	<b>แบบฝึกหัด</b>	หน่วยที่ 5
	<b>ชื่อวิชา</b> งานเชื่อมและโลหะแผ่นเบื้องต้น	สอนสัปดาห์ที่ 11-13
	<b>ชื่อหน่วย</b> งานเชื่อมแก๊ส	คาบรวม 4
<b>ชื่อเรื่อง.</b> งานเชื่อมแก๊ส		จำนวนคาบ 4
<p>25. ในการเคลื่อนย้ายถังแก๊ส ควรใช้วิธีใด</p> <p>ก. นอนวางแล้วใช้ลิบให้กลิ้งไป</p> <p>ข. จับถังนอน แล้วดึงส่วนหัวถังแล้วใช้กำลังลากไป</p> <p>ค. จับถังนอนด้วยมือขวา แล้วใช้มือซ้ายปั่นลำตัวให้หมุนไป</p> <p>ง. จับนอนบนตะแกรงโค้งแล้ว 2 คน ช่วยกันหิ้วไป</p> <p>26. เพื่อให้ได้ความดันใช้งานตามความต้องการและคงที่ขณะหมุนปรับสวิตช์ที่มาตรวัดความดัน ควรทำอย่างไร</p> <p>ก. ปิดวาล์วที่ทอร์ช</p> <p>ข. เปิดวาล์วที่ทอร์ช</p> <p>ค. เปิดวาล์วที่ทอร์ช แต่ต้องเหยียบท่ออย่างไว้ให้แบน</p> <p>ง. เปิดวาล์วที่ทอร์ช แต่ต้องใช้นิ้วอุดรูไว้</p> <p>27. ท่อที่เป็นทางเดินของแก๊สซึ่งใช้ในการเชื่อม ต้องมีคุณสมบัติอย่างไร</p> <p>ก. ต้องทนแรงดันสูง</p> <p>ข. ต้องไม่ทำปฏิกิริยากันแก๊สที่ผ่าน</p> <p>ค. ต้องทนต่อการเผาไหม้ได้ดี</p> <p>ง. ถูกทุกข้อ</p> <p>28. ทอร์ชเชื่อมแบบหัวฉีดเหมาะสำหรับแก๊สอะเซทิลีนแบบใด</p> <p>ก. แก๊สอะเซทิลีนแบบถึงสำเร็จซึ่งมีความดันสูง</p> <p>ข. แก๊สอะเซทิลีนแบบถึงกำเนิดซึ่งมีความดันต่ำ</p> <p>ค. แก๊สอะเซทิลีนที่ละลายในสารอะซีโตน</p> <p>ง. ถูกทั้งข้อ ก และ ค.</p> <p>29. อัตราการไหลของแก๊สจะแปรผันไปตามขนาดของอะไร</p> <p>ก. ขนาดของท่อ</p> <p>ข. ขนาดของรูทิพ</p> <p>ค. ถังบรรจุ</p> <p>ง. มาตรวัดความดัน</p> <p>30. การจุดเปลวไฟ ควรจุดด้วยอะไร</p> <p>ก. ไฟแช็ก</p> <p>ข. ไม้ขีดไฟ</p> <p>ค. จุดจากโลหะร้อน</p> <p>ง. ที่จุดเปลวไฟ (Spark Lighter)</p> <p>31. การจุดเปลวไฟ ควรจุดด้วยอะไร</p> <p>ก. ไฟแช็ก</p> <p>ข. ไม้ขีดไฟ</p> <p>ค. จุดจากโลหะร้อน</p> <p>ง. ที่จุดเปลวไฟ (Spark Lighter)</p>		





แบบฝึกหัด

หน่วยที่ 5

ชื่อวิชา งานเชื่อมและโลหะแผ่นเบื้องต้น

สอนสัปดาห์ที่ 11-13

ชื่อหน่วย งานเชื่อมแก๊ส

คาบรวม 4

ชื่อเรื่อง. งานเชื่อมแก๊ส

จำนวนคาบ 4

38. เปลวนิวทรัล (Neutral Flame) จะมีส่วนผสมระหว่างออกซิเจนกับอะเซทิลีนอย่างไร

ก. ปริมาณออกซิเจนมากกว่าอะเซทิลีน

ข. ปริมาณออกซิเจนเท่ากับอะเซทิลีน

ค. ปริมาณอะเซทิลีนมากกว่าออกซิเจน

ง. ปริมาณไฮโดรเจนมากกว่าออกซิเจน

39. เปลวไฟที่ใช้ในการตัดโลหะแผ่นบางได้ดี คือเปลวชนิดใด

ก. เปลวคาร์บูไรซิง

ข. เปลวนิวทรัล

ค. เปลวออกซิไดซิง

ง. ถูกทั้งข้อ ก. และ ข.

40. เปลวไฟที่มีความร้อนไม่สูงมากนักเหมาะสำหรับการบัดกรีแข็ง คือเปลวชนิดใด

ก. เปลวคาร์บูไรซิง

ข. เปลวนิวทรัล

ค. เปลวออกซิไดซิง

ง. ถูกทั้งข้อ ก. และ ค.



ใบงานที่ 1

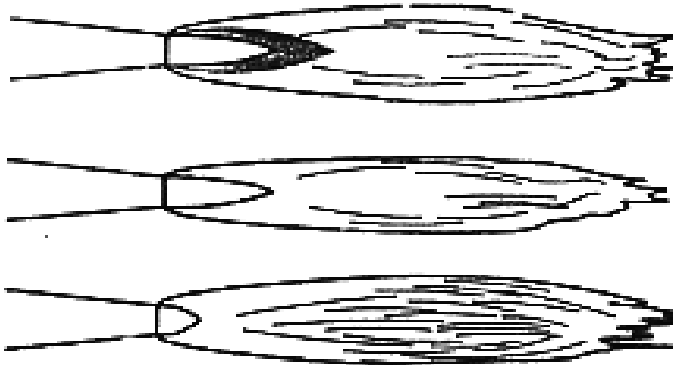
หน่วยที่ 5

ชื่อวิชา งานเชื่อมและโลหะแผ่นเบื้องต้น

สอนสัปดาห์ที่ 11-13

ชื่อหน่วย งานเชื่อมแก๊ส

คาบรวม 4



( เปลวคาร์บูไรซิง )

( เปลวนิวทรัล )

( เปลวออกซิไดซิง )

No. 8	-	-	-	-
หัวข้อ	ลวดเชื่อม	วัสดุ	จำนวน	ขนาด
เครื่องมือและอุปกรณ์			ลำดับขั้นการทำงาน	
<ol style="list-style-type: none"> <li>ชุดเชื่อมแก๊ส</li> <li>แว่นตาเชื่อมแก๊ส</li> <li>อุปกรณ์จุดเปลวไฟ</li> <li>คีมจับงานร้อน</li> <li>เข็มแยงหัวทิฟ</li> </ol>			<ol style="list-style-type: none"> <li>ตรวจสอบการทำงานของอุปกรณ์ให้พร้อม</li> <li>เปิดวาล์วหัวถังและปรับความดันแก๊สตามขั้นตอน</li> <li>จุดเปลวไฟด้วยอุปกรณ์จุดเปลวไฟ</li> <li>ปรับเปลวคาร์บูไรซิง</li> <li>ปรับเปลวนิวทรัล</li> <li>ปรับเปลวออกซิไดซิง</li> </ol>	
<b>เทคนิควิธีการปฏิบัติงาน</b> <ol style="list-style-type: none"> <li>จุดเปลวไฟอะเซทิลีนก่อนโดยเปิดวาล์วที่เทอร์ชอปประมาณ สักเกตดูไม่ให้เปลวมีเขม่าไฟ</li> <li>ค่อย ๆ เปิดวาล์วออกซิเจน จนกระทั่งได้เปลวที่เกิดขึ้นครั้งแรก คือ เปลวคาร์บูไรซิง ซึ่งปริมาณออกซิเจนน้อยกว่าอะเซทิลีน</li> <li>จากนั้นค่อย ๆ เปิดวาล์วออกซิเจนเพิ่มขึ้นอีก โดยที่ปริมาณอะเซทิลีนยังคงที่อยู่ จนกระทั่งเปลวชั้นที่ 3 หดสั้นลงเหลือ 2 ชั้น คือชั้นนอกและแกนกลาง นั่นคือเปลวนิวทรัล แสดงว่าปริมาณออกซิเจนและปริมาณอะเซทิลีนมีจำนวนที่เท่ากัน</li> <li>เปิดวาล์วออกซิเจนเพิ่มขึ้นอีกให้ปริมาณของออกซิเจนมากกว่าปริมาณของอะเซทิลีน จนกระทั่งแกนกลางชั้นในหดสั้นลง เกิดเสียงดังแรงขึ้น แสดงว่านั่นคือ เปลวออกซิไดซิง</li> </ol> <p>มอบงาน : ( ให้นักศึกษาฝึกหัดปรับเปลวไฟตามที่อาจารย์ผู้สอนสั่ง.)</p>				



ใบงานที่ 2

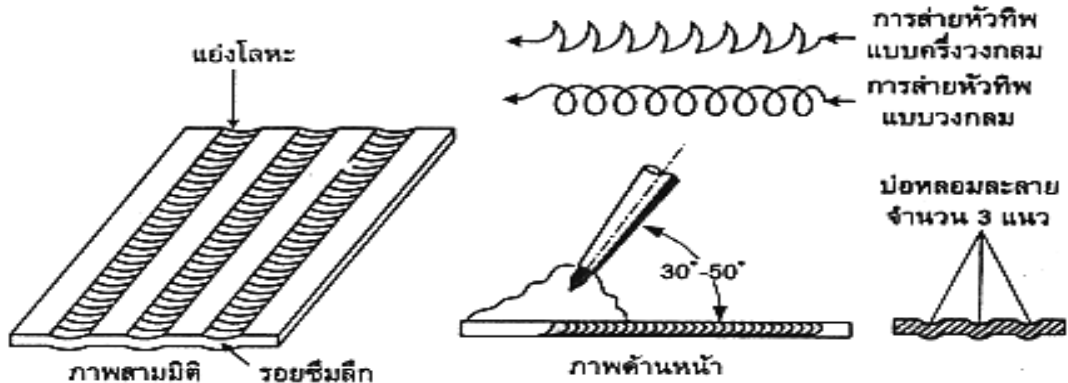
หน่วยที่ 5

ชื่อวิชา งานเชื่อมและโลหะแผ่นเบื้องต้น

สอนสัปดาห์ที่ 11-13

ชื่อหน่วย งานเชื่อมแก๊ส

คาบรวม 4



No. 8-10	-	Mild Steel	1 ชั้น	64 X 120 X 2 มม.
----------	---	------------	--------	------------------

หัวทิว	ลวดเชื่อม	วัสดุ	จำนวน	ขนาด
--------	-----------	-------	-------	------

เครื่องมือและอุปกรณ์		ลำดับขั้นตอนการทำงาน		
----------------------	--	----------------------	--	--

<ol style="list-style-type: none"> <li>1. ชูดเชื่อมแก๊ส</li> <li>2. แว่นตาเชื่อมแก๊ส</li> <li>3. ที่จุดเปลวไฟ</li> <li>4. คีมจับงานร้อน</li> <li>5. เข็มแยงหัวทิว</li> <li>6. แปรงลวด</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. ทำความสะอาดชิ้นงานเชื่อม</li> <li>2. จัดแนวด้วยเหล็กขีดหรือใช้น้ำศูนย์ตอกให้เป็นรอยตามความของชิ้นงาน จำนวน 3 แนว</li> <li>3. อุ้มนชิ้นงานให้ทั่วแผ่น</li> <li>4. สร้างบ่อหลอมละลายที่ขอบงานทางขวามือควบคุมบ่อหลอมละลายให้ซึมลึกสม่ำเสมอจนถึงขอบงานทางด้านซ้ายมือ</li> <li>5. สร้างบ่อหลอมละลายและควบคุมให้สม่ำเสมอจนครบ 3 แนว</li> </ol>
--	--

เทคนิควิธีการปฏิบัติงาน

1. ใช้เปลวนิวทรีดในการสร้างบ่อหลอมละลาย
2. ควบคุมบ่อหลอมละลายให้สม่ำเสมอโดยใช้ความเร็วในการเดินและมุมในการควบคุมบ่อหลอมละลาย



(1)



(2)





### ใบงานที่ 3

หน่วยที่ 5

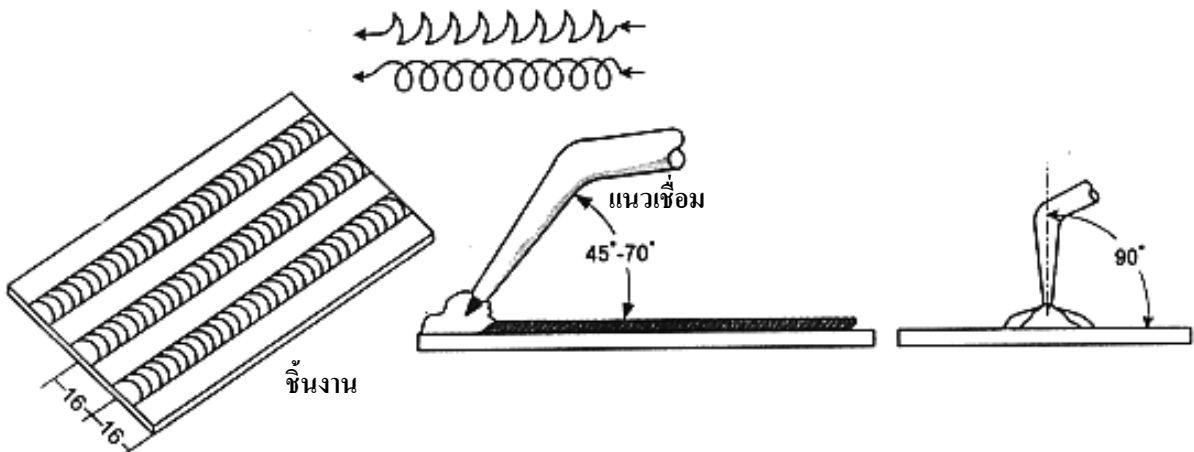
ชื่อวิชา งานเชื่อมและโลหะแผ่นเบื้องต้น

สอนสัปดาห์ที่ 11-13

ชื่อหน่วย งานเชื่อมแก๊ส

คาบรวม 4

#### การสายหัวทิพ



No. 8-10	2.6 มม.	Mild Steel	1 ชั้น	64 X 120 X 2 มม.
หัวทิพ	ลวดเชื่อม	วัสดุ	จำนวน	ขนาด

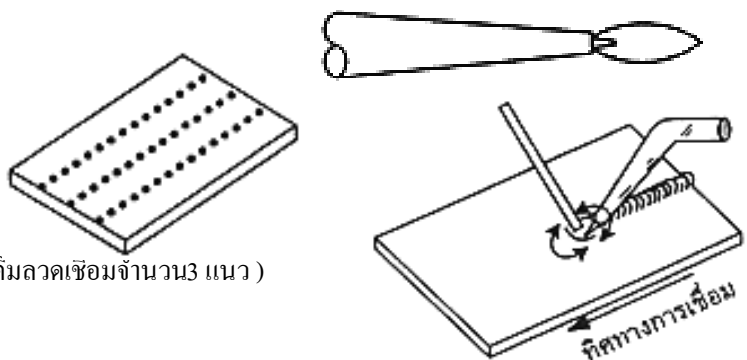
#### เครื่องมือและอุปกรณ์

#### ลำดับขั้นการทำงาน

- |   |   |
|---|---|
| <ol style="list-style-type: none"> <li>1. ชุคเชื่อมแก๊ส</li> <li>2. แวนตาเชื่อมแก๊ส</li> <li>3. ที่จุดเปลวไฟ</li> <li>4. คีมจับงานร้อน</li> <li>5. เข็มแยงหัวทิพ</li> <li>6. แปรงลวด</li> <li>7. ลวดเชื่อม</li> <li>8. ชั้นงาน</li> <li>9. เหล็กนำศูนย์หรือเหล็กขีด</li> <li>10. ค้อนเหล็ก</li> </ol> | <ol style="list-style-type: none"> <li>1. ทำความสะอาดชิ้นงาน</li> <li>2. ร่างแนวของการเชื่อมจำนวน 3 แนวด้วยเหล็กขีดหรือตอกแนวด้วยเหล็กนำศูนย์</li> <li>3. อุ้มนชิ้นงานด้วยเปลวไฟให้ทั่วแผ่น</li> <li>4. สร้างบ่อหลอมละลายที่มุมทางขวามือ พร้อมกับเติมลวดเดินแนวจนถึงขอบงานทางซ้ายมือ</li> <li>5. เชื่อมให้ครบ 3 แนว</li> <li>6. ทำความสะอาดด้วยแปรงลวด</li> <li>7. ส่งอาจารย์ตรวจงาน</li> </ol> |
|---|---|

#### เทคนิควิธีการปฏิบัติงาน

1. ใช้เหล็กตอกนำศูนย์ตอกนำเป็นแนว
2. ปรับเปลวนิวทรัลเพื่อใช้ในการเชื่อม
3. สายหัวทิพสลับกับลวดเชื่อม



มอบงาน : (ให้นักศึกษาฝึกเชื่อมเดินแนวโดยเติมลวดเชื่อมจำนวน 3 แนว)



ใบงานที่ 5

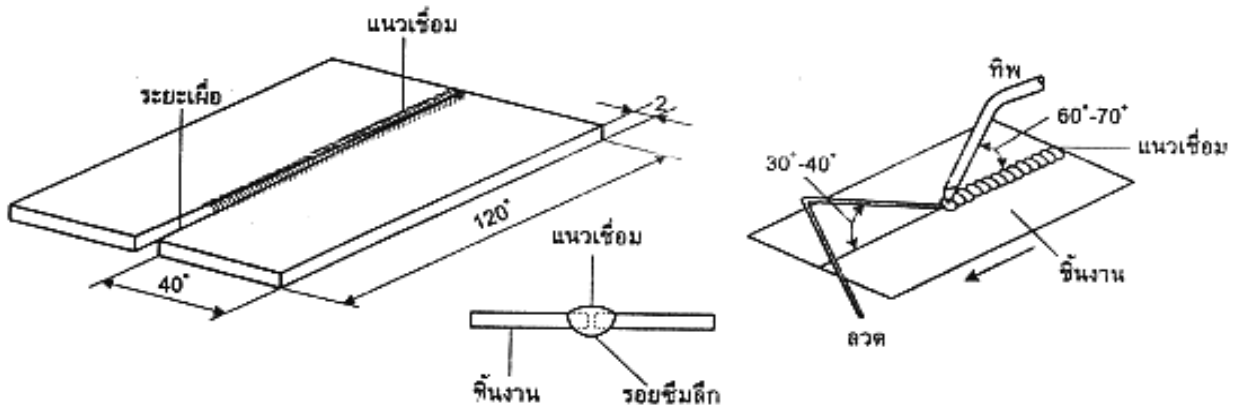
หน่วยที่ 5

ชื่อวิชา งานเชื่อมและโลหะแผ่นเบื้องต้น

สอนสัปดาห์ที่ 11-13

ชื่อหน่วย งานเชื่อมแก๊ส

คาบรวม 4

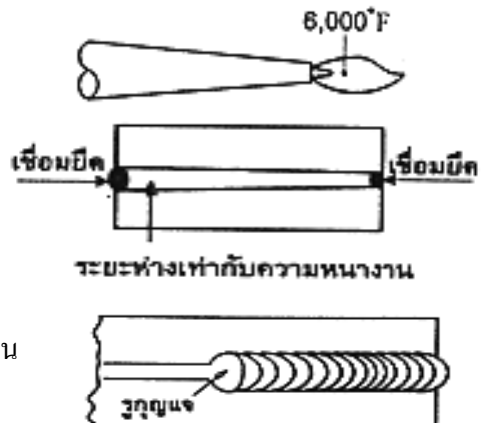


No. 8-10	2.6 มม.	Mild Steel	2 ชั้น	30 X 120 X 2 มม.
หัวทิว	ลวดเชื่อม	วัสดุ	จำนวน	ขนาด

เครื่องมือและอุปกรณ์		ลำดับขั้นการทำงาน		
1. ชุดเชื่อมแก๊ส	6. แปรงลวด	1. เตรียมชิ้นงานตามขนาดที่กำหนด		
2. แวนตาเชื่อมแก๊ส	7. ลวดเชื่อม	2. ทำความสะอาดชิ้นงานโดยผิวหน้างานต้องปราศจากไขมันและคราบน้ำมัน		
3. ที่จุดเปลวไฟ	8. ชิ้นงาน	3. เปิดแก๊สตามขั้นตอนและจุดเปลวไฟ		
4. คีมจับงานร้อน	9. เหล็กนำศูนย์หรือเหล็กจิก	4. ทำการเชื่อมชิ้นงาน (Tack Welding) บริเวณหัวท้ายและกลางจำนวน 3 จุด		
5. เข็มแยงหัวทิว	10. ค้อนเหล็ก	5. ทำการเชื่อมจากมุมขวามือไปสิ้นสุดทางซ้ายมือ		
		6. ทำความสะอาดแนวเชื่อม แล้วส่งตรวจ		

เทคนิคและวิธีทำงาน

- ใช้เปลวนิวทรัลทำการเชื่อมซึ่งมีอุณหภูมิสูง
- เผื่อระยะห่าง (Gab) ระหว่างชิ้นงานโดยวางเพื่อการขยายตัวของโลหะ ให้ด้านสิ้นสุดการเชื่อมกว้างกว่าด้านเริ่มต้นเชื่อม
- ให้ความร้อนที่ขอบของรอยต่อ สร้างบ่อหลอมละลายเป็นรูปกุญแจ (Key Hole) เพื่อให้เกิดการซึมลึกตลอดความหนาของงาน  
มอบงาน : (ให้นักศึกษาปฏิบัติการเชื่อมต่อชนทำราบ )





ใบประเมินผล ใบงานที่ 5

หน่วยที่ 5

ชื่อวิชา งานเชื่อมและโลหะแผ่นเบื้องต้น

สอนสัปดาห์ที่ 11-13

ชื่อหน่วย งานเชื่อมแก๊ส

คาบรวม 4

ชื่อ / สกุล ..... วันที่ปฏิบัติงาน ...../...../.....

ระดับชั้น ปวช .....กลุ่ม ..... แผนกช่าง .....

ชื่องาน การเชื่อมต่อชนทำراب / ตามใบงานที่ 5 หน่วยที่ 5

รายการตรวจ	ระดับคะแนน			
	3	4	5	40
	ปานกลาง	ค่อนข้างดี	ดี	คะแนนที่ได้
1. ปริมาณความร้อนที่ใช้ซึ่งสังเกตได้จากแนวเชื่อม				
2. การหลอมละลายซึมลึก				
3. ความสม่ำเสมอในการเติมลวดเชื่อม				
4. ความสวยงามของเกล็ดแนวเชื่อม				
5. ความตรงของแนวเชื่อม				
6. การเริ่มต้นและสิ้นสุดแนวเชื่อม				
7. ไม่มี Undercut และ Overlap				
8. ความเรียบร้อยสวยงามโดยรวม				
<b>รวม</b>				

บันทึกพิเศษ .....  
.....  
.....

หมายเหตุการให้คะแนน :

คะแนนที่ได้ ÷ คะแนนเต็ม (40) = .....คะแนน X (100) ÷ 10 = .....

คะแนนที่ได้ในใบงานนี้คือ ..... คะแนน ( คะแนนรวมเต็ม 10 คะแนน )

ลงชื่อ ..... ผู้ตรวจ

(นายมนูญ วินทะไชย)

วันที่ ..... / ..... / .....



ใบงานที่ 6

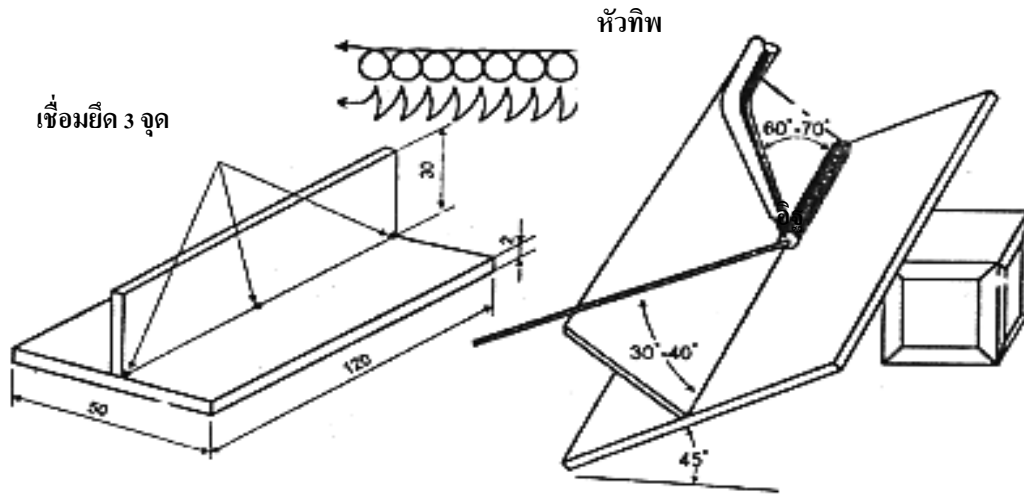
หน่วยที่ 5

ชื่อวิชา งานเชื่อมและโลหะแผ่นเบื้องต้น

สอนสัปดาห์ที่ 11-13

ชื่อหน่วย งานเชื่อมแก๊ส

คาบรวม 4

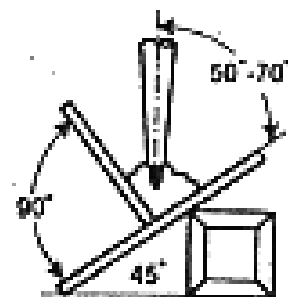
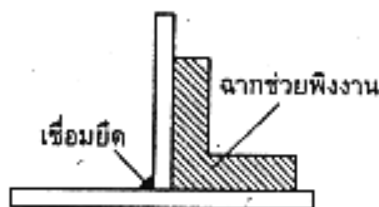
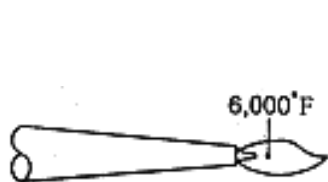


No. 8-10	2.6 มม.	Mild Steel	2 ชั้น	30 X 120 X 2 มม.
หัวทิพ	ลวดเชื่อม	วัสดุ	จำนวน	ขนาด


เครื่องมือและอุปกรณ์		ลำดับขั้นการทำงาน	
1. ชูคเชื่อมแก๊ส	6. แปรงลวด	1. เตรียมชิ้นงานตามขนาดที่กำหนดให้	2. ทำความสะอาดชิ้นงาน โดยปราศจากคราบน้ำมันและจาระบี 3. เปิดวาล์วหัวถังและปรับความดันใช้งานตามขั้นตอน 4. เชื่อมยึดชิ้นงานหัวท้ายทั้งสองชิ้นให้ติดกัน 5. ทำการเชื่อมจากมุมทางขวามือไปทางซ้ายมือ 6. ทำความสะอาดแนวเชื่อมแล้วส่งตรวจ
2. แวนตาเชื่อมแก๊ส	7. ลวดเชื่อม	2. เตรียมชิ้นงานตามขนาดที่กำหนดให้	
3. ที่จุดเปลวไฟ	8. ชิ้นงาน	3. เปิดวาล์วหัวถังและปรับความดันใช้งานตามขั้นตอน	
4. คีมจับงานร้อน	9. เหล็กนำศูนย์หรือเหล็กขีด	4. เชื่อมยึดชิ้นงานหัวท้ายทั้งสองชิ้นให้ติดกัน	
5. เข็มแยงหัวทิพ	10. ค้อนเหล็ก	5. ทำการเชื่อมจากมุมทางขวามือไปทางซ้ายมือ	
		6. ทำความสะอาดแนวเชื่อมแล้วส่งตรวจ	


เทคนิควิธีการทำงาน

1. การเชื่อมต่อตัวที่นี้แนวเชื่อมอยู่ในมุมอับความร้อนมีการสะท้อนออกมามากกว่าการเชื่อมรอยต่ออื่น ดังนั้นจึงต้องใช้เปลวนิวทรัลที่มีปริมาณความร้อนมากกว่าเปลวนิวทรัลปกติ
2. ในการเชื่อมยึดควรใช้ฉากพิงช่วยในการวางตำแหน่งของงาน
3. เปลวไฟควรเอียงไปทางผิวหน้าของแผ่นล่างมากกว่าขอบของชิ้นตั้ง



มอบงาน : (ให้นักศึกษาปฏิบัติงานเชื่อมต่อตัวที่ทำทราบ)

	<b>เฉลยแบบทดสอบก่อนเรียน</b>	<b>หน่วยที่ 5</b>
	<b>ชื่อวิชา</b> งานเชื่อมและโลหะแผ่นเบื้องต้น	<b>สอนสัปดาห์ที่ 11-13</b>
	<b>ชื่อหน่วย</b> งานเชื่อมแก๊ส	<b>คาบรวม 4</b>
<b>ชื่อเรื่อง.</b> งานเชื่อมแก๊ส		<b>จำนวนคาบ 4</b>
<p><b>ข้อที่ 1 คุณสมบัติของแก๊สออกซิเจน</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>ไม่มีสี ไม่มีกลิ่น ในสภาพเป็นแก๊ส แต่ในสภาพของเหลวจะมีสีน้ำทะเลอ่อน</li> <li>เป็นได้ทั้ง 3 สถานะ คือ ก๊าซ ของเหลว และของแข็ง</li> <li>มีอยู่ประมาณ 21 % โดยปริมาตรในบรรยากาศ</li> <li>มีสถานะเป็นของเหลวที่อุณหภูมิ <math>-183^{\circ}\text{C}</math> และกลายเป็นของแข็งที่อุณหภูมิ <math>-218^{\circ}\text{C}</math></li> </ol> <p>นอกจากออกซิเจนในอากาศแล้ว ยังมีออกซิเจนในน้ำ ซึ่งมีสัญลักษณ์ทางเคมี <math>\text{H}_2\text{O}</math> ซึ่งประกอบด้วยธาตุ 2 ธาตุ คือ ออกซิเจนและไฮโดรเจน</p> <p><b>คุณสมบัติของแก๊สอะเซทิลีน</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>ติดไฟได้ และเมื่อตัวกับออกซิเจนในอัตราส่วนที่เหมาะสมแล้วจะติดเปลวไฟที่มีความร้อนสูงประมาณ <math>5,500 - 6,000 \text{ F}^{\circ}</math></li> <li>เบากว่าอากาศ</li> <li>ไม่มีสี</li> <li>มีกลิ่นรุนแรงคล้ายกลิ่นกระเทียม</li> <li>สามารถละลายในของเหลวได้</li> <li>ไม่สามารถควบคุมได้เมื่อมีความดันเกิน 30 ปอนด์/ตารางนิ้ว (30 Psi หรือเท่ากับ <math>2.1 \text{ kg/cm}^2</math>) หรือที่อุณหภูมิที่สูงกว่า <math>1435^{\circ}\text{F}</math> (<math>780^{\circ}\text{C}</math>) และถ้าความดันหรืออุณหภูมิสูงถึงจุดวิกฤตก็จะระเบิดได้</li> <li>เป็นสารประกอบไฮโดรคาร์บอน ซึ่งประกอบด้วยคาร์บอน 92.3 % และไฮโดรเจน 7.7 %</li> </ol> <p>โดยน้ำหนัก</p> <p><b>ข้อที่ 2 เครื่องมือและอุปกรณ์การเชื่อมแก๊ส</b></p> <p>อุปกรณ์ในการเชื่อมแก๊สจะประกอบด้วย</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. ท่อบรรจุแก๊สอะเซทิลีนและออกซิเจน ( Acetylene and oxygen Cylinder<sup>1</sup>)</li> <li>2. มาตรฐานความดันออกซิเจนและอะเซทิลีน ( Oxygen and Acetylene Regulator)</li> <li>3. สายเชื่อมและข้อต่อ ( Hose and Connection)</li> <li>4. ทอรัชเชื่อมและหัวทิพ ( Torch and Tip )</li> <li>5. ชุดทำความสะอาดหัวทิพ ( Tip Cleaner )</li> <li>7. แว่นตาเชื่อมแก๊ส ( Gas Goggles)</li> <li>8. ตัวกันไฟกลับและชุดกันไฟกลับ ( Flashback Arrestor)</li> <li>9. ลวดเชื่อม ( Filler Rod )</li> </ol> <p><b>ข้อที่ 3 โดยทั่วไปจะแบ่งเปลวไฟออกเป็น 3 ชนิด คือ</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. เปลวคาร์บูไรซิง (Caburizing Flame)</li> <li>2. เปลวนิวทรัล (Neutral Flame )</li> <li>3. เปลวออกซิไดซิง (Oxidizing Flame)</li> </ol>		

	<b>เฉลยแบบฝึกหัด</b>	หน่วยที่ 5																																								
	ชื่อวิชา งานเชื่อมและโลหะแผ่นเบื้องต้น	สอนสัปดาห์ที่ 11-13																																								
	ชื่อหน่วย งานเชื่อมแก๊ส	คาบรวม 4																																								
ชื่อเรื่อง. งานเชื่อมแก๊ส		จำนวนคาบ 4																																								
<p>เฉลยแบบทดสอบหลังการเรียน :</p> <table style="width: 100%; border: none;"> <tr><td style="width: 50%;">1. ง</td><td style="width: 50%;">21. ค</td></tr> <tr><td>2. ก</td><td>22. ก</td></tr> <tr><td>3. ก</td><td>23. ข</td></tr> <tr><td>4. ค</td><td>24. ข</td></tr> <tr><td>5. ก</td><td>25. ก</td></tr> <tr><td>6. ข</td><td>26. ค</td></tr> <tr><td>7. ข</td><td>27. ข</td></tr> <tr><td>8. ง</td><td>28. ง</td></tr> <tr><td>9. ก</td><td>29. ก</td></tr> <tr><td>10. ก</td><td>30. ข</td></tr> <tr><td>11. ง</td><td>31. ง</td></tr> <tr><td>12. ก</td><td>32. ก</td></tr> <tr><td>13. ก</td><td>33. ข</td></tr> <tr><td>14. ง</td><td>34. ค</td></tr> <tr><td>15. ข</td><td>35. ง</td></tr> <tr><td>16. ก</td><td>36. ค</td></tr> <tr><td>17. ข</td><td>37. ข</td></tr> <tr><td>18. ค</td><td>38. ข</td></tr> <tr><td>19. ง</td><td>39. ค</td></tr> <tr><td>20. ข</td><td>40. ก</td></tr> </table>			1. ง	21. ค	2. ก	22. ก	3. ก	23. ข	4. ค	24. ข	5. ก	25. ก	6. ข	26. ค	7. ข	27. ข	8. ง	28. ง	9. ก	29. ก	10. ก	30. ข	11. ง	31. ง	12. ก	32. ก	13. ก	33. ข	14. ง	34. ค	15. ข	35. ง	16. ก	36. ค	17. ข	37. ข	18. ค	38. ข	19. ง	39. ค	20. ข	40. ก
1. ง	21. ค																																									
2. ก	22. ก																																									
3. ก	23. ข																																									
4. ค	24. ข																																									
5. ก	25. ก																																									
6. ข	26. ค																																									
7. ข	27. ข																																									
8. ง	28. ง																																									
9. ก	29. ก																																									
10. ก	30. ข																																									
11. ง	31. ง																																									
12. ก	32. ก																																									
13. ก	33. ข																																									
14. ง	34. ค																																									
15. ข	35. ง																																									
16. ก	36. ค																																									
17. ข	37. ข																																									
18. ค	38. ข																																									
19. ง	39. ค																																									
20. ข	40. ก																																									