

การบัดกรี

- เครื่องมือและอุปกรณ์ในการบัดกรี
- ขั้นตอนการบัดกรี

เครื่องมือและอุปกรณ์ในการบัดกรี

1. ความร้อนและหัวแร้ง

1.1 การให้ความร้อนโดยตรง

1.2 การให้ความร้อนโดยอ้อม



เครื่องมือและอุปกรณ์ในการบัดกรี (ต่อ)

2. โลหะบัดกรี (Solder)

2.1 ตะกั่วบัดกรี 50/50

2.2 ตะกั่วบัดกรี 40/60

2.3 ตะกั่วบัดกรี 60/40



เครื่องมือและอุปกรณ์ในการบัดกรี (ต่อ)

3. น้ำประสาน

3.1 ประเภทกัดกร่อน

- สังกะสีดลอไรด์
- กรดไฮโดรคลอริก
- เกลือแอมโมเนีย

3.2 ประเภทไม่กัดกร่อน

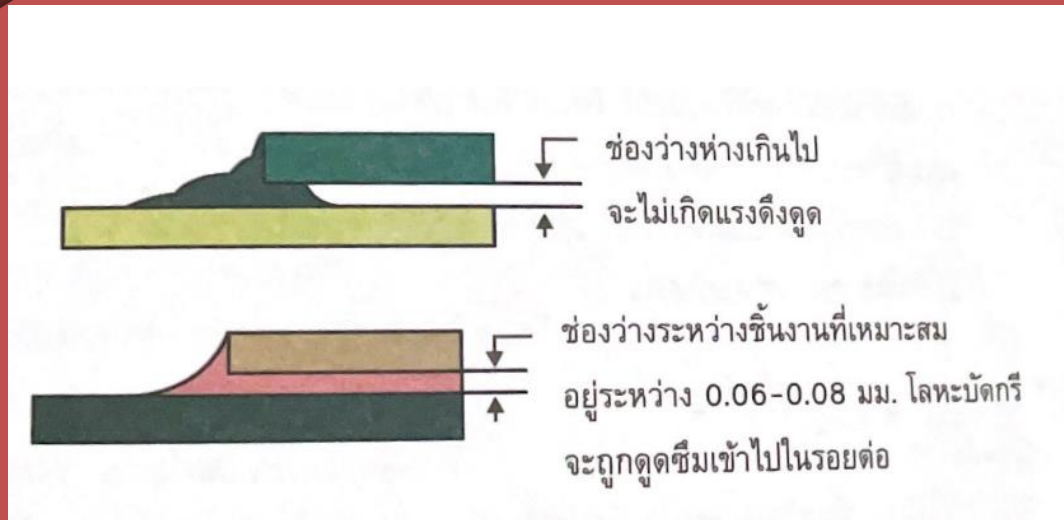
เครื่องมือและอุปกรณ์ในการบัดกรี (ต่อ)

4. เครื่องมือทำความสะอาด



ขั้นตอนการบัดกรี

1. เตรียมเครื่องมืออุปกรณ์ให้พร้อม
2. ทำความสะอาดหัวแร่และชิ้นงาน
3. เว้นช่องว่างของชิ้นงานให้เหมาะสม



ขั้นตอนการบัดกรี (ต่อ)

4. ทาหน้ายาประสานบริเวณที่จะบัดกรี
5. นำหัวแร้งที่เผาจนได้รับความร้อนถึงอุณหภูมิที่พอเหมาะแล้วไปแตะกับตะกั่วบัดกรีหรือเรียกว่า การฉาบหัวแร้ง
6. บัดกรียึดชิ้นงาน
7. บัดกรีแนวจากขอบชิ้นงาน
8. ทำความสะอาด

Thank You