นคลี่



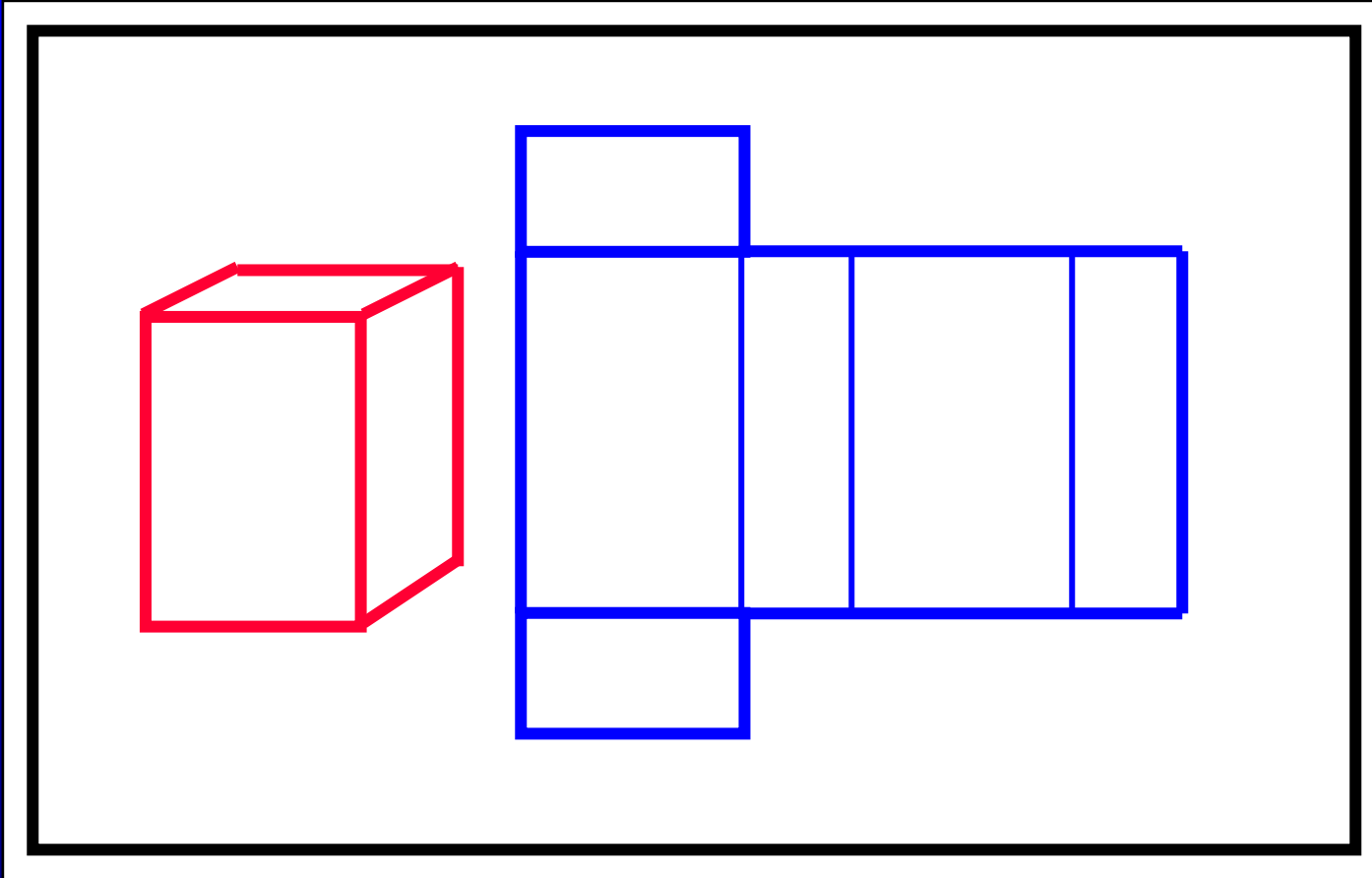
# ขั้นตอนที่ 5

□ ใส่ฝ้าด้านล่างและบนโดยขนาดเป็นไปตามภาพด้านบน



# ขั้นตอนที่ 6

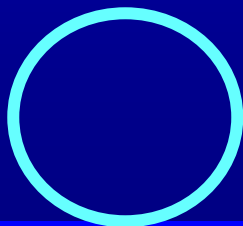
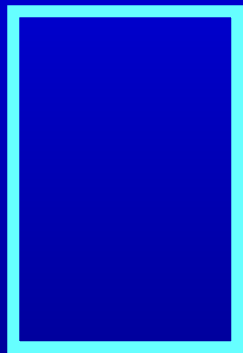
- ชิ้นงานแผ่นคลี่รูปกล่องลูกบาศก์ที่สมบูรณ์



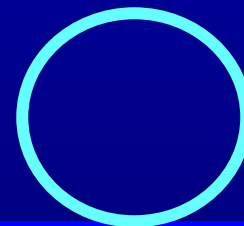
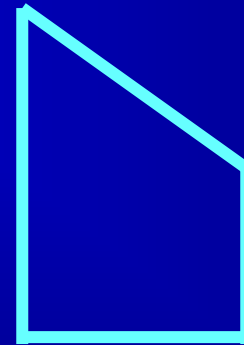
# การใช้เส้นขนานสร้างแผ่นคลี่รูปทรงกระบอก

□ ชิ้นงานที่มีลักษณะเป็นทรงกระบอก เช่น ครอบหรือท่อ เป็นต้น ทรงกระบอกที่นำมาสร้างแผ่นคลี่มี **2** ลักษณะคือ

**1.** ทรงกระบอกตัดตรง



**2.** ทรงกระบอกตัดเฉียง

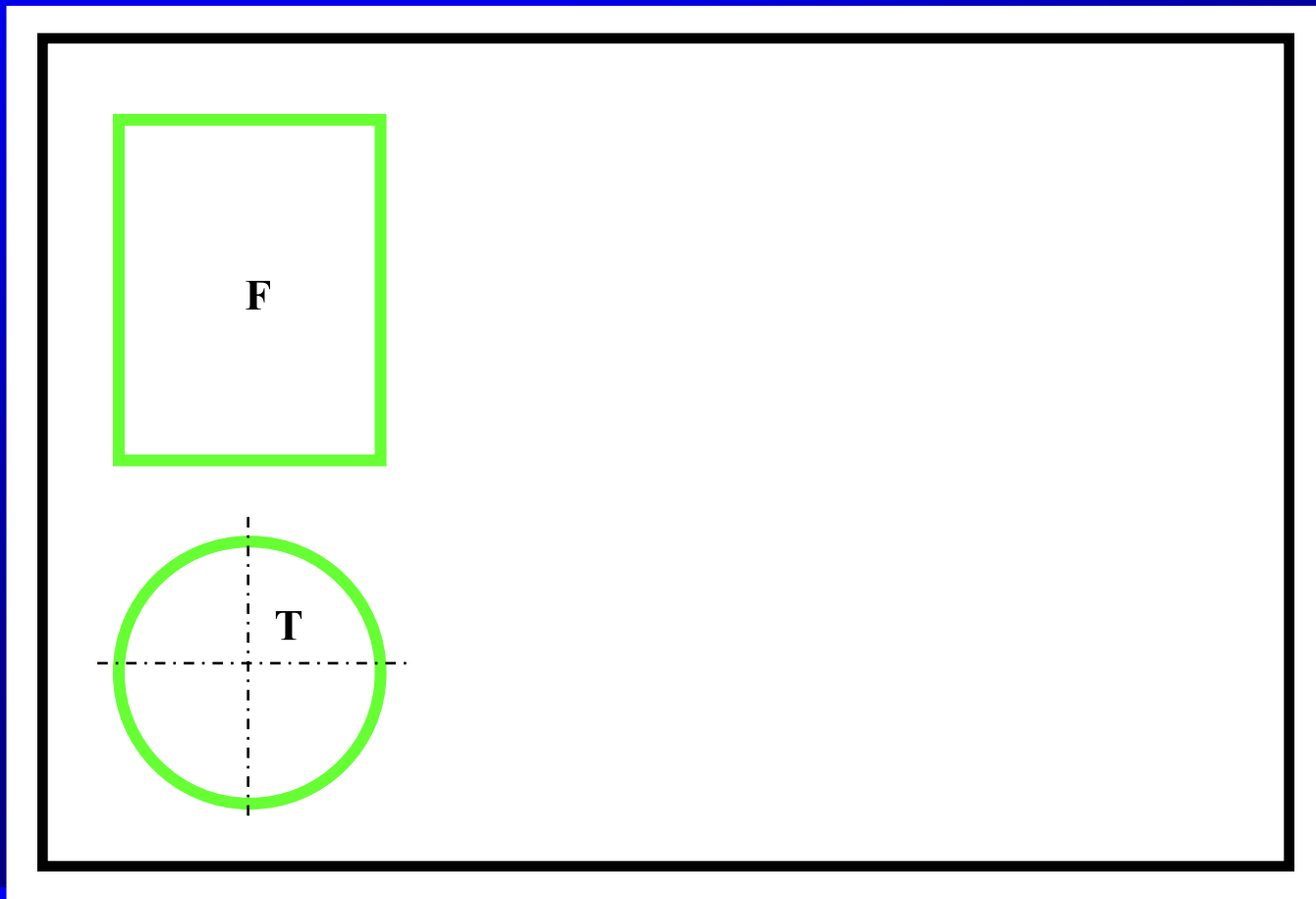




# การสร้างแผ่นคี่ทรงกระบอกตัดตรง

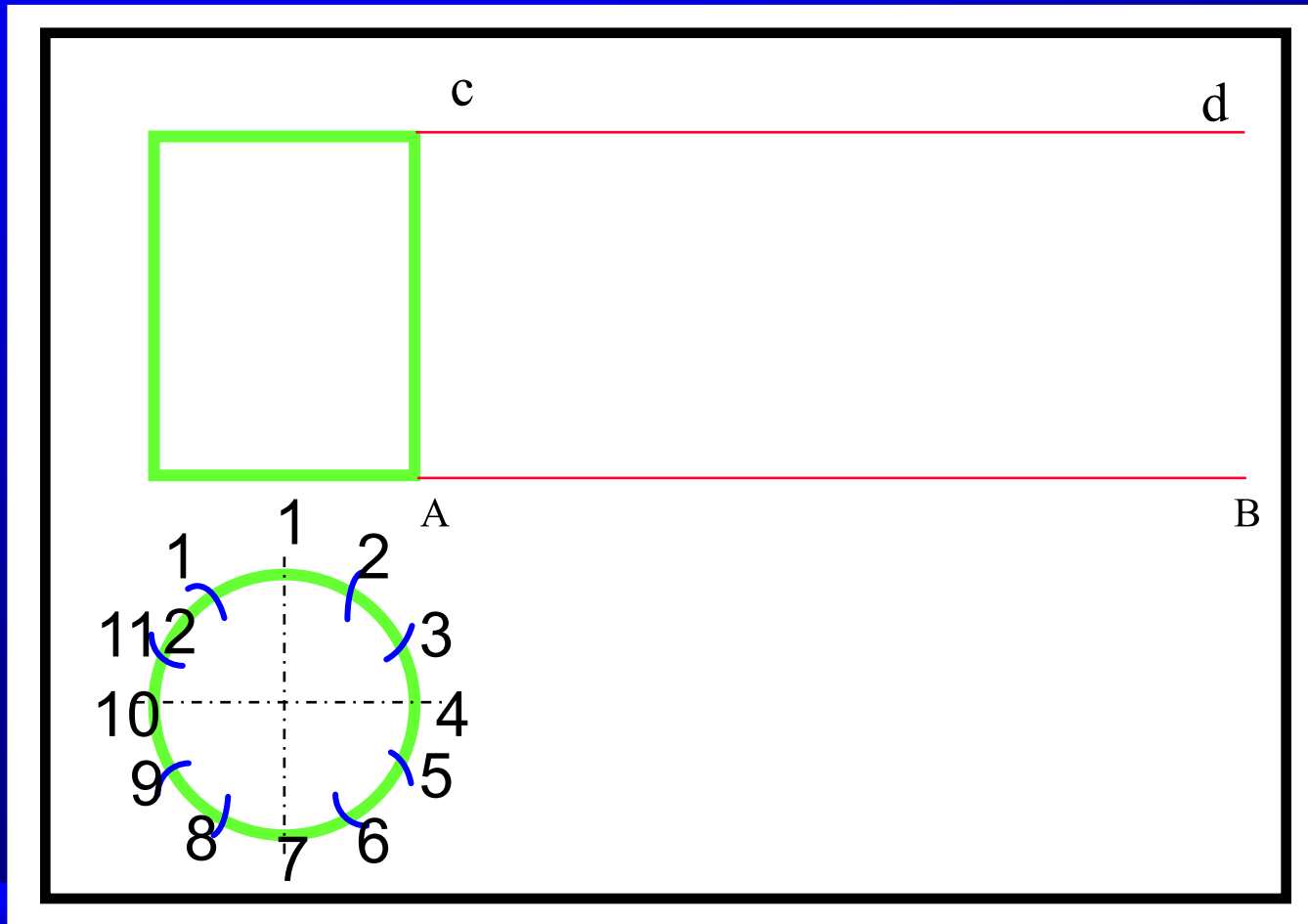
## ขั้นตอนที่ 1

□ จากชิ้นงานที่กำหนดเขียนภาพฉายด้านหน้าและด้านบน



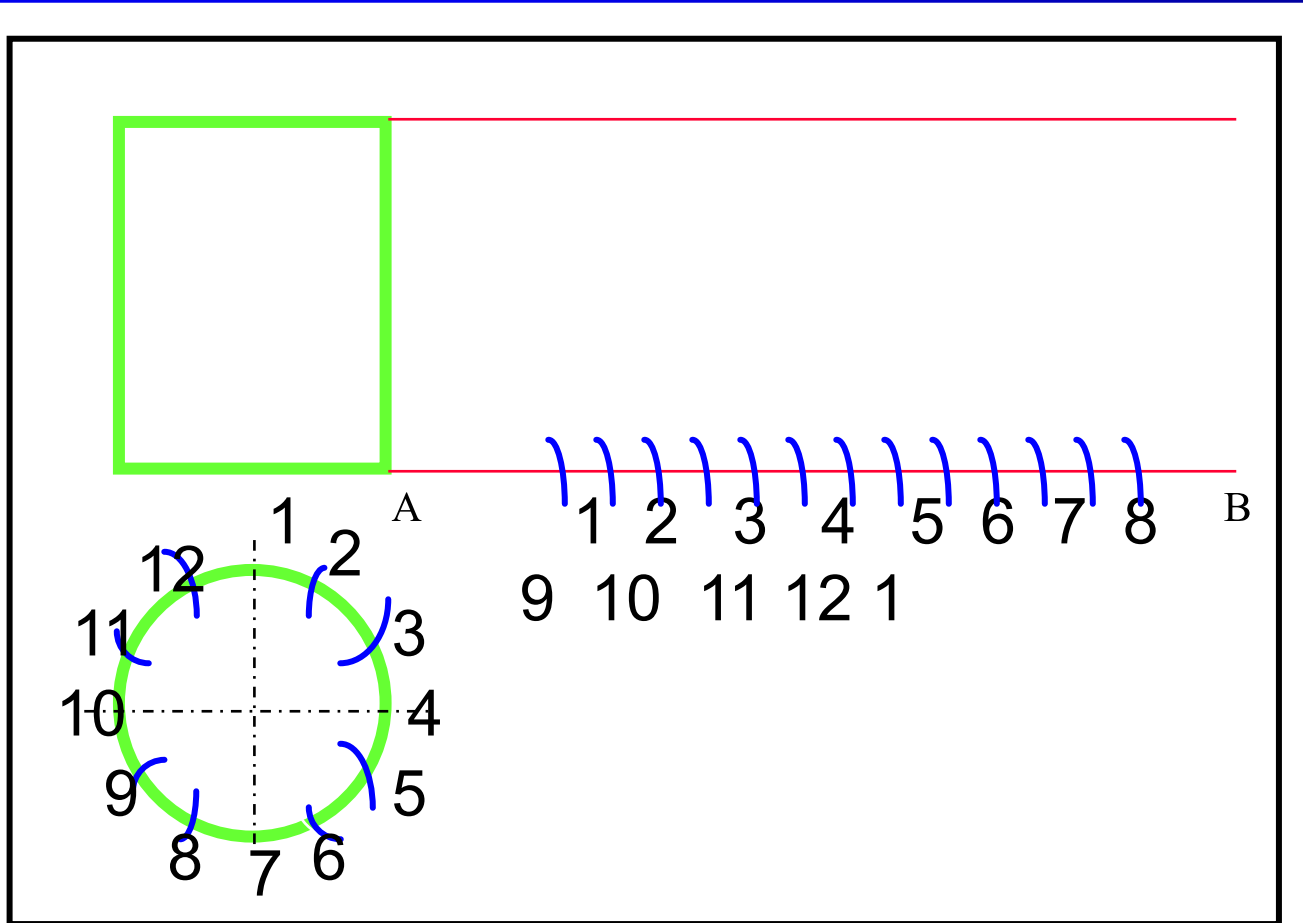
## ขั้นตอนที่ 2

- ทำการแบ่งส่วนของวงกลมโดยใช้วงเวียนแบ่ง(เส้นสีน้ำเงิน) และที่ภาพด้านหน้าลากเส้นอ้างอิงฉายออกไปด้านข้าง ในภาพคือ AB(เส้นสีแดง)



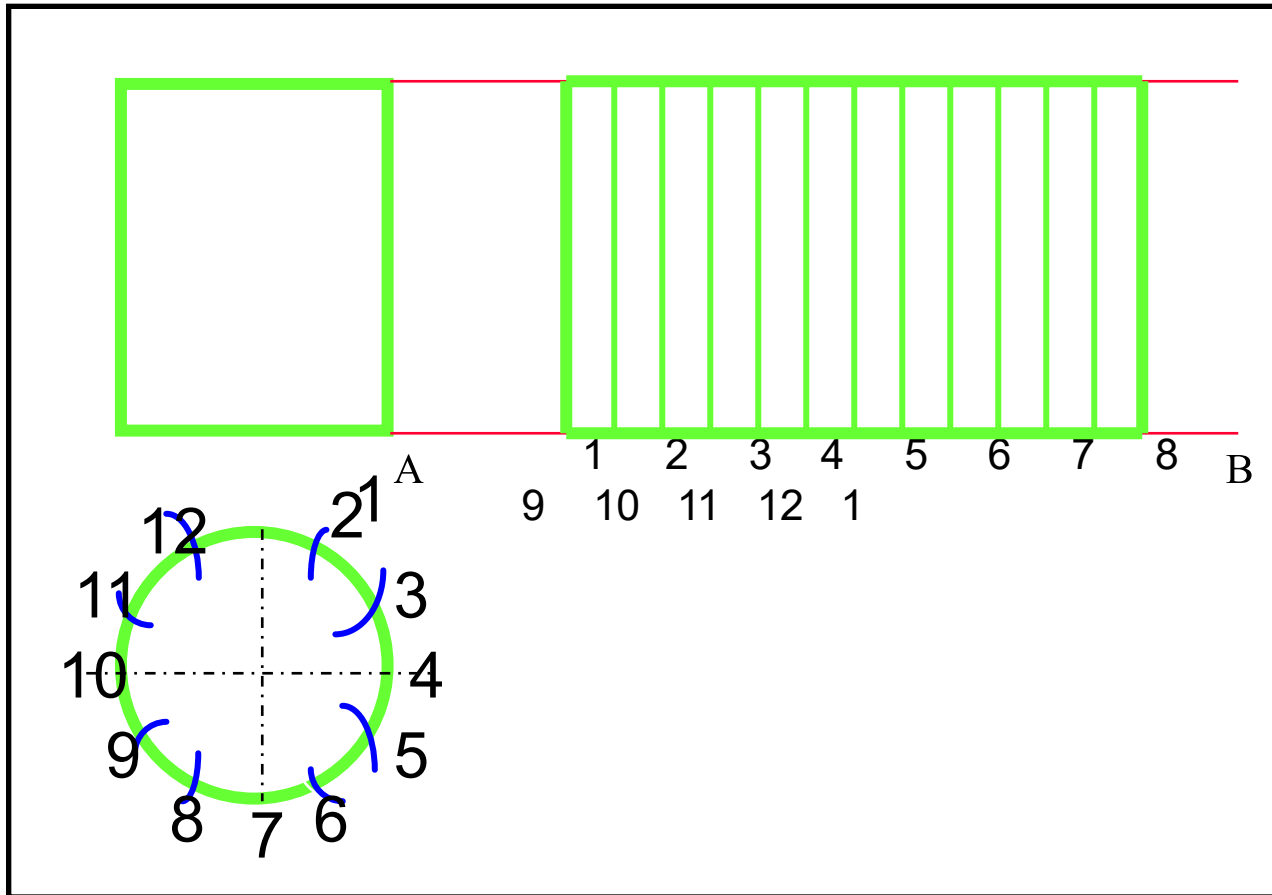
# ขั้นตอนที่ 3

□ แบ่งเส้นตรง AB ออกเป็น **12** ส่วน โดยวัดระยะจากส่วนของวงกลม  
ที่แบ่งไว้หรือใช้สูตรการหาเส้นรอบวง



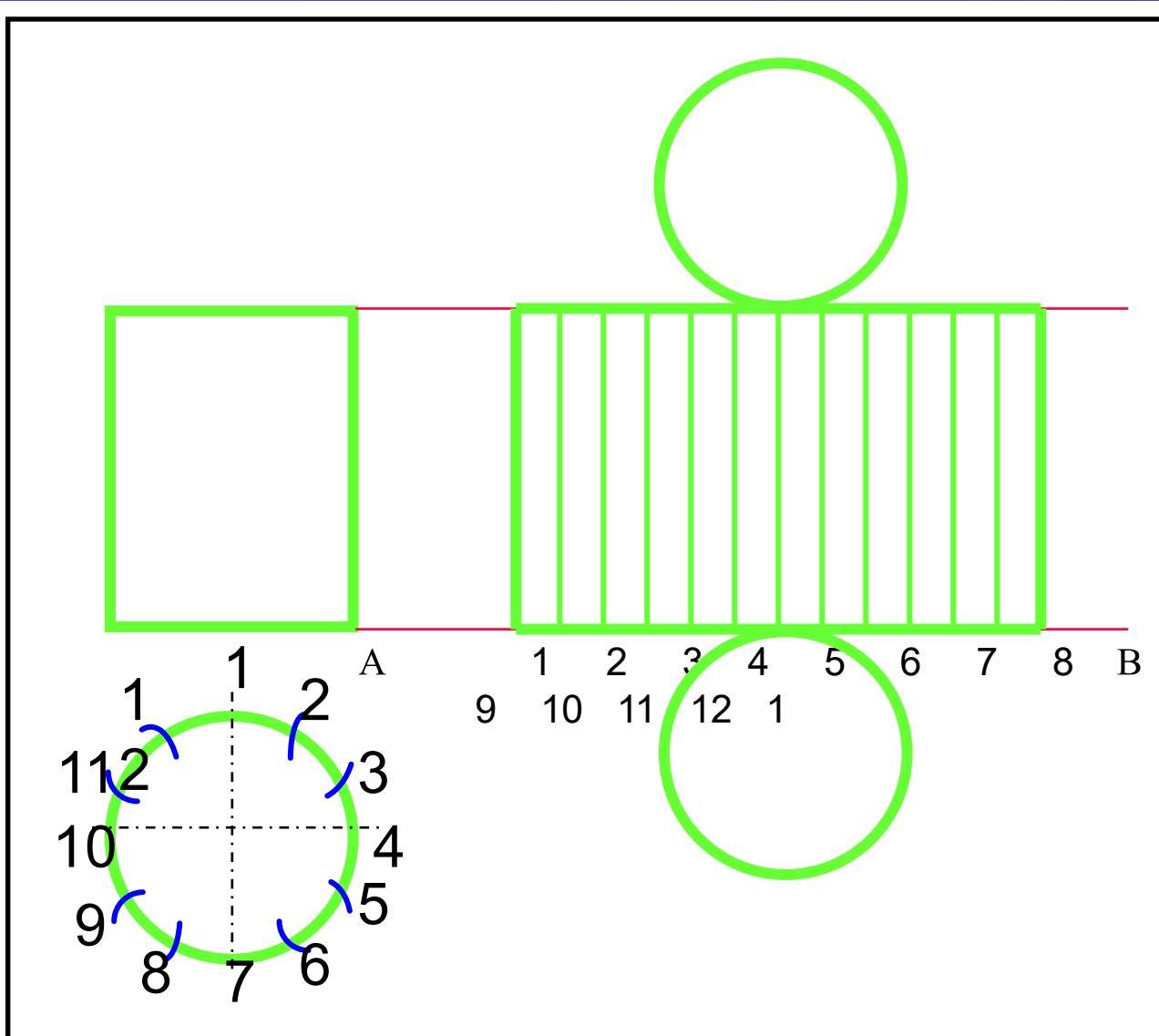
# ขั้นตอนที่ 4

□ จากจุด 1-12 ลากเส้นตั้งจากเส้น AB ให้ได้ความสูงเท่ากับภาพด้านหน้า และลากเส้นขอบรูปทรงชิ้นงานดังรูป

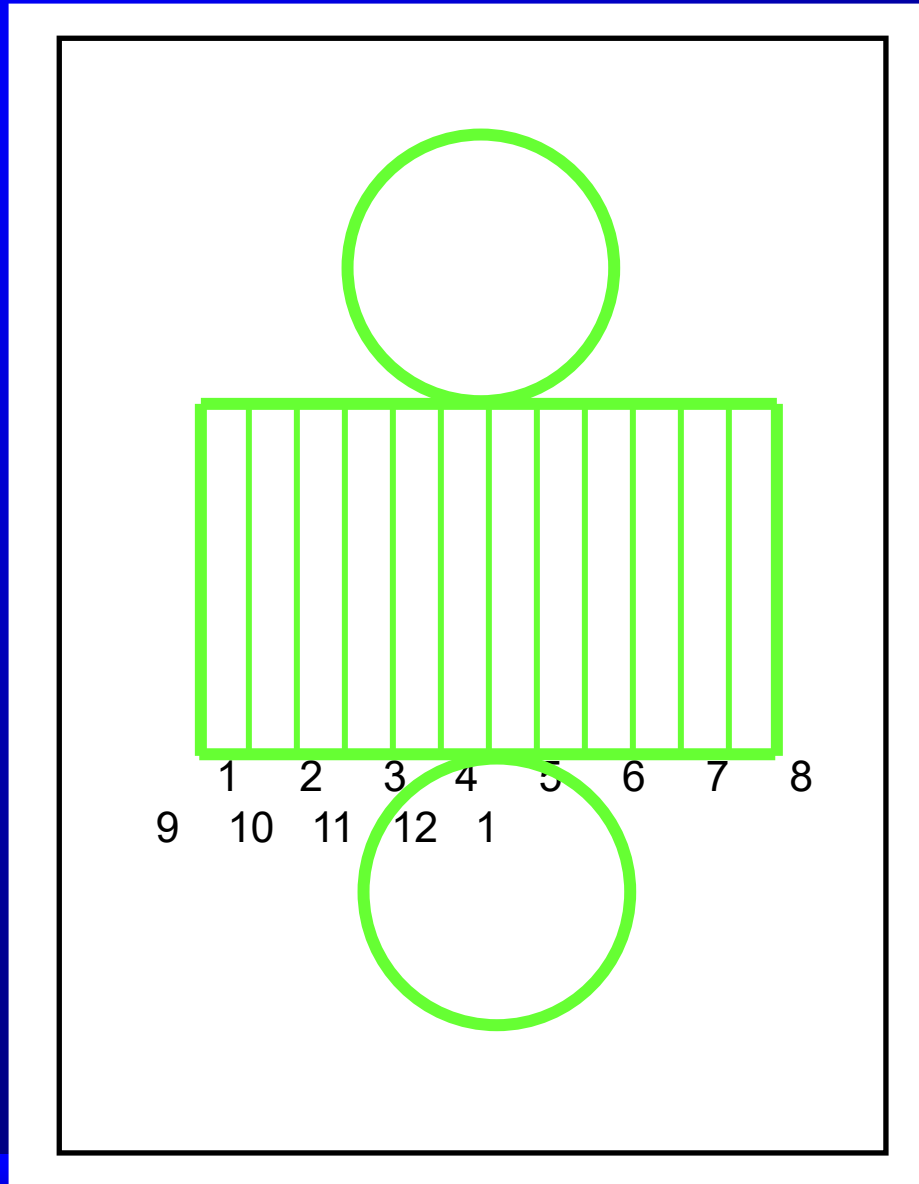


# ขั้นตอนที่ 5

□ ทำฝาปิดด้านล่างและบนโดยมีขนาดเดียวกันกับภาพด้านบน

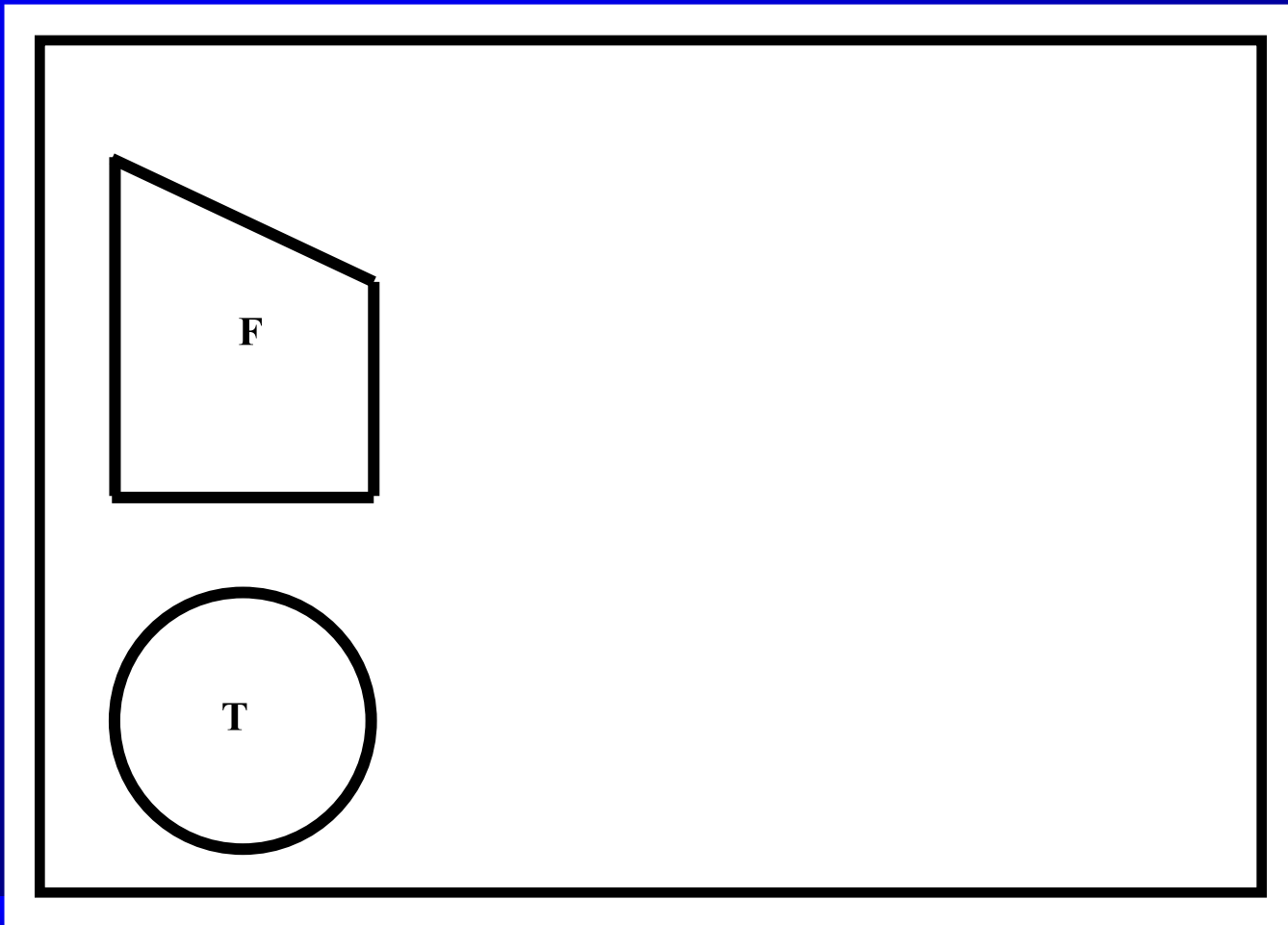


# □ แผ่นคี่ทรงกระบอกที่สมบูรณ์



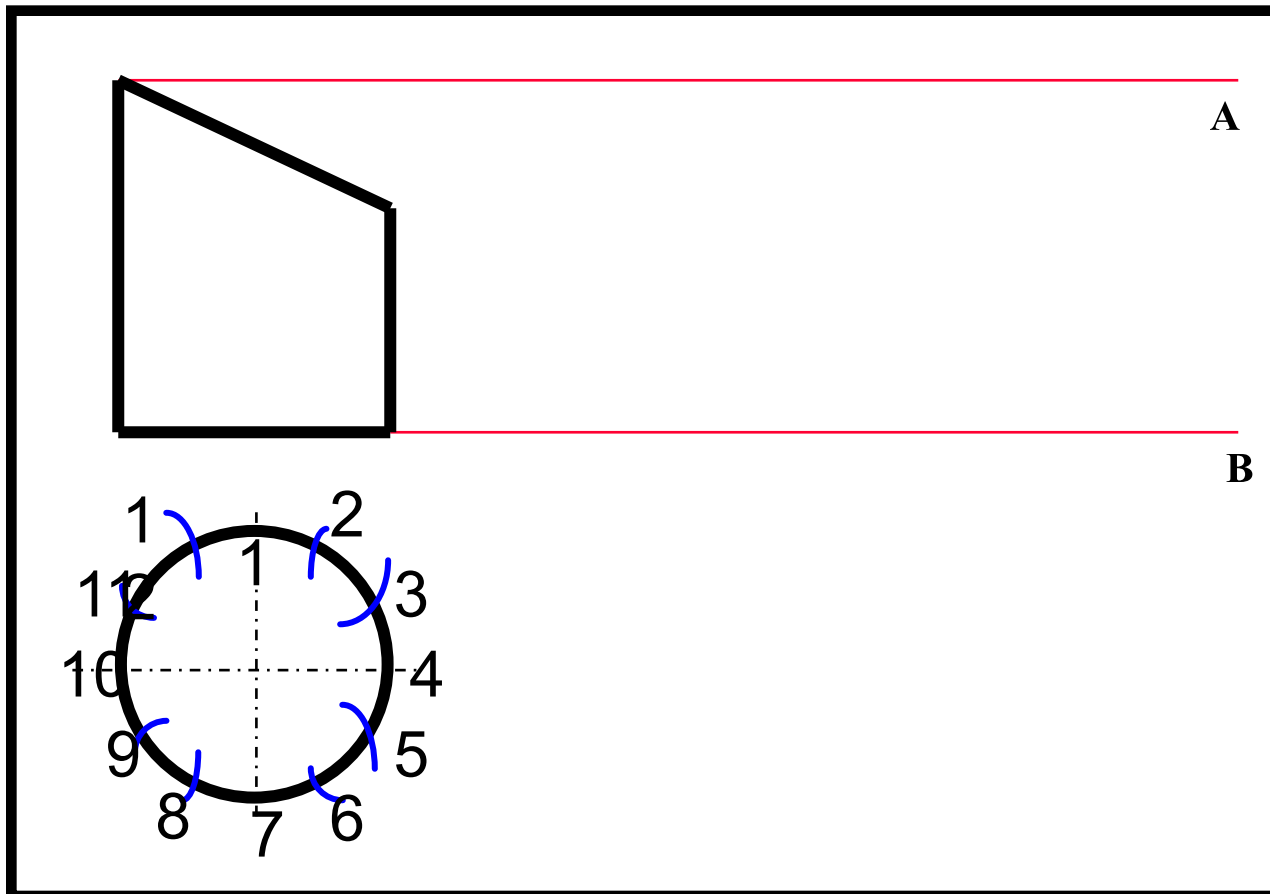
# การสร้างแผ่นคัตติ้งกรอบกตัดเฉียง ขั้นตอนที่

- 1 จากชิ้นงานที่กำหนดเขียนภาพฉายด้านหน้าและด้านบน



## ขั้นตอนที่ 2

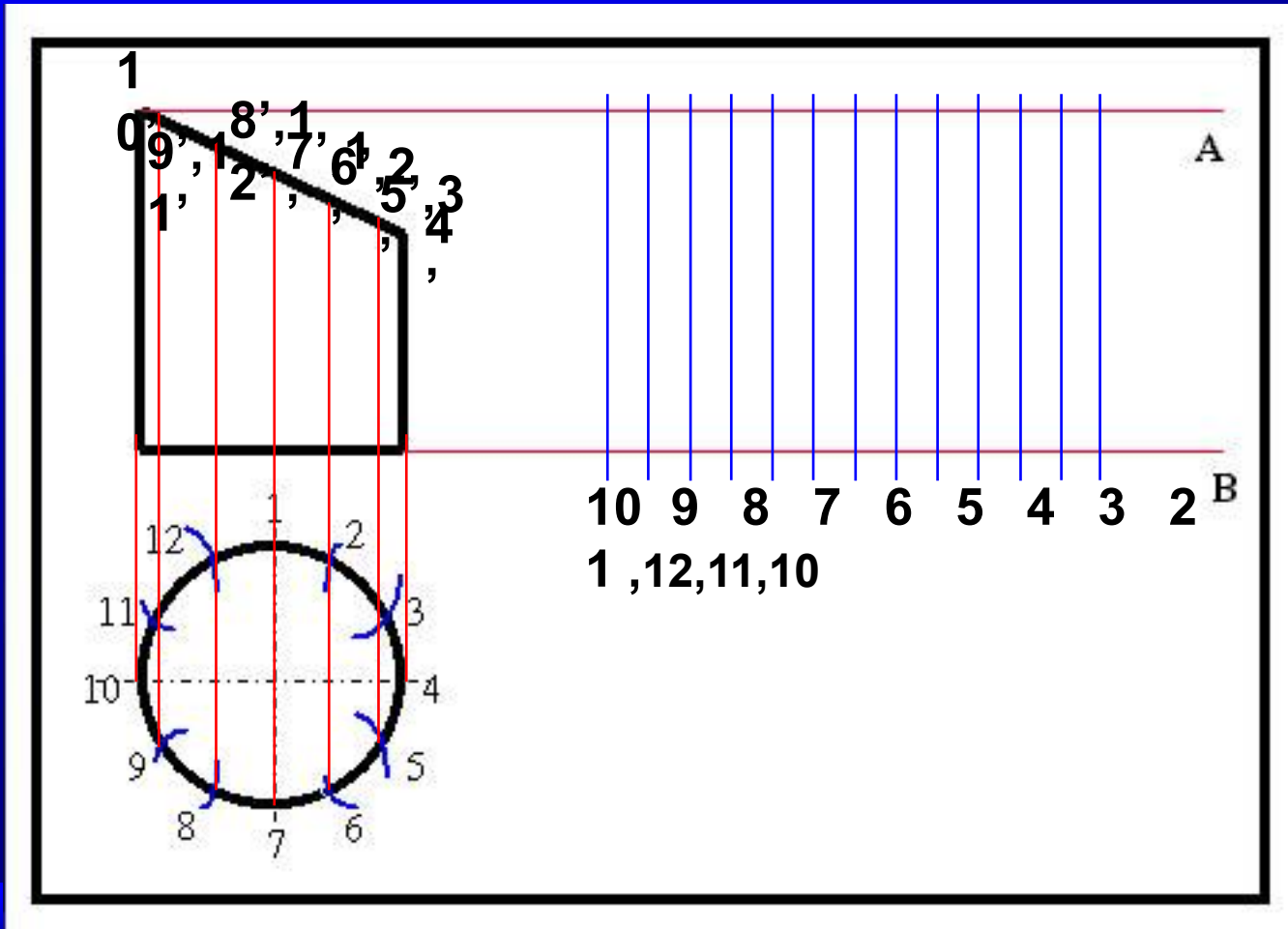
- ทำการแบ่งส่วนของวงกลมโดยใช้วงเวียน และลากเส้นอ้างอิงจากภาพด้านหน้า ฉายออกไปด้านข้าง ในภาพคือ A และ B





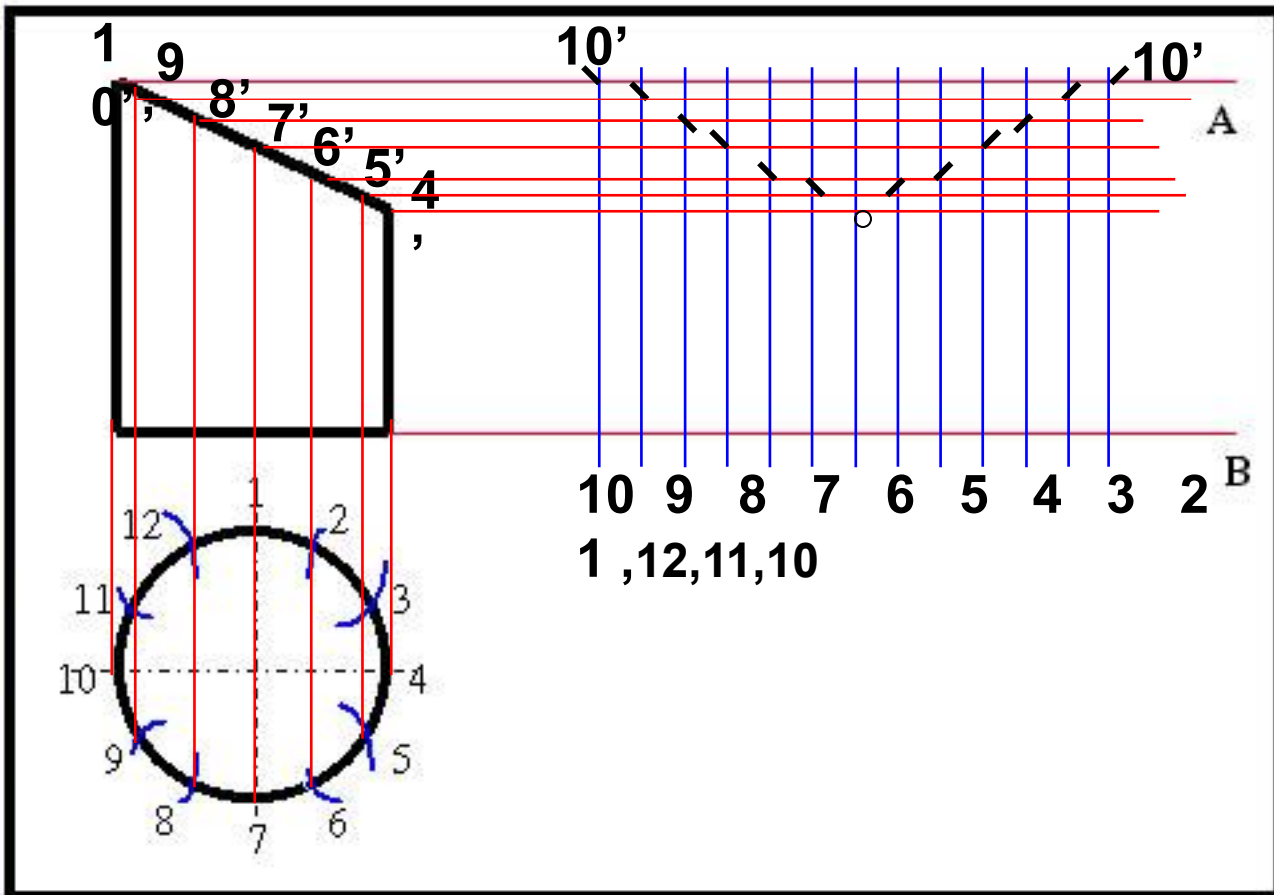
# ขั้นตอนที่ 3

□ จากส่วนของวงกลมที่ทำการแบ่ง ฉายส่วนที่แบ่งขึ้นไปยังภาพด้านหน้า ที่ระนาบตัดด้านหน้าเต็มหมายเลขลงไป เพื่อป้องกันความผิดพลาด และแบ่งเส้น AB เป็นส่วนๆ ตามระยะที่แบ่งในวงกลม หรือใช้สูตรเส้นรอบวง



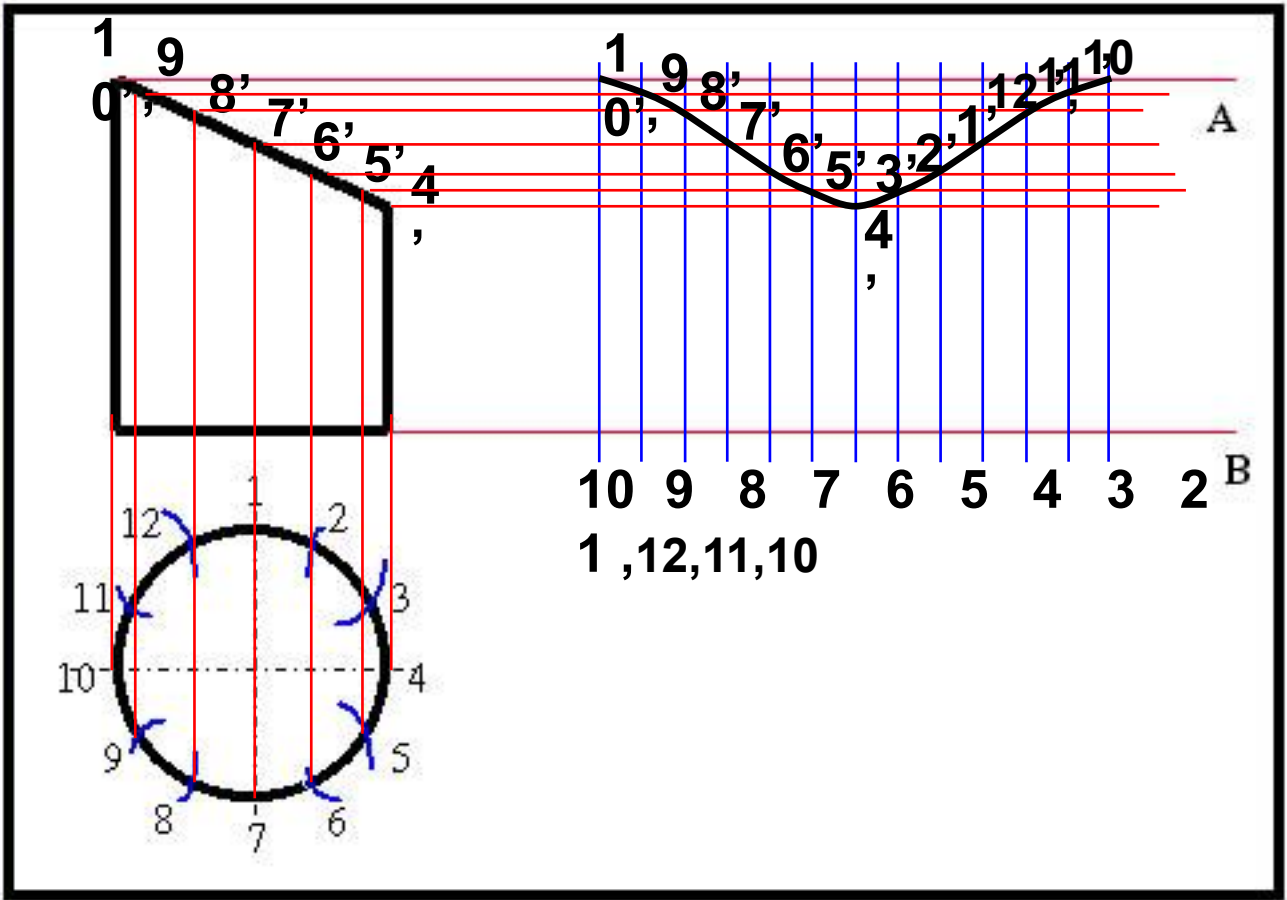
# ขั้นตอนที่ 4

จากจุดตัดที่ระนาบตัดเฉียงด้านหน้าลากเส้นขนานเส้น AB ออกไป หลังจากนั้นลากเส้นตั้งฉากจุดต่างๆที่แบ่งไว้บนเส้น AB และกำหนดจุดต่างๆ ตามความเป็นจริง



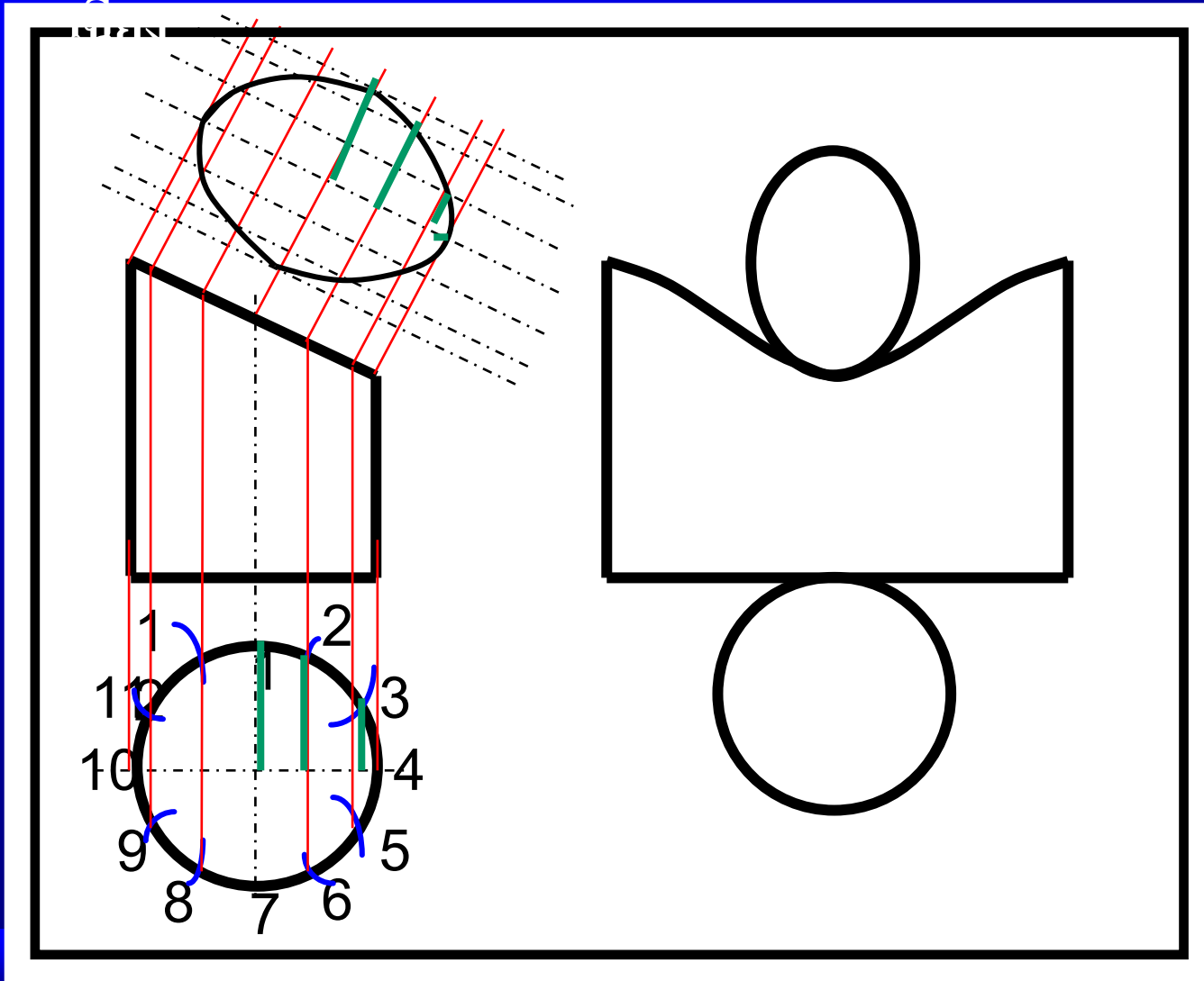
# ขั้นตอนที่ 5

□ ที่จุดตัด เส้นสีแดงและสีน้ำเงิน (จุด 10 - 10' และ 9-9') ใช้ curve วัดส่วนโค้งผ่านจุดตัดต่างๆ โดยที่ตัดผ่านจุดตัดอย่างน้อยสามจุดในการเขียนส่วนโค้ง 1 เส้น

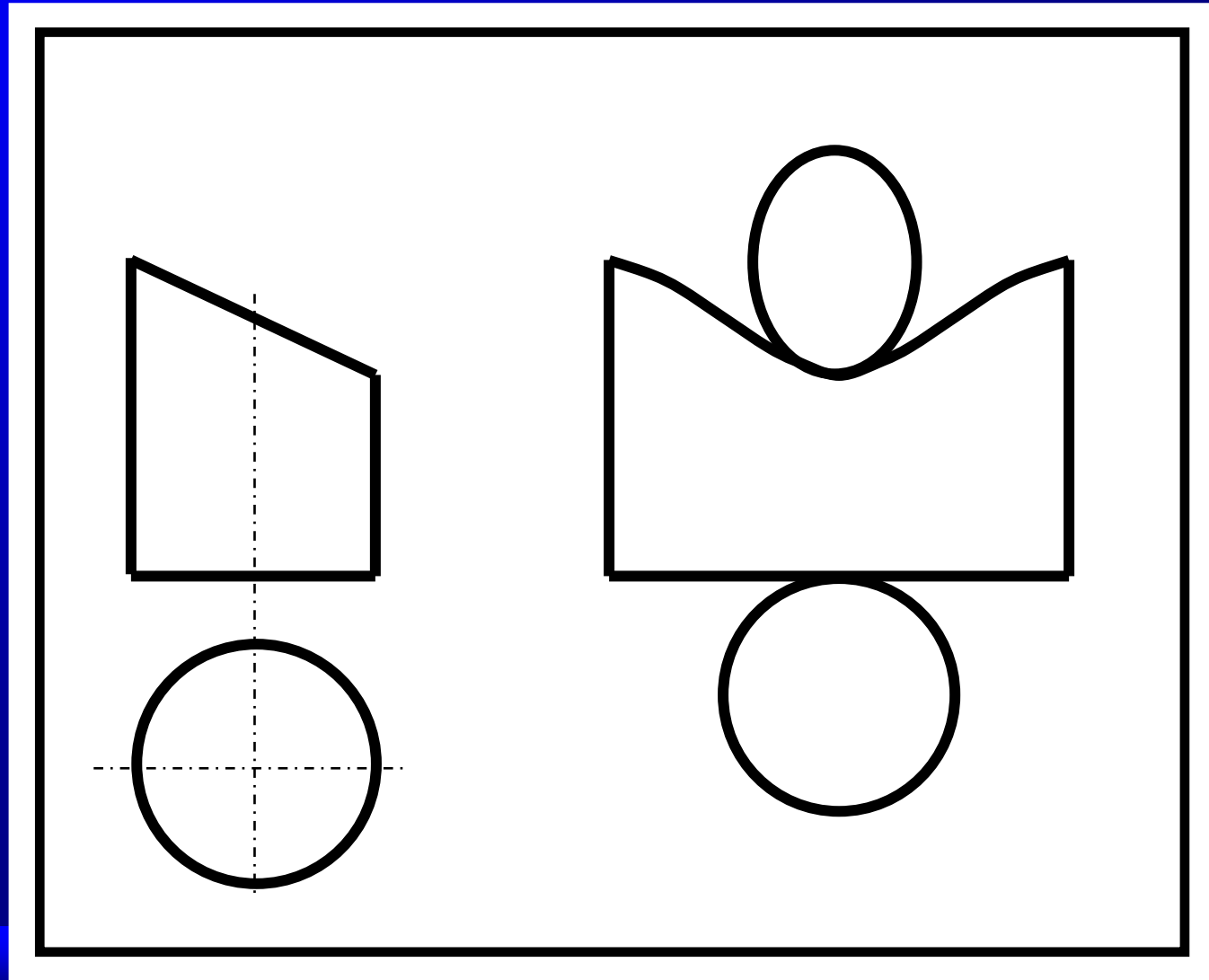


# ขั้นตอนที่ 6

เขียนเส้นขอบรูปและทำฝาปิดด้านบนและล่าง โดยที่ฝาด้านล่างได้จากภาพด้านบน ส่วนฝาด้านบนที่เป็นระนาบตัดเฉียงได้จากภาพช่วยของระนาบตัด

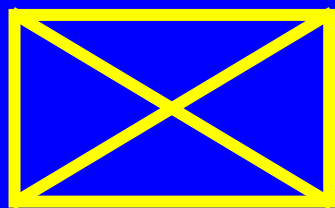
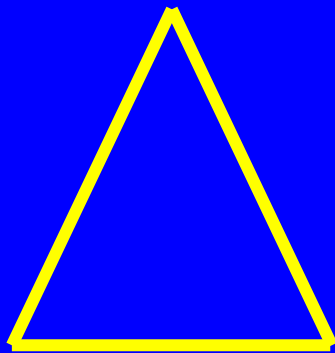


□ แผ่นคลี่ทรงกระบอกตัดเฉียงที่สมบูรณ์



# การสร้างแผ่นคดีโดยใช้เส้นรัศมี

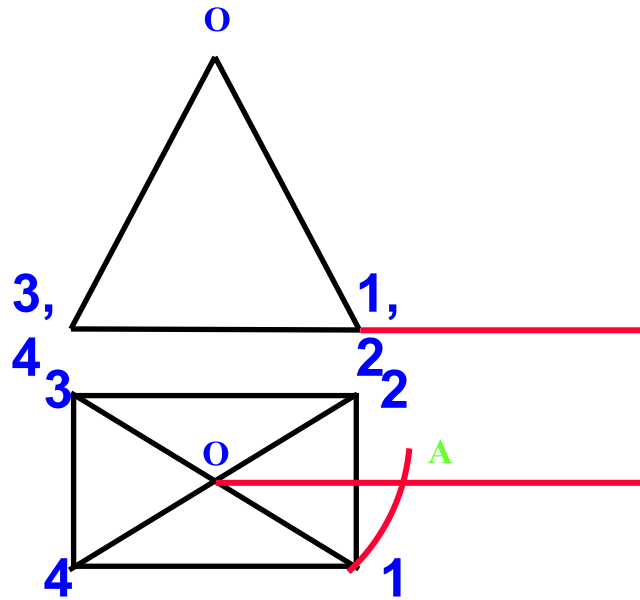
ใช้เขียนแบบชิ้นงานที่มีรูปร่างเหมือนกับปรีสมิดหรือกรวยซึ่งจะมีจุดยอดเป็นจุดรวมดั่งภาพ แต่ปัญหาที่มักจะเกิดขึ้นในการเขียนแบบแผ่นคดีโดยวิธีนี้คือ ความสูงที่ให้มาในภาพด้านหน้าจะไม่ใช่ความสูงจริงที่นำมาใช้ในการเขียนแบบแผ่นคดี ฉะนั้นในการเขียนแบบแผ่นคดีใดๆ ด้วยวิธีนี้จะต้องหากความสูงจริงของชิ้นงานเสมอ



# ★ วิธีการหาความสูงจริง ★

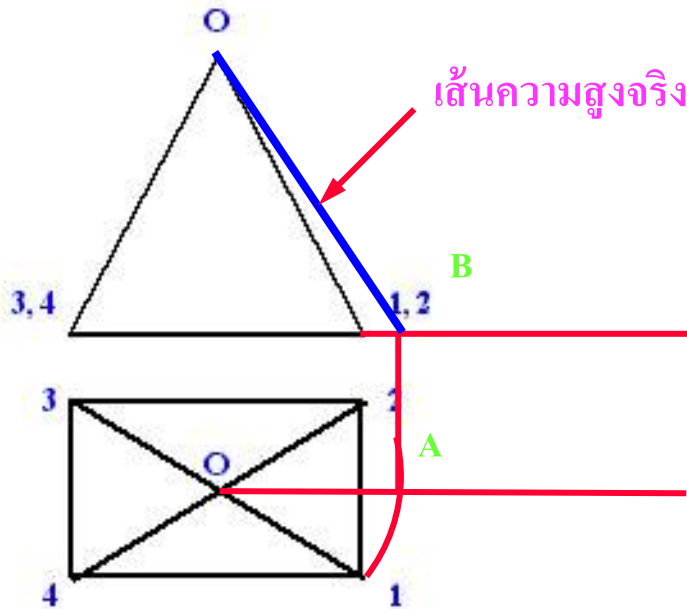
ขั้นตอนที่

- 1 จากภาพด้านบนให้จุด O เป็นจุดศูนย์กลางวัดความยาว 01 วัสดุส่วนโค้งจนกระทั่งตัดเส้นขนานที่ลากผ่านจุด O ที่จุด A



# ขั้นตอนที่

- **2** จุด A ฉายภาพขึ้นไปยังภาพด้านหน้าตัดเส้นขนานขอบรูปด้านล่างที่จุด B จากนั้นลากเส้นจากจุดตัดไปยังจุดยอด O เส้นที่เกิดขึ้นใหม่นี้คือ เส้นสูงจริง

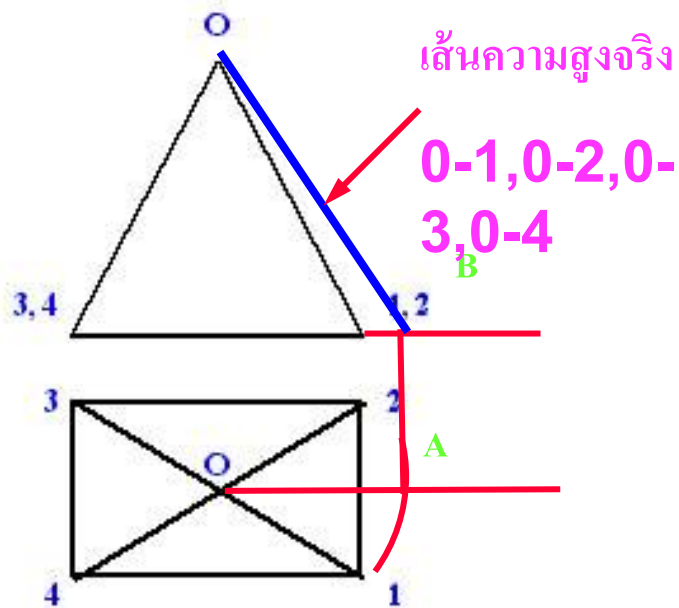




# วิธีการสร้างแผ่นกลีของปริซึมด้วยเส้นรัศมี

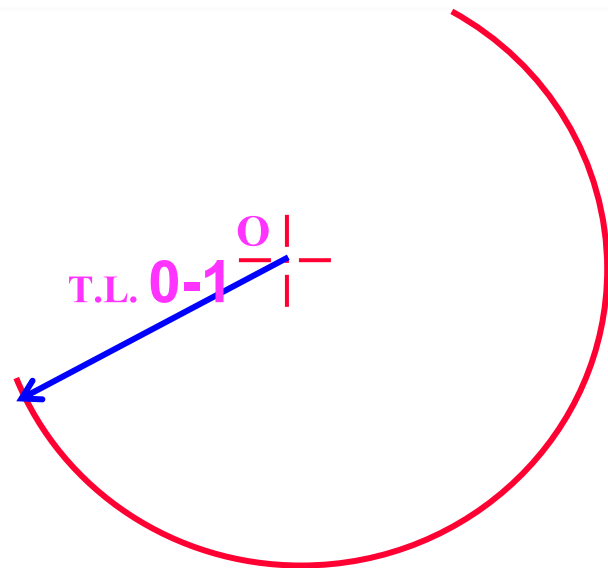
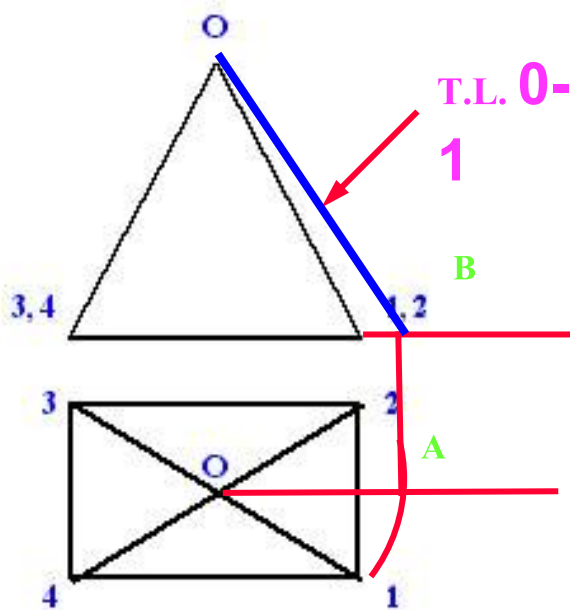
## ขั้นตอนที่ 1

- เขียนภาพฉายด้านหน้าและด้านบน พร้อมทั้งการหาความสูงจริง (กรณี  
ที่ภาพฉายทั้งสองไม่ได้แสดงสูงจริง)



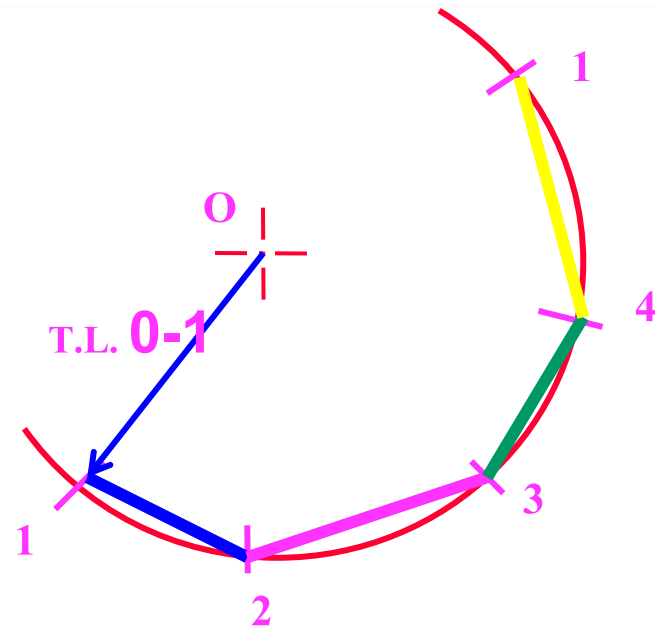
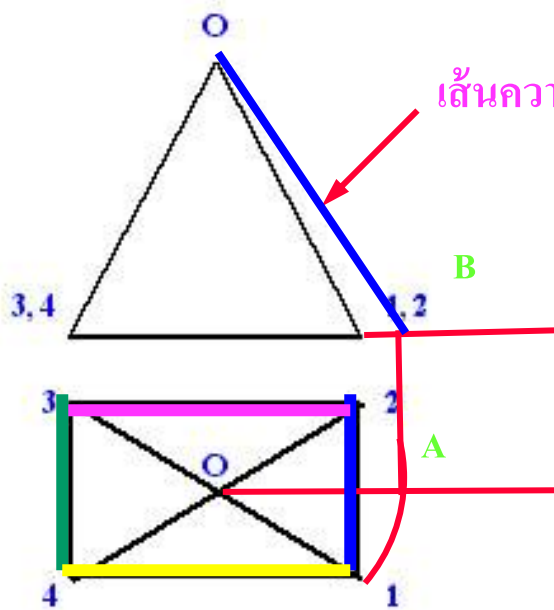
## ขั้นตอนที่ 2

- กำหนดจุดศูนย์กลางของรัศมีวงกลมขึ้นมา 1 จุด ในภาพคือ O จากนั้นเขียนส่วนโค้งรัศมีตามความสูงจริงขึ้นมา 1 เส้น



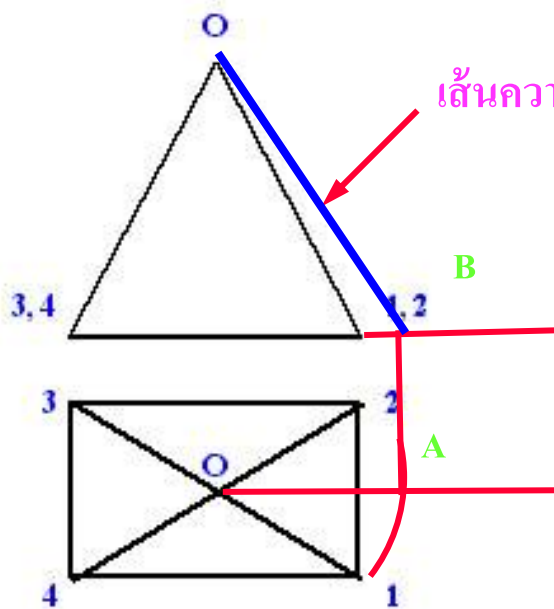
# ขั้นตอนที่ 3

□ แบ่งส่วนโค้งที่เขียนขึ้นเป็นส่วนๆ โดยวัดระยะ 1-2, 2-3, 3-4, 4-1 จากภาพด้านบน และเติมหมายเลขให้ถูกต้อง



# ขั้นตอนที่ 4

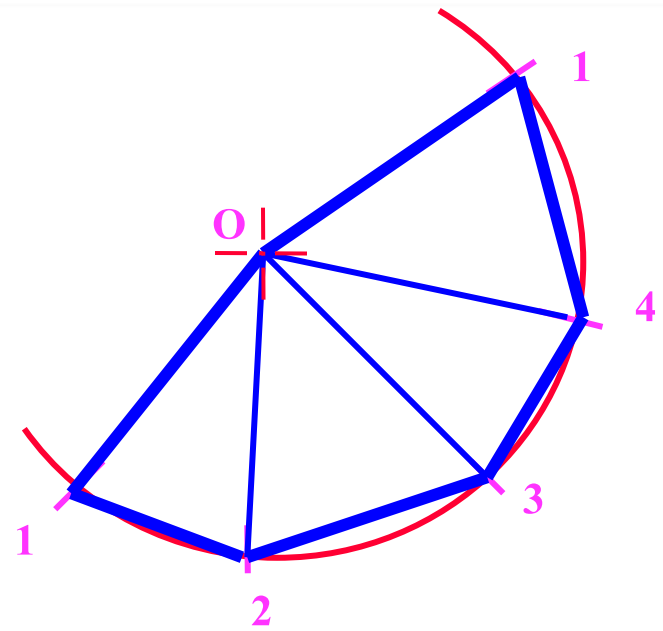
- จากจุดตัด 1, 2, 3, และ 4 บนเส้นโค้งสีแดง ลากเส้นไปหาจุด O พร้อมทั้งเขียนเส้นรอบรูป



เส้นความสูงจริง

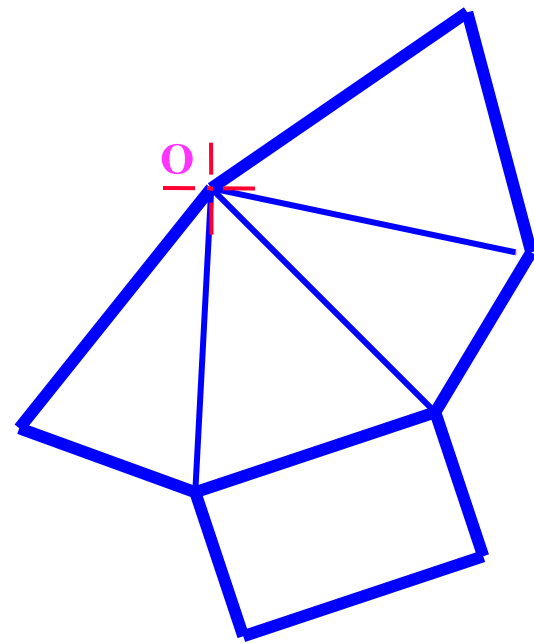
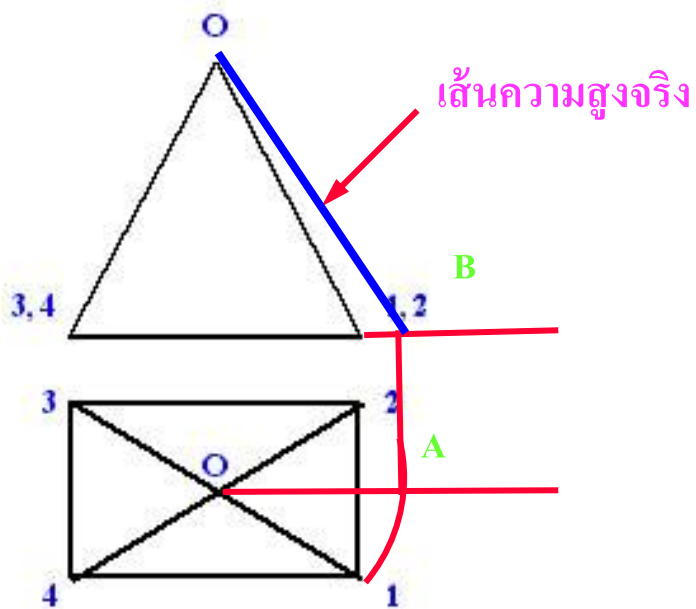
B

A



# ขั้นตอนที่ 5

- ทำฝาปิดด้านล่างโดยมีขนาดเท่ากับภาพด้านบนบน จะได้แผ่นคลี่ที่สมบูรณ์

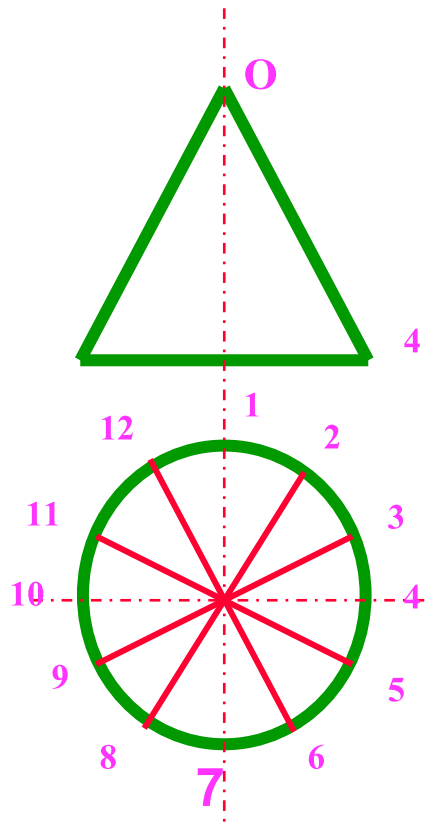


# วิธีการสร้างแผ่นเคลือบของทรงกรวยด้วยเส้นรัศมี

## ขั้นตอนที่ 1

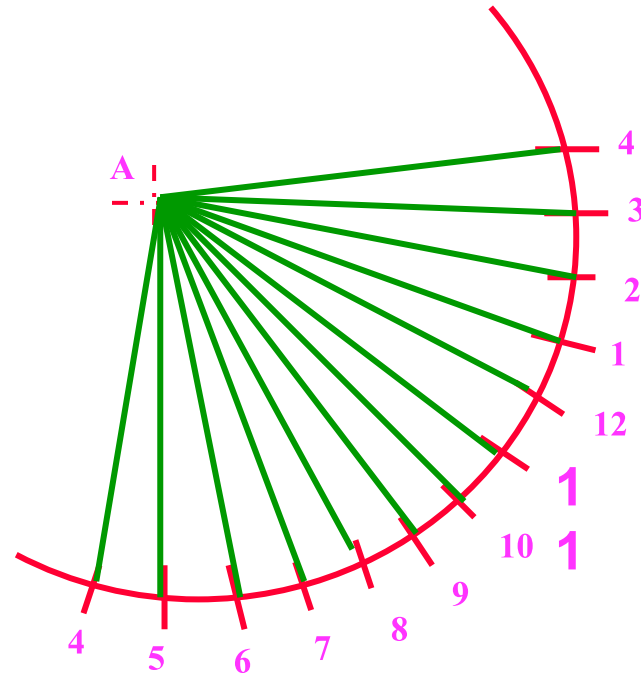
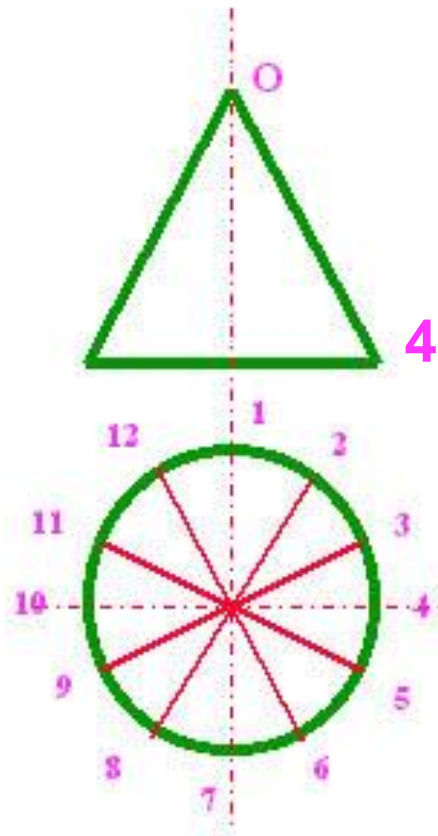
- เขียนภาพฉายด้านหน้าและด้านบนพร้อมทั้งแบ่งวงกลมออกเป็น 12 ส่วน

วิธีการ



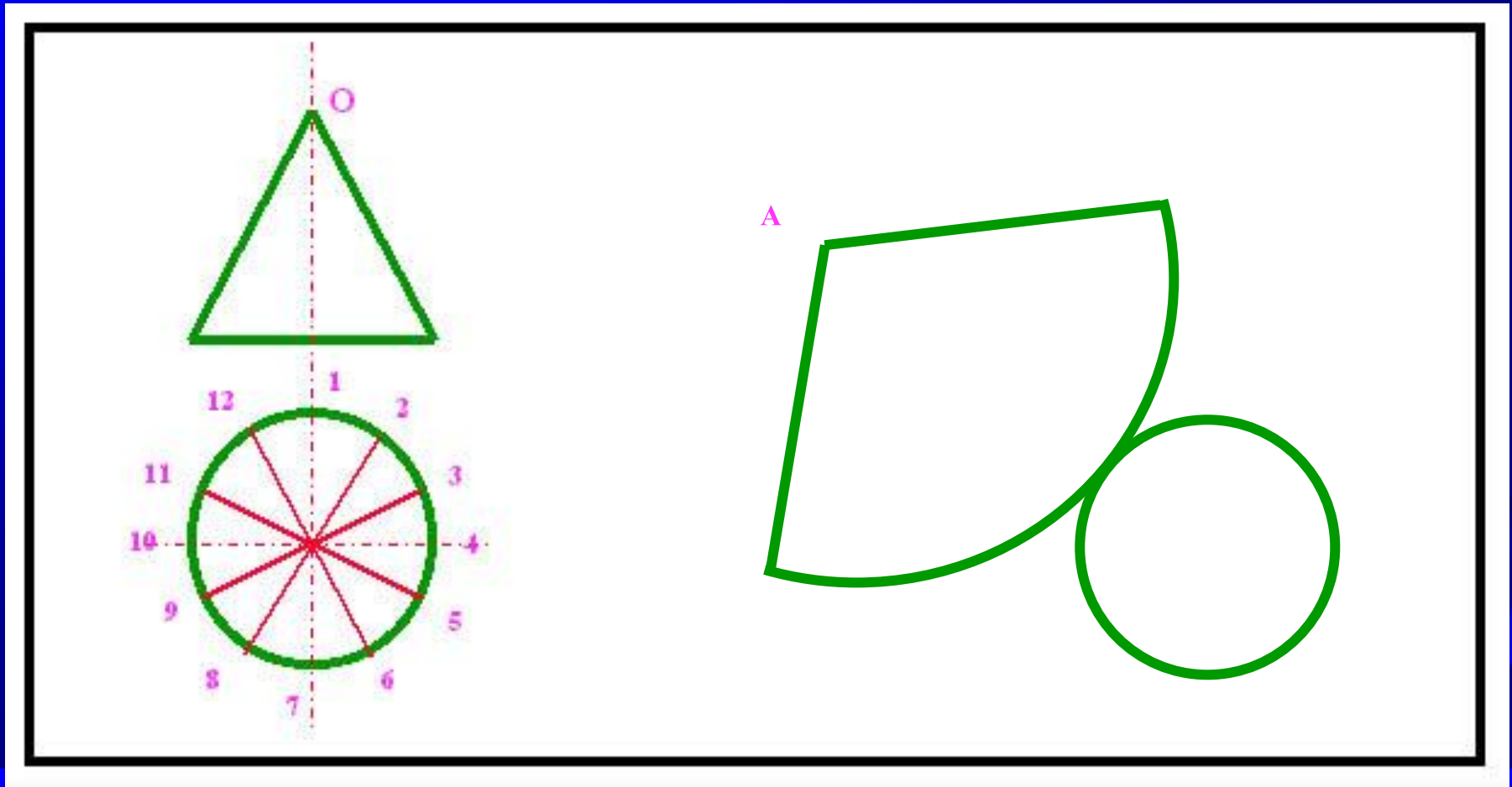
## ขั้นตอนที่ 2

- กำหนดจุดศูนย์กลาง **1** จุด ในภาพคือ จุด A เขียนเส้นโค้งรัศมี **O4** และแบ่งส่วนโค้งที่เขียนขึ้นเป็น **12** ส่วน โดยวัดระยะห่างจากภาพด้านบน



# ขั้นตอนที่ 3

- ลากเส้นขอบรูป พร้อมทั้งเขียนฝาปิดด้านล่างโดยมีขนาดเท่ากับภาพด้านบน





# การเขียนแผ่นคัลล์โดยวิธีรูปสามเหลี่ยม

เป็นการเขียนแบบแผ่นคัลล์ที่เหมาะสมกับการเขียนแบบแผ่นคัลล์  
ของรูปปริมาตรเอียง กรวยเอียง รูปข้อต่อต่างโดยมีหลักการดังนี้

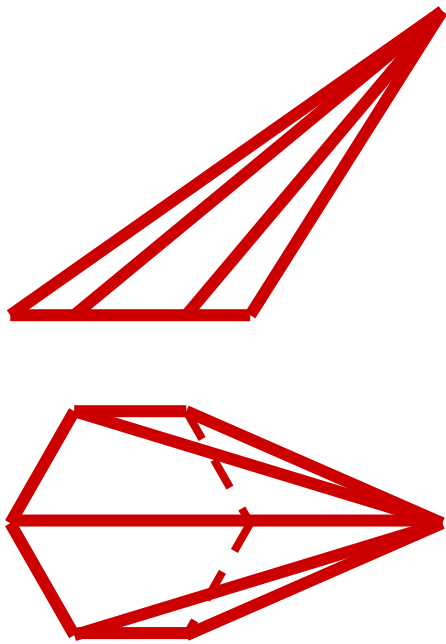
- แบ่งพื้นผิวที่ต้องการเขียนแผ่นคัลล์ออกเป็นรูปสามเหลี่ยม
- หาขนาดที่แท้จริงของรูปสามเหลี่ยม (หาความสูงจริง)
- ประกอบรูปสามเหลี่ยมที่หาขนาดจริงเข้าด้วยกัน



ขั้นตอนที่

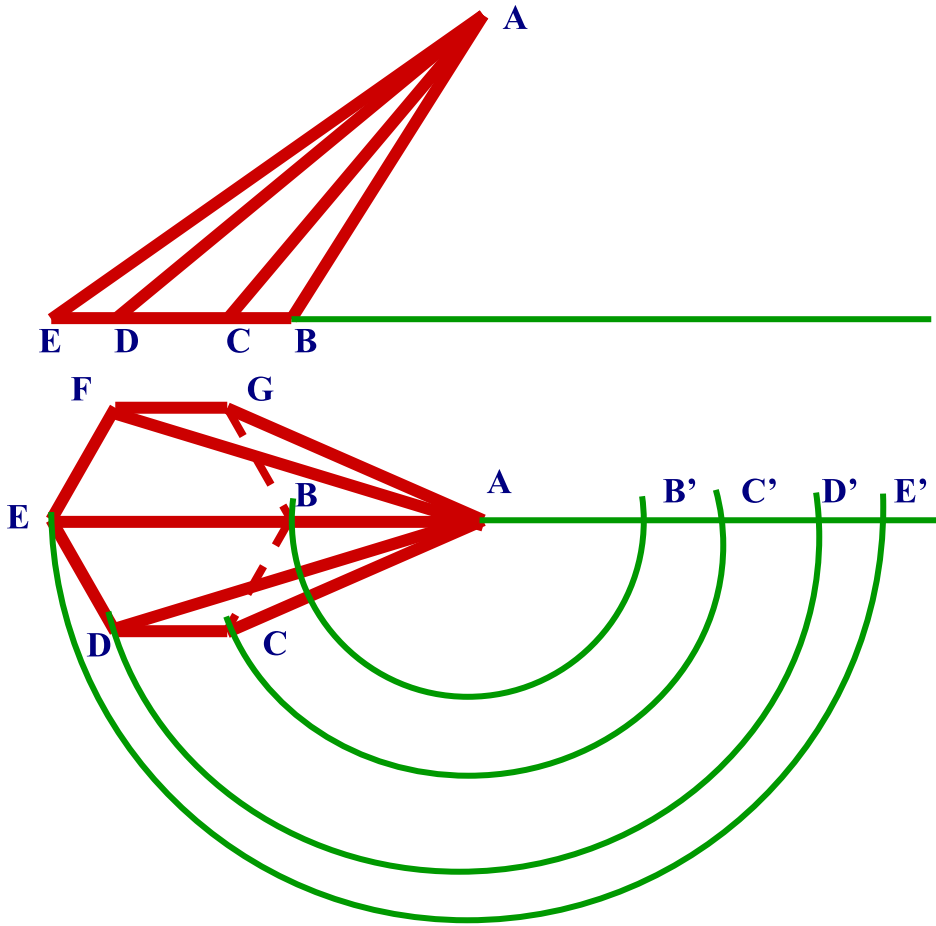
# การสร้างแผ่นคylinder ปริซึมเอียง

1 จากชิ้นงานที่กำหนดเขียนภาพฉายด้านหน้าและด้านบน



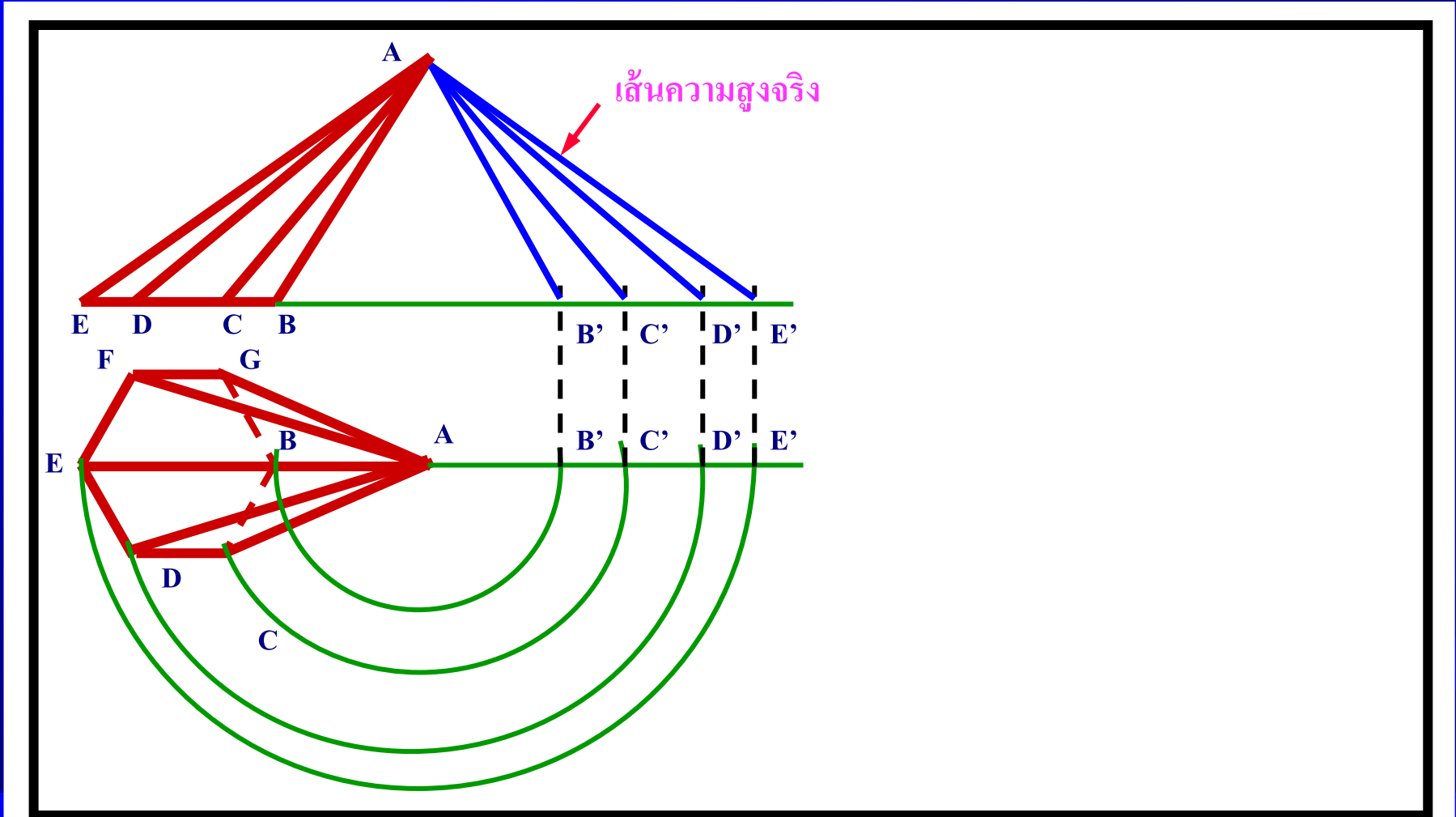
## ขั้นตอนที่ 2

- หากความสูงจริงของชิ้นงานโดยให้ A เป็นจุดศูนย์กลางเขียนส่วนโค้งรัศมี AB, AC, AD, และ AE หมุน มาตัดเส้นขนานที่ลากผ่านจุด A



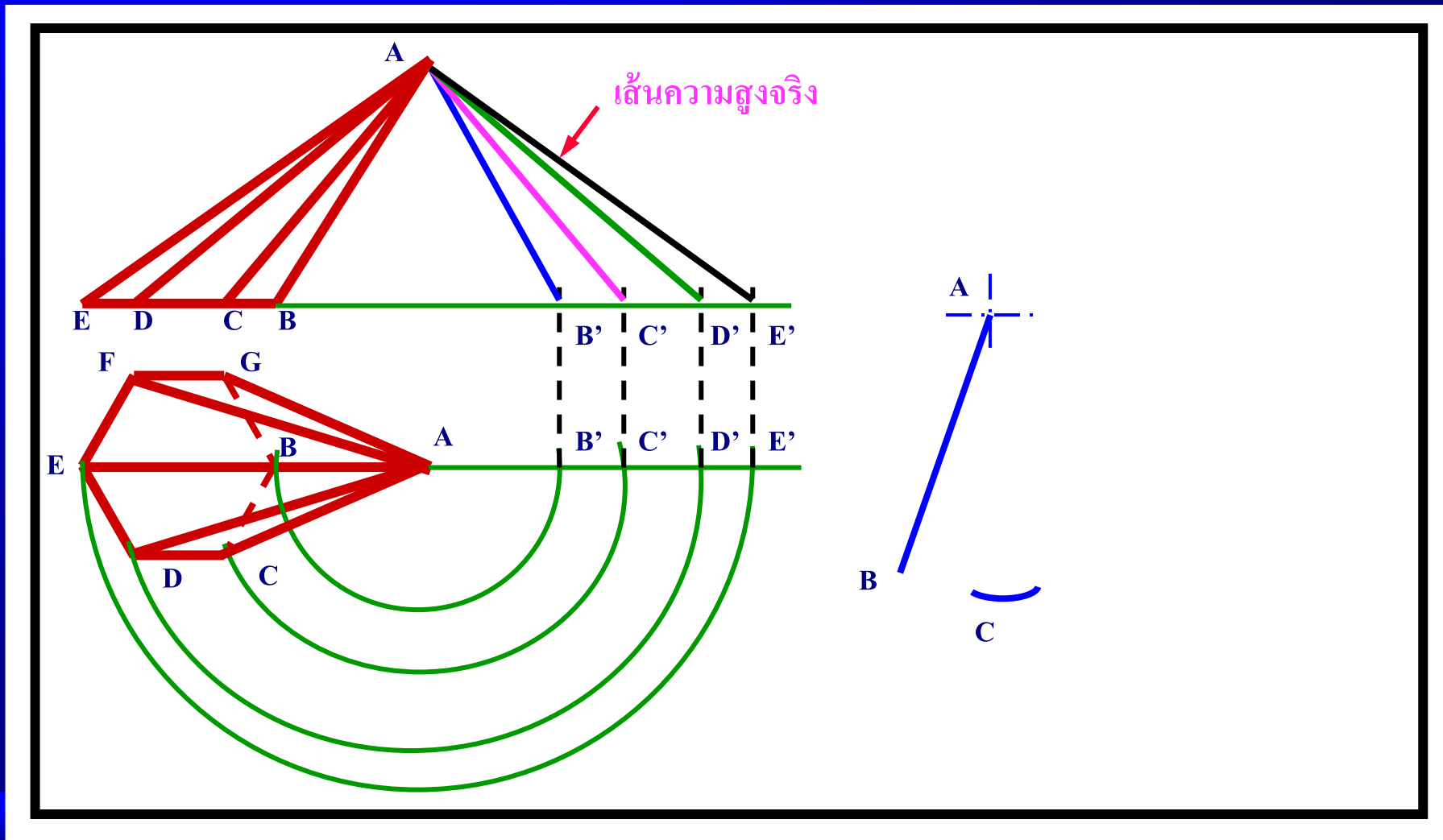
# ขั้นตอนที่ 3

□ จากจุดตัดที่ได้ ( $B'C'D'E'$ ) ฉายเส้นตั้งฉากขึ้นมาที่ภาพด้านหน้า ตัดกับเส้นขอบล่างได้จุด  $B'C'D'E'$  จากจุดเหล่านี้ลากเข้าสู่จุดยอด  $A$



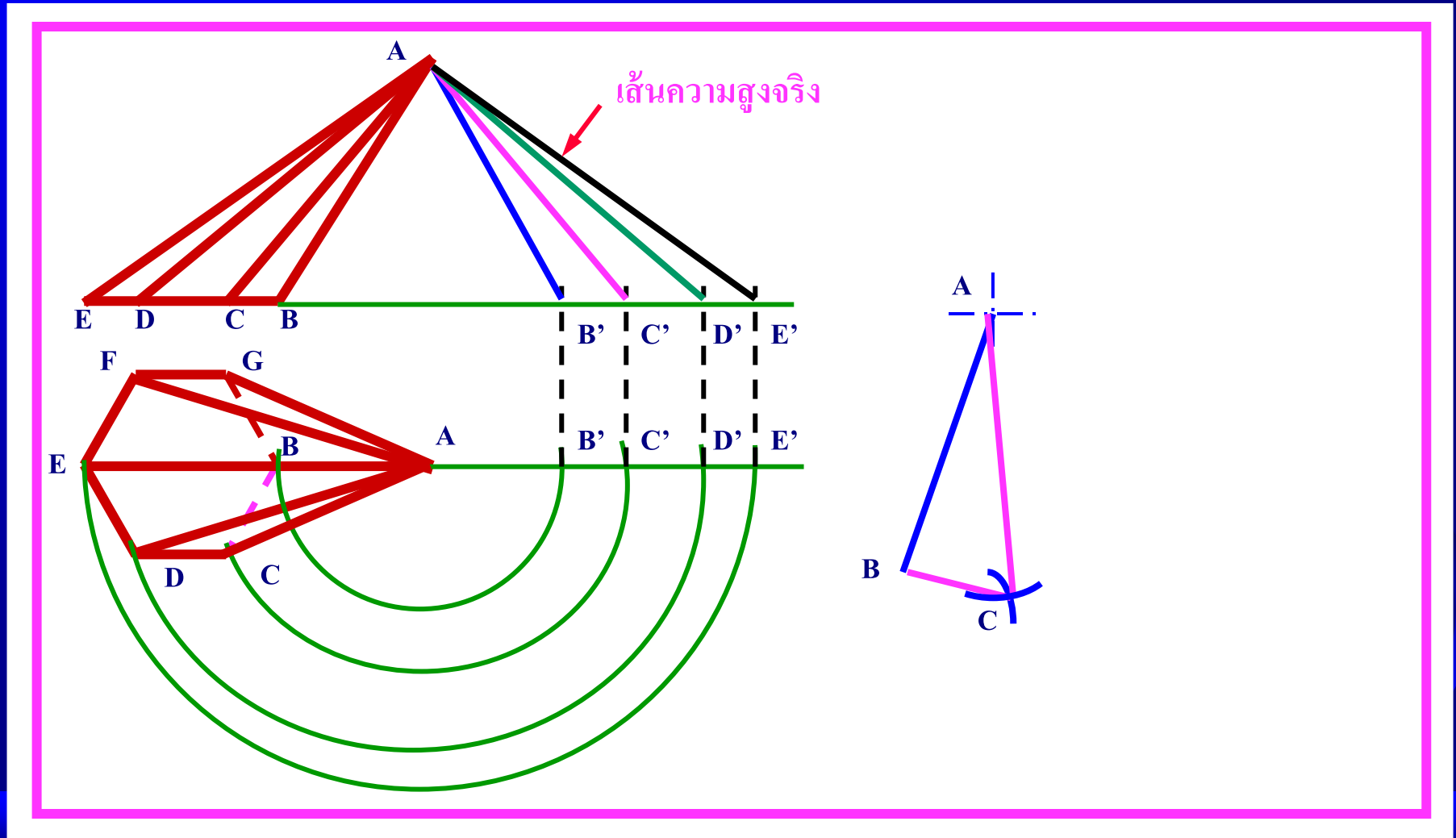
# ขั้นตอนที่ 4

- กำหนดจุดศูนย์กลาง 1 จุด (จุด A) ตากเส้นขึ้นมา 1 เส้น ความยาว AB ที่จุด A วัดความยาว AC ด้วยวงเวียนและเขียนส่วนโค้ง 1 เส้น



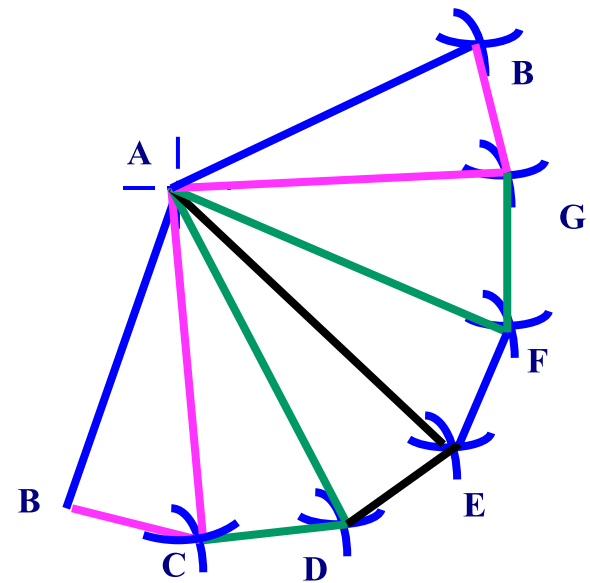
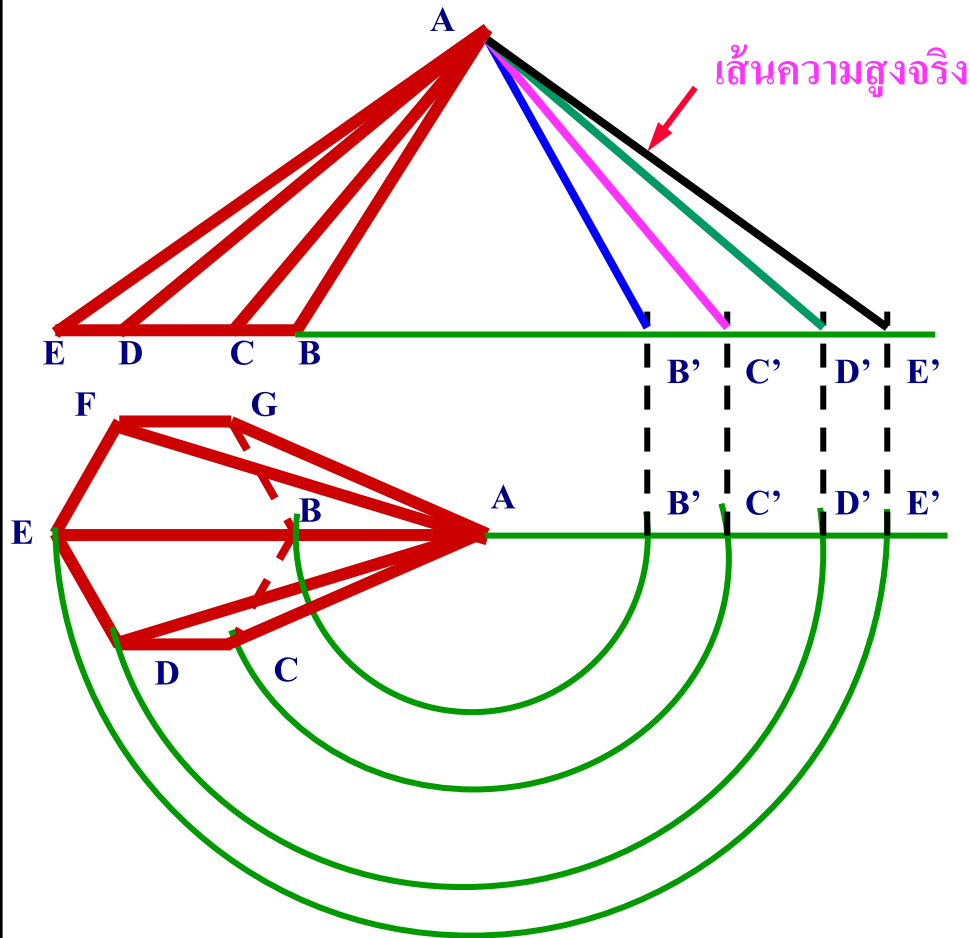
# ขั้นตอนที่ 5

□ ที่จุด B วัดความยาว BC โดยวงเวียนเขียนส่วนโค้งตัดส่วนโค้ง AC ที่เขียนไว้ในขั้นตอนที่แล้ว จุดตัดนี้คือจุด C ลากเส้นเชื่อม 3 จุดจะได้สามเหลี่ยม ABC



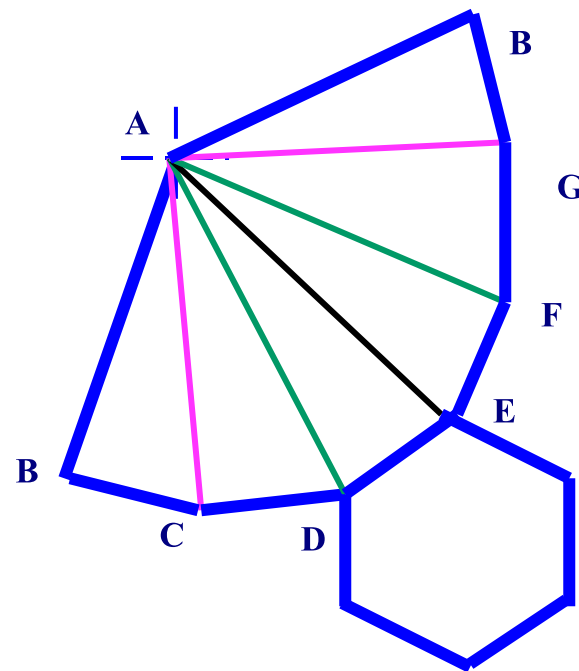
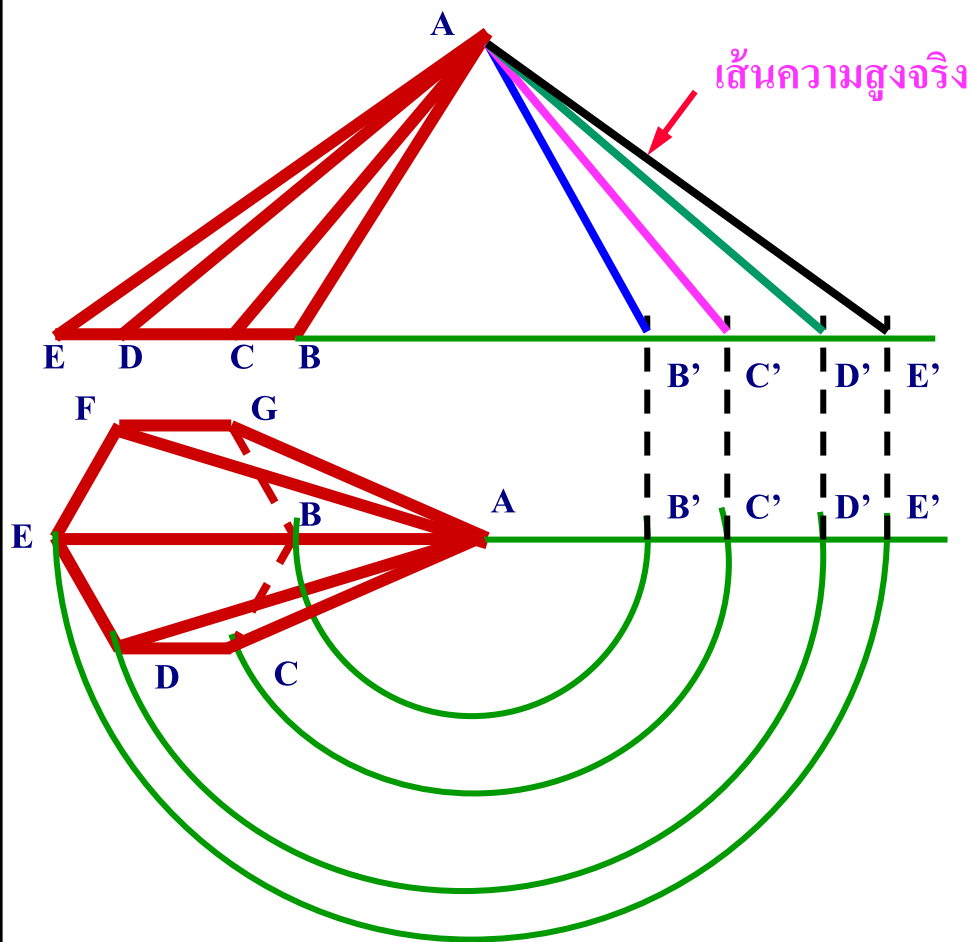
# ขั้นตอนที่ 6

□ ทำเหมือนกับขั้นตอนที่ 5 แต่เปลี่ยนระยะความกว้างเรื่อยๆ จนกระทั่งครบทั้ง 6 ด้านดังภาพ



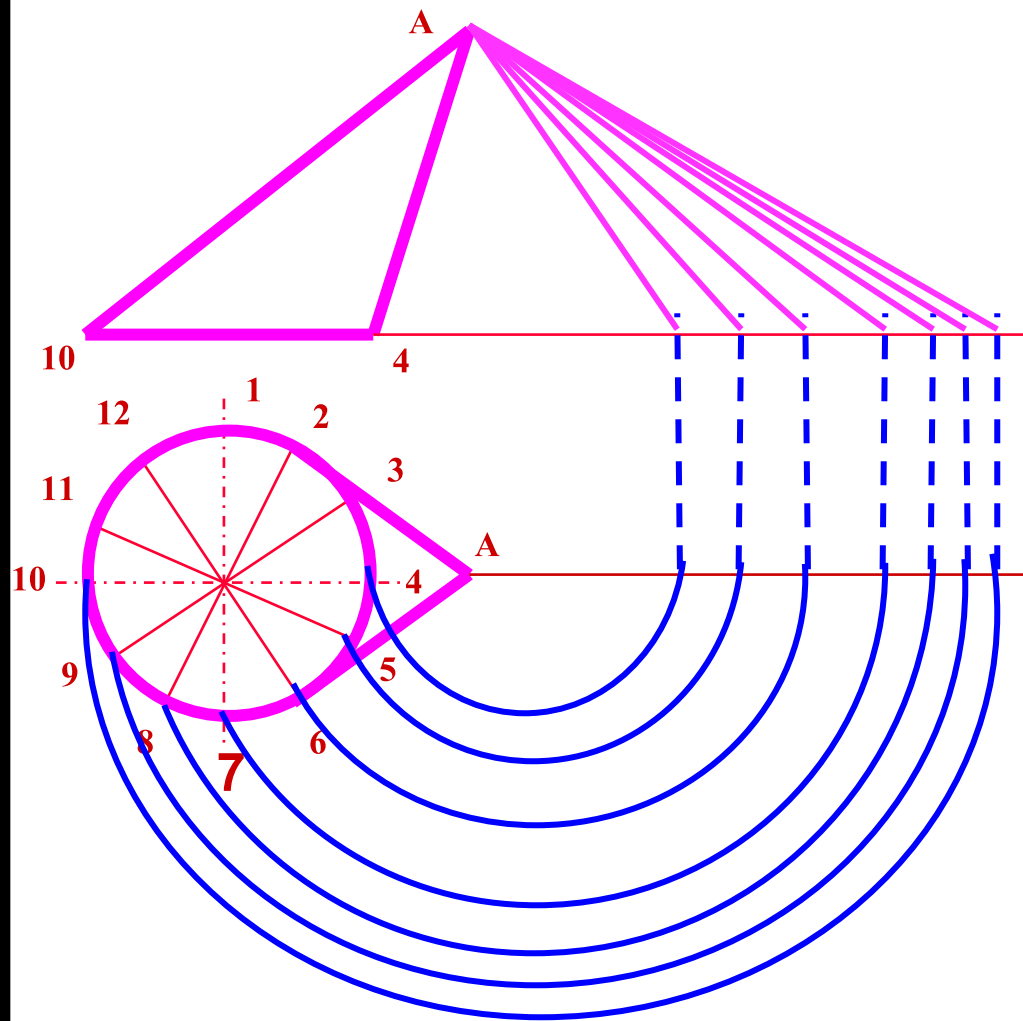
# ขั้นตอนที่ 7

□ เขียนเส้นขอบรูปและทำฝาปิด โดยวัดขนาดได้จากภาพด้านบน



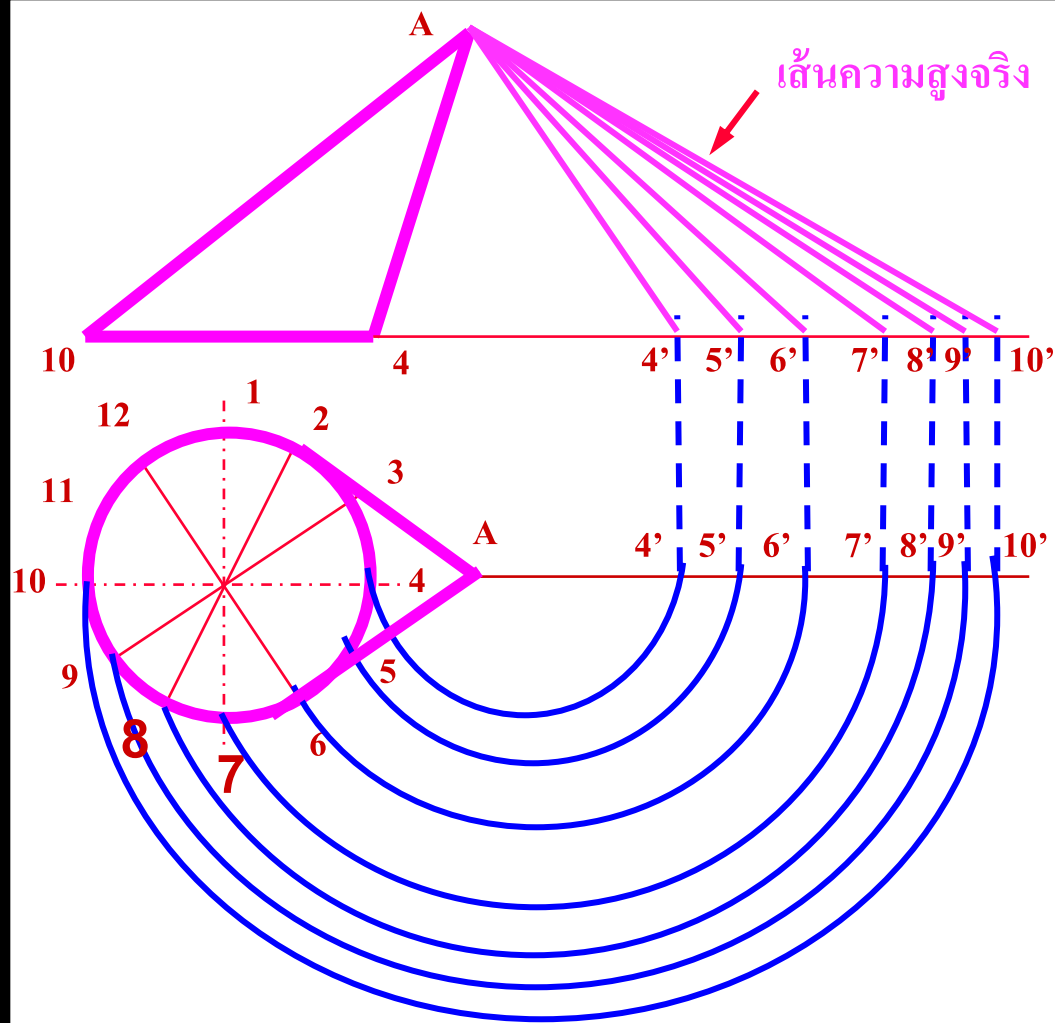


# วิธีการสร้างแผ่นค้ำของทรงกระบอกเอียงด้วยเส้นสามเหลี่ยม ขั้นตอนที่ 1 □ เขียนภาพฉายด้านหน้าและด้านบน หาความสูงจริง



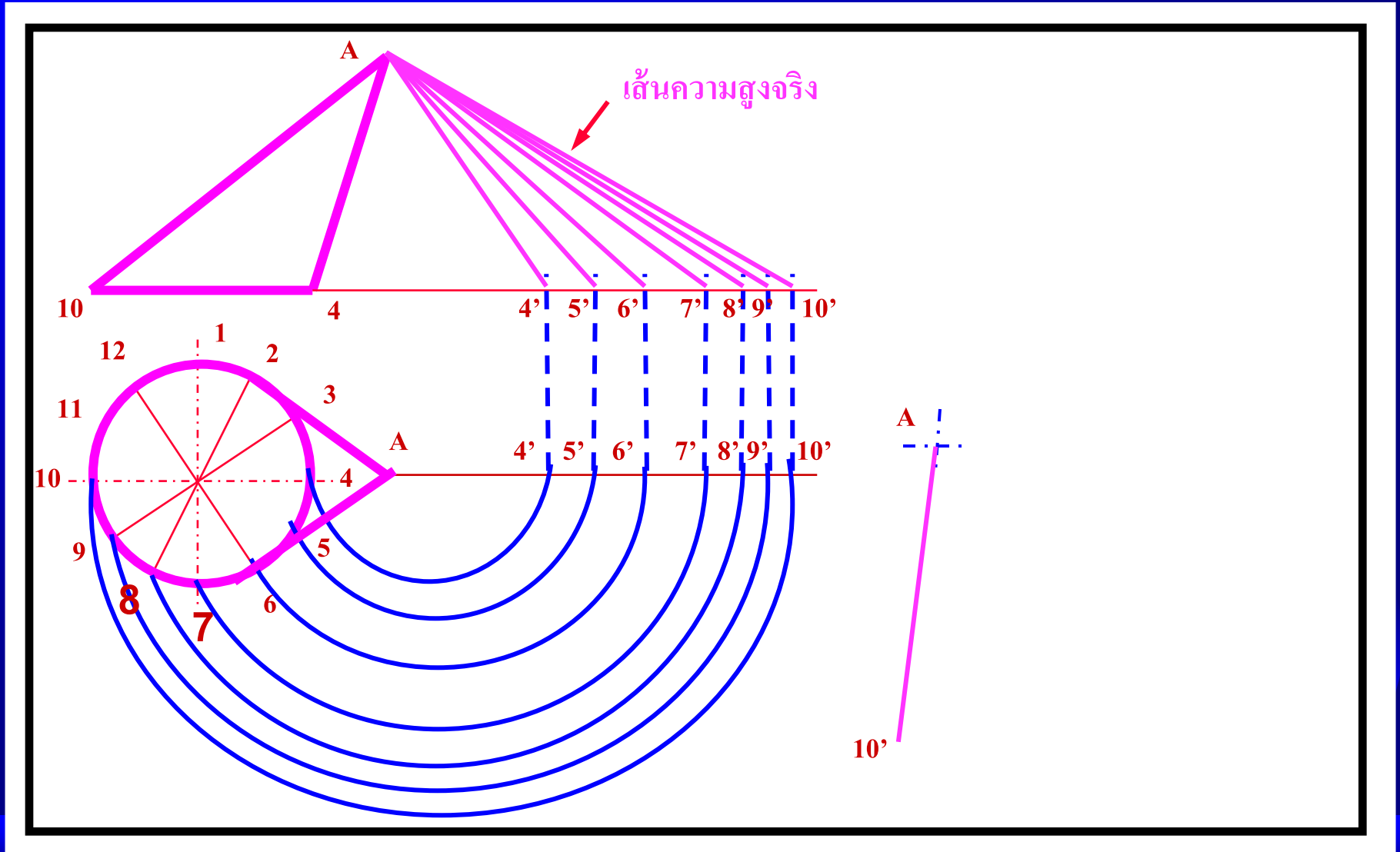
# ขั้นตอนที่ 2

- กำหนดชื่อจุดต่างๆ



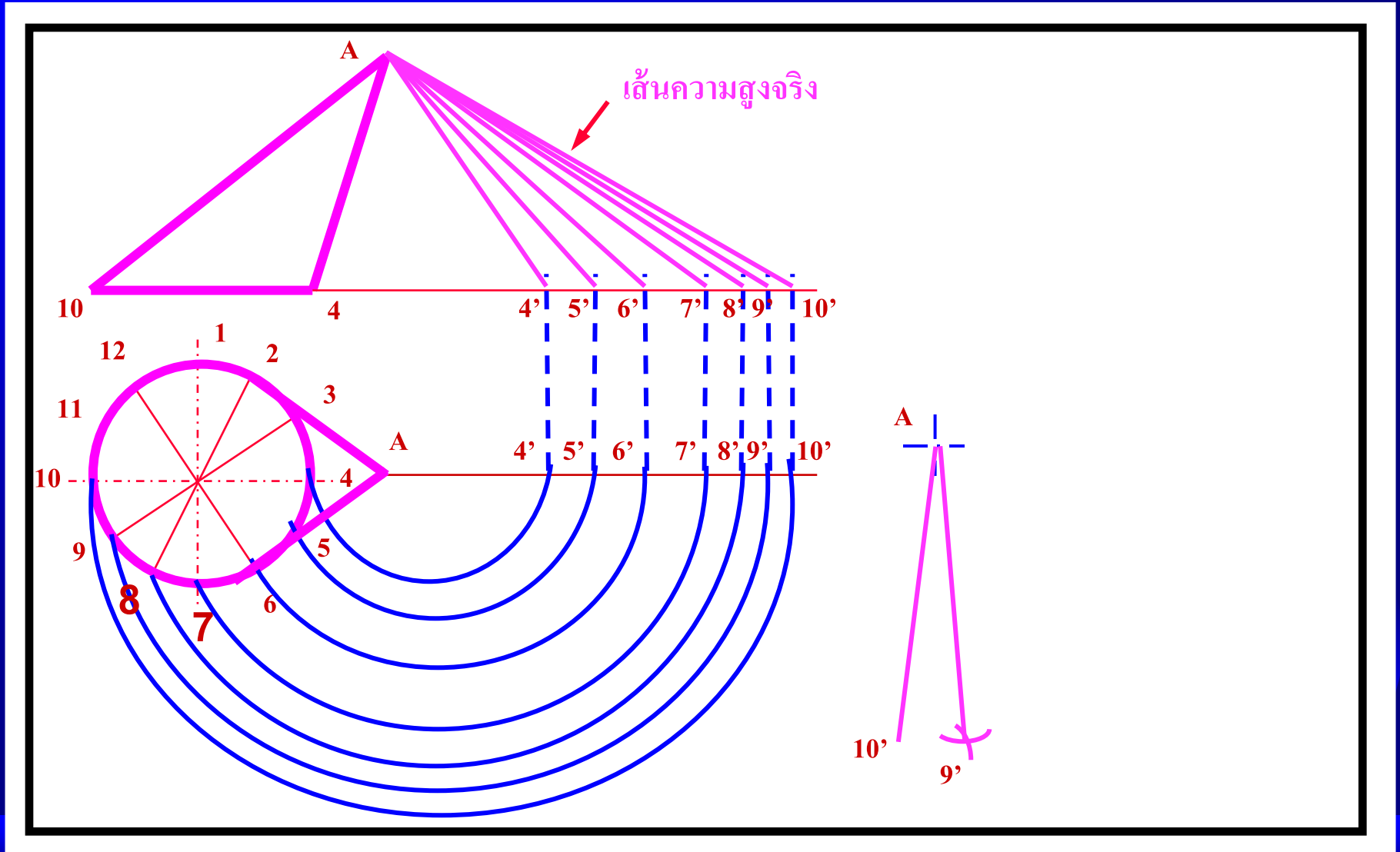
# ขั้นตอนที่ 3

- เขียนเส้นตรงความยาวเท่ากับสูงจริง A 10'



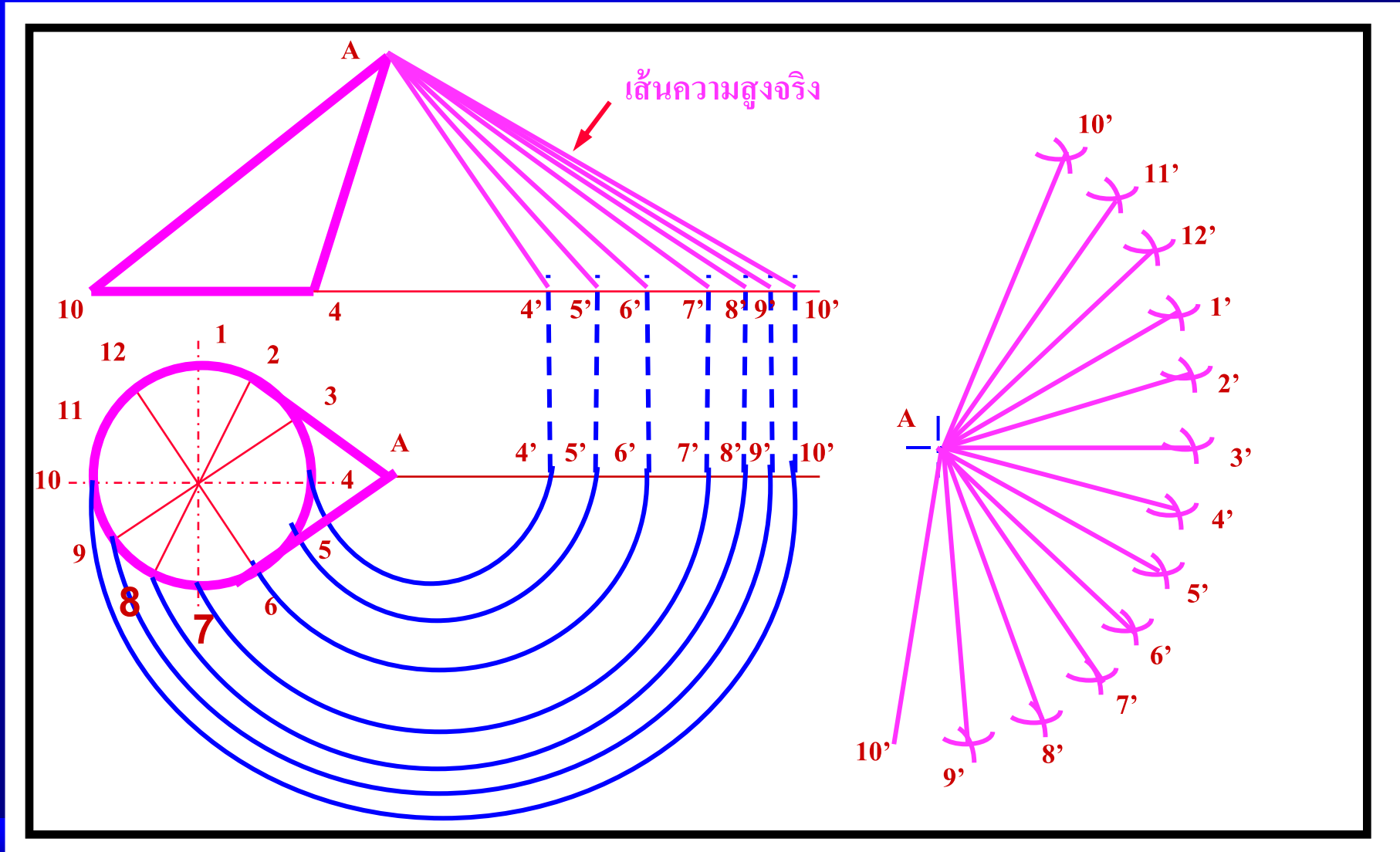
# ขั้นตอนที่ 4

- ที่จุด A ใช้วงเวียนวัดความยาว A9' เขียนส่วนโค้งขึ้นมา 1 เส้น และที่จุด 10' วัด ระยะ 10-9 ที่ภาพด้านบนและเขียนส่วนโค้งตัดส่วนโค้ง ได้เส้นตรง A9'



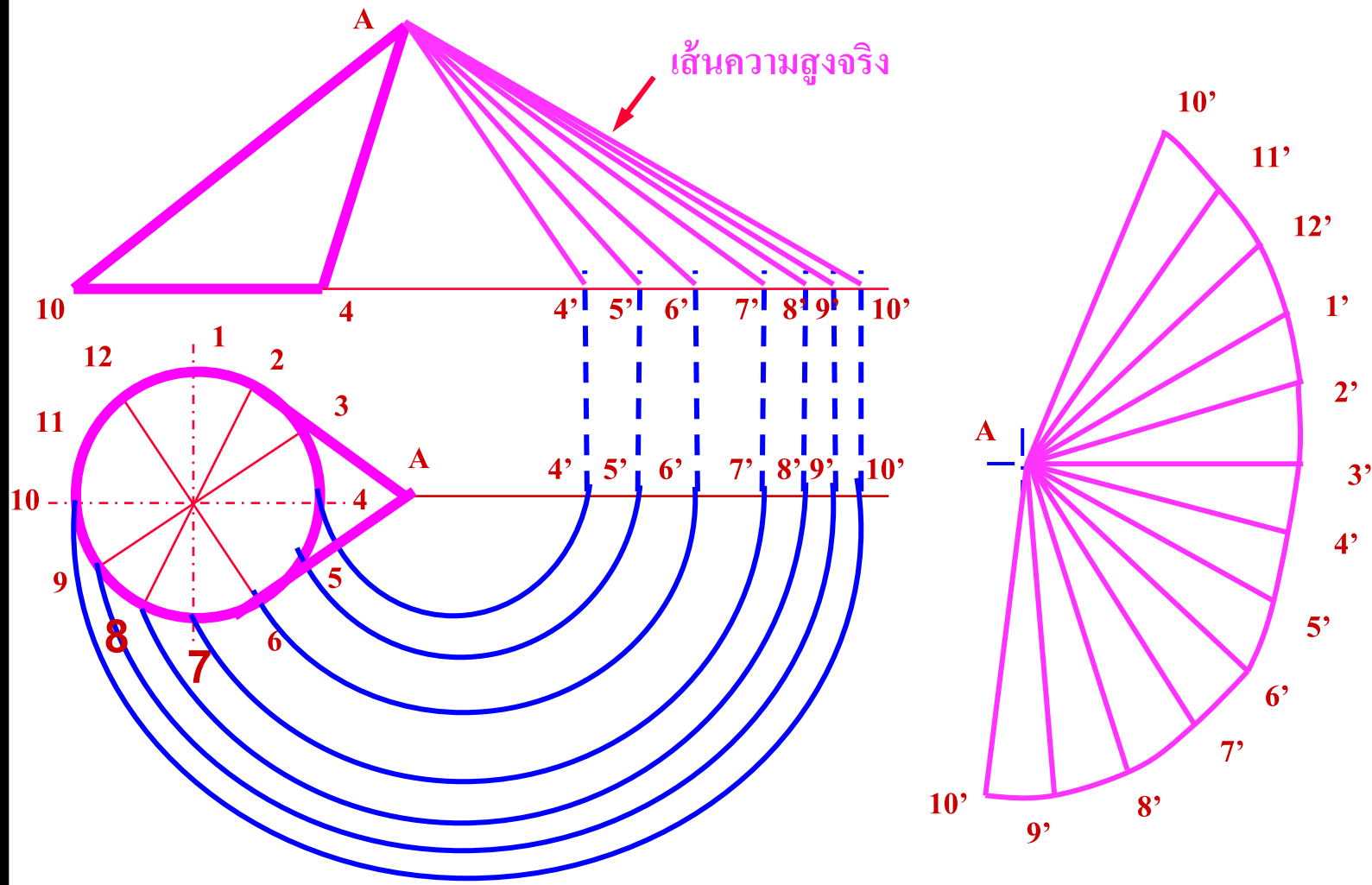
# ขั้นตอนที่ 5

- วัดความสูงจริงและระยะห่างที่ภาพด้านบน เขียนส่วนโค้งให้ได้จุดตัดเพื่อให้ได้ ส่วนของเส้นตรงต่างๆ



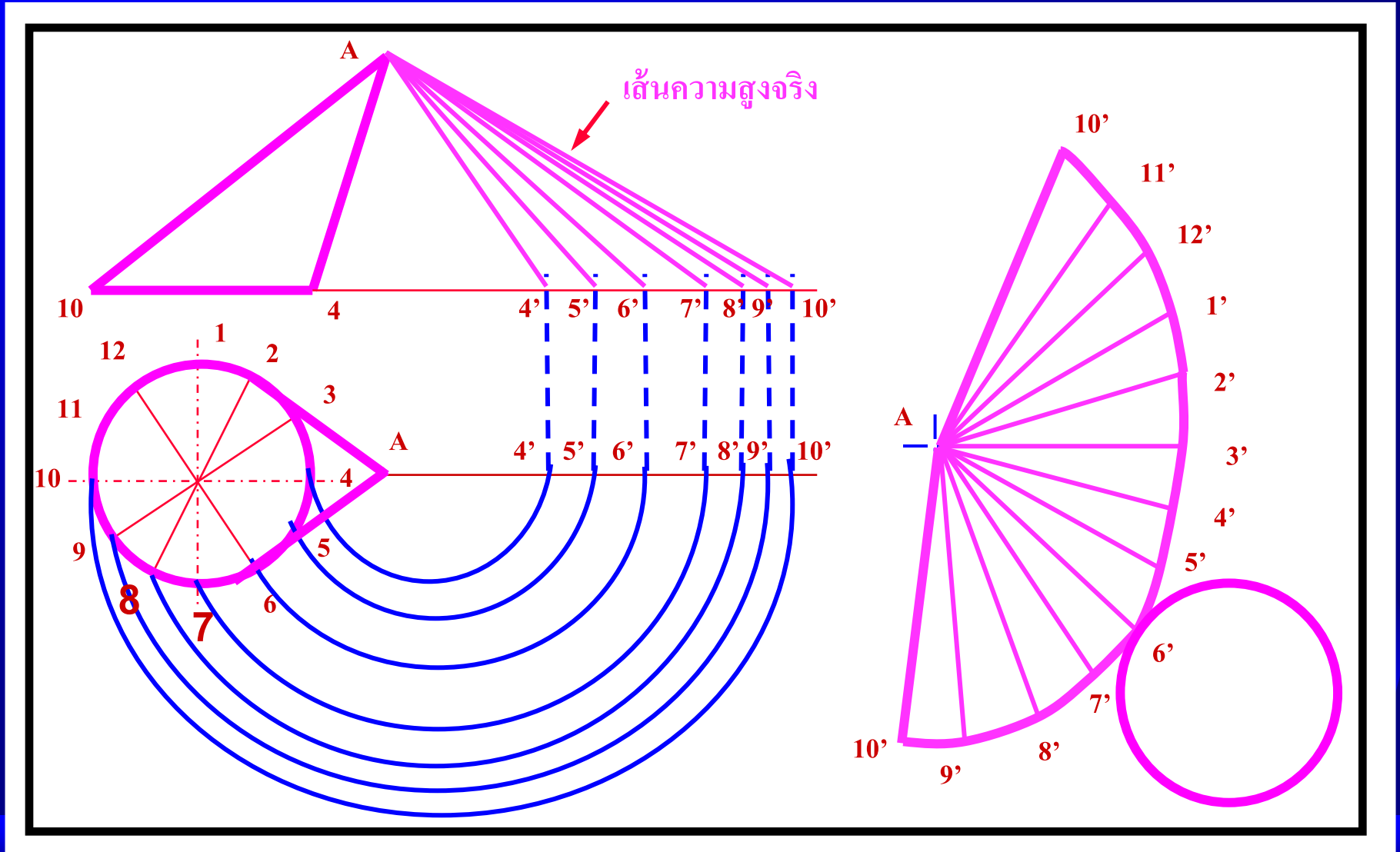
# ขั้นตอนที่ 6

- เขียน curve รอบจุดตัดต่างๆ โดยที่ใน 1 เส้นที่เขียน curve ต้องผ่านจุดตัด ไม่น้อยกว่า 3 จุด



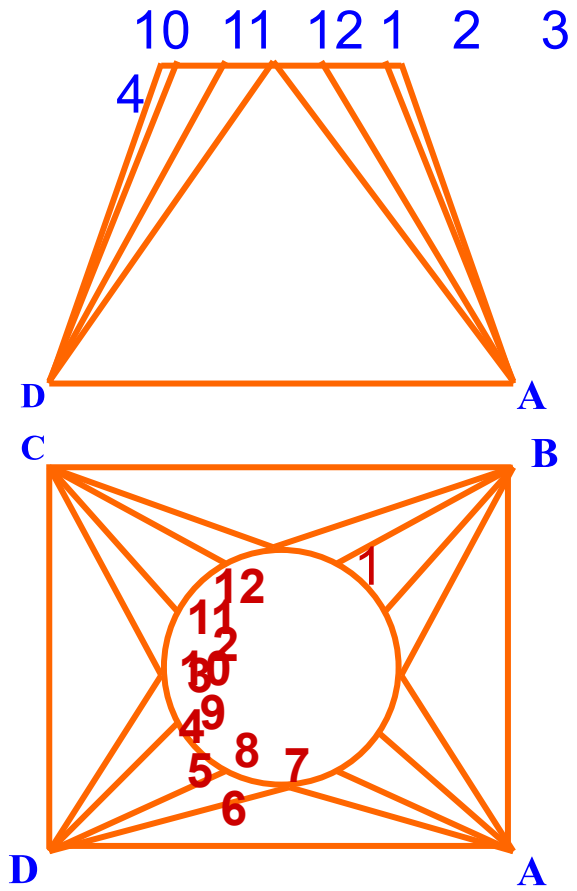
# ขั้นตอนที่ 7

- เขียน เส้นขอบรูปและทำฝาปิดด้านล่างโดยขนาดที่ได้มาจากภาพด้านบน



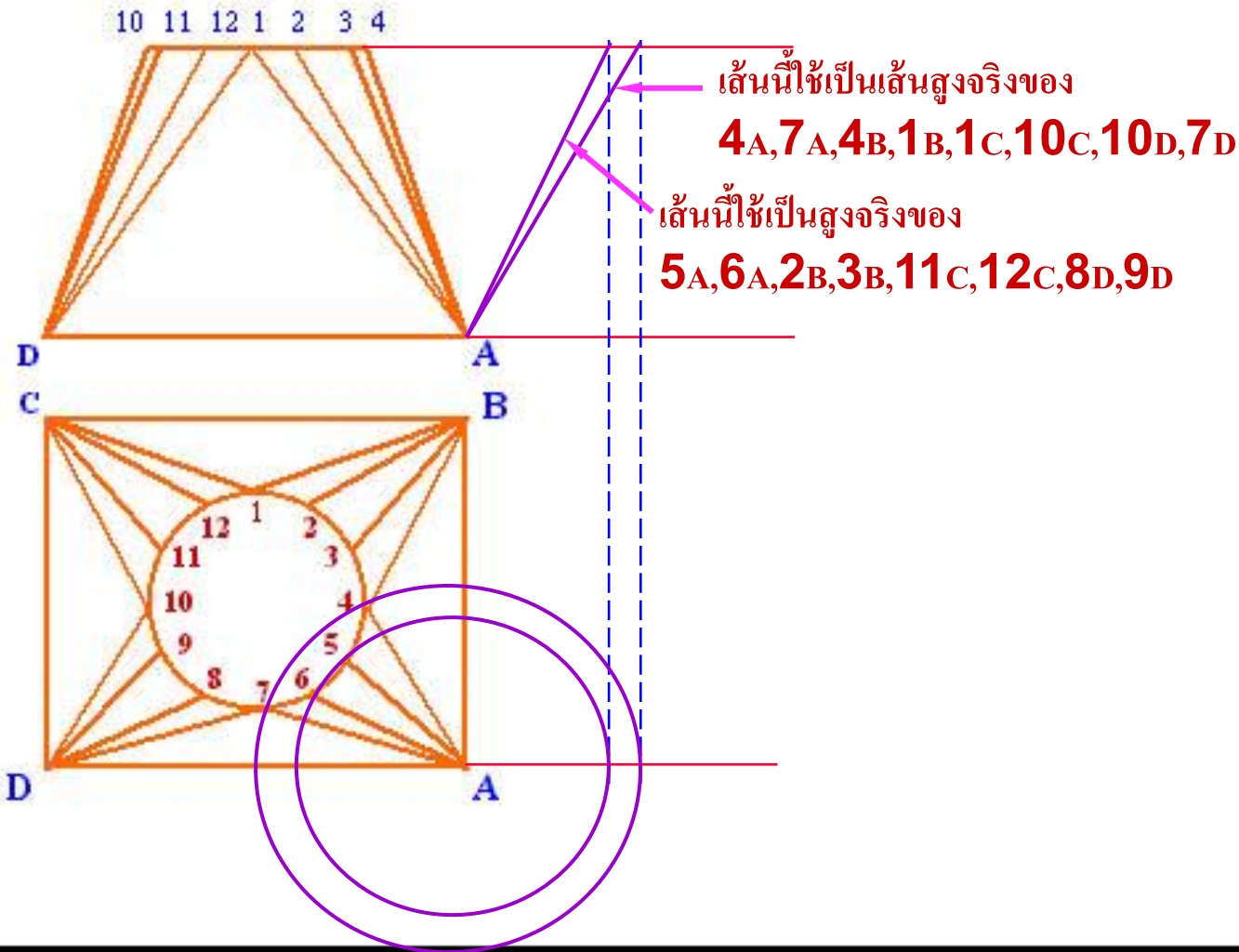
# การสร้างแผ่นค้ำรูปข้อต่อ โดยวิธีรูปสามเหลี่ยม

ขั้นตอนที่ 1 • เขียนภาพด้านหน้าและด้านบน พร้อมทำการกำหนดจุดต่างๆ



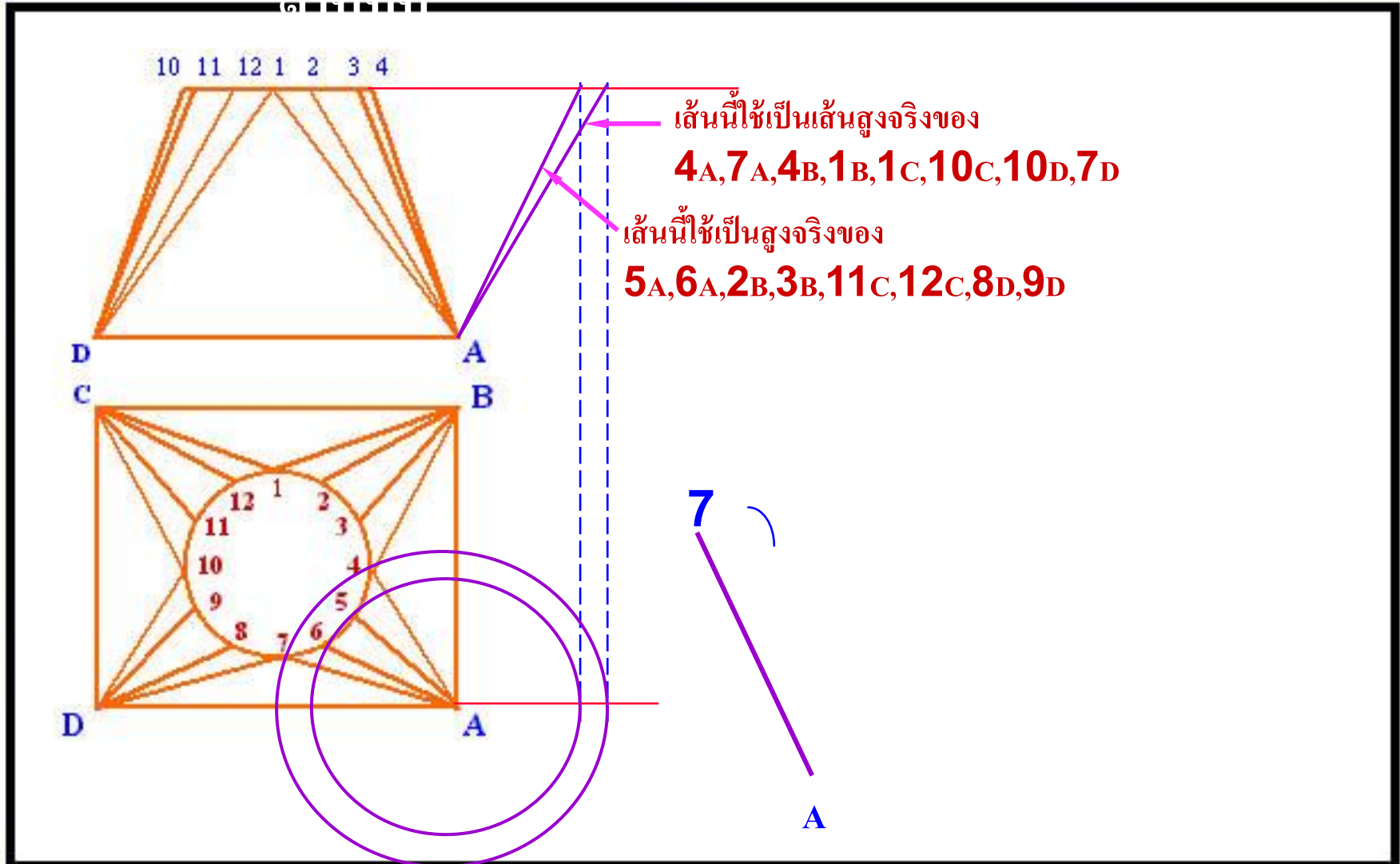


# ขั้นตอนที่ 2 • ทำการหาความสูงจริงโดยสามารถหาที่มุม A ก็สามาร แทนได้ทุกเส้น ในแต่ละมุมได้

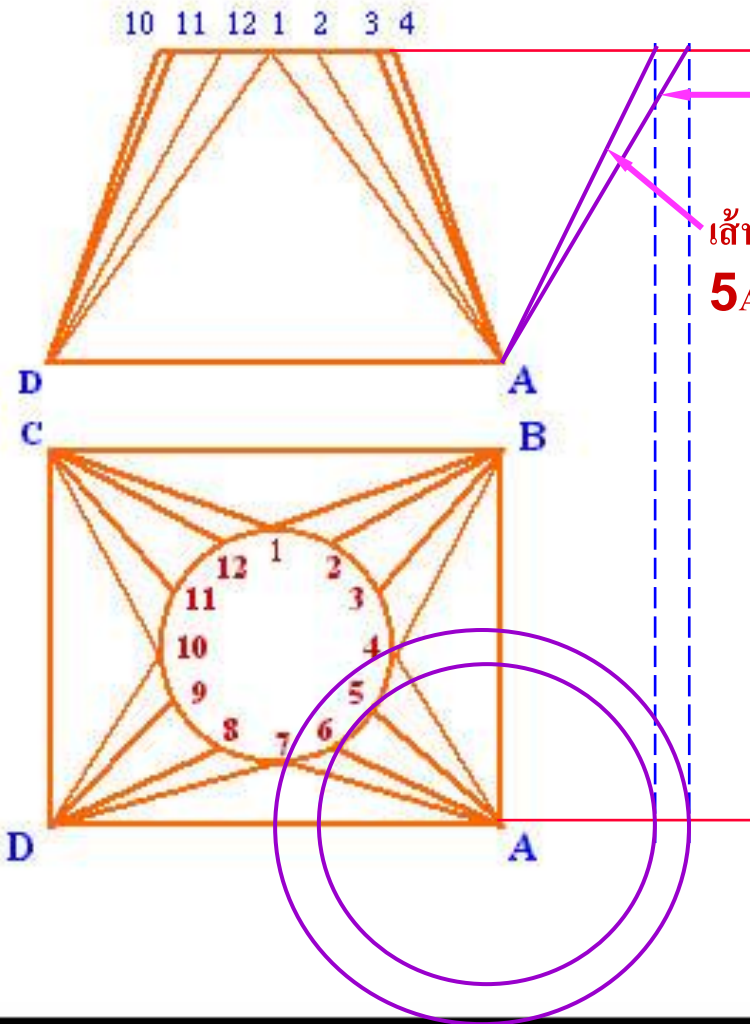


# ขั้นตอนที่ 3 • เขียนเส้นตรงความยาว 7A ให้จุด 1 เป็นจุดศูนย์กลาง เขียนส่วนโค้งรัศมี 7-6 ระยะ 7-6 นี้ได้จากภาพ

Diagram

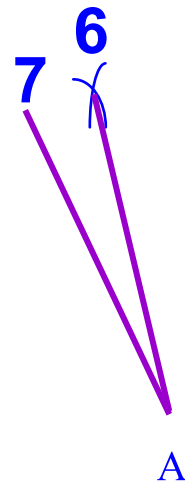


# ขั้นตอนที่ 4 • ให้จุด A เป็นจุดศูนย์กลางเขียนส่วนโค้งรัศมี A-6 ระยะ A-6 นี้ได้จากความสูงจริง จะได้เส้นตรง A6



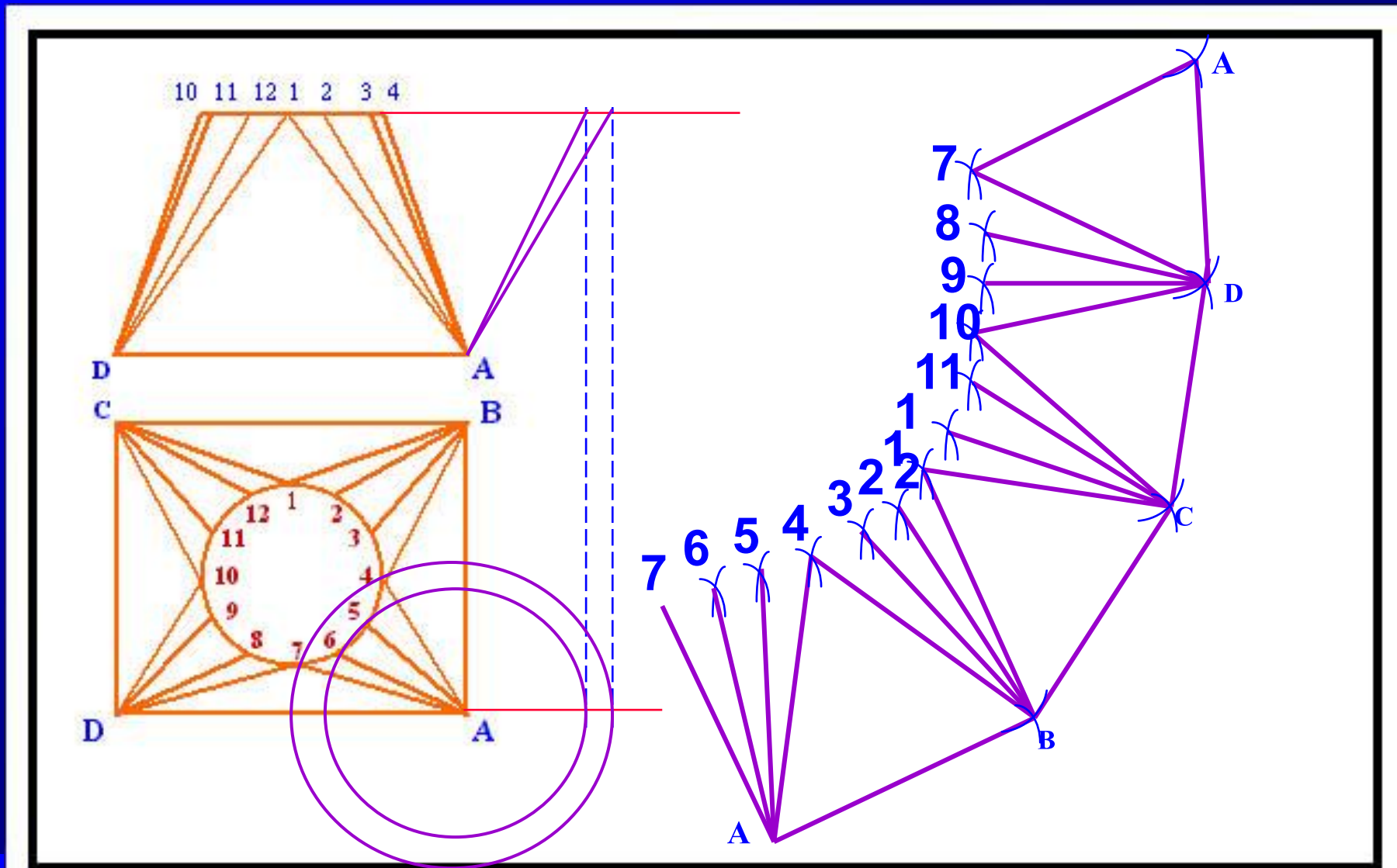
เส้นนี้ใช้เป็นเส้นสูงจริงของ  
**4A, 7A, 4B, 1B, 1C, 10C, 10D, 7D**

เส้นนี้ใช้เป็นสูงจริงของ  
**5A, 6A, 2B, 3B, 11C, 12C, 8D, 9D**



# ขั้นตอนที่ 5

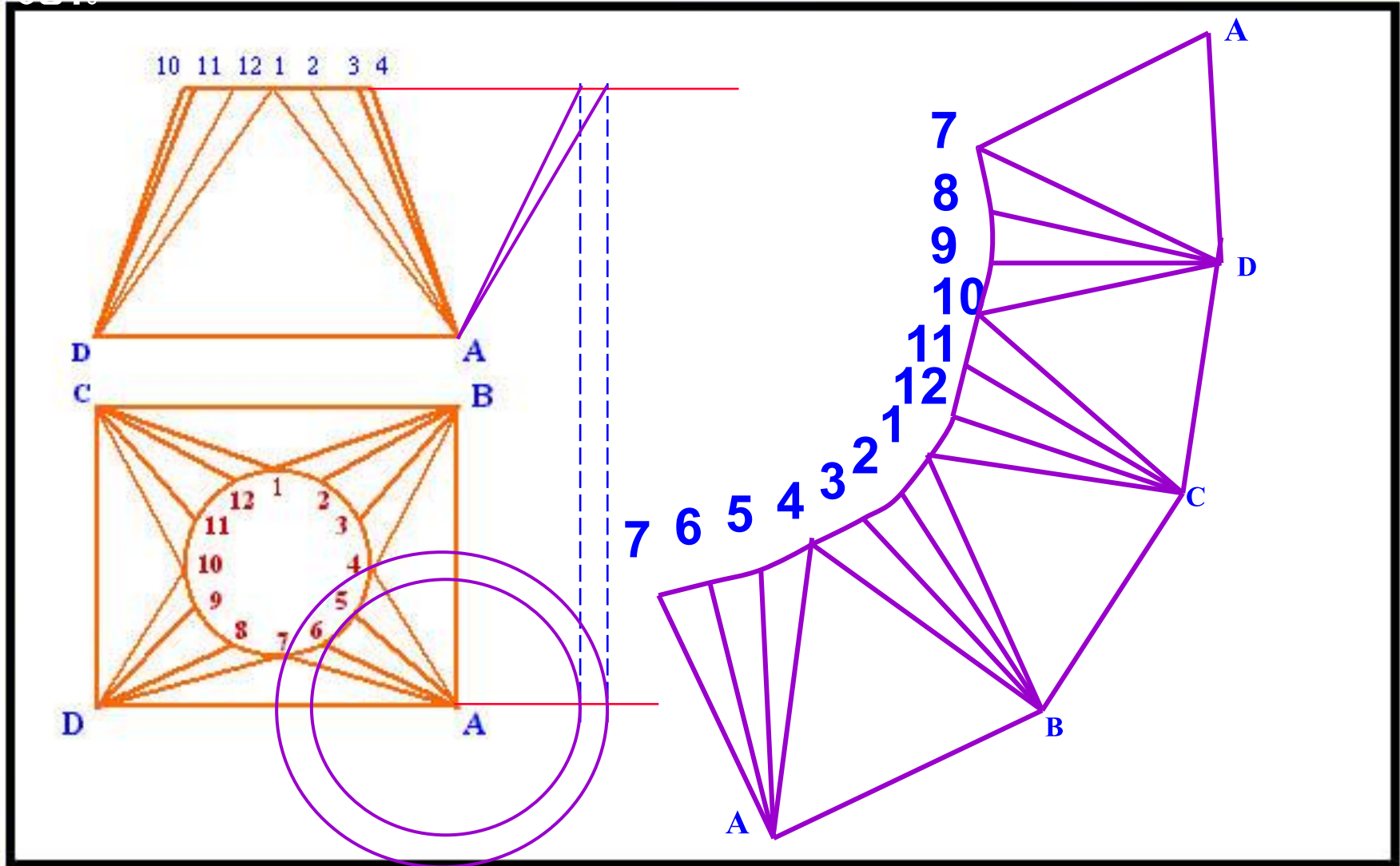
• ทำการวัดระยะและเขียนเส้นตรงที่ละจุด จนกระทั่งได้เส้นต่างๆ ดังภาพ



# ขั้นตอนที่ 6

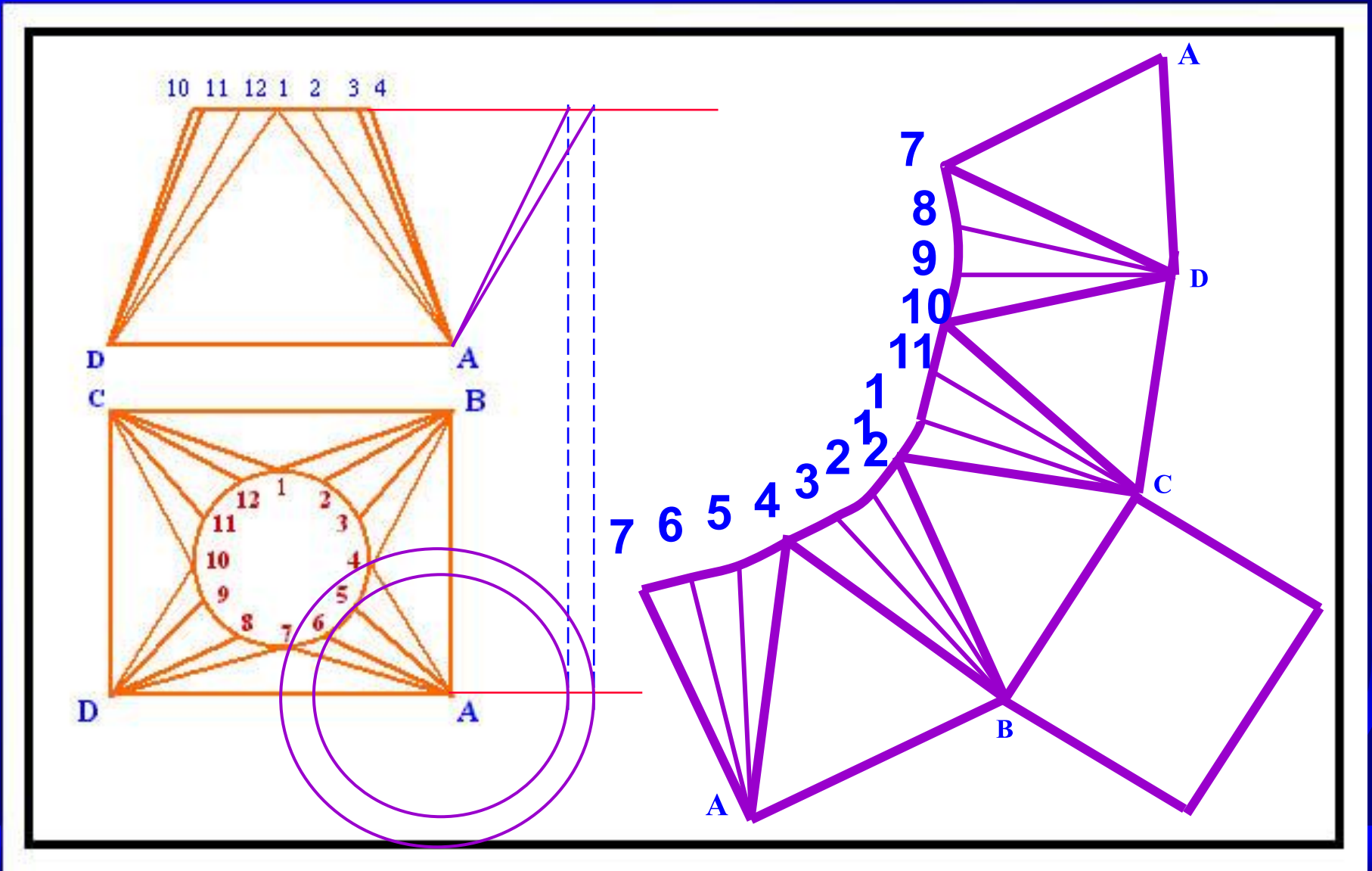
- เขียน curve ผ่านจุด 1-12 โดยที่ต้องผ่านจุดอย่างน้อย 3 จุดในการ

เขียน



# ขั้นตอนที่ 7

- เขียนเส้นขอบรูปและฝาปิดด้านล่าง (ขนาดจากภาพด้านบน)



# งานในห้องเรียน

