

หน่วยการเรียนรู้

หน่วยที่	ชื่อหน่วยการเรียนรู้	จำนวน ชั่วโมง	สัปดาห์ที่
1	ความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน	7	1
2	สัญลักษณ์ทางไฟฟ้า	7	2
3	อุปกรณ์ในการควบคุมมอเตอร์ไฟฟ้า	7	3
4	การควบคุมมอเตอร์ไฟฟ้ากระแสตรง	28	4-7
5	การควบคุมมอเตอร์ไฟฟ้ากระแสสลับ	49	8-15
6	การควบคุมมอเตอร์ PMSM	21	16-17
	สอบปลายภาคเรียน	7	18