

	แบบฝึกหัดที่ 3	หน่วยที่ 3
	หลักสูตร ประกาศนียบัตรวิชาชีพ พุทธศักราช 2562	
	รหัสวิชา 20104-2008 ชื่อวิชา มอเตอร์ไฟฟ้ากระแสสลับ	เวลา 1.30 ชม.
ชื่อหน่วย การจดบันทึกข้อมูลและการรีเซ็ตมอเตอร์สปลิตเฟส		

ตอนที่ 1 จงเลือกคำตอบที่ถูกต้องที่สุดเพียงคำตอบเดียว

- จากข้อมูลบนแผ่นป้ายกำกับมอเตอร์สปลิตเฟสชนิดฉนวนที่เป็น Class H จะทนอุณหภูมิได้สูงสุดกี่องศา
 - 105 องศา
 - 130 องศา
 - 180 องศา
 - 200 องศา
- ข้อมูลใดบนแผ่นป้ายกำกับมอเตอร์สปลิตเฟสที่บอกถึงเวลาหรือขอบเขตการใช้งานมอเตอร์อย่างเต็มกำลัง
 - Duty
 - Amperage
 - Volt
 - Service Factor
- รหัสอักษรของมอเตอร์จะบอกถึงค่าใดขณะที่ทำการล็อกโรเตอร์ไว้
 - วัตต์-แอมแปร์ต่อแรงม้า
 - วัตต์-โวลต์ต่อแรงม้า
 - กิโลวัตต์-แอมแปร์ต่อแรงม้า
 - กิโลวัตต์-โวลต์ต่อแรงม้า
- มอเตอร์สปลิตเฟสแบบ 32 สล็อต 4 ขั้วแม่เหล็ก จะมีการพันขดลวดรัน และขดลวดสตาร์ท ห่างกันกี่องศาทางไฟฟ้า
 - 30 องศา
 - 45 องศา
 - 90 องศา
 - 60 องศา
- จากข้อ 4. ขดลวดรันและขดลวดสตาร์ทจะมีการพันห่างกันกี่องศาทางกล
 - 30 องศา
 - 45 องศา
 - 90 องศา
 - 60 องศา
- พิทช์(Pitch) คือค่าอะไรของขดลวดดังต่อไปนี้
 - ระยะห่างของขดลวดจากขอบสเตเตอร์
 - ระยะห่างของขดลวดจากโรเตอร์
 - ระยะระหว่างด้านข้างของขดลวด
 - จำนวนรอบด้านข้างขดลวด
- เมื่อพันขดลวดใหม่และมีระยะ End Room ยาวกว่าระยะเดิมของขดลวดอาจเกิดสิ่งใดขึ้นดังต่อไปนี้
 - การลัดวงจรของขดลวด
 - การเปิดวงจรของขดลวด
 - การรั่วลงดิน
 - ถูกทุกข้อ
- ทำไมจึงต้องทำการอบสเตเตอร์ก่อนที่จะทำการรีเซ็ตขดลวดออก
 - ให้ฉนวนที่หุ้มขดลวดละลาย
 - ให้ฉนวนที่หุ้มขดลวดระเหย
 - ให้ฉนวนที่หุ้มขดลวดอ่อนตัว
 - ไล่ความชื้นภายในขดลวด
- การอบในเตาอบจะใช้อุณหภูมิเท่าใด
 - 600-700 องศา
 - 600-700 ฟาเรนไฮต์
 - 600-700 เคลวิน
 - 600-700 เรเดียน
- ก่อนที่จะวัดขนาดของขดลวดจะต้องทำอะไรก่อนเสมอ
 - ล้างขดลวดด้วยน้ำ
 - ล้างขดลวดด้วยแอลกอฮอล์
 - ชูดฉนวนที่หุ้มขดลวดออก
 - อบขดลวดให้ร้อน

ตอนที่ 2 จงตอบคำถามต่อไปนี้

1. เพราะเหตุใดเราจึงต้องทำการจดบันทึกข้อมูลของมอเตอร์ไว้เสมอก่อนที่จะทำการตรวจสอบ

.....
.....
.....
.....

2. ถ้าเราไม่มีข้อมูลกำลังแรงม้าของมอเตอร์บนแผ่นป้ายกำกับมอเตอร์เราจะสามารถหาได้หรือไม่อย่างไร

.....
.....
.....
.....

3. จงอธิบายคำว่า แฟกเตอร์บริการของมอเตอร์

.....
.....
.....
.....

4. จงอธิบายคำว่า Time Rating ของมอเตอร์

.....
.....
.....
.....
.....
.....

5. จงอธิบายคำว่า ระยะเวลาพิตช์ของขดลวด

.....
.....
.....
.....
.....