



## แบบทดสอบประจำหน่วย

ชื่อวิชา ผลิตชิ้นส่วนด้วยเครื่องมือกล 1 รหัสวิชา 20102-2008

### แบบทดสอบหน่วยที่ 1 เครื่องกลึงและอุปกรณ์ประกอบ

คำสั่ง ให้เลือกคำตอบที่ถูกต้องเพียงคำตอบเดียวแล้วทำเครื่องหมาย ( X ) ทับหัวข้อที่เห็นว่าถูกต้อง

- เครื่องกลึงตามข้อใดที่เหมาะสมสำหรับฝึกการกลึงขั้นพื้นฐานกับนักเรียน
  - เครื่องกลึงแบบตั้ง
  - เครื่องกลึงเทอเรท
  - เครื่องกลึงแบบหน้างาน
  - เครื่องกลึงแบบยันศูนย์
- เครื่องกลึงตามข้อใดที่สามารถทำงานได้รวดเร็วที่สุด
  - เครื่องกลึงแบบตั้ง
  - เครื่องกลึงเทอเรท
  - เครื่องกลึง CNC
  - เครื่องกลึงแบบหน้างาน
- เครื่องกลึงตามข้อใดที่สามารถทำงานกึ่งอัตโนมัติได้
  - เครื่องกลึงเทอเรท
  - เครื่องกลึงแบบหน้างาน
  - เครื่องกลึงแบบตั้ง
  - เครื่องกลึงแบบยันศูนย์
- หากต้องการผลิตชิ้นส่วนเครื่องมือกลให้มีขนาดเท่า ๆ กันทุกชิ้นนักเรียนจะเลือกใช้เครื่องกลึงอะไร
  - เครื่องกลึงเทอเรท
  - เครื่องกลึง CNC
  - เครื่องกลึงแบบตั้ง
  - เครื่องกลึงแบบหน้างาน
- ในการกลึงปาดหน้าชิ้นงานที่มีขนาดใหญ่มาก ๆ นักเรียนคิดว่าจะต้องใช้เครื่องกลึงแบบใดจึงจะทำงานได้
  - เครื่องกลึงหน้างาน
  - เครื่องกลึงเทอเรท
  - เครื่องกลึงแบบตั้ง
  - เครื่องกลึง CNC
- ชิ้นงานหมุนอยู่กับที่ มีตกลึงเคลื่อนที่หน้า-หลัง และขึ้น-ลง เป็นหลักการทำงานของเครื่องกลึงแบบใด
  - แบบหน้างาน
  - แบบ CNC
  - แบบเทอเรท
  - แบบตั้ง
- เครื่องกลึงตามข้อใดเมื่อผลิตชิ้นส่วนจะต้องทำงานด้วยระบบอัตโนมัติเท่านั้น
  - เครื่องกลึงหน้างานและแบบตั้ง
  - เครื่องกลึงเทอเรทและแบบตั้ง
  - เครื่องกลึงแบบตั้ง และแบบ CNC
  - เครื่องกลึง CNC และแบบเทอเรท
- เครื่องกลึงอะไรต่อไปนี้ที่ใช้กลึงงานเฉพาะอย่างเท่านั้น
  - เครื่องกลึงหน้างาน
  - เครื่องกลึงเทอเรท
  - เครื่องกลึง CNC
  - เครื่องกลึงแบบตั้ง

9. เครื่องกลึงตามข้อใดที่มีหลักการการทำงานแตกต่างไปจากเครื่องกลึงอื่น ๆ
- |                       |                        |
|-----------------------|------------------------|
| ก. เครื่องกลึงหน้าจาน | ค. เครื่องกลึง CNC     |
| ข. เครื่องกลึงตั้ง    | ง. เครื่องกลึงเทอร์เทอ |
10. หัวจับเครื่องกลึงแบบ 3 จับฟันพร้อม การเคลื่อนที่ของฟันจับทั้ง 3 ฟันเคลื่อนที่ด้วยอะไร
- |                     |                     |
|---------------------|---------------------|
| ก. เกลียวก้านหอย    | ค. เกลียวสี่เหลี่ยม |
| ข. เกลียวสามเหลี่ยม | ง. เกลียวงกลม       |
11. หัวจับเครื่องกลึงแบบ 3 จับฟันพร้อม ไม่สามารถจับงานอะไรได้
- |                       |                 |
|-----------------------|-----------------|
| ก. สามเหลี่ยมด้านเท่า | ค. สี่เหลี่ยม   |
| ข. หกเหลี่ยม          | ง. กลมทรงกระบอก |
12. หัวจับเครื่องกลึงแบบ 4 จับฟันอิสระ สามารถจับชิ้นงานอะไรได้บ้าง
- |                    |                 |
|--------------------|-----------------|
| ก. จับได้ทุกรูปทรง | ค. สี่เหลี่ยม   |
| ข. หกเหลี่ยม       | ง. กลมทรงกระบอก |
13. ในการกลึงแบบย่นศูนย์ใช้หัวงาด้วยเครื่องกลึงแบบย่นศูนย์อุปกรณ์ประกอบอะไรที่ไม่ต้องใช้ร่วม
- |          |                       |
|----------|-----------------------|
| ก. งานพา | ค. หัวจับ             |
| ข. หัวงา | ง. ศูนย์ตาย ศูนย์หมุน |
14. หลักการใช้งานของอุปกรณ์ประกอบของเครื่องกลึงข้อใดใช้งานได้ถูกต้องที่สุด
- |                           |                            |
|---------------------------|----------------------------|
| ก. งานพาจับติดกับชิ้นงาน  | ค. หัวงาใช้ประคองชิ้นงาน   |
| ข. ศูนย์ตายอยู่หัวเครื่อง | ง. ศูนย์หมุนอยู่หัวเครื่อง |
15. อุปกรณ์ประกอบของเครื่องกลึงแบบย่นศูนย์ชนิดใดที่ใช้ช่วยประคองชิ้นงานยาวๆไม่ให้สั่นสะเทือน
- |              |               |
|--------------|---------------|
| ก. ศูนย์หมุน | ค. หัวงา      |
| ข. หัวจับ    | ง. ก้านสะท้อน |
16. มีดกลึงอะไรเมื่อใช้งานกับเครื่องกลึงแบบย่นศูนย์จะต้องปรับความเร็วรอบให้ต่ำเสมอ
- |                   |                  |
|-------------------|------------------|
| ก. มีดกลึงปาดหน้า | ค. มีดกลึงตกร่อง |
| ข. มีดกลึงคว้าน   | ง. มีดกลึงปอกผิว |
17. หลักการใช้งานของเครื่องกลึงแบบย่นศูนย์อะไรต่อไปนี้ทำหลังสุด
- |                      |                    |
|----------------------|--------------------|
| ก. จับชิ้นงาน        | ค. จับมีดกลึง      |
| ข. เปิดสวิตซ์เครื่อง | ง. ปรับความเร็วรอบ |
18. ในการกลึงเพลลาขนาด  $\varnothing$  100 มม. หลักการกลึงอะไรที่ใช้ความเร็วรอบในการกลึงได้มากที่สุด
- |               |                |
|---------------|----------------|
| ก. กลึงปอกผิว | ค. กลึงลดป่า   |
| ข. กลึงเรียว  | ง. กลึงปาดหน้า |

19. หลักการกลิ้งขึ้นงานทุกอย่างด้วยเครื่องกลิ้งแบบย่นศูนย์ข้อใดที่ต้องทำเหมือนกันทุกครั้ง
- |                           |                              |
|---------------------------|------------------------------|
| ก. จับมีดกลิ้งให้ได้ศูนย์ | ค. ปรับความเร็วรอบให้ถูกต้อง |
| ข. จับขึ้นงานให้ถูกต้อง   | ง. กลิ้งให้ถูกต้อง           |
20. ในการกลิ้งขึ้นงานด้วยเครื่องกลิ้งแบบย่นศูนย์ข้อใดควรปฏิบัติมากที่สุดเพื่อความปลอดภัยในการทำงาน
- |                       |                           |
|-----------------------|---------------------------|
| ก. จับขึ้นงานให้แน่น  | ค. ไม่ประมาทในการทำงาน    |
| ข. จับมีดกลิ้งให้แน่น | ง. ปรับความเร็วให้ถูกต้อง |
21. ในการกลิ้งปาดผิวหน้าขึ้นงานเพลลาขนาด  $\varnothing$  100 มม. การกระทำตามข้อใดปลอดภัยที่สุด
- |   |                                |
|---|--------------------------------|
| ก. จับขึ้นงานด้วย 3 จับให้แน่น          | ค. จับขึ้นงานด้วย 4 จับให้แน่น |
| ข. จับขึ้นงานให้ยื่นจากหัวจับสั้นที่สุด | ง. ปรับความเร็วให้ช้าที่สุด    |
22. การกลิ้งขึ้นงานเพลลาขนาด  $\varnothing$  25 x 250 มม. ด้วยวิธีการย่นศูนย์หัวท้ายใช้ห่วงพาข้อใดพึงระวังมากที่สุด
- |                                 |   |
|---------------------------------|---|
| ก. การลีมย่นศูนย์หัวท้าย        | ค. การลีมจับห่วงพากับขึ้นงาน                |
| ข. การลีมจับมีดกลิ้งให้ได้ศูนย์ | ง. การลีมลือกเพลลาศูนย์ท้ายและลือกศูนย์ท้าย |
23. ข้อใดต่อไปนี้เป็นกิจนิสัยที่ดีของคนที่เป็นช่างเครื่องมือกลที่ควรกระทำเป็นอย่างยิ่ง
- |   |   |
|---|---|
| ก. หลังเลิกใช้เครื่องจักรกลต้องทำความสะอาด  | ค. ก่อนใช้เครื่องจักรกลต้องหยอดน้ำมันหล่อลื่น |
| ข. ขณะกลิ้งขึ้นงานต้องหยุดตรวจวัดขนาดบ่อย ๆ | ง. ในการใช้เครื่องจักรกลต้องแต่งกายให้รัดกุม  |

.....

.....

.....