



แบบทดสอบประจำหน่วย

ชื่อวิชา ผลิตชิ้นส่วนด้วยเครื่องมือกล 1 รหัสวิชา 20102-2008

แบบทดสอบหน่วยที่ 2 การผลิตชิ้นส่วนด้วยเครื่องกลึง

คำสั่ง ให้เลือกคำตอบที่ถูกต้องเพียงคำตอบเดียวแล้วทำเครื่องหมาย (X) ทับหัวข้อที่เห็นว่าถูกต้อง

- การกลึงตกร่องผิวชิ้นงานโลหะเพลากลมข้อใดเป็นหลักการที่ถูกต้องที่สุด
 - จับมีดกลึงร่องเลยจากป้อมมีดประมาณ 50 มม. และปรับความเร็วรอบให้สูง
 - จับมีดกลึงร่องเลยจากป้อมมีดประมาณ 20 มม. และปรับความเร็วรอบให้ต่ำ
 - จับมีดกลึงร่องเลยจากป้อมมีดประมาณ 40 มม. และปรับความเร็วรอบให้ต่ำ
 - จับมีดกลึงร่องเลยจากป้อมมีดประมาณ 30 มม. และปรับความเร็วรอบให้สูง
- การกลึงร่องตรงชิ้นงานเพลากลมข้อใดตั้งมีดกลึงได้ถูกต้องที่สุด
 - ตั้งมีดกลึงให้ระดับยอดมีดสูงกว่าศูนย์กลางเล็กน้อย
 - ตั้งมีดกลึงให้ระดับยอดมีดต่ำกว่าศูนย์กลางเล็กน้อย
 - ตั้งมีดกลึงให้ระดับยอดมีดได้ศูนย์กลางพอดี
 - ตั้งมีดกลึงให้ระดับยอดมีดได้มุมฉากกับผิวงาน
- การลับมีดกลึงตกร่องตรงข้อใดถูกต้องที่สุด
 - ลับให้ปลายคมมีดกว้างกว่าโคนมีดเล็กน้อย
 - ลับให้ปลายคมมีดกับโคนมีดขนานกัน
 - ลับให้ปลายคมมีดแคบกว่าโคนมีดเล็กน้อย
 - ลับให้คมมีดอยู่ตรงกลางตัวมีดพอดี
- การกลึงตกร่องอะไรต่อไปนี้ขณะกลึงสามารถแหวกซ้าย-ขวาได้
 - ร่องสี่เหลี่ยมคางหมู
 - ร่องตรง
 - ร่องตัววี
 - ร่องโค้ง
- ส่วนประกอบของเกลียวสามเหลี่ยมที่สำคัญมีกี่ส่วน
 - 10 ส่วน
 - 9 ส่วน
 - 8 ส่วน
 - 7 ส่วน
- เกลียวสามเหลี่ยมระบบเมตริกมีมุมรวมของเกลียวกี่องศา
 - 29 องศา
 - 30 องศา
 - 39 องศา
 - 60 องศา

17. การลับมีดกลิ้งคว้านข้อใดลับได้ถูกต้องที่สุด
- ก. ให้ปลายมีดขนานกับก้าน
 - ข. ให้ปลายมีดยื่นออกจากก้าน
 - ค. ให้ปลายมีดสามารถกลิ้งได้ 2 ทาง
 - ง. ให้ปลายมีดมีคมเหมือนมีดกลิ้งเกลียว
18. งานกลิ้งคว้านแล้วรูคว้านไม่ขนานโดยทั่วไปเกิดจากสาเหตุอะไร
- ก. มีดคว้านเล็ก
 - ข. มีดคว้านไม่คม
 - ค. มีดคว้านใหญ่
 - ง. มีดคว้านอ่อนตัว
19. มีดคว้านที่ดีควรเป็นอย่างไร
- ก. สามารถกลิ้งได้ 2 ทาง
 - ข. ปลายคมมีดต้องคมมาก ๆ
 - ค. ตัวมีดต้องยาวเพียงพอกับรูคว้าน
 - ง. คมมีดต้องอยู่ตรงกลางรูคว้าน
20. การกลิ้งชิ้นงานอะไรต่อไปนี้จะต้องกลิ้งให้ได้ตามมาตรฐานชิ้นงานจึงสามารถใช้งานได้
- ก. กลิ้งเยื้องศูนย์
 - ข. กลิ้งคว้าน
 - ค. กลิ้งเกลียว
 - ง. กลิ้งเรียว