



## แบบทดสอบประจำหน่วย

ชื่อวิชา ผลิตชิ้นส่วนด้วยเครื่องมือกล 1 รหัสวิชา 20102-2008

### แบบทดสอบหน่วยที่ 3 เครื่องกัดและอุปกรณ์ประกอบ

คำสั่ง ให้เลือกคำตอบที่ถูกต้องเพียงคำตอบเดียวแล้วทำเครื่องหมาย (X) ทับหัวข้อที่เห็นว่าถูกต้อง

1. จากรูปด้านล่างเรียกว่าเครื่องจักรกลอะไร



- ก. เครื่องกัดธรรมดา
- ข. เครื่องกัดเพลานอน
- ค. เครื่องกัดเพลาดิ่ง
- ง. เครื่องกัด CNC

2. จากรูปด้านล่างเรียกว่าเครื่องจักรกลอะไร



- ก. เครื่องกัดธรรมดา
- ข. เครื่องกัดเพลานอน
- ค. เครื่องกัดเพลาดิ่ง
- ง. เครื่องกัด CNC

3. จากรูปด้านล่างเรียกว่าเครื่องจักรกลอะไร



- ก. เครื่องกัด CNC
- ข. เครื่องกัดเพลานอน
- ค. เครื่องกัดเพลาดิ่ง
- ง. เครื่องกัดธรรมดา

4. จากรูปข้อที่ 1 เป็นเครื่องจักรกลที่มีหลักการทำงานได้ตามข้อใด

- ก. สามารถทำงานได้ในแนวแกน X , U , Z
- ข. สามารถทำงานได้ในแนวแกน X , U , Y
- ค. สามารถทำงานได้ในแนวแกน X , Y , V
- ง. สามารถทำงานได้ในแนวแกน X , Y , Z

5. เครื่องกัดอะไรที่มีหลักการทำงานแตกต่างไปจากเครื่องกัดอื่น

- ก. เครื่องกัดธรรมดา                      ค. เครื่องกัด CNC  
ข. เครื่องกัดเพลลาตั้ง                      ง. เครื่องกัดเพลลานอน

6. จากรูปเป็นอุปกรณ์ประกอบของเครื่องจักรอะไร



- ก. เครื่องกัด CNC  
ข. เครื่องกัดธรรมดา  
ค. เครื่องกัดเพลลาตั้ง  
ง. เครื่องกัดเพลลานอน

7. เมื่อต้องการกัดเฟืองตรงจะต้องใช้อุปกรณ์อะไรเป็นตัวหลักจึงสามารถกัดเฟืองได้

- ก. ปลอกจับดอกกัด                      ค. ปากกาจับงาน  
ข. ชุดหัวแบ่ง                              ง. ประแจคอม้า

8. ชุดหัวแบ่งของเครื่องกัดมีอัตราทดในการใช้งานตรงตามข้อใด

- ก. 40 : 1                                      ค. 30 : 1  
ข. 20 : 1                                      ง. 60 : 1

9. ประแจคอม้าใช้สำหรับทำอะไร

- ก. ชั้นเกลียวดอกกัด                      ค. ชั้นแหวนเกลียวหัวจับดอกกัด  
ข. ชั้นเกลียวล้อกัด                        ง. ชั้นแหวนเกลียวเพลลาจับล้อกัด

10. หลักการทำงานของเครื่องกัดเพลลานอนควรจะเริ่มจากอะไรเป็นอันดับแรก

- ก. จับปากกจับงานกัด                      ค. ถอดตัวรองรับเพลลาล้อกัด  
ข. ปรับความเร็วรอบ                        ง. จับชิ้นงานกัดกับปากกาจับงาน

11. การประกอบปากกาจับงานกัดเข้ากับโต๊ะรับงานเครื่องกัดข้อใดมีความสำคัญมากที่สุด

- ก. จับปากกด้วยชุด T-Slot เท่านั้น                      ค. จับปากกาให้แน่นด้วยประแจแหวน  
ข. จับปากของปากกาให้ได้ฉากกับผิวหน้าเสาเครื่อง                      ง. จับปากให้สูงใกล้ดอกกัดมากที่สุด

12. การจับดอกกัดเอ็นมิลกับหัวจับจะต้องใช้อะไรเป็นตัวช่วยในการจับให้แน่นขึ้นทุกครั้ง

- ก. ประแจแหวน                              ค. ค้อนหัวกลม  
ข. ประแจคอม้า                              ง. ค้อนยาง

13. เกลียวที่อยู่ปลายเพลลาล้อกัดของเครื่องกัดเพลลานอนเป็นเกลียวอะไร

- ก. เกลียวซ้าย                              ค. เกลียวสี่เหลี่ยม  
ข. เกลียวขวา                              ง. เกลียวสี่เหลี่ยมคางหมู

14. การเดินป้อนกัดผิวชิ้นงานด้วยเครื่องกัดเพลานอนข้อใดเป็นการป้อนกัดที่ดีที่สุด
- |                             |                                 |
|-----------------------------|---------------------------------|
| ก. แหวกซ้ายขวากับล้อยกต์    | ค. สวนทางกับการหมุนของล้อยกต์   |
| ข. เดินทางไหนก็ได้ไม่เป็นไร | ง. ทางเดียวกับการหมุนของล้อยกต์ |
15. การจับล้อยกต์ของเครื่องกัดเพลานอนข้อใดจับได้ถูกต้องที่สุด
- |                             |                           |
|-----------------------------|---------------------------|
| ก. จับให้ใกล้กับเสาเครื่อง  | ค. จับค่อนมาทางตัวรองรับ  |
| ข. จับให้มีระยะสองข้างแคบ ๆ | ง. จับให้อยู่ตรงกลางเพลาน |
16. การกัดผิวชิ้นงานทุกครั้งควรใช้อะไรดีที่สุดในการช่วยดอกกัดไม่ให้ร้อน
- |                   |                   |
|-------------------|-------------------|
| ก. น้ำหล่อเย็น    | ค. น้ำมันหล่อลื่น |
| ข. น้ำมันหล่อเย็น | ง. น้ำมันโซล่า    |
17. เพื่อความปลอดภัยในการใช้เครื่องข้อใดควรปฏิบัติมากที่สุด
- |                       |                      |
|-----------------------|----------------------|
| ก. มีอากาศถ่ายเทสะดวก | ค. มีแสงสว่างเพียงพอ |
| ข. แต่งกายรัดกุม      | ง. ไม่ประมาท         |
18. การจะตรวจวัดขนาดชิ้นงานกัดบนเครื่องกัดข้อใดควรปฏิบัติมากที่สุด
- |                               |                                   |
|-------------------------------|-----------------------------------|
| ก. หยุดเครื่องก่อนตรวจวัดขนาด | ค. หยุดเดินป้อนกัดแล้วตรวจวัดขนาด |
| ข. ถอดชิ้นงานออกมาตรวจวัดขนาด | ง. ทำงานให้เสร็จก่อนแล้วตรวจวัด   |
19. ข้อใดต่อไปนี้เป็นสิ่งที่ช่างทุกคนควรปฏิบัติให้เป็นกิจนิสัย
- |  |                           |
|--|---------------------------|
| ก. ต้องปฏิบัติงานตรงต่อเวลา                | ค. ตั้งใจทำงานให้ดีที่สุด |
| ข. หลังเลิกใช้เครื่องจักรกลต้องทำความสะอาด | ง. ไม่เล่นขณะปฏิบัติงาน   |
20. ข้อใดต่อไปนี้เป็นหลักการของคนที่จะเป็นช่างที่ดี
- |   |   |
|---|---|
| ก. ทำความสะอาดเครื่องจักรกลก่อนใช้งานทุกครั้ง | ค. ต้องศึกษาเรียนรู้ก่อนใช้เครื่องจักรกลนั้น ๆ  |
| ข. หลังเลิกใช้เครื่องจักรกลต้องทำความสะอาด    | ง. ต้องแต่งกายให้รัดกุมที่สุดก่อนใช้เครื่องจักร |